

1. IRCON इरकॉन

- (a) Indian Railway Construction Company Ltd. इंडियन रेलवे कंस्ट्रक्शन कंपनी लिमिटेड
- (b) Indian Railway Committee on Negotiation . बातचीत पर भारतीय रेलवे समिति।
- (c) Indian Railway Container Company Ltd इंडियन रेलवे कंटेनर कंपनी लिमिटेड
- (d) Indian Railway Communication On line service भारतीय रेलवे संचार ऑनलाइन सेवा

2. IRFC आईआरएफसी

- (a) Indian Railway Finance Committee भारतीय रेलवे वित्त समिति
- (b) Indian Railway Finance भारतीय रेलवे वित्त परिषद Council
- (c) Indian Railway Finance Corporation भारतीय रेलवे वित्त निगम
- (d) Indian Railway Foreign Committee भारतीय रेलवे विदेश समिति

3. ZRUCC

- (a) Zonal Railway Users Consultative Committee क्षेत्रीय रेलवे उपयोगकर्ता सलाहकार समिति
- (b) Zonal Railway United Consultative Committee क्षेत्रीय रेलवे संयुक्त सलाहकार समिति
- (c) Zonal Restructure United Consultative Committee क्षेत्रीय पुनर्गठन संयुक्त सलाहकार समिति
- (d) Zonal Railway Users Consultative Council क्षेत्रीय रेलवे उपयोगकर्ता सलाहकार परिषद

4. What is the main advantage of CB over interrupter सीबी का इंटरप्टर पर मुख्य लाभ क्या है

- (a) Isolate by remote control रिमोट कंट्रोल द्वारा अलग
- (b) Less maintenance कम रखरखाव
- (c) Automatic trip the circuit when fault occurred गलती होने पर सर्किट को स्वचालित यात्रा
- (d) All of the above उपरोक्त सभी

5. What will be the OHE impedance for single track without return conductor ?

बिना रिटर्न कंडक्टर के सिंगल ट्रैक के लिए ओएचई प्रतिबाधा क्या होगी?

- (a) 0.41/ 700 ohm/km
- (b) 0.43/ 700 ohm/km
- (c) 0.48/ 700 ohm/km
- (d) 0.24/ 700 ohm/km

6. What will be the OHE impedance for double track without return conductor ?

बिना रिटर्न कंडक्टर के डबल ट्रैक के लिए ओएचई प्रतिबाधा क्या होगी?

- (a) 0.41/ 700 ohm/km
- (b) 0.43/ 700 ohm/km
- (c) 0.48/ 700 ohm/km
- (d) 0.24/ 700 ohm/km

7. Distance between one anchoring end to other anchoring end of OHE's conductors is called

ओएचई के कंडक्टरों के एक एंकरिंग छोर से दूसरे एंकरिंग छोर के बीच की दूरी को कहा जाता है

- (a) Tension length तनाव लंबाई
- (b) Span length अवधि लंबाई
- (c) Implantation इम्प्लांटेशन
- (d) Encumbrance एन्कम्ब्रेन्स

8. Maximum tension length in AC traction is एसी ट्रैक्शन में अधिकतम तनाव लंबाई है

- (a) 1500 m
- (b) 1600 m
- (c) 1000 m
- (d) 750 m

9. In AC traction, maximum tension length may be permissible in yard :-

एसी ट्रैक्शन में यार्ड में अधिकतम टेंशन लेंथ अनुमेय हो सकती है :-

- (a) 1500 m
- (b) 1600 m
- (c) 1800 m
- (d) 2000 m

10. At obligatory structure of turnout, It is general practice to give encumbrance

आवलीगेतारी संरचना पर, इन्कम्ब्रेंस देने की सामान्य प्रथा है

- (a) 1.4 m. turnout OHE & 0.9 m main line OHE 1.4 मीटर। टर्न आउट ओएचई और 0.9 मीटर मेन लाइन ओएचई
- (b) 0.9 m. turnout OHE & 1.4 m main line OHE 0.9 एम। टर्न आउट ओएचई और 1.4 मीटर मेन लाइन ओएचई
- (c) 1.4 m. turnout OHE & 1.4 m main line OHE 1.4 मीटर। टर्न आउट ओएचई और 1.4 मीटर मेन लाइन ओएचई
- (d) 0.9 m. turnout OHE & 0.9 m main line OHE 0.9 एम। टर्न आउट ओएचई और 0.9 मीटर मेन लाइन ओएचई

11. At turnout structure , It is general practice to give encumbrance of 1.4 m to the turnout OHE & 0.9 m to the main line OHE due to

आवलीगेतारी संरचना पर टर्न आउट ओएचई को 1.4 मीटर और मुख्य लाइन ओएचई को 0.9 मीटर का भार देना आम बात है।

- (a) To maintain proper tension. टर्न आउट ओएचई में उचित तनाव के लिए।
- (b) To accommodated section insulator in turnout OHE सेक्शन इन्सुलेटर को समायोजन हेतु
- (c) To maintain proper stagger. उचित स्टैगर बनाए रखने के लिए।
- (d) None of the above. उपरोक्त में से कोई नहीं।

12. Maximum permissible relative gradient of contact wire in two adjacent span shall not be greater than on main lines

दो आसन्न स्पैन में संपर्क तार की अधिकतम अनुमेय सापेक्ष ढाल मुख्य लाइनों की तुलना में अधिक नहीं होगी

- (a) 1.5 mm /m.
- (b) 2 mm /m.
- (c) 3 mm /m.
- (d) 4 mm /m.

13. In AC traction, height of catenary termination for split anchor (regulated OHE) is

एसी ट्रैक्शन में, स्प्लिट एंकर (विनियमित ओएचई) के लिए कैटेनरी टर्मिनेशन की ऊंचाई है

- (a) 6.75 m
- (b) 6.95 m
- (c) 7.15 m
- (d) 7.25 m

14. In AC traction, height of catenary termination for split anchor (unregulated OHE) is

एसी ट्रैक्शन में, स्प्लिट एंकर (अनियमित ओएचई) के लिए कैटेनरी टर्मिनेशन की ऊंचाई है

- (a) 6.75 m
- (b) 6.95 m
- (c) 7.15 m
- (d) 7.25 m

15. In AC traction, height of contact termination for split anchor (regulated OHE) is

एसी कर्षण में, स्प्लिट एंकर (विनियमित ओएचई) के लिए संपर्क समाप्ति की ऊंचाई है

- (a) 6.25 m
- (b) 6.45 m
- (c) 6.75 m
- (d) 6.95 m

16. In AC traction, spacing of 'A' dropper tolerance (1st dropper from the support) is (As per RDSO latter no. TI/OHE/GA/3013 dated 14.05.13)

एसी ट्रैक्शन में, 'ए' ड्रॉपर टॉलरेंस (समर्थन से पहला ड्रॉपर) की दूरी है (आरडीएसओ के बाद के नंबर टीआई/ओएचई/जीए/3013 दिनांक 14.05.13 के अनुसार)

- (a) ± 20 mm
(c) ± 10 mm

- (b) Zero
(d) ± 30 mm

17. In AC traction, length of 'A' dropper tolerance (1st dropper from the support) is (As per RDSO latter no. TI/OHE/GA/3013 dated 14.05.13)

एसी ट्रैक्शन में, 'ए' ड्रॉपर टॉलरेंस (समर्थन से पहला ड्रॉपर) की लंबाई है (आरडीएसओ के बाद के नंबर टीआई/ओएचई/जीए/3013 दिनांक 14.05.13 के अनुसार)

- (a) ± 5 mm
(c) ± 10 mm

- (b) Zero
(d) ± 15 mm

18. In AC traction, length of other droppers tolerance is (As per RDSO latter no.

एसी ट्रैक्शन में, अन्य ड्रॉपर टॉलरेंस की लंबाई है (आरडीएसओ के बाद के नंबर टीआई/ओएचई/जीए/3013 दिनांक 14.05.13 के अनुसार) TI/OHE/GA/3013 dated 14.05.13)

- (a) ± 5 mm
(c) ± 10 mm

- (b) Zero
(d) ± 15 mm

19. Over all diameter of ac catenary wire is एसी कैटेनरी तार के सभी व्यास से अधिक है

- (a) 12.56 mm
(c) 10.50 mm

- (b) 12.25 mm
(d) 9.20 mm

20. Cross section area of AC catenary wire is एसी कैटेनरी तार का अनुप्रस्थ काट क्षेत्रफल है

- (a) 107 sq mm
(c) 65 sq mm

- (b) 98 sq mm
(d) 61 sq mm

21. Per meter weight of catenary wire is कैटेनरी तार का प्रति मीटर वजन है

- (a) 1250 gm
(c) 951 gm

- (b) 971 gm
(d) 603 gm

22. The displacement of contact wire with respect to the pantograph axis is called

पेंटोग्राफ अक्ष के सापेक्ष संपर्क तार के विस्थापन को कहा जाता है

- (a) Implantation
(c) Gradient of contact wire

- (b) Stagger of contact wire
(d) Sag

23. In AC traction, maximum stagger of contact wire on curved track is

एसी ट्रैक्शन में, घुमावदार ट्रैक पर कॉन्टैक्ट वायर का अधिकतम स्टेगर होता है

- (a) 380 mm
(c) 229 mm

- (b) 300 mm
(d) 200 mm

24. In AC traction, maximum stagger of contact wire on tangent track is

एसी कर्षण में, स्पर्शरेखा ट्रैक पर संपर्क तार का अधिकतम डगमगाता है

- (a) 380 mm
(c) 229 mm

- (b) 300 mm
(d) 200 mm

25. In equilibrium position , super elevation (d) is calculated by where, G = track gauge, g = gravitational force R= Radius of curvature V= speed in KMPH

संतुलन की स्थिति में, सुपर एलिवेशन (डी) की गणना की जाती है, जहां जी = ट्रैक गेज, जी = गुरुत्वाकर्षण बल आर = वक्रता की त्रिज्या वी = केएमपीएच में गति

(a) $d = GV^2 / gR$

(b) $d = GV / 2gR$

(c) $d = GV^2 / 2gR$

(d) $d = GV^2 / 2gR^2$

26. Displacement of panto axis (D) , due to super elevation (d) is calculated by - Where, G= Track gauge (for B.G. 1.676 m.) H= Height of contact wire from rail level

पैन्टो अक्ष का विस्थापन (डी) सुपर एलिवेशन के कारण (डी) द्वारा गणना की जाती है - जहां, जी = ट्रैक गेज (बीजी 1.676 मीटर के लिए) एच = रेल स्तर से संपर्क तार की ऊंचाई

(a) $D = dH^2 / G$

(b) $D = d^2 \cdot H / G$

(c) $D = d \cdot H / G$

(d) $d \cdot H / G^2$

27. What will be the relation between velocity (V) in KMPH , Radius of curvature (R) in meter & super elevation (d) in mm.?

केएमपीएच में वेग (वी), मीटर में वक्रता त्रिज्या (आर) और मिमी में सुपर एलिवेशन (डी) के बीच क्या संबंध होगा?

(a) $V = 4.4 \sqrt{Rd}$

(b) $V = \sqrt{4.4 Rd}$

(c) $V = 0.235V (Rd)$

(d) $V = \sqrt{Rd} / 0.235$

28. Unregulated OHE can be used for अनियमित ओएचई का उपयोग के लिए किया जा सकता है

(a) Main line main लाइन

(b) Secondary loop lines & Sidings माध्यमिक लूप लाइन और साइडिंग केवल

(c) Sidings साइडिंग

(d) All of the above उपरोक्त सभी

29. What is the initial sag is allow at the stringing temperature ?

स्ट्रिंग तापमान पर प्रारंभिक शिथिलता की अनुमति क्या है?

(a) 10 mm

(b) 20 mm

(c) No sag कोई सैग नहीं

(d) 15 mm

30. In simple catenary system, the system of stringing of OHE conductors in the form of ?

सरल कैटेनरी प्रणाली में, OHE कंडक्टरों की स्ट्रिंग की प्रणाली किसके रूप में होती है?

(a) A solid groove contact wire only केवल एक ठोस नाली संपर्क तार

(b) A solid groove contact wire & one solid catenary wire एक ठोस नाली संपर्क तार और एक ठोस कैटेनरी तार

(c) A solid , without grooved contact wire & one stranded catenary wire

एक ठोस, बिना घुमावदार संपर्क तार और एक फंसे हुए कैटेनरी तार

(d) A solid grooved contact wire & one stranded catenary wire एक ठोस अंडाकार संपर्क तार और एक फंसे हुए कैटेनरी तार

31. Which OHE system provide less push up due to passage of pantograph of the moving train ?
चलती ट्रेन के पैंटोग्राफ के गुजरने के कारण कौन सी ओएचई प्रणाली कम पुश अप प्रदान करती है?

(a) Tram way OHE ट्राम वे ओएचई

(b) Simple catenary system सरल कैटेनरी सिस्टम

(c) Stitched catenary system सिले हुए कैटेनरी सिस्टम

(d) Compound catenary कंपाउंड कैटेनरी सिस्टम

32. In composed compound catenary system, spring dropper i.e. dampers are used in between कम्पोज्ड कंपाउंड कैटेनरी सिस्टम में, स्प्रिंग ड्रॉपर यानी डैम्पर्स का उपयोग बीच में किया जाता है

- (a) Main & auxiliary catenary मुख्य और सहायक कैटेनरी
- (b) Auxiliary catenary & contact wire सहायक कैटेनरी और संपर्क तार
- (c) Bracket assembly ब्रैकेट असेंबली
- (d) All of the above उपरोक्त सभी

33. In composed compound catenary system, spring dropper i.e. damper's
कम्पोज्ड कंपाउंड कैटेनरी सिस्टम में स्प्रिंग ड्रॉपर यानी डैम्पर्स

- (a) Suppressed unnecessary vibration अनावश्यक कंपन को दबा दिया
- (b) Ensure stable current collection स्थिर वर्तमान संग्रह सुनिश्चित करें
- (c) Less push of OHE ओएचई का कम धक्का
- (d) All of the above उपरोक्त सभी

34. Normally, insulated overlap are employed at the location
आम तौर पर, स्थान पर इन्सुलेटेड ओवरलैप नियोजित होते हैं

- (a) SSP एसएसपी
- (b) FP एफपी
- (c) Booster transformer's location बूस्टर ट्रांसफार्मर का स्थान
- (d) All of the above उपरोक्त सभी

35. In four span insulated overlap, the distance between the centre of the four span insulated over lap&anticroep should not be more than चार स्पैन इंसुलेटेड ओवरलैप में लैप और एंटीक्रीप के ऊपर इंसुलेटेड चार स्पैन के केंद्र के बीच की दूरी से अधिक नहीं होनी चाहिए

- (a) 800 m
- (b) 750 m
- (c) 600 m
- (d) 450 m

36. Why distance between the centre of the four span insulated over lap& anti-creep restricted upto 600 m ? लैप पर इंसुलेटेड चार स्पैन के केंद्र के बीच की दूरी और रेंगना रोधी 600 मीटर तक सीमित क्यों है?

- (a) To ensure satisfactory clearance between bracket assembly ब्रैकेट असेंबली के बीच संतोषजनक निकासी सुनिश्चित करने के लिए
- (b) To maintain uniform tension एक समान तनाव बनाए रखने के लिए
- (c) Proper gradient of contact wire संपर्क तार का उचित ढाल
- (d) Blow- off within limit सीमा के भीतर उड़ाना

37. In PTFE type neutral section assembly, Anti torsion droppers are used for
PTFE टाइप न्यूट्रल सेक्शन असेंबली में, एंटी टॉर्सियन ड्रॉपर का उपयोग किया जाता है

- (a) Good current collection at higher speed उच्च गति पर अच्छा वर्तमान संग्रह
- (b) To prevent oscillation of OHE ओएचई के दोलन को रोकने के लिए
- (c) Push up of contact wire very gradually संपर्क तार को बहुत धीरे-धीरे दबाएं
- (d) All of the above उपरोक्त सभी

38. Catenary insulator of PTFE Neutral section comprises
PTFE न्यूट्रल सेक्शन के कैटेनरी इंसुलेटर में शामिल हैं:

- (a) Resin bonded glass fiber राल बंधुआ ग्लास फाइबर
- (b) Poly venial chloride पॉलीवेनियल क्लोराइड
- (c) XLPE एक्सएलपीई
- (d) Ancholite एंकोलाइट

39. The caution boards to are provided to attend the driver of train show the distance of neutral section location what will be the location of both caution boards from the Neutral section ट्रेन के चालक को उपस्थित होने के लिए लगाए जाने वाले चेतावनी बोर्ड तटस्थ खंड स्थान की दूरी दिखाते हैं तटस्थ खंड से दोनों चेतावनी बोर्डों का स्थान क्या होगा

- (a) 100 m. & 500 m (b) 2000 m. & 1000 m
(c) 500 m. & 250 m (d) 250 m. & 150 m

40. In cross type turnout, T/O contact wire is just over the M/L contact wire & both contact wire is fixes each other by small piece of contact wire and crossing clips due to

क्रॉस टाइप टर्नआउट में, टी/ओ संपर्क तार एम/एल संपर्क तार के ठीक ऊपर होता है और दोनों संपर्क तार संपर्क तार के छोटे टुकड़े और क्रॉसिंग क्लिप द्वारा एक-दूसरे को ठीक करते हैं।

- (a) To maintain proper stagger उचित गतिरोध बनाए रखने के लिए
(b) To prevent below-off नीचे बंद को रोकने के लिए
(c) To prevent relative movement between both contact wires
दोनों संपर्क तारों के बीच सापेक्ष आंदोलन को रोकने के लिए
(d) To maintain height of both contact wire दोनों संपर्क तार की ऊंचाई बनाए रखने के लिए

41. In cross type turnout, T/O contact wire is just over the M/L contact wire & both contact wire is fixes each other by small piece of contact wire and PG clamps ,i.e a bridge known as

क्रॉस टाइप टर्नआउट में, टी/ओ संपर्क तार एम/एल संपर्क तार के ठीक ऊपर होता है और दोनों संपर्क तार संपर्क तार और पीजी क्लैप के छोटे टुकड़े द्वारा एक दूसरे को ठीक करते हैं, यानी एक पुल जिसे जाना जाता है

- (a) Cross contact bar क्रॉस कॉन्टैक्ट बार (b) Cross knuckle bar क्रॉस नक्कल बार
(c) Fiber rod फाइबर रॉड (d) Anti movement rod विरोधी आंदोलन रॉड

42. A cross type turnout is suitable for एक क्रॉस टाइप मतदान किसके लिए उपयुक्त है?

- (a) Main line मेनलाइन (b) Only yard line केवल यार्ड लाइन
(c) Either main line or yard line या तो मेन लाइन या यार्ड लाइन (d) Cannot say नहीं कह सकता

43. Maximum speed under section insulator with facing end runner at the direction of traffic यातायात की दिशा में एंड रनर का सामना करने के साथ सेक्शन इंसुलेटर के तहत अधिकतम गति

- (a) 110 KMPH (b) 70 KMPH (c) 60 KMPH (d) 40 KMPH

44. Horizontal clearance between two runners of ac section insulator is एसी सेक्शन के इन्सुलेटर के दो धावकों के बीच क्षैतिज निकासी है

- (a) 500 mm (b) 460 mm (c) 320 mm (d) 200 mm

45. A bend is given to section insulator's runner, the displacement of bend runner from its straight position is सेक्शन इंसुलेटर के रनर को एक बेंड दिया जाता है, बेंड रनर का अपनी सीधी स्थिति से विस्थापन होता है

- (a) 100 mm (b) 72 mm
(c) 60 mm (d) 40 mm

46. PG clamp have पीजी क्लैप है

- (a) One groove एक नाली (b) Two parallel groove दो समानांतर नाली
(c) Three parallel groove तीन समानांतर नाली (d) Four parallel groove चार समानांतर नाली

47. PG clamp is used to पीजी क्लैंप का उपयोग किया जाता है

- (a) Hold the contact wires at joint संपर्क तारों को जोड़ पर पकड़ें
- (b) Hold the catenary wires at joint कैटेनरी तारों को जोड़ पर पकड़ें
- (c) Joined two conductors दो कंडक्टरों में शामिल हो गए
- (d) None of the above उपरोक्त में से कोई नहीं

48. How many PG clamps are required for 'G' jumper ? 'जी' जम्पर के लिए कितने पीजी क्लैंप की आवश्यकता है?

- (a) 4
- (b) 8
- (c) 6
- (d) 3

49. In cantilever assembly, standard size of steady arm (i.e. inner dia /outer dia)

ब्रैकेट असेंबली में, स्थिर भुजा का मानक आकार (अर्थात आंतरिक व्यास / बाहरी व्यास)

- (a) 25 mm /30 mm
- (b) 26.2 mm /31.7 mm
- (c) 28.4 /33.7mm
- (d) 30 mm /38 mm

50. In cantilever assembly, standard size of register arm (i.e. inner dia /outer dia)

कैंटिलीवर असेंबली में, रजिस्टर आर्म का मानक आकार (अर्थात आंतरिक व्यास / बाहरी व्यास)

- (a) 25 /30 mm.
- (b) 20 /25 mm.
- (c) 28.4 /33.7 mm.
- (d) 30 /38mm.

51. In cantilever assembly standard size of Bracket tube (i.e. inner dia /outer dia)

कैंटिलीवर असेंबली में ब्रैकेट ट्यूब का मानक आकार (अर्थात आंतरिक व्यास / बाहरी व्यास)

- (a) 30 /38 mm.
- (b) 40 /49 mm.
- (c) 28.4 /33.7 mm.
- (d) 25 /30 mm.

52. Non linear resistance is the property of thyrite material i.e. when current increases than resistance of the thyrite

गैर रेखीय प्रतिरोध थायराइट सामग्री का गुण है, अर्थात जब थायराइट के प्रतिरोध की तुलना में करंट बढ़ता है

- (a) Increases बढ़ता है
- (b) Decreases घटता है
- (c) Remains same वही रहता है
- (d) Can not say नहीं कह सकता

53. Allowance for vertical oscillation of contact wire under influence of moving pantographs as per as per Rly BD' LNo 2011/CEDO/SD/IRSOD/Elect/02 dated 14.03.2012. ACS No.-7 to the Indian Railway SOD (BG) 2004.

रेलवे BD' LNo 2011/CEDO/SD/IRSOD/Elect/02 दिनांक 14.03.2012 के अनुसार चलती पैंटोग्राफ के प्रभाव में संपर्क तार के ऊर्ध्वाधर दोलन के लिए भत्ता। भारतीय रेलवे एसओडी (बीजी) 2004 को एसीएस नंबर -7।

- (a) 20 mm
- (b) 30 mm
- (c) 40 mm
- (d) 50 mm

54. In AC traction return current flows through एसी ट्रैक्शन रिटर्न में करंट प्रवाहित होता है

- (a) Traction rail only केवल ट्रैक्शन रेल
- (b) Earth only केवल पृथ्वी
- (c) Either traction rail or Earth या तो ट्रैक्शन रेल या पृथ्वी
- (d) None of the above उपरोक्त में से कोई नहीं

55. If earth resistance is still showing high values after providing water, coke & salt. How you solve same problem? यदि पानी, कोक और नमक प्रदान करने के बाद भी पृथ्वी प्रतिरोध उच्च मान दिखा रहा है। आप एक ही समस्या को कैसे हल करते हैं?

- (a) Removed earth connection हटाए गए पृथ्वी कनेक्शन
- (b) Additional earthing in अतिरिक्त अर्थिंग
- (c) Additional earthing in parallel, whose earth resistance area should be in same zone समानांतर में अतिरिक्त अर्थिंग, जिसका पृथ्वी प्रतिरोध क्षेत्र एक ही क्षेत्र में होना चाहिए
- (d) Additional earthing in parallel, whose earth resistance area should be in separate zone समानांतर में अतिरिक्त अर्थिंग, जिसका पृथ्वी प्रतिरोध क्षेत्र अलग क्षेत्र में होना चाहिए

56. Code of practice for earthing is अर्थिंग के लिए अभ्यास संहिता है

- (a) IS:3043-1987
- (b) IS:3001-1987
- (c) IS:3007-1987
- (d) IS: 3045- 1987

57. Object & primary requirement of a good earthing system i.e. It should be

एक अच्छी अर्थिंग प्रणाली की वस्तु और प्राथमिक आवश्यकता अर्थात् यह होनी चाहिए

- (a) Stabilize circuit potential with respect to ground & limit overall potential rise जमीन के संबंध में सर्किट क्षमता को स्थिर करें और समग्र संभावित वृद्धि को सीमित करें
- (b) Protect men & materials पुरुषों और सामग्रियों की रक्षा करें
- (c) Provided low impedance path to faulty current दोषपूर्ण वर्तमान के लिए कम प्रतिबाधा पथ प्रदान किया
- (d) All of the above उपरोक्त सभी

58. Dimension of "B" series mast is same as "K" series except

"बी" श्रृंखला मस्तूल का आयाम "के" श्रृंखला के समान है

- (a) Both channel welded together by lacing of plates दोनों चैनल प्लेटों को लगाकर एक साथ वेल्डेड होते हैं
- (b) Both channel welded together horizontally by plates दोनों चैनल प्लेटों द्वारा क्षैतिज रूप से एक साथ वेल्डेड होते हैं
- (c) Both channel welded together horizontally by rods दोनों चैनल छड़ द्वारा क्षैतिज रूप से एक साथ वेल्डेड होते हैं
- (d) Both channel welded together of horizontally by angles दोनों चैनल क्षैतिज रूप से कोणों द्वारा एक साथ वेल्डेड होते हैं

59. Separate structures for each track is much useful than the bridge structures, due to

पुल संरचनाओं की तुलना में प्रत्येक ट्रैक के लिए अलग संरचना बहुत उपयोगी है,

- (a) Electrical separation of each track प्रत्येक ट्रैक का विद्युत पृथक्करण
- (b) Mechanical separation of each track प्रत्येक ट्रैक का यांत्रिक पृथक्करण
- (c) Both electrical & mechanical separation of each track प्रत्येक ट्रैक के विद्युत और यांत्रिक दोनों पृथक्करण
- (d) All of the above उपरोक्त सभी

60. Approximate per meter weight of RSJ mast is आरएसजे मस्तूल का लगभग प्रति मीटर वजन है

- (a) 30.4 kg
- (b) 37.4 kg
- (c) 53.3 kg
- (d) 69 kg

61. Vertical member of the structure which one end is embedded in foundation is called
संरचना का ऊर्ध्वाधर सदस्य जिसका एक सिरा नींव में लगा होता है, कहलाता है

- (a) Mast मास्ट (b) Upright अपराईट
(c) Both "a" & "b" is right दोनों "ए" और "बी" सही हैं
(d) Neither "a" & "b" is right न तो "ए" और "बी" सही है

62. Horizontal member of the structure which joined both uprights is called
संरचना का क्षैतिज सदस्य जो दोनों अपराइटों को मिलाता है, कहलाता है

- (a) Mast मास्ट (b) Arm आर्म
(c) Tower टावर (d) Boom बूम

63. Angle, which support between boom and upright is called

बूम और अपराइट के बीच सहारा देने वाला कोण कहलाता है

- (a) Arm आर्म (b) Drop arm ड्रॉप आर्म
(c) Mast मास्ट (d) Knee Bracing नी ब्रेसिंग

64. The length of mast below rail level for unregulated OHE should not be less than.

अनियंत्रित ओएचई के लिए रेल स्तर से नीचे मस्तूल की लंबाई कम से कम नहीं होनी चाहिए।

- (a) 1.75 m (b) 1.85 m
(c) 1.90 m (d) 2.1 m

65. The embedment of mast in foundation should not be less than

नींव में मस्तूल का अंतःस्थापन से कम नहीं होना चाहिए

- (a) 2.9 m (b) 2.21 m
(c) 1.85 m (d) 1.35 m

66. The top of the foundation above the surrounding ground level should not be less than

नींव का शीर्ष आसपास के जमीनी स्तर से कम नहीं होना चाहिए

- (a) 50-100 mm (b) 200-300 mm
(c) 300-400 mm (d) 400-500 mm

67. Implantation at platform (B.G.) is प्लेटफॉर्म (बी.जी.) पर प्रत्यारोपण है

- (a) 4.75 m (b) 4.00 m
(c) 5.20 m (d) 3.0 m

68. Minimum Implantation at obligatory mast is अनिवार्य मस्तूल पर न्यूनतम प्रत्यारोपण है

- (a) 3.0 m (b) 3.2 m
(c) 2.5 m (d) 2.75 m

69. For portal UP right or a mast carrying more than one OHE's, the setting distance should not be less than पोर्टल यूपी राइट या एक से अधिक ओएचई वाले मस्तूल के लिए, सेटिंग दूरी setting से कम नहीं होनी चाहिए

- (a) 2.5 m (b) 2.75 m
(c) 2.9 m (d) 3.0 m

70. In 3- pulley block type ATD, the diameter of pulley.....old &new respectively

3- पुली ब्लॉक प्रकार एटीडी में, चरखी का व्यास.....पुराना औरनया क्रमशः

- (a) 150 mm & 250 mm (b) 160 mm & 200 mm
(c) 170 mm & 250 mm (d) 150 mm & 240 mm

71. In 3- pulley block type ATD(new), the measurement 'X' at 35°C is

3- पुली ब्लॉक प्रकार एटीडी (नया) में, माप 'एक्स' 35 डिग्री सेल्सियस पर है

- (a) 1250 mm (b) 1300 mm
(c) 1150 mm (d) 1050 mm

72. Lubricate the SS wire ropes at least once in a year with साल में कम से कम एक बार एसएस तार रस्सियों को लुब्रिकेट करें

- (a) Lithium base grease लिथियम बेस ग्रीस (b) BalmerolRopelube 1000 बाल्मरोल रोपेल्यूब 1000
(c) Graphite grease ग्रेफाइट ग्रीस (d) Lube Oil ल्यूब ऑयल

73. Periodicity of end reversal of wire rope of 3- pulley type ATD should be done during

3- पुली प्रकार एटीडी के तार रस्सी के अंत उत्क्रमण की आवधिकता के दौरान किया जाना चाहिए

- (a) AOH एओएच (b) Alternate AOH वैकल्पिक एओएच
(c) POH पीओएच (d) Alternate POH वैकल्पिक पीओएच

74. How many places, ovality of wire rope should be checked at 300 mm near pulley apart by measuring rope diameter at right angle

रस्सी के व्यास को समकोण पर मापकर कितने स्थानों पर चरखी के पास 300 मिमी पर तार की रस्सी की अंडाकारता की जाँच की जानी चाहिए

- (a) One एक (b) Two दो (c) Three तीन (d) Four चार

75. A section on which power block has been granted, the lateral protection as a protective measure is taken to stop the movement of electric loco running on the

जिस खंड पर पावर ब्लॉक दिया गया है, उस पर चलने वाले इलेक्ट्रिक इंजन की आवाजाही को रोकने के लिए सुरक्षात्मक उपाय के रूप में पार्श्व संरक्षण लिया जाता है।

- (a) Same track वही ट्रैक (b) Adjacent track आसन्न ट्रैक
(c) Cross over track to the same track एक ही ट्रैक पर क्रॉस ओवर ट्रैक (d) All of the above उपरोक्त सभी

76. Who was the First Female ruler of India? भारत की पहली महिला शासक कौन थी?

- A) Rani Laxmi Bai रानी लक्ष्मीबाई B) Razia Sultan रजिया सुल्तान
C) Harka Bai हरकाबाई D) Noorjahan नूरजहां

77. Who is the known Punjab Keshari? पंजाब केशरी के नाम से कौन जाना जाता है?

- A) Lala Lajpat Rai लाला लाजपत राय B) Bhagat Singh भगत सिंह
C) Sardar Ballabh Bhai Patel सरदार बल्लभभाई पटेल D) Ravindra Nath Tagore रवींद्रनाथ टैगोर

78. Who said back to the VEDAS? वेदों को वापस किसने कहा?

- A) Swami Dayanand Saraswati स्वामी दयानंद सरस्वती B) Madan Mohan Malviya मदन मोहन मालवीय
C) Raja Rammohan Rai राजा राममोहन राय D) Swami Vivekanand स्वामी विवेकानंद

79. Who founded BRAMHA SMAJ? ब्रह्म समाज की स्थापना किसने की?

- A) Raja Rammohan Rai राजा राममोहन राय B) Madan Mohan Malviya मदन मोहन मालवीय
C) Swami Vivekanand स्वामी विवेकानंद D) Swami DayanandSaraswati स्वामी दयानंद सरस्वती

80. There are how many Zones in Indian railway? भारतीय रेलवे में कितने जोन हैं?

- A) 17 B) 21 C) 69 D) 18

81. Who introduced first Rail Budget in India? भारत में पहला रेल बजट किसने पेश किया?

- A) C. Gopalachari सी गोपालचारी B) J.L.Nehru जेएल नेहरू
C) John mathai जॉन मथाई D) V VGiri वी वी गिरि

82. BATHUKAMMA is the festival of which state? बथुकम्मा किस राज्य का त्योहार है?

- A) Odisha ओडिशा B) Himachal Pradesh हिमाचल प्रदेश
C) Telangana तेलंगाना D) Tripura त्रिपुरा

83. The animal which can tolerate more summer heat is? वह प्राणी जो अधिक गर्मी सहन कर सकता है वह है ?

- A) Cow गाय B) Buffalo बैस C) Donkey गधा D) Goat बकरी

84. Which of the following is responsible for giving colour to Human Skin?

मानव त्वचा को रंग देने के लिए निम्नलिखित में से कौन जिम्मेदार है?

- A) melanin मेलैनिन B) Haemoglobin हीमोग्लोबिन
C) Luciferin लूसिफेरिन D) Flavonoids फ्लेवोनोइड्स

85. Konkan is the Local language of कोंकण कहाँ की स्थानीय भाषा है

- A) Kerela केरल B) Goa गोवा
C) Telangana तेलंगाना D) Dadar AND NAGAR HAWELI दादर और नगर हवेली

86. Which state is the Highest Producer of Sugar Cane? गन्ना का सर्वाधिक उत्पादन करने वाला राज्य कौन सा है ?

- A) Uttar Pradesh उत्तर प्रदेश B) Maharashtra महाराष्ट्र
C) Andhra Pradesh आंध्र प्रदेश D) Madhya Pradesh मध्य प्रदेश

87. ARAVALI Range is Situated in? अरावली रेंज स्थित है?

- A) Himachal Pradesh हिमाचल प्रदेश B) Uttarakhand उत्तराखंड
C) Rajasthan राजस्थान D) Maharashtra महाराष्ट्र

88. In which state was the first Asian game held in india?

भारत में पहला एशियाई खेल किस राज्य में आयोजित किया गया था?

- A) New Delhi नई दिल्ली B) Shanghai शंघाई
C) Kolkata कोलकाता D) Mumbai मुंबई

89. What percentage of oxygen is found in the Atmosphere? वायुमंडल में कितने प्रतिशत ऑक्सीजन पाई जाती है?

- A) 28% B) 21% C) 32% D) 17%

90. Kalibanga is located in which state? कालीबंगा किस राज्य में स्थित है?

- A) Punjab पंजाब B) Gujrat गुजरात
C) Haryana हरियाणा D) Rajasthan राजस्थान

91. BSNL was established in which year? बीएसएनएल की स्थापना किस वर्ष हुई थी?
 A) 2000 B) 2008
 C) 2002 D) 1996
92. Hirakund is located in which state? हीराकुंड किस राज्य में स्थित है?
 A) Maharashtra महाराष्ट्र B) Odisha ओडिशा
 C) Karnataka कर्नाटक D) Madhya Pradesh मध्य प्रदेश
93. Rose is the national Emblem of which country? गुलाब किस देश का राष्ट्रीय प्रतीक है?
 A) India भारत B) Singapore सिंगापुर
 C) Portugal पुर्तगाल D) Iran ईरान
94. "The Times" news paper publishes from which city? "द टाइम्स" समाचार पत्र किस शहर से प्रकाशित होता है?
 A) New York न्यूयॉर्क B) Houston ह्यूस्टन
 C) London लंदन D) Kolkata कोलकाता
95. HAMANYU TOMB is located in which place? हामन्यु मकबरा किस स्थान पर स्थित है?
 A) New Delhi नई दिल्ली B) Agra आगरा
 C) Gwalior ग्वालियर D) Jaipur जयपुर
96. In which year ROWLACT ACT was introduced? रोलैक्ट अधिनियम किस वर्ष पेश किया गया था?
 A) 1919 B) 1917
 C) 1915 D) 1921
97. Who is the founder of Solanki Dynasty? सोलंकी वंश का संस्थापक कौन है ?
 A) Nanhuk नन्हुक B) Vigraharaj विग्रहराज
 C) Moolraj 1st मूलराज प्रथम D) Vishnuvardhan विष्णुवर्धन
98. Which is the smallest bird on this earth? इस पृथ्वी पर सबसे छोटा पक्षी कौन सा है?
 A) Sparrow स्पैरो B) Yellow Parrot पीला तोता
 C) Owl उल्लू D) Humming bird हमिंग बर्ड
99. Which is the longest Snake on this Earth? इस पृथ्वी पर सबसे लंबा सांप कौन सा है?
 A) Python पायथन B) Anaconda एनाकोंडा
 C) NajaNaja नजनाजा D) Black Mamba ब्लैक मांबा
100. Who is the Inventor of DNA and RNA? डी एन ए और आर एन ए के आविष्कारक कौन हैं?
 A) Adam Jobnork एडम जोबनोर्क B) James Watson जेम्स वाटसन
 C) CristianDoubnark क्रिस्टियन डबनार्क D) J D Darwin जेडी डार्विन

(M-5 ANSWER SHEET)

1	A	36	A	71	B
2	C	37	D	72	B
3	A	38	A	73	D
4	C	39	C	74	C
5	A	40	C	75	C
6	D	41	A	76	B
7	A	42	B	77	A
8	A	43	B	78	A
9	D	44	B	79	A
10	A	45	D	80	D
11	B	46	B	81	D
12	A	47	C	82	C
13	A	48	B	83	D
14	B	49	C	84	A
15	A	50	C	85	B
16	D	51	A	86	A
17	A	52	B	87	C
18	A	53	D	88	A
19	C	54	C	89	B
20	C	55	D	90	D
21	D	56	A	91	A
22	B	57	D	92	B
23	B	58	B	93	D
24	D	59	B	94	C
25	A	60	A	95	A
26	C	61	C	96	A
27	C	62	D	97	C
28	B	63	D	98	D
29	C	64	A	99	A
30	D	65	D	100	B
31	D	66	A		
32	A	67	A		
33	D	68	A		
34	D	69	D		
35	C	70	C		

1. IRIEEN

- (a) Indian Railway Institute of Entertainment Engineer इंडियन रेलवे इंस्टीट्यूट ऑफ एंटरटेनमेंट इंजीनियर
- (b) Indian Railway Institute of Education Expert भारतीय रेलवे शिक्षा विशेषज्ञ संस्थान
- (c) Indian Railway Institute of Electrical Expert विद्युत विशेषज्ञ के भारतीय रेलवे संस्थान
- (d) Indian Railway Institute of Electrical Engineer, Nasik इंडियन रेलवे इंस्टीट्यूट ऑफ इलेक्ट्रिकल इंजीनियर, नासिको

2. KRCL

- (a) Konkan Railway Corporation Ltd. कोंकण रेलवे कॉर्पोरेशन लिमिटेड
- (b) Konkan Railway Computerized Link. कोंकण रेलवे कम्प्यूटरीकृत लिंक
- (c) Konkan Railway Company Ltd. कोंकण रेलवे कंपनी लिमिटेड
- (d) Konkan Railway Construction Ltd कोंकण रेलवे कंस्ट्रक्शन लिमिटेड

3. MR

- (a) Material Resources सामग्री संसाधन
- (b) Minister of Railway रेल मंत्री
- (c) Modernization of Railway रेलवे का आधुनिकीकरण
- (d) Member Railway सदस्य रेलवे

4. What will be the booster transformer windings ratio between primary & secondary ?

प्राइमरी और सेकेंडरी के बीच बूस्टर ट्रांसफॉर्मर वाइंडिंग अनुपात क्या होगा?

- (a) 1000:5
- (b) 1000:3
- (c) 1:1
- (d) 5:1

5. Contact wire is connected with primary of booster transformer in

कॉन्टैक्ट वायर को बूस्टर ट्रांसफॉर्मर के प्राइमरी से जोड़ा जाता है

- (a) series श्रृंखला
- (b) parallel समानांतर
- (c) both series & parallel श्रृंखला और समानांतर दोनों
- (d) Cannot say नहीं कह सकते

6. The distance between two consecutive booster transformer location in 25 kV AC traction system with return conductor is

रिटर्न कंडक्टर के साथ 25 केवी एसी ट्रैक्शन सिस्टम में दो लगातार बूस्टर ट्रांसफॉर्मर स्थान के बीच की दूरी है

- (a) 1 km
- (b) 1.33 km
- (c) 2 km
- (d) 2.66 km

7. Maximum tension length is restricted upto 1500 m due to

अधिकतम तनाव लंबाई 1500 मीटर तक सीमित है

- (a) Maintain uniform tension in OHE conductors. ओएचई कंडक्टरों में एक समान तनाव बनाए रखें।
- (b) Neutralize Versine effect वर्साइन प्रभाव को बेअसर करें
- (c) Blow-off in conductors within limit. सीमा के भीतर कंडक्टरों में ब्लो-ऑफ
- (d) All of the above उपरोक्त सभी

8. At the end of tension length ,an overlap is formed due to

तनाव की लंबाई के अंत में, किसके कारण ओवरलैप बनता है?

- (a) To maintain electrical clearance. विद्युत निकासी बनाए रखने के लिए
- (b) To maintain mechanical clearance यांत्रिक निकासी बनाए रखने के लिए
- (c) To maintain mechanical & electrical clearance. यांत्रिक और विद्युत निकासी बनाए रखने के लिए
- (d) To provide smooth passage for pantograph. पेंटोग्राफ के लिए सुगम मार्ग प्रदान करने के लिए

9. A small tension length is much useful at the time of OHE breakdown or maintenance work due to ओएचई के टूटने या रखरखाव के काम के समय एक छोटा तनाव लंबाई बहुत उपयोगी है

- (a) Mechanical independence of each tension length. प्रत्येक तनाव लंबाई की यांत्रिक स्वतंत्रता
- (b) To maintain uniform tension in entire tension length. पूरे तनाव लंबाई में एक समान तनाव बनाए रखने हेतु
- (c) Easy transportation of OHE conductors. ओएचई कंडक्टरों का आसान परिवहन
- (d) All of the above उपरोक्त सभी

10. At obligatory structure of turnout, It is general practice to give encumbrance

मतदान की अनिवार्य संरचना पर, भार देना सामान्य प्रथा है

- (a) 1.4 m. turnout OHE & 0.9 m main line OHE 1.4 मीटर T/Out ओएचई और 0.9 मीटर मेन लाइन ओएचई
- (b) 0.9 m. turnout OHE & 1.4 m main line OHE 0.9 मीटर T/Out ओएचई और 1.4 मीटर मेन लाइन ओएचई
- (c) 1.4 m. turnout OHE & 1.4 m main line OHE 1.4 मीटर T/Out ओएचई और 1.4 मीटर मेन लाइन ओएचई
- (d) 0.9 m. turnout OHE & 0.9 m main line OHE 0.9 मीटर T/Out ओएचई और 0.9 मीटर मेन लाइन ओएचई

11. At turnout structure , It is general practice to give encumbrance of 1.4 m to the turnout OHE & 0.9 m to the main line OHE due to

T/Out संरचना पर, T/Out ओएचई को 1.4 मीटर और मुख्य लाइन ओएचई को 0.9 मीटर का भार देना आम बात है।

- (a) To maintain proper tension. उचित तनाव बनाए रखने के लिए।
- (b) To accommodated section insulator in turnout OHE T/Out ओएचई में section इन्सुलेटर को समायोजित करने के लिए
- (c) To maintain proper stagger. उचित स्टैगर बनाए रखने के लिए।
- (d) None of the above. उपरोक्त में से कोई नहीं।

12. Maximum permissible relative gradient of contact wire in two adjacent span shall not be greater than on main lines

दो आसन्न स्पैन में संपर्क तार की अधिकतम अनुमेय सापेक्ष ढाल मुख्य लाइनों की तुलना में अधिक नहीं होगी

- (a) 1.5 mm /m. (b) 2 mm /m. (c) 3 mm /m. (d) 4 mm /m.

13. In AC traction, height of contact termination for split anchor (unregulated OHE) is

एसी ट्रैक्शन में, स्प्लिट एंकर (अनियमित ओएचई) के लिए संपर्क समाप्ति की ऊंचाई है

- (a) 6.25 m (b) 6.45 m (c) 6.75 m (d) 6.95 m

14. In AC traction, height of termination of return conductor is

एसी ट्रैक्शन में, वापसी कंडक्टर की समाप्ति की ऊंचाई है

- (a) 6.75 m (b) 6.95 m (c) 7.25 m (d) 7.45 m

15. At level crossing gate, maximum height of rail height gauge from the road surface is

समतल पार फाटक पर सड़क की सतह से रेल ऊंचाई गेज की अधिकतम ऊंचाई है

- (a) 4.38 m (b) 4.67 m
- (c) 4.80 m (d) 4.45 m

16. In AC traction, spacing of other dropper tolerance is (As per RDSO latter no. TI/OHE/GA/3013 dated 14.05.13) एसी ट्रैक्शन में, अन्य ड्रॉपर टॉलरेंस की दूरी है (आरडीएसओ के बाद के नंबर टीआई/ओएचई/जीए/3013 दिनांक 14.05.13 के अनुसार)

- | | |
|-----------------|-----------------|
| (a) ± 20 mm | (b) Zero |
| (c) ± 50 mm | (d) ± 30 mm |

17. In AC traction, distance of 2nd dropper from 1st dropper in 72 m span length
एसी ट्रैक्शन में, 72 मीटर स्पैन लंबाई में पहले ड्रॉपर से दूसरे ड्रॉपर की दूरी

- | | |
|-----------|------------|
| (a) 9.0 m | (b) 6.75 m |
| (c) 4.5 m | (d) 2.25 m |

18. In AC traction , distance of 2nd dropper from 1st dropper in 58.5 m. span length
एसी ट्रैक्शन में स्पान लंबाई 58.5 मीटर के पहले ड्रॉपर से दूसरे ड्रॉपर की दूरी है।

- | | | | |
|-----------|------------|-----------|------------|
| (a) 9.0 m | (b) 6.75 m | (c) 4.5 m | (d) 2.25 m |
|-----------|------------|-----------|------------|

19. Material of 107sq mm wire is 107 वर्ग मिमी तार की सामग्री है

- | | |
|--|----------------------------------|
| (a) Hard drawn copper कठोर खींचा तांबा | (b) Annealed copper एनील्ड तांबा |
| (c) Cadmium copper कैडमियम तांबा | (d) Brass पीतल |

20. Diameter of new 107sq mm wire is नए 107 वर्ग मिमी तार का व्यास है

- | | |
|--------------|--------------|
| (a) 16.36 mm | (b) 12.24 mm |
| (c) 10.55 mm | (d) 8.25 mm |

21. Condemning size of 107sq mm wire 107 वर्ग मिमी तार के आकार की निंदा

- | | |
|-------------|-------------|
| (a) 8.93 mm | (b) 8.34 mm |
| (c) 8.25 mm | (d) 8.89 mm |

22. Maximum stagger is allowed at mid span is मध्य अवधि में अधिकतम गतिरोध की अनुमति है

- | | |
|------------|------------|
| (a) 229 mm | (b) 200 mm |
| (c) 152 mm | (d) 100 mm |

23. Contact wire is placed in zig- zag manner in entire span length , why ?

कॉन्टैक्ट वायर को ज़िगज़ैग तरीके से पूरे स्पैन लेंथ में रखा जाता है, क्यों?

- (a) To avoid formation of groove on pantopan strip
पैंटोपन पट्टी पर नाली के गठन से बचने के लिए
- (b) Uniform rubbing of pantopan strip within current collection zone
वर्तमान संग्रह क्षेत्र के भीतर पैंटोपन पट्टी की समान रगड़
- (c) To avoid breakdown due to formation of groove in pantopan strip
पैंटोपन पट्टी में नाली के गठन के कारण टूटने से बचने के लिए
- (d) All of the above उपरोक्त सभी

24. Which factor affects the stagger of contact wire ?

कौन सा कारक संपर्क तार के डगमगाने को प्रभावित करता है?

- (a) Blow-off ब्लो-ऑफ
- (b) Versine वर्सइन
- (c) Track slewing ट्रैक स्लीविंग
- (d) All of the above उपरोक्त सभी

25. As per formula $V=0.235 [v (Rd)]$, super elevation is given on IR to the consideration of maximum speed सूत्र के अनुसार, $V=0.235 [v (Rd)]$, अधिकतम गति को ध्यान में रखते हुए IR पर सुपर एलिवेशन दिया जाता है

- (a) 100 KMPH
- (b) 75 KMPH
- (c) 64 KMPH
- (d) 54 KMPH

26. For even no's of tracks, versine is measured from सम संख्या के ट्रैक के लिए, वर्सइन को से मापा जाता है

- (a) Outer rail of the middle track मध्य ट्रैक की बाहरी रेल
- (b) Inner rail of the middle track मध्य ट्रैक की आंतरिक रेल
- (c) Inner rail of the first out side track पहले आउट साइड ट्रैक की आंतरिक रेल
- (d) Individually measured for each track प्रत्येक ट्रैक के लिए व्यक्तिगत रूप से मापा जाता है

27. Tolerance of catenary wire stagger is (As per RDSO latter no. TI/OHE/GA/2013 dated 14.05.1013 कैटेनरी वायर स्टैगर की सहनशीलता है (आरडीएसओ के बाद के नंबर टीआई/ओएचई/जीए/2013 दिनांक 14.05.1013 के अनुसार)

- (a) ± 30 mm
- (b) ± 20 mm
- (c) ± 10 mm
- (d) Zero

28. In system of stringing of polygonal OHE, the supporting mast holds बहुभुज ओएचई की स्ट्रिंग की प्रणाली में, सहायक मस्तूल धारण करता है

- (a) A solid groove contact wire only केवल एक ठोस नाली संपर्क तार
- (b) A solid groove contact wire & one solid catenary wire एक ठोस नाली संपर्क तार और एक ठोस कैटेनरी तार
- (c) Stranded catenary wire only केवल फंसे कैटेनरी तार
- (d) A solid grooved contact wire & one stranded catenary wire एक ठोस अंडाकार संपर्क तार और एक फंसे हुए कैटेनरी तार

29 Which system is polygonal OHE system? बहुभुज OHE प्रणाली कौन सी प्रणाली है?

- (a) Simple catenary system सरल कैटेनरी सिस्टम
- (b) Compound catenary system कंपाउंड कैटेनरी सिस्टम
- (c) Stitched catenary system सिले हुए कैटेनरी सिस्टम
- (d) All of the above उपरोक्त सभी

30. In polygonal system of OHE, which factor decide to choose any system Such as (simple catenary, compound catenary etc.) OHE की बहुभुज प्रणाली में, कौन सा कारक किसी भी प्रणाली को चुनने का निर्णय लेता है जैसे (साधारण कैटेनरी, यौगिक कैटेनरी आदि)

- (a) Height of OHE ओएचई की ऊंचाई
- (b) Wind pressure zone पवन दबाव क्षेत्र
- (c) Speed & current carrying capacity गति और वर्तमान वहन क्षमता
- (d) All of the above उपरोक्त सभी

31. Push up of OHE is depends upon OHE का पुश-अप किस पर निर्भर करता है?

- (a) Span length अवधि की लंबाई (b) Speed of the train ट्रेन की गति
(c) Weight of the OHE ओएचई का वजन (d) All of the above उपरोक्त सभी

32. What do you mean by the elasticity of the contact wire ? संपर्क तार की लोच से आप क्या समझते हैं ?

- (a) Amount of vertical lift corresponding to vertical static force
लंबवत स्थिर बल के अनुरूप लंबवत लिफ्ट की मात्रा
(b) Amount of vertical lift corresponding to weight of the pantograph
पैंटोग्राफ के वजन के अनुरूप लंबवत लिफ्ट की मात्रा
(c) Amount of horizontal lift corresponding to vertical pressure
ऊर्ध्वाधर दबाव के अनुरूप क्षैतिज लिफ्ट की मात्रा
(d) All of the above उपरोक्त सभी

33. In entire span length, elasticity of OHE will be संपूर्ण अवधि में, OHE की लोच होगी

- (a) Maximum at support & minimum at mid span समर्थन पर अधिकतम और मध्य अवधि में न्यूनतम
(b) Minimum at support & maximum at mid span समर्थन पर न्यूनतम और मध्य अवधि में अधिकतम
(c) Remains same at support & mid span समर्थन और मध्य अवधि में समान रहता है
(d) Cannot say नहीं कह सकता

34. In AC traction, cut-in insulators are provided at insulated overlap, the distance of cut-in insulator from the mast is

एसी कर्षण में, कट-इन इंसुलेटर इंसुलेटेड ओवरलैप पर प्रदान किए जाते हैं, मस्तूल से कट-इन इंसुलेटर की दूरी है

- (a) 18 m (b) 9 m (c) 4.5 m (d) 2 m

35. The normal desirable length of zone, where pantograph contacts both contact wires in overlap will be क्षेत्र की सामान्य वांछनीय लंबाई, जहां पैंटोग्राफ दोनों संपर्क तारों को ओवरलैप में संपर्क करेगा

- (a) 1 m (b) 4.5 m (c) 6 m to 9 m (d) 18 m

36. In three span insulated overlap arrangement, centre span or overlap span should not be less than तीन स्पैन में इंसुलेटेड ओवरलैप व्यवस्था, सेंटर स्पैन या ओवरलैप स्पैन . से कम नहीं होना चाहिए

- (a) 67.5 m (b) 54 m (c) 58.5 m (d) 63 m

37. Which factor should be taken into account to locate neutral section

तटस्थ खंड का पता लगाने के लिए किस कारक को ध्यान में रखा जाना चाहिए

- (a) Signal location (b) Gradient of section
(c) Level Crossing gate (d) All of above

38. On tangent track before neutral section, signal location should not be less than

न्यूट्रल सेक्शन से पहले टेंगेण्ट ट्रैक पर सिग्नल की लोकेशन से कम नहीं होनी चाहिए

- (a) 600 m. (b) 500 m.

(c) 400 m.

(d) 300 m.

39. On tangent track after neutral section, signal location should not be less than

न्यूट्रल सेक्शन के बाद टेंगेन्ट ट्रैक पर सिग्नल की लोकेशन से कम नहीं होनी चाहिए

(a) 600 m

(b) 400 m

(c) 300 m

(d) 200 m

40. Which type of turnout is direct anchoring in one span

एक स्पैन में किस प्रकार का मतदान प्रत्यक्ष एंकरिंग है?

(a) Overlap type ओवरलैप प्रकार

(b) Overlap type & cross type ओवरलैप प्रकार और क्रॉस प्रकार

(c) Overlap type & Knuckle type ओवरलैप प्रकार और अंगुली प्रकार

(d) Cross type & Knuckle type क्रॉस प्रकार और अंगुली प्रकार

41. In knuckle type turnout, At obligatory location the angle of turnout OHE between direction of the

anchoring & direction of turnout should not be more than नक्कल प्रकार के मतदान में, अनिवार्य स्थान पर एंकरिंग की दिशा और मतदान की दिशा के बीच ओएचई मतदान का कोण इससे अधिक नहीं होना चाहिए

(a) 30 degree

(b) 60 degree

(c) 90 degree

(d) 120 degree

42. What will happen, if angle 120 degree at obligatory in turnout OHE structure in turnout contact wire क्या

होगा, यदि टर्नआउट कॉन्टैक्ट वायर में ओएचई संरचना में अनिवार्य पर एंगल 120 डिग्री है

(a) Stagger may be out स्टैगर आउट हो सकता है

(b) Height cannot be maintained ऊंचाई को बनाए नहीं रखा जा सकता है

(c) 50 mm. gap between main line & turnout contact wires cannot be maintained

50 मिमी। मेन लाइन और टर्नआउट कॉन्टैक्ट वायर के बीच गैप को मेटेन नहीं किया जा सकता है

(d) Tension increased on contact clip & steady arm संपर्क क्लिप और स्थिर हाथ पर तनाव बढ़ गया

43. In AC traction , Which jumper distribute the current between catenary wire & contact wire

एसी ट्रैक्शन में, कौन सा जम्पर कैटेनरी वायर और कॉन्टैक्ट वायर के बीच करंट को वितरित करता है

(a) "C" Jumper "सी" जम्पर

(b) "F" jumper "एफ" जम्पर

(c) "G" jumper "जी" जम्पर

(d) "S" jumper "एस" जम्पर

44. How many "C" jumpers are used in 1500 m tension length

1500 मीटर तनाव लंबाई में कितने "सी" जंपर्स का उपयोग किया जाता है

(a) 2

(b) 3

(c) 6

(d) 5

45. Three "C" jumper's are used in each tension length. Among three, one is provided at anti-creep point

where other two "C" jumper's are provided? प्रत्येक तनाव लंबाई में तीन "सी" जम्पर का उपयोग किया जाता है। तीन में से

एक को रेंगने-रोधी बिंदु पर प्रदान किया जाता है जहाँ अन्य दो "सी" जम्पर प्रदान किए जाते हैं?

(a) near anticreep location निकट-क्रीप स्थान

(b) between 2nd & 3rd dropper दूसरे और तीसरे ड्रॉपर के बीच

(c) adjacent span length of anticreep location एंटीक्रीप स्थान की आसन्न अवधि लंबाई

(d) between ATD & anticreep location एटीडी और एंटीक्रीप स्थान के बीच

46. At present, isolator jumper for providing connection between OHE and isolator through lug, which should be वर्तमान में, लूग के माध्यम से ओएचई और आइसोलेटर के बीच कनेक्शन प्रदान करने के लिए आइसोलेटर जम्पर, जो होना चाहिए

(a) Soldered मिलाप

(b) Welded वेल्डेड

(c) Fasteners फास्टरों

(d) Riveted कीलक

47. Some times, isolator jumper is coming out from the lug due to improper soldering . To over coming this problem, it has been decided to provide additional piece of catenary wire with the help of two PG clamp & special lug . The length of additional catenary wire will be अनुचित सोल्डरिंग के कारण कभी-कभी, आइसोलेटर जम्पर लैग से बाहर आ जाता है। इस समस्या को दूर करने के लिए दो पीजी क्लैंप और विशेष लैग की मदद से कैटेनरी तार का अतिरिक्त टुकड़ा प्रदान करने का निर्णय लिया गया है। अतिरिक्त कैटेनरी तार की लंबाई होगी

(a) 50 cm

(b) 80 cm

(c) 100 cm

(d) 120 cm

48. Cantilever assembly, both insulators are located nearer to the mast

कैंटिलीवर असेंबली, दोनों इंसुलेटर मस्तूल के निकट स्थित हैं

(a) To avoid contamination due to steam & diesel locomotives

भाप और डीजल इंजनों के कारण संदूषण से बचने के लिए

(b) To hold the tubes in proper tension ट्यूबों को उचित तनाव में रखने के लिए

(c) To Cantilever assembly is swiveling type कैंटिलीवर असेंबली के लिए स्विवलिंग प्रकार है

(d) To avoid transferring the weights on OHE ओएचई पर वजन स्थानांतरित करने से बचने के लिए

49. Cantilever assembly should be of swiveling types to achieve

ब्रैकट असेंबली प्राप्त करने के लिए कुंडा प्रकार की होनी चाहिए

(a) Proper height of catenary & contact wire सेटेनरी और कॉन्टैक्ट वायर की उचित ऊंचाई

(b) Stagger of contact wire कॉन्टैक्ट वायर का स्टैगर

(c) Minimum radial tension on tubes ट्यूबों पर न्यूनतम रेडियल तनाव

(d) Sag in the contact wire constant in entire tension length

पूरे तनाव लंबाई में संपर्क तार स्थिरांक में शिथिलता

50. Cantilever dimensions namely A,B,C,&D, fixes position of various clamps to get the required position of

catenary & the contact wire. The dimensions A&B fixes the position of

कैंटिलीवर आयाम अर्थात् ए, बी, सी, और डी, कैटेनरी और संपर्क तार की आवश्यक स्थिति प्राप्त करने के लिए विभिन्न क्लैंप की स्थिति को ठीक करता है। आयाम A&B की स्थिति को ठीक करता है

(a) Catenary wire कैटेनरी तार

(b) Contact wire संपर्क तार

(c) Both catenary & contact wire कैटेनरी और संपर्क तार दोनों

(d) Neither catenary & contact wire न तो कैटेनरी और संपर्क तार

51. Cantilever dimensions namely A,B,C,&D, fixes position of various clamps to get the required position of catenary & the contact wire. The dimensions C&D fixes the position of

कैंटिलीवर आयाम अर्थात् ए, बी, सी, और डी, कैटेनरी और संपर्क तार की आवश्यक स्थिति प्राप्त करने के लिए विभिन्न क्लैप की स्थिति को ठीक करता है। आयाम C&D की स्थिति को ठीक करता है

- (a) Catenary wire कैटेनरी तार
- (b) Contact wire संपर्क तार
- (c) Both catenary & contact wire कैटेनरी और संपर्क तार दोनों
- (d) Neither catenary & contact wire न तो कैटेनरी और संपर्क तार

52. In AC traction, track bonding is done upto the distance either side from the FP

एसी ट्रैक्शन में ट्रैक बॉन्डिंग एफपी से दोनों ओर की दूरी तक की जाती है

- (a) 5 km
- (b) 3 km
- (c) 2 km
- (d) 1 km

53. In AC traction, why track bonding is done upto 1 KM from either side of the FP

AC कर्षण में FP के दोनों ओर से 1 KM तक ट्रैक बॉन्डिंग क्यों की जाती है?

- (a) Beyond this distance return current goes through RC
इस दूरी से परे वापसी धारा आरसी के माध्यम से जाती है
- (b) Beyond this distance return current disappears into Earth
इस दूरी से परे टीएसएस तक आने के लिए रिटर्न करंट आवश्यक नहीं है
- (c) Beyond this distance return current is not necessary to come upto TSS
इस दूरी से परे वापसी धारा पृथ्वी में गायब हो जाती है
- (d) All of the above उपरोक्त सभी

54. In AC traction, cross section area of GI/MS flat for track bonding

एसी ट्रैक्शन में ट्रैक बॉन्डिंग के लिए जीआई/एमएस फ्लैट का क्रॉस सेक्शन एरिया

- (a) 200 mm²
- (b) 240 mm²
- (c) 300 mm²
- (d) 350 mm²

55. Full form of RSJ mast RSJ मस्त का पूर्ण रूप

- (a) Rolled State Joint रोल्ड स्टेट जॉइंट
- (b) Rail Steel Joint रेल स्टील जॉइंट
- (c) Rolled Steel Joist रोल्ड स्टील जॉइस्ट
- (d) Rolled Straight Joint रोल्ड स्ट्रेट जॉइंट

56. Full form of BFB mast बीएफबी मस्त का पूर्ण रूप

- (a) Bent Forzge Beam बेंट फोर्ज बीम
- (b) Broad Forge Beam. ब्रॉड फोर्ज बीम
- (c) Broad Frange Bent ब्रॉड फ्रैंज बेंट
- (d) Broad Flanged Beam ब्रॉड फ्लैंग्ड बीम

57. Full form of TTC mast is टीटीसी मस्तूल का पूर्ण रूप है

- (a) Track Tangent Cantilever ट्रैक टैंगेंट कैंटिलीवर
- (b) Two /Three Cantilever दो / तीन कैंटिलीवर
- (c) Trouble Track Cantilever ट्रबल ट्रैक कैंटिलीवर
- (d) Two /Three Track cantilever दो / तीन ट्रैक कैंटिलीवर

58. Approximate per meter weight of BFB mast (152x152mm) is बीएफबी मस्तूल (152x152 मिमी) का अनुमानित प्रति मीटर वजन है

- (a) 23.12 kg b) 30.4 kg (c) 53.3 kg (d) 34 kg

59. Approximate per meter weight of K-200 mast is K-200 मस्तूल का लगभग प्रति मीटर भार है

- (a) 30.75 kg (b) 42.65 kg (c) 48.64 kg (d) 56.10 kg

60. Approximate per meter weight of K-225 mast is K-225 मस्तूल का लगभग प्रति मीटर भार है

- (a) 42.65 kg (b) 48.64 kg (c) 56.10 kg (d) 65.11 kg

61. Dimension of "N" type portal angle is "N" प्रकार के पोर्टल कोण का आयाम है

- (a) 65 x 65 x 6mm (b) 70 x 70 x 8mm
(c) 65 x 65 x 8mm (d) 70 x 70 x 8 mm

62. Dimension of "O" type portal angle is "O" प्रकार के पोर्टल कोण का आयाम है

- (a) 75 x 75 x 6 mm (b) 75 x 75 x 8 mm
(c) 75 x 75 x 10 mm (d) 80 x 80 x 8 mm

63. Dimension of "R" type portal angle is "R" प्रकार के पोर्टल कोण का आयाम है

- (a) 80 x 80 x 6 mm (b) 75 x 75 x 8 mm
(c) 75 x 75 x 10 mm (d) 80 x 80 x 8 mm

64. Vertical distance between the rail level & top of foundation is known as

रेल स्तर और नींव के शीर्ष के बीच की खड़ी दूरी को के रूप में जाना जाता है

- (a) Cess level उपकर स्तर (b) Encumbrance एन्कम्ब्रेन्स
(c) Safety distance सुरक्षा दूरी (d) None of the above उपरोक्त में से कोई नहीं

65. Cess level is also known as उपकर स्तर को के रूप में भी जाना जाता है

- (a) Skip distance दूरी छोड़ें (b) Step distance कदम दूरी
(c) Setting distance दूरी तय करना (d) None of the above उपरोक्त में से कोई नहीं

66. The common values of cess level for regulated OHE is

विनियमित ओएचई के लिए उपकर स्तर का सामान्य मूल्य है:

- (a) 0.4 m & 0.6 m (b) 0.1 m & 0.2 m
(c) 0.3 m & 0.4 m (d) 0.8 m & 0.9 m

67. Implantation for 0 to 2 degree out side curve is 0 से 2 डिग्री बाहरी वक्र के लिए प्रत्यारोपण है

- (a) 2.65 m (b) 2 .90 m (c) 2.50 m (d) 2.75 m

68. Implantation for above 2 degree out side curve is 2 डिग्री से अधिक बाहरी वक्र के लिए प्रत्यारोपण है

- (a) 2.65 m (b) 2 .90 m (c) 2.50 m (d) 2.75 m

69. Implantation for inside curve up to 1/2 degree curve is

1/2 डिग्री वक्र तक आंतरिक वक्र के लिए प्रत्यारोपण है

- (a) 2.65 m (b) 2.90 m (c) 2.50 m (d) 3.00 m

70. "F" jumpers is also called "एफ" जंपर्स को भी कहा जाता है

- (a) cut in jumper जम्पर में कटौती (b) continuity jumper निरंतरता जम्पर
(c) flexible jumper लचीला जम्पर (d) potential equalizer संभावित तुल्यकारक

71. In Un-insulated overlap, two OHE's are connected together by means of jumper , is called

अन-इन्सुलेटेड ओवरलैप में, दो ओएचई एक साथ जम्पर के माध्यम से जुड़े होते हैं, कहलाते हैं

- (a) "C" jumper "सी" जम्पर (b) "F" jumper "एफ" जम्पर
(c) "G" jumper "जी" जम्पर (d) "S" jumper "एस" जम्पर

72. "G" jumper is used at "जी" जम्पर का प्रयोग किया जाता है

- (a) Insulated overlap इन्सुलेटेड ओवरलैप
(b) Turnout & Cross टर्नआउट और क्रॉस ओवर over
(c) Both un insulated overlap & Turn out & Cross over दोनों अछूता ओवरलैप और टर्न आउट और क्रॉस ओवर
(d) Un insulated overlap अछूता ओवरलैप

73. Length of "C" jumper is "सी" जम्पर की लंबाई है

- (a) 1.2 m (b) 1.5 m (c) 2.0 m (d) 4.5 m

74. Size of RSJ Mast आरएसजे मस्त का आकार

- (a) 152 mm x 152 mm (b) 203 x 203 mm
(c) 152 mm x 203 mm (d) 300 mm x 152 mm

75. Size of BFB Mast बीएफबी मस्त का आकार

- (a) 152 mm x 152 mm (b) 200 x 200 mm
(c) 400 mm x 400 mm (d) All of above

76 . Which is K- series mast कौन सी है के-सीरीज मस्त

- (a) K- 150 (b) K-200 (c) K-250 (d) All of above

77. Who is the Author of "Jhansi ki Rani"? "झांसी की रानी" के लेखक कौन हैं?

- A) HemantSirohi हेमंतसिरोही B) Amitkumar अमितकुमार
C) Vrindavan Lal Verma वृंदावन लाल वर्मा D) S.K. Pradhan एस.के. प्रधान

78. What is the SI unit of ENERGY? ऊर्जा की SI इकाई क्या है?

- A) Hertz हर्ट्ज B) Decibel डेसिबल
C) Angstrom एंगस्ट्रॉम D) Joule जूल

79. Which river does not form a DELTA? कौन सी नदी डेल्टा नहीं बनाती है?

- A) Ganga गंगा
B) Brahmaputra ब्रह्मपुत्र
C) Godavari गोदावरी
D) Tapi तापी

80. Black soil is also known as what? काली मिट्टी को किस नाम से भी जाना जाता है?

- A) Regur Soil रेगुर मिट्टी
B) Bangal Soil बंगाल मिट्टी
C) Khadarr soil खादर मिट्टी
D) Alluvial Soil जलोढ मिट्टी

81. The human hormones is present in..... मानव हार्मोन्स में मौजूद होता है।

- A) Liver लीवर
B) Kidney किडनी
C) Thymus थाइमस
D) Pancreas अग्न्याशय

82. Which acid is Found in Tomato? टमाटर में कौन सा अम्ल पाया जाता है?

- A) Citric acid साइट्रिक एसिड
B) tartaric acid टार्टरिक एसिड
C) Thymus थाइमस
D) Oxalic acid ऑक्सालिक एसिड

83. With Which country India has the longest international Boundary?

किस देश के साथ भारत की सबसे लंबी अंतरराष्ट्रीय सीमा है?

- A) China चीन
B) Pakistan पाकिस्तान
C) Nepal नेपाल
D) Bangladesh बांग्लादेश

84. Literature of Jainism has been written in which language? जैनसिम का साहित्य किस भाषा में लिखा गया है?

- A) Sanskrit संस्कृत
B) Aranyak अराम्यकी
C) Pali पाली
D) Prakrit प्रकृति

85. India national Rail Academy is Situated in भारत की राष्ट्रीय रेल अकादमी कहाँ स्थित है?...

- A) Vadodra वडोदरा
B) Nagpur नागपुर
C) Ernakulam एर्नाकुलम
D) Prayagraj प्रयागराज

86. Which country is the highest Producer of Coffee? कॉफी का सबसे अधिक उत्पादक देश कौन सा है?

- A) Nepal नेपाल
B) China चीन
C) Switzerland स्विट्ज़रलैंड
D) Brazil ब्राजील

87. National dairy research Institute is Situated in which State?

राष्ट्रीय डेयरी अनुसंधान संस्थान किस राज्य में स्थित है?

- A) Madhya Pradesh मध्य प्रदेश
B) Haryana हरियाणा
C) Maharashtra महाराष्ट्र
D) Gujarat गुजरात

88. Operation Megdoot is related to ऑपरेशन मेगदूत का संबंध से है

- A) KanchanJanga कंचनजंगा
B) Leh लेह
C) Siyachin सियाचिन
D) Kashmir कश्मीर

89. Where is the Great Barrier Reef located? ग्रेट बैरियर रीफ कहाँ स्थित है?

- A) Pacific Ocean प्रशांत महासागर
B) Indian Ocean हिंद महासागर
C) Atlantic Ocean अटलांटिक महासागर
D) Arctic Ocean आर्कटिक महासागर

90. Dilwara Jain Temple is situated in which State? दिलवाड़ा जैन मंदिर किस राज्य में स्थित है?

- A) Rajasthan राजस्थान
B) Uttar Pradesh उत्तर प्रदेश
C) Tamilnaddu तमिलनाडु
D) Uttrakhand उत्तराखंड

91. What is the official name of India? भारत का आधिकारिक नाम क्या है?

- A) Hindustan हिंदुस्तान
B) Bharat भारत
C) Democratic Republic लोकतांत्रिक गणराज्य
D) The Republic of India भारत गणराज्य

92. 'Losar' is the festival of which state 'लोसार' किस राज्य का त्योहार है?

- A) Himachal Pradesh हिमाचल प्रदेश
B) Kerala केरल
C) Mijoram मिजोरम
D) Ladakh लद्दाख

93. Colombo Cup is Associated which Sports कोलंबो कप किस खेल से जुड़ा है?

- A) Cricket क्रिकेट
B) Football फुटबॉल
C) Hockey हॉकी
D) Tennis टेनिस

94. Which is the smallest state of India Population wise

जनसंख्या के हिसाब से भारत का सबसे छोटा राज्य कौन सा है?

- A) Sikkim सिक्किम
B) Goa गोवा
C) Tripura त्रिपुरा
D) Manipur मणिपुर

95. Which British general started postage stamp in India?

किस ब्रिटिश जनरल ने भारत में डाक टिकट शुरू किया?

- A) Lord Carnarvon लॉर्ड कार्नवालिस
B) Lord Wellington लॉर्ड वेलिंगटन
C) Lord Canning लॉर्ड कैनिंग
D) Lord Dalhousie लॉर्ड डलहौसी

96. Which Planet Emits Green light कौन सा ग्रह हरी बत्ती उत्सर्जित करता है

- A) Neptune नेपच्यून
B) Jupiter बृहस्पति
C) Earth पृथ्वी
D) Uranus यूरेनस

97. Who is the first India Commander in Chief? भारत के पहले कमांडर इन चीफ कौन हैं?

- A) Sam Manekshaw सैम मानेकशॉ
B) K M Karappa के एम करिप्पा
C) Kuldip Singh कुदीप सिंह
D) V.S. Narayan वी.एस.नारायण

98. Who is the Leader of Bardoli Satyagrah? बारडोली सत्याग्रह के नेता कौन हैं?

- A) Lala Lajpat Rai लाला लाजपत राय
B) C R Das सी आर दास
C) J L Nehru जे एल नेहरू
D) Vallabh Bhai Patel वल्लभ भाई पटेल

99. The outer most layer of the Sun is called what? सूर्य की सबसे बाहरी परत को क्या कहा जाता है?

A) Chromospheres क्रोमोस्फीयर
C) Corona कोरोना

B) Atmosphere वायुमंडल
D) photosphere फोटोस्फीयर

100.persia is the Old name of which country? फारस किस देश का पुराना नाम है?

A)Iroq इरोक B) Qatar कतर C) Iran ईरान D) Afghanistan अफगानिस्तान

(M-6 ANSWER SHEET)

1	D	36	C	71	C
2	A	37	D	72	C
3	B	38	C	73	C
4	C	39	D	74	D
5	B	40	D	75	A
6	D	41	D	76	D
7	A	42	D	77	C
8	D	43	A	78	D
9	D	44	B	79	D
10	C	45	D	80	A
11	B	46	A	81	D
12	C	47	B	82	D
13	D	48	A	83	D
14	A	49	D	84	D
15	B	50	B	85	A
16	C	51	B	86	D
17	B	52	D	87	B
18	A	53	D	88	C
19	A	54	B	89	A
20	B	55	C	90	A
21	C	56	D	91	D
22	D	57	D	92	A
23	D	58	B	93	A
24	D	59	C	94	A
25	C	60	C	95	D
26	D	61	A	96	D
27	A	62	B	97	A
28	D	63	D	98	D
29	D	64	A	99	C
30	C	65	B	100	C
31	D	66	A		

32	A	67	C		
33	B	68	A		
34	D	69	B		
35	C	70	D		

1. ETP ईटीपी

- (a) Essential Track Program आवश्यक ट्रैक कार्यक्रम
- (b) Electrical Track विद्युत ट्रैक पथ Path
- (c) Effective Training Program प्रभावी प्रशिक्षण कार्यक्रम
- (d) Electrolyte Tough Pitch इलेक्ट्रोलाइट कठिन पिच

2. IDMT आईडीएमटी

- (a) Inverse Definite Minimum Time उलटा निश्चित न्यूनतम समय
- (b) Industrial Development Management Training औद्योगिक विकास प्रबंधन प्रशिक्षण
- (c) Intermediate Definite Minimum Time इंटरमीडिएट निश्चित न्यूनतम समय
- (d) Inverse Definite Maximum Time उलटा निश्चित अधिकतम समय

3. CRGO सीआरजीओ

- (a) Central Railway Goods Office सेंट्रल रेलवे गुड्स ऑफिस
- (b) Cold Rolled Grain Oriented कोल्ड रोलड ग्रेन ओरिएंटेड
- (c) Centre for Railway Games Office रेलवे खेल कार्यालय के लिए केंद्र
- (d) Copper Rolled Grain Oriented कॉपर रोलड अनाज उन्मुख

4. The no. plate of OHE structures for UP line will be such as
अप लाइन के लिए ओएचई संरचनाओं की नंबर प्लेट इस प्रकार होगी

- (a) 75/12, 75/13, 75/14, -----etc.
- (b) 75/12A, 75/13A, 75/14A, -----etc.
- (c) 75/13, 75/15, 75/17, -----etc..
- (d) 75/13A, 75/15A, 75/17A, -----etc..

5. The no. plate of OHE structures for DN line will be such as

- डाउन लाइन के लिए ओएचई संरचनाओं की नंबर प्लेट इस प्रकार होगी
- (a) 75/12, 75/13, 75/14, -----etc.
 - (b) 75/12, 75/14, 75/16, -----etc.
 - (c) 75/13, 75/15, 75/17, -----etc..
 - (d) 75/13A, 75/15A, 75/17A, -----etc

6. What will be the OHE impedance for single track with return conductor?

रिटर्न कंडक्टर के साथ सिंगल ट्रैक के लिए ओएचई प्रतिबाधा क्या होगी?

- (a) 0.41 / 700 ohm/km
- (b) 0.63 / 700 ohm/km
- (c) 0.70 / 700 ohm/km
- (d) 0.43 / 700 ohm/km

7. Standard span length in regulated AC traction is

विनियमित एसी कर्षण में मानक अवधि लंबाई है

- (a) 55 meters
- (b) 57.5 meter
- (c) 49.5 meter
- (d) 61 meter

8. On curves , The measurement of span length in even number of track is measured from the centre of formation, is measured from

वक्रों पर, ट्रैक की सम संख्या में स्पैन की लंबाई की माप को गठन के केंद्र से मापा जाता है, से मापा जाता है

- (a) Inner rail of the last out side track.
- (b) Outer rail of the first inside track
- (c) Inner rail of the first out side track
- (d) Inner rail of the first inside track

9. Which type of overlap is formed at the end of every tension length

प्रत्येक तनाव लंबाई के अंत में किस प्रकार का ओवरलैप बनता है

- (a) Insulated overlap इन्सुलेटेड ओवरलैप
- (b) Un-insulated overlap अन-इन्सुलेटेड ओवरलैप
- (c) Either Insulated overlap or un-insulated overlap. या तो इन्सुलेटेड ओवरलैप या अन-इन्सुलेटेड ओवरलैप।
- (d) None of the above. उपरोक्त में से कोई नहीं।

10. When level crossing gate is approached, the height of contact wire is

जब समपार फाटक के पास पहुंचा जाता है, तो कांटेक्ट वायर की ऊंचाई होती है

- (a) Reduce
- (b) Increase
- (c) Either Reduce or Increase
- (d) Neither Reduce or Increase

11. Maximum permissible gradient of contact wire, when maximum permissible train speed is more than 100 kmph on main lines

कांटेक्ट वायर की अधिकतम अनुमेय ढाल, जब मुख्य लाइनों पर अधिकतम अनुमेय ट्रेन की गति 100 किमी प्रति घंटे से अधिक हो

- (a) 2 mm/m
- (b) 3 mm/m
- (c) 4 mm/m
- (d) 5 mm/m

12. Maximum permissible gradient of contact wire, when maximum permissible train speed is shunting speed in yards

कांटेक्ट वायर की अधिकतम अनुमेय ढाल, जब अधिकतम अनुमेय ट्रेन की गति यार्ड में शंटिंग गति है

- (a) 3 mm/m
- (b) 4 mm/m
- (c) 5 mm/m
- (d) 10 mm/m

13. At level crossing gate, minimum distance of rail height gauge from the nearest track should be

समपार फाटक पर निकटतम रेलपथ से रेल ऊंचाई गेज की न्यूनतम दूरी होनी चाहिए

- (a) 4 m
- (b) 8 m
- (c) 10 m
- (d) 12 m

14. In AC traction, height of contact wire at level crossing from rail level (regulated OHE)

एसी कर्षण में, रेल स्तर से समपार पर कांटेक्ट वायर की ऊंचाई (विनियमित ओएचई)

- (a) 5.50 m
- (b) 5.55 m
- (c) 5.60 m
- (d) 5.65 m

15. In AC traction, tolerance in height of catenary wire from rail level at support is (As per RDSO latter no.TI/OHE/GA/3013 dated 14.05.13

एसी ट्रैक्शन में, सपोर्ट पर रेल स्तर से कैटेनरी वायर की ऊंचाई में सहिष्णुता है (आरडीएसओ के बाद के क्रमांक टीआई/ओएचई/जीए/3013 दिनांक 14.05.13 के अनुसार)

- (a) Zero
- (b) ± 50 mm
- (c) ± 20 mm
- (d) ± 10 mm

16. In AC traction, distance of 3rd dropper from 2nd dropper in 58.5 m span length

एसी ट्रैक्शन में, 58.5 मीटर स्पैन लंबाई में दूसरे ड्रॉपर से तीसरे ड्रॉपर की दूरी

- (a) 9 m
- (b) 6.75 m
- (c) 6 m
- (d) 4.5 m

17. In AC traction, a chain dropper is consists of parts viz (i) Fixed part (ii) Variable part. What will be the length of fixed part

एसी ट्रैक्शन में, एक चेन ड्रॉपर के हिस्से होते हैं जैसे (i) फिक्स्ड पार्ट (ii) वेरिएबल पार्ट। निश्चित भाग की लम्बाई कितनी होगी

- (a) 152 mm (b) 125 mm (c) 105 mm (d) 76.2 mm

18. If dropper is rigid type or encumbrance is less than 150 mm, the OHE is suitable upto the maximum speed

यदि ड्रॉपर कठोर प्रकार का है या भार 150 मिमी से कम है, तो ओएचई अधिकतम गति तक उपयुक्त है

- (a) 120 KMPH (b) 100 KMPH (c) 90 KMPH (d) 65 KMPH

19. Cross section area of 107sq mm wire is 107 वर्ग मिमी तार का क्रॉस सेक्शन क्षेत्र है

- (a) 193 sq mm (b) 158 sq mm (c) 107 sq mm (d) 97 sq mm

20. Per meter weight of 107sq mm wire is 107 वर्ग मिमी तार का प्रति मीटर वजन है

- (a) 951 gm (b) 930 gm (c) 870 gm (d) 603 gm

21. Current density of copper (continuous) is तांबे का वर्तमान घनत्व (निरंतर) है

- (a) 4 amps/sq. mm (b) 7 amps /sq. mm
(c) 5 amps /sq. mm (d) 2 amps /sq. mm

22. The displacement of contact wire from its original position due to wind pressure across the track is called

हवा के दबाव के कारण कॉन्टैक्ट वायर का अपनी मूल स्थिति से विस्थापन को कहा जाता है

- (a) Blow-off (b) Versine (c) Stagger (d) Super elevation

23. On tangent track, contact stagger is 200 mm at support, what will be the catenary stagger?

टैंजेंट ट्रैक पर, कॉन्टैक्ट स्टैगर 200 मिमी सपोर्ट पर है, कैटेनरी स्टैगर क्या होगा?

- (a) 300 mm (b) 200 mm (c) 100 mm (d) Zero

24. On curved track , contact stagger is 300 mm. at support, what will be the catenary stagger

घुमावदार ट्रैक पर, कॉन्टैक्ट स्टैगर 300 मिमी है। समर्थन पर, कैटेनरी स्टैगर क्या होगा

- (a) 300 mm (b) 200 mm (c) 100 mm (d) Zero

25. Tolerance of contact wire stagger is (As per RDSO latter no. TI/OHE/GA/2013 dated 14.05.1013

कॉन्टैक्ट वायर स्टैगर की सहनशीलता है (आरडीएसओ के बाद के नंबर टीआई/ओएचई/जीए/2013 दिनांक 14.05.1013 के अनुसार)

- (a) ± 30 mm (b) ± 20 mm (c) ± 10 mm (d) Zero

26. When temperature increases, than length of conductors

जब तापमान बढ़ता है, कंडक्टरों की लंबाई की तुलना में

- (a) Increases बढ़ता है (b) Decreases घटता है
(c) Remains same वही रहता है (d) None of उपरोक्त में से कोई नहीं above

27. OHE conductors are terminated on auto tensioning device (ATD) at both end of tension length on anchoring structures . This type of OHE is called
ओएचई कंडक्टरों को एंकरिंग संरचनाओं पर तनाव लंबाई के दोनों छोर पर ऑटो टेंशनिंग डिवाइस (एटीडी) पर समाप्त किया जाता है। इस प्रकार के OHE को कहा जाता

- (a) Regulated OHE (b) Unregulated OHE
(c) Tram way OHE (d) Compound OHE

28. In simple catenary system (regulated) , without pre sag in contact wire is suitable upto the maximum speed

साधारण कैटेनरी सिस्टम (विनियमित) में, बिना पूर्व शिथिलता के कांटेक्ट वायर में अधिकतम गति तक उपयुक्त है

- (a) 80 kmph (b) 100 kmph (c) 120 kmph (d) 140 kmph

29. In simple catenary system (regulated) , with 50 mm pre sag in contact wire is suitable upto the maximum speed

साधारण कैटेनरी सिस्टम (विनियमित) में, कांटेक्ट वायर में 50 मिमी पूर्व शिथिलता के साथ अधिकतम गति तक उपयुक्त है

- (a) 80 kmph (b) 100 kmph (c) 120 kmph (d) 140 kmph

30. In simple catenary system (regulated) , with 100 mm pre sag in contact wire is suitable upto the maximum speed

साधारण कैटेनरी सिस्टम (विनियमित) में, कांटेक्ट वायर में 100 मिमी पूर्व शिथिलता के साथ अधिकतम गति तक उपयुक्त है

- (a) 160 kmph (b) 100 kmph (c) 120 kmph (d) 140 kmph

31. If span length increases , than variation in elasticity of OHE

यदि ओएचई की लोच में भिन्नता की तुलना में स्पैन की लंबाई बढ़ जाती है

- (a) Increases (b) Decreases (c) Remains same (d) Cannot say

32. If span length decreases , than variation in elasticity of OHE over a span

यदि स्पैन की लंबाई कम हो जाती है, तो ओएचई की लोच में एक अवधि में भिन्नता की तुलना में

- (a) Increases (b) Decreases (c) Remains same (d) Cannot say

33. Maximum elasticity of OHE occurs at mid span, which depends upon

ओएचई की अधिकतम लोच मध्य अवधि में होती है, जो इस पर निर्भर करती है

- (a) Tension of OHE (b) Span length
(c) Vertical static force by pantograph (d) All of the above

34. In three span un-insulated overlap arrangement, centre span or overlap span should not be less than

तीन स्पैन में अन-इन्सुलेटेड ओवरलैप व्यवस्था, सेंटर स्पैन या ओवरलैप स्पैन . से कम नहीं होना चाहिए

- (a) 67.5 m (b) 54 m (c) 58.5 m (d) 63 m

35. A short dead section of OHE, which separates two adjoining elementary section & provide smooth passage for pantograph is called

ओएचई का एक शॉर्ट डेड सेक्शन, जो दो निकटवर्ती प्राथमिक खंड को अलग करता है और पेंटोग्राफ के लिए सुगम मार्ग प्रदान करता है, कहलाता है

- (a) Insulated overlap
- (b) Un-insulated overlap
- (c) Neutral section
- (d) All of the above

36. Normally, which type of neutral section have been adopted by Indian Railways

आम तौर पर भारतीय रेलवे द्वारा किस प्रकार के न्यूट्रल सेक्शन को अपनाया गया है

- (a) Overlap type ओवरलैप प्रकार
- (b) PTFE type neutral section पीटीएफई प्रकार तटस्थ खंड
- (c) Short neutral section comprising section insulator assembly
शॉर्ट न्यूट्रल सेक्शन जिसमें सेक्शन इंसुलेटर असेंबली शामिल है
- (d) All of the above उपरोक्त सभी

37. 1 in 300 gradient track before neutral section, signal location should not be less than

न्यूट्रल सेक्शन से पहले 300 ग्रेडिएंट ट्रैक में से 1, सिग्नल लोकेशन से कम नहीं होना चाहिए

- (a) 1600 m
- (b) 300 m
- (c) 600 m
- (d) 400 m

38. 1 in 300 gradient track, after neutral section, signal location should not be less than

1 in 300 ग्रेडिएंट ट्रैक, न्यूट्रल सेक्शन के बाद, सिग्नल लोकेशन से कम नहीं होना चाहिए

- (a) 1600 m
- (b) 800 m
- (c) 600 m
- (d) 400 m

39. 1 in 200 gradient track before neutral section, signal location should not be less than

न्यूट्रल सेक्शन से पहले 200 में से 1 ग्रेडिएंट ट्रैक, सिग्नल लोकेशन . से कम नहीं होना चाहिए

- (a) 2700 m
- (b) 2500 m
- (c) 2100 m
- (d) 1600 m

40. Obligatory structure is required to be provided at

ओब्लिगेट्री संरचना प्रदान करने की आवश्यकता है

- (a) Bridge piers
- (b) Before & after over line structure
- (c) Cross over & turnout
- (d) All of the above

41. Inspection of turn out /cross over OHE should be carried out by the tower wagon with the direction & movement of tower wagon as

टावर वैगन द्वारा टर्न आउट/क्रॉस ओवर ओएचई का निरीक्षण टावर वैगन की दिशा और संचलन के साथ किया जाना चाहिए जैसा कि

- (a) From main line to turn out
- (b) From turn out to main line
- (c) On main line
- (d) All of the above

42. At obligatory location, the horizontal separation between main line contact wire & cross over contact wire should not be less than

अनिवार्य स्थान पर, मुख्य लाइन कांटेक्ट वायर और क्रॉस ओवर कांटेक्ट वायर के बीच क्षैतिज पृथक्करण . से कम नहीं होना चाहिए

- (a) 200 mm
- (b) 320 mm
- (c) 100 mm
- (d) 50 mm

43. Distance of "C" jumper's from the nearest mast is

निकटतम मास्ट से "सी" जम्पर की दूरी है

- (a) 4.5 m
- (b) 5.6 m
- (c) 6.75 m
- (d) 9 m

44. "F" jumpers are provided at . "एफ" जंपर्स पर प्रदान किए जाते हैं

- (a) Insulated overlap इन्सुलेटेड ओवरलैप
- (b) Un-insulated overlap अन-इन्सुलेटेड ओवरलैप
- (c) Turnout टर्न आउट
- (d) Anti creep point एंटी क्रीप बिंदु

45. "F" jumpers is provided in both anchoring span of insulated overlap between

"एफ" जंपर्स के बीच इन्सुलेटेड ओवरलैप के दोनों एंकरिंग अवधि में प्रदान किया जाता है

- (a) Catenary & contact wire of OOR(out of run) OHE
- (b) OOR (out of run) OHE & IR(in run) OHE
- (c) Catenary & contact wire of IR OHE
- (d) Across cut in insulator

46. The arrangement of the cantilever assembly depends upon the

ब्रैकट असेंबली की व्यवस्था निर्भर करती है

- (a) Height of contact wire
- (b) Setting distance
- (c) Stagger
- (d) All of the above

47. The arrangement of the cantilever assembly does not depend upon the

कैंटिलीवर असेंबली की व्यवस्था निर्भर नहीं करती है

- (a) Height of contact wire
- (b) Super elevation
- (c) Encumbrance
- (d) None of the above

48. The tubes of the cantilever assembly are made out of

कैंटिलीवर असेंबली के ट्यूब से बने होते हैं

- (a) Aluminum bronze
- (b) Aluminum
- (c) Electrolyte copper
- (d) Galvanized steel

49. Cantilever dimension "A" shows the distance between

ब्रैकट आयाम "ए" के बीच की दूरी को दर्शाता है

- (a) Axis of bracket tube mast fitting & top of bracket tube
- (b) Center of hook of catenary suspension bracket & top of stay arm insulator
- (c) Stay arm fitting to top of bracket tube
- (d) Stay arm fitting to centre line of the track

50. Cantilever dimension "B" shows the distance between

ब्रैकट आयाम "बी" के बीच की दूरी को दर्शाता है

- (a) Axis of bracket tube mast fitting & top of bracket tube
- (b) Axis of vertical swivel & the axis of the catenary suspension bracket
- (c) Mast fitting & top of bracket tube
- (d) Mast & catenary suspension bracket

51. Cantilever dimension "C" shows the distance between

ब्रैकट आयाम "सी" के बीच की दूरी को दर्शाता है

- (a) Axis of the vertical swivel to axis of register arm hook in horizontal position
- (b) Axis of the vertical swivel to axis of register arm hook in inclined position
- (c) Axis of the vertical swivel to register arm clamp
- (d) Axis of the vertical swivel to contact wire

52. In 25 kV AC OHE, normal capacity of Lightning Arrester (heavy duty type)

25 केवी एसी ओएचई में, लाइटनिंग अरेस्टर की सामान्य क्षमता (भारी शुल्क प्रकार)

- (a) 25 kV
- (b) 42 kV
- (c) 33 kV
- (d) 66 kV

53. "Non current carrying parts of electrical machine is connected to the general mass of the earth through suitable size of the conductor" is called

"विद्युत मशीन के गैर-धारावाही भागों को कंडक्टर के उपयुक्त आकार के माध्यम से पृथ्वी के सामान्य द्रव्यमान से जोड़ा जाता है" कहा जाता है

- (a) Muffling
- (b) Overlapping
- (c) Earthing
- (d) Lightning arrester

54. What do you mean the term "general mass of the earth" ?

"पृथ्वी का सामान्य द्रव्यमान" शब्द से आपका क्या तात्पर्य है?

- (a) Whose reference potential is less than from system voltage जिसकी संदर्भ क्षमता सिस्टम वोल्टेज से कम है
- (b) Whose reference potential is more than from system voltage जिसकी संदर्भ क्षमता सिस्टम वोल्टेज से अधिक है
- (c) Whose reference potential is equal to the system voltage जिसकी संदर्भ क्षमता सिस्टम वोल्टेज के बराबर है
- (d) Whose reference potential is zero जिसकी संदर्भ क्षमता शून्य है

55. Size of RSJ Mast आरएसजे मास्ट का आकार

- (a) 152 mm x 152 mm
- (b) 203 x 203 mm
- (c) 152 mm x 203 mm
- (d) 300 mm x 152 mm

56. Size of BFB Mast बीएफबी मास्ट का आकार

- (a) 152 mm x 152 mm
- (b) 200 x 200 mm
- (c) 400 mm x 400 mm
- (d) All of above

57. Which is K- series mast. K- श्रृंखला का मास्ट कौन सा है

- (a) K- 150
- (b) K-200
- (c) K-250
- (d) All of above

58. Approximate per meter weight of K-250 mast is K-250 मास्ट का लगभग प्रति मीटर भार है

- (a) 65.11 kg
- (b) 48.64 kg
- (c) 56.10 kg
- (d) 69.12 kg

59. BFB mast is suitable at बीएफबी मास्ट उपयुक्त है

- (a) Normal location at straight track
- (b) Anchoring location
- (c) At cross over
- (d) At curve track

60. RSJ mast is suitable at RSJ मास्ट उपयुक्त है

- (a) Normal location (b) Anchoring location (c) flatter curve (d) All of the above

61. Diameter of "N" type portal lacing rod is "N" टाइप पोर्टल लेसिंग रॉड का व्यास है

- (a) 12 mm (b) 16 mm (c) 18 mm (d) 20 mm

62. Diameter of "O" type portal lacing rod is . "O" टाइप पोर्टल लेसिंग रॉड का व्यास है

- (a) 12 mm (b) 16 mm (c) 18 mm (d) 20 mm

63. Diameter of "R" type portal lacing rod is "R" टाइप पोर्टल लेसिंग रॉड का व्यास है

- (a) 12 mm (b) 16 mm (c) 18 mm (d) 20 mm

64. The common values of cess level for unregulated OHE is

अनियमित ओएचई के लिए उपकर स्तर का सामान्य मूल्य है:

- (a) 0.1 m & 0.2 m (b) 0.2 m & 0.4 m (c) 0.4 m & 0.6m (d) 0.6 m & 0.8 m

65. The common values of cess level for platform structure is

प्लेटफॉर्म संरचना के लिए उपकर स्तर के सामान्य मूल्य हैं:

- (a) 0.4 m & 0.6 m (b) 0.1 m & 0.2 m (c) 0.3 m & 0.4 m (d) Zero

66. Generally guy rod is provided to support anchor structure at the angle of

आम तौर पर कोण पर एंकर संरचना का समर्थन करने के लिए गाई रॉड प्रदान की जाती है

- (a) $10^0 - 20^0$ (b) $20^0 - 30^0$ (c) $30^0 - 40^0$ (d) 45^0

67. Implantation for inside curve up to $3/4$ degree curve is

$3/4$ डिग्री वक्र तक आंतरिक वक्र के लिए प्रत्यारोपण है

- (a) 3.05 m (b) 2.90 m (c) 3.25 m (d) 3.00 m

68. Implantation for inside curve up to $1\& 1/2$ degree curve is

1 और $1/2$ डिग्री वक्र तक आंतरिक वक्र के लिए प्रत्यारोपण है

- (a) 3.05 m (b) 3.25 m (c) 3.15 m (d) 3.00 m

69. Implantation for inside curve up to 6 degree curve is

आंतरिक वक्र के लिए 6 डिग्री वक्र तक प्रत्यारोपण है

- (a) 3.25 m (b) 3.30 m (c) 3.35 m (d) 3.5 m

70. What do you understand by the medium voltage ?

मध्यम वोल्टेज से आप क्या समझते हैं ?

- (a) Above 250 volt to 440 volt (b) Above 250 volt to 650 volt
(c) Above 250 volt to 750 volt (d) Above 250 volt to 900 volt

71. What do you understand by the high voltage ?

उच्च वोल्टेज से आप क्या समझते हैं ?

- (a) Above 650 volt to 2.2 kV (b) Above 650 volt to 11 kV
(c) Above 650 volt to 22 kV (d) Above 650 volt to 33 kV

72. What do you understand by the extra high voltage (EHV) ?

अतिरिक्त उच्च वोल्टेज (ईएचवी) से आप क्या समझते हैं ?

- (a) Above 132 kV (b) Above 66 Kv (c) Above 110 kV (d) Above 33 kV

73. What is the maximum variation permitted in the frequency

आवृत्ति में अनुमत अधिकतम भिन्नता क्या है?

- (a) 1 % (b) 3 % (c) 5 % (d) 10 %

74. For meter gauge, standard moving dimension for width is

मीटर गेज के लिए, चौड़ाई के लिए मानक गतिमान आयाम है

- (a) 2540 mm (b) 2997 mm (c) 2743 mm (d) 2134 mm

75. For meter gauge, standard moving dimension for top width is

मीटर गेज के लिए, शीर्ष चौड़ाई के लिए मानक गतिमान आयाम है

- (a) 570 mm (b) 590 mm (c) 610 mm (d) 645 mm

76. In which year Project Tiger Was launched ?

प्रोजेक्ट टाइगर किस वर्ष शुरू किया गया था?

- A) 1973 B) 1983 C) 1982 D) 1962

77. The right to property is a Right.

संपत्ति का अधिकार एक सही।

- A) Legal कानूनी B) Natural प्राकृतिक
C) Fundamental मौलिक D) No Option is correct कोई नहीं

78. When did Vasco Da Gama land in India?

वास्को डी गामा भारत में कब उतरा?

- A) 1492 B) 1498 C) 1948 D) 1857

79. Which Vitamin Is made at a higher rate in our body?

हमारे शरीर में कौन सा विटामिन अधिक दर से बनता है?

- A) Vitamin A B) Vitamin C C) Vitamin B D) Vitamin D

80. Who Introduced the Dag and the Chehra System ?

दाग और चेहरा प्रणाली का परिचय किसने दिया ?

- A) Jalaluddin Khilji जलालुद्दीन खिलजी B) Allaudin Khilji अल्लाउद्दीन खिलजी
C) Mohammed bin tuqlaq मो.बिन तुगलक D) Ibrahim Lodhi ईब्राहिम लोधी

81. Tripitakas are Sacred book of

त्रिपिटक की पवित्र पुस्तक हैं।

- A) Sikhs सिक्ख B) Buddhists बुद्धिष्ट C) Jews यहूदी D) Muslims मुस्लिम

82. The Vijay Stambha at Chittor was built by.....

चित्तौड़ में विजय स्तम्भ किसके द्वारा बनवाया गया था?

- A) Rana Pratap राणा प्रताप B) Rana Sanga राणासांगा
C) Rana Kumbha राणाकुम्भा D) Rana Uday राणाउदय

83. The Angkor wat Locate is in which of the following Country?

अंगकोर वाट लोकेट निम्नलिखित में से किस देश में स्थित है?

- A) India भारत B) Cambodia कम्बोडिया C) Egypt मिस्र D) Indonesia इंडोनेशिया

84. Cinnamon is obtained from which part of the plant?

दालचीनी पौधे के किस भाग से प्राप्त होती है?

- A) Stem तना B) Roots जड़ें C) Bark छाल D) Fruits फल

85. The Tropic of Cancer does not pass through which of the following states?

कर्क रेखा निम्नलिखित में से किस राज्य से नहीं गुजरती है?

- A) Odisha ओडिशा B) Chhattisgarh छत्तिशगढ़ C) Tripura त्रिपुरा D) Rajasthan राजस्थान

86. Which City is Located on the banks of the river Chambal?

कौन सा शहर चंबल नदी के तट पर स्थित है?

- A) Ahmedabad अहमदाबाद B) Badrinath बद्रीनाथ C) Ayodhya अयोध्या D) Kota कोटा

87. The main Occupation of the people of the Indus Valley civilization was.....

सिंधु घाटी सभ्यता के लोगों का मुख्य व्यवसाय

- A) Agriculture कृषि B) Hunting शिकार C) Warfare युद्ध D) Fishing मत्स्य पालन

88. The Third Battle of Panipat was fought between

पानीपत की तीसरी लड़ाई के बीच लड़ी गई थी

- A) The British and the French अंग्रेज और फ्रेंच
B) The Mughal and Shershah Suri मुगल और शेरशाह सूरी
C) The Marathas and the British मुगल और अंग्रेज
D) Ahmed Shah Abdali and the Marathas अहमद शाह अब्दाली और मराठा

89. Which among the following is considered to be the purest form of Carbon ?

निम्नलिखित में से कौन कार्बन का सबसे शुद्ध रूप माना जाता है?

- A) Diamond हीरा B) Coal कोयला C) Charcoal चारकोल D) Crude Oil कच्चा तेल

90. On heating solid is directly converted into a gaseous state. This process is called

ठोस को गर्म करने पर सीधे गैसीय अवस्था में परिवर्तित हो जाता है। इस प्रक्रिया को कहा जाता है

- A) Sublimation उर्ध्वपाटन B) Evaporation वाष्पीकरण
C) Diffusion फैलाव D) Condensation संघनन

91. Which of the following cities is popularly known as the 'Manchester of the East' ?

निम्नलिखित में से कौन सा शहर 'पूर्व का मैनचेस्टर' के नाम से प्रसिद्ध है?

- A) Meerut मेरठ B) Varanas वाराणसी C) Kanpur कानपुर D) Kolkata कोलकाता

92. Who was the first chief Election Commissioner of India ?

भारत के पहले मुख्य चुनाव आयुक्त कौन थे?

- A) Nagendra Singh नागेन्द्र सिंह B) SukumarSen सुकुमार सेन
C) T N Seshan टी.एन.सेशन D) T Swaminath टी. स्वामीनाथ

93. What was the former name of ShivalikHills ? शिवालिक हिल्स का पूर्व नाम क्या था ?

- A) Shiva Parvat शिव पर्वत B) Mahabharata Hills महाभारत पर्वत
C) ManakParvatमानक पर्वत D) None of the above कोई नहीं

94. Central Institute for Cotton Research (CICR)is headquarter in

केंद्रीय कपास अनुसंधान संस्थान (सीआईसीआर) का मुख्यालय में है।

- A) Rajasthan राजस्थान B) New Delh नईदिली
C) Gujarat गुजरात D) Maharashtra महाराष्ट्र

95. No. of player in a team of water Polo is

वाटर पोलो की एक टीम में खिलाड़ी की संख्या है

- A) 8 B) 7 C) 6 D) 5

96. The founder of Bijapur State is बीजापुर राज्य का संस्थापक है

- A) Madakari Nayak मदकारी नायक B) Hyder Ali हैदर अली
C) Ibrahim Zubayri ईब्राहिम जुबारी D) Yusuf Adil Shah युसूफ अली शाह

97. Which of the following Element has the highest Electronegativity?

निम्नलिखित में से किस तत्व की विद्युत्कृष्णात्मकता उच्चतम है?

- A) Fluorine फ्लोरीन B) Sodium सोडियम
C) Chlorine क्लोरीन D) Oxygen आक्सीजन

98. Who is the Discovery of electron ? इलेक्ट्रॉन की खोज किसे कहते हैं ?

- A) Rutherford रदरफोर्ड B) J.J Thomson जे.जे.थामसन
C) Newton न्यूटन D) Chaidvick चैडविक

99. Who made the rules of gravity ? गुरुत्वाकर्षण के नियम किसने बनाए ?

- A) Newton न्यूटन B) Adem Smith अदम स्मिथ
C) Rutherford रदरफोर्ड D) Chaidvick चैडविक

100. Who was the founder of Gupta ruler ? गुप्त शासक का संस्थापक कौन था ?

- A) Ghatotakacha घटोत्कछ B) Srigupt 1 श्रीगुप्त-1
C) Chandragupta 1 चन्द्रगुप्त-1 D) Kumargupta 1 कुमारगुप्त-1

(M-7) ANSWER SHEET

1	D	36	D	71	D
2	A	37	A	72	D
3	B	38	B	73	B
4	C	39	B	74	A
5	B	40	C	75	B
6	B	41	D	76	A
7	B	42	D	77	D
8	C	43	B	78	B
9	C	44	A	79	D
10	A	45	B	80	B
11	B	46	D	81	B
12	D	47	D	82	C
13	B	48	D	83	B
14	A	49	A	84	C
15	B	50	B	85	A
16	A	51	A	86	D
17	C	52	B	87	A
18	C	53	C	88	D
19	C	54	D	89	A
20	A	55	D	90	A
21	A	56	A	91	C
22	A	57	D	92	B
23	D	58	A	93	C
24	B	59	A	94	D
25	C	60	D	95	B
26	A	61	B	96	D
27	A	62	B	97	A
28	C	63	D	98	B
29	D	64	B	99	A
30	A	65	D	100	B
31	A	66	D		
32	B	67	A		
33	D	68	B		
34	B	69	B		
35	C	70	B		

- 1 Normal implantation on main line मुख्य लाइन पर सामान्य इम्प्लांटेशन
A) 2.21 M B) 2.36 M C) 2.40 M D) 2.80 M
- 2 Stagger of contact wire on tangent track स्पर्शरेखा ट्रैक पर कांटेक्ट वायर का स्टैगर
A) Zero B) ± 100 mm C) ± 200 mm D) ± 300 mm
- 3 Diameter of new contact wire नए कांटेक्ट वायर का व्यास
A) 12.24 mm B) 12.14 mm C) 12.04 mm D) 8.25 mm
- 4 Max. permissible difference in span between two adjacent span मैक्स। दो एडजेंसेंट स्पान के बीच की स्पान में अनुमेय अंतर
A) 24 Mt B) 18 Mt C) 16 Mt D) 21 M
- 5 Cross section of BFB mast बीएफबी मास्ट का क्रॉस सेक्शन
A) 152 x 152 mm B) 100 x 200 mm
C) 200 x 150 mm D) 200 x 250 mm
- 6 Max. permissible variation in Setting distance : मैक्स। दूरी निर्धारित करने में अनुमेय भिन्नता:
A) 50 mm B) 40 mm C) 30 mm D) 20 mm
- 7 At T/O obligatory mast, location M/L OHE should be below T/O OHE by टी/ओ अनिवार्य मास्ट पर, स्थान एम/एल ओएचई टी/ओ ओएचई से नीचे होना चाहिए
A) 100 mm minimum B) 70 mm minimum
C) 60 mm D) 50 mm minimum
- 8 Height of height gauge at LC gate एलसी गेट पर ऊंचाई गेज की ऊंचाई
A) 5.6 M B) 5.56 M C) 4.67 M D) 4.76 M
- 9 Composition/Material of catenary wire is (कैटेनरी वायर की संरचना/सामग्री है)
A) cu B) Cd Cu C) Ni Cu D) Ni Cd
- 10 "C" jumper should be provided at Max. interval of सी जम्पर मैक्स कितने अंतराल पर प्रदान किया जाना चाहिए।
A) 350 M B) 600 m C) 500 M D) 800 M
- 11 Distance of G jumper from obligatory mast अनिवार्य मास्ट से जी जम्पर की दूरी
A) 4.0 M B) 5.2 M C) 5.6 M D) 6.0 M
- 12 Normal implantation of obligatory mast at Turn out टर्न आउट पर अनिवार्य मास्ट का सामान्य आरोपण
A) 2.50 M B) 3.0 M C) 3.5 M D) 2.36 M
- 13 Stagger of Section Insulator should be within the limit of सेक्शन इंसुलेटर का स्टैगर की सीमा के भीतर होना चाहिए
A) ± 50 cm B) ± 100 cm C) ± 10 cm D) ± 5 cm
- 14 On curved track, stagger of contact wire is generally घुमावदार ट्रैक पर, कांटेक्ट वायर का स्टैगर है
A) 200 mm B) 250 mm C) 300 mm D) 350 mm

- 15 At Insulated over lap, the horizontal gap between two OHE is
इंसुलेटेड ओवर लैप पर, दो OHE के बीच क्षैतिज अंतर होता है
A) 200 mm B) 300 mm C) 400 mm D) 500 mm
- 16 The min. height of contact wire at loco inspection pit
मि. लोको निरीक्षण पिट पर कांटेक्ट वायरकी ऊंचाई
A) 5.8 M B) 5.6 M C) 5.55 M D) 5.50 M
- 17 Min.length of mast below rail level for regulated OHE
विनियमित ओएचई के लिए रेल स्तर से नीचे मास्ट की न्यूनतम लंबाई
A) 1500 mm B) 1750 mm C) 1850 mm D) 2000 mm
- 18 Type of portal to be used for clear span of 30 - 40 M
30 - 40 M की स्पष्ट अवधि के लिए उपयोग किए जाने वाले पोर्टल का प्रकार
A) N type B) R type C) G type D) O type
- 19 Max. distance from upright upto which OHE can be supported on TTC Structure
मैक्स.दूरी सीधे ऊपर से ओएचई को टीटीसी संरचना पर समर्थित किया जा सकता है
A) 8.5 M B) 9.5 M C) 10.5 M D) 11.0 M
- 20 Wind pressure adopted for OHE for green zone (Light)
हरित क्षेत्र (प्रकाश) के लिए ओएचई के लिए पवन दाब अपनाया गया
A) 50 kg/sq m B) 60 kg/sq m C) 65 kg/sq m D) 75 kg/sq m
- 21 Minimum vertical clearance for long duration with CEE's approval
सीईई के अनुमोदन के साथ लंबी अवधि के लिए न्यूनतम ऊर्ध्वाधर क्लीयरेंस
A) 320 mm B) 250 mm C) 210 mm D) 170 mm
- 22 Min. Horizontal. Clearance for short duration with CEE's approval
सीईई की मंजूरी के साथ कम अवधि के लिए मि. होरिजेंटल क्लीयरेंस है।
A) 270 mm B) 220 mm C) 210 mm D) 200 mm
- 23 Where earth wire is provided the Max.span over LC gate is
जहां अर्थ वायर प्रदान किया जाता है, एलसी गेट पर अधिकतम स्पान है
A) 67.5 M B) 58.5 m C) 54 M D) 51.5 M
- 24 Bucholz relay operates in the event of
Bucholz रिले किस स्थिति में संचालित होता है
A) Earth fault अर्थ फॉल्ट B) Short circuit fault शॉर्ट सर्किट फॉल्ट
C) Evolution of Internal gas आंतरिक गैस का विकास D) High temperature उच्च तापमान
- 25 The Alarm due to high winding temperature is operated at
उच्च वाइंडिंग तापमान के कारण अलार्म . पर संचालित होता है
A) 80 deg. C B) 85 deg.C C) 90 deg.C D) 95 deg. C
- 26 Max. limit of acidity of transformer oil in service
ट्रांसफार्मर तेल की अम्लीयता की मैक्स सीमा है।
A) 0.5 mg KOH/g of Oil B) 0.3 mg KOH/g of Oil
C) 0.2 mg KOH/g of Oil D) 0.4 mg KOH/g of Oil

- 27 Flash point of transformer oil should be above
ट्रांसफार्मर के तेल का फ्लैश प्वाइंट ऊपर होना चाहिए
A) 150 deg. C B) 140 deg. C C) 130 deg. C D) 120 deg. C
- 28 No. of tap settings in traction transformer are कर्षण ट्रांसफार्मर में तल सेटिंग्स की संख्या हैं
A) 8 B) 7 C) 6 D) 5
- 29 Min. IR value of main transformer bet. LV and HV windings
मि. मुख्य ट्रांसफार्मर बेट का IR मान। एलवी & एचवी वाइंडिंग
A) 2500 mega ohms B) 3000 mega ohms
C) 2000 mega ohms D) 1500 mega ohms
- 30 50% overload of Main Traction Transformer is permitted for a period of
५०% ओवरलोड की अनुमति की अवधि के लिए है
A) 30 minutes B) 15 minutes C) 5 minutes D) Not allowed
- 31 POH of tranformer is to be carried out after every
ट्रांसफार्मर का पीओएच प्रत्येक के बाद किया जाना है
A) 5 years B) 7 years C) 10 years D) 12 years
- 32 Discharge Rod cable to be replaced if % age of strands broken exceeds
डिस्चार्ज रॉड केबल को बदला जाएगा यदि स्ट्रैंड्स की आयु % से अधिक हो गई है
A) 20 % B) 10 % C) 5 % D) No strand cut allowed
- 33 The UVR relay setting at SP corresponding to OHE voltage of
एसपी पर यूवीआर रिले सेटिंग के ओएचई वोल्टेज के अनुरूप
A) 17.5 KV B) 18.5 KV C) 19 KV D) 15 KV
- 34 Max. Tandelata value of the condenser bushing of main transformer
मैक्स। मुख्य ट्रांसफार्मर के कंडेनसर बुशिंग का टैन डेल्टा मूल्य value
A) 0.1 B) 0.007 C) 0.07 D) 0.1
- 35 Voltage rating of megger for measuring IR value of Main Transformer
मुख्य टैन्सफार्मर के आईआर मान को मापने के लिए मैगर की वोल्टेज रेटिंग
A) 5 KV B) 1.5 KV C) 0.5 KV D) 1 KV
- 36 Time setting of relay is termed as रिले की समय सेटिंग को कहा जाता है
A) TS B) TMS C) TSS D) MS
- 37 Type of transformer oil to be used in new/POHed transformer
नए/पीओएचड ट्रांसफार्मर में प्रयोग किए जाने वाले ट्रांसफार्मर ऑयल का प्रकार
A) Inhibited Transformer oil as per IS 12463 B) EHV transformer oil
C) Transformer oil as per IS 335 D) Transformer oil as per IS 1866
- 38 The trip due to high Oil temprature is operated at
उच्च तेल तापमान के कारण यात्रा संचालित होती है
A) 85 deg. C B) 90 deg. C C) 95 deg. C D) 80 deg. C

- 39 MHO relay in TSS operate in the event of एमएचओ रिले किस स्थिति में संचालित होता है?
 A) overload B) Short circuit fault
 C) Surge voltage D) Earth fault
- 40 Lightning arrestor provided on the 25 KV side is rated for 25 KV साइड में लाइटनिंग अरेस्टर का मान है
 A) 60 KV B) 48 KV C) 42 KV D) 30 KV
- 41 Normal rated current of OHE is ओएचई की सामान्य रेटेड धारा है
 A) 500 Amp B) 600 Amp C) 800 Amp D) 400 Amp
- 42 Power factor above which rebate is allowed by SEB पावर फैक्टर जिसके ऊपर एसईबी द्वारा छूट की अनुमति है
 A) 0.95 B) 0.9 C) 0.85 D) None
- 43 The contract demand is to be reviewed at interval of every अनुबंध की मांग की प्रत्येक के अंतराल पर समीक्षा की जानी है
 A) 2 years B) 1 year C) 6 months D) month
- 44 The function of Silica gel breather is Silica gel ब्रीदर का कार्य है
 A) To purify the moisture from other gas अन्य गैस से नमी को शुद्ध करने के लिए
 B) To Expel the moisture from other gas. अन्य गैस से नमी को बाहर निकालने के लिए।
 C) To Prevent the moisture to enter with air नमी को हवा में प्रवेश करने से रोकने के लिए
 D) To Separate the oil from air. हवा से तेल को अलग करने के लिए।
- 45 The electrode gap of oil test for BDV बीडीवी के लिए तेल परीक्षण का इलेक्ट्रोड गैप
 A) 2.0 mm B) 2.5 mm C) 4.0 mm D) 4.5 mm
- 46 The length of Conventional Neutral section is (पारंपरिक न्यूट्रल सेक्शन की लंबाई है I)
 A) 41.5 M B) 41.0 Mt C) 40.0 M D) 45.0 M
- 47 Material of contact wire is कांटेक्ट वायर की सामग्री है
 A) Cadmium Copper कैडमियम कॉपर B) Electrolyte इलेक्ट्रोलाइट कॉपर copper
 C) Bronze copper कांस्य तांबा D) Hard drawn copper कठोर खींचा तांबा
- 48 Max. Torque Angle of WPC Relay डब्ल्यूपीसी रिले का टॉर्क एंगल मैक्स है I
 A) 45 deg. B) 75 deg. C) 90 deg. D) 125 deg.
- 49 Max. torque Angle of MHO relay एमएचओ रिले का टॉर्क एंगल मैक्स है I
 A) 75 deg. B) 90 deg. C) 125 deg. D) 150 deg.
- 50 The type of OCR provided for feeder protection is फीडर सुरक्षा के लिए प्रदान किया गया ओसीआर का प्रकार है
 A) IDMT relay B) Instantaneous relay
 C) Differential relay D) High speed relay
- 51 ADDR relay is not used for protection ADDR रिले का उपयोग सुरक्षा के लिए नहीं किया जाता है
 A) Distance protection B) Over current
 C) Wrong phase coupling D) Excess temperature

- 52 Min. clearancce of OHE for passing ODC with power block on at 15 KMPH
15 KMPH . पर पावर ब्लॉक के साथ ODC पास करने के लिए OHE की मि. क्लीयरेंस है।
A) 300 mm B) 250 mm C) 180 mm D) 50 mm
- 53 In 25 KV SF-6 C.B. the lock out for low gas pressure operates at
२५ केवी एसएफ-६ सीबी में कम गैस के दबाव के लिए लॉक आउट संचालित होता है
A) 5.6 kg/sq cm B) 4.8 kg/sq cm C) 4.5 kg/sq cm D) 4.0 kg/sq cm
- 54 The Max. Distance of crossbond from LC gate एलसी गेट से क्रॉसबॉन्ड की दूरी मैक्स है।
A) 5 M B) 7.5 M C) 10 M D) 15 M
- 55 The Max. Permissible Combined Earth resistance at TSS
मैक्स। TSS . पर अनुमेय संयुक्त अर्थ प्रतिरोध
A) 0.25 ohms B) 0.5 ohm C) 1 ohm D) 2 ohms
- 56 Max. permissible Combined Earth resistance at a Switching station (SP/SSP)
स्विचिंग स्टेशन (एसपी/एसएसपी) पर अनुमेय संयुक्त अर्थ प्रतिरोध मैक्स है।
A) 0.5 ohm B) 1 ohm C) 2 ohm D) 10 ohm
- 57 Distance between Male & female contact of isolator
आइसोलेटर का मेल और फीमेल कांटेक्ट के बीच की दूरी है।
A) 300 mm B) 320 mm C) 580 mm D) 500 mm
- 58 Min. clearance between Two OHEs at un-insulated over lap
मि. क्लीयरेंस शर्त। दो ओएचई अन इंसुलेटेड ओवर लैप पर
A) 150 mm B) 200 mm C) 350 mm D) 500 mm
- 59 Max. permissible gradient of contact wire on Main Line
मैक्स। मेन लाइन पर कांटेक्ट वायर की अनुमेय ढाल
A) 1.5 mm per M B) 6 mm per M C) 4 mm per M D) 3 mm per M
- 60 Size of G jumper should be जी जम्पर का आकार होना चाहिए।
A) 50 sq mm B) 95 sq mm C) 105 sq mm D) 150 sq mm
- 61 Max. speed at Section insulator (Runner trailing Conditions)
मैक्स। सेक्शन इंसुलेटर पर गति (धावक अनुगामी स्थितियां)
A) 100 KMPH B) 80 KMPH C) 45 KMPH D) 15 KMPH
- 62 The area of contact wire at condemning size corresponds to
निंदनीय आकार पर कांटेक्ट वायर का क्षेत्र से मेल खाता है
A) 50 sq mm B) 65 sq mm C) 69 sq mm D) 74 sq mm
- 63 The relative gradient of contact wire in main line
मुख्य लाइन में कांटेक्ट वायर की सापेक्ष ढाल
A) 3 mm per M B) 0.5 mm per M C) 2 mm per M D) 1.5 mm per M
- 64 Max. No. of persons allowed in a push trolley (as per GRSR)
मैक्स। पुश ट्रॉली में अनुमत व्यक्तियों की संख्या (जीआरएसआर के अनुसार)
A) 12 B) 10 C) 8 D) 7

- 65 Max. distance bet. 2 discharge rods while working on OHE
मैक्स। दूरी शर्त। OHE पर काम करते समय 2 डिस्चार्ज रॉड्स के बीच
A) 1 KM B) 0.5 KM C) 100 M D) 10 M
- 66 Normal permissible current density for OHE
ओएचई के लिए सामान्य अनुमेय करंट घनत्व
A) 6 Amp./sq mm B) 5 Amp./Sq. mm C) 4 Amp. /sq mm D) 3 Amp. / sq mm
- 67 VA capacity of Type I PT is टाइप -1 पीटी की वीए क्षमता है
A) 100 VA B) 75 VA C) 50 VA D) 30 VA
- 68 Normal opening time of VCB interrupter is वीसीबी इंटरप्रेटर का सामान्य खुलने का समय है
A) 8mSec. B) 12m Sec. C) 25m Sec. D) 3 mSec.
- 69 %age reactance of the series reactor in Capacitor Bank
संधारित्र बैंक में श्रृंखला रिएक्टर की % आयु प्रतिक्रिया
A) 18% B) 16% C) 13% D) 10%
- 70 Length of SS wire rope in 3 pulley type regulating equipment (New specification)
3 पुल्ली टाइप के विनियमन उपकरण में एसएस तार रस्सी की लंबाई
A) 10.5 mt B) 7 mt C) 8.mt D) 6 mt
- 71 Minimum working clearance from live OHE लाइव ओएचई से न्यूनतम वर्किंग क्लीयरेंस
A) 3 mt B) 2 mt C) 1.5 mt D) 1 mt
- 72 Minimum vertical clearance from OHE to earthed structure for short duration
कम अवधि के लिए ओएचई से अर्थिंग स्ट्रक्चर के लिए न्यूनतम ऊर्ध्वाधर निकासी
A) 380 mm B) 320 mm C) 270 mm D) 200 mm
- 73 Minimum implantation of portal upright पोर्टल अपराइट का न्यूनतम इम्प्लांटेशन है।
A) 3.00 mt B) 2.50 mt C) 2.36 mt D) 4.75 mt
- 74 Max. tension length of unregulated OHE अनियमित ओएचई की मैक्स तनाव लंबाई है।
A) 1.6 Km B) 1.7 Km C) 1.8 Km D) 2 Km
- 75 Minimum length of parallel running of two OHEs at Overlap
ओवरलैप पर दो ओएचई के समानांतर चलने की न्यूनतम लंबाई
A) 10 mt B) 5 mt C) 3 mt D) 2 mt
- 76 PTFE neutral section before a stop signal should be at a minimum distance of
स्टॉप सिग्नल से पहले पीटीएफई न्यूट्रल सेक्शन न्यूनतम दूरी पर होना चाहिए।
A) 500 mt B) 400 mt C) 300 mt D) 200 mt
- 77 PTFE Neutral section located after a stop signal should be at minimum distance of
स्टॉप सिग्नल के बाद स्थित पीटीएफई न्यूट्रल सेक्शन न्यूनतम दूरी पर होना चाहिए।
A) 800 M B) 500 M C) 400 M D) 300 M

- 78 If mast, are located on both sides of track, the min. staggered distance is
यदि मास्ट, ट्रैक के दोनों किनारों पर स्थित हैं, तो मि. कंथित दूरी है
A) 4.5 mt B) 15 mt C) 9 mt D) 7.5 mt
- 79 Minimum implantation on platform प्लेटफॉर्म पर न्यूनतम इम्प्लांटेशन है।
A) 5.5 mt B) 4.75 mt C) 3.0 mt D) 2.50 mt
- 80 Track separation at obligatory mast of Turn out/Cross over
टर्न आउट/क्रॉस ओवर के आब्लीगेट्री मास्ट पर ट्रैक सेपरेशन
A) 150 - 750 mm B) 500-750 mm C) 250-600 mm D) 100-500 mm
- 81 Minimum implantation of obligatory mast आब्लीगेट्री मास्ट का न्यूनतम इम्प्लांटेशन
A) 4.75 mt B) 3 mt C) 2.75 mt D) 2.50 mt
- 82 Max. span of regulated Tramway type OHE
मैक्स। विनियमित ट्रामवे प्रकार OHE की अवधि span
A) 72 mt B) 67.5 mt C) 63 mt D) 54 mt
- 83 Max. span in unregulated tramway type OHE
मैक्स। अनियमित ट्रामवे प्रकार OHE में स्पैन
A) 60 mt B) 54 mt C) 45 mt D) 30 mt
- 84 Minimum distance of any tree branch from live OHE is
लाइव ओएचई से किसी भी पेड़ की शाखा की न्यूनतम दूरी है
A) 9 mt B) 6 mt C) 4 mt D) 2 mt
- 85 Retensioning of unregulated OHE to be done every
अनियमित ओएचई का रिटेंशनिंग हर बार किया जाएगा
A) 6 months B) 12 months C) 24 months D) 36 months
- 86 Span length of a Nutral Section (convension) type एक न्यूट्रल सेक्शन की स्पान की लंबाई
A) 54 mt B) 49.5mt C) 45 mt D) 41 mt
- 87 Clearance of 'C' class ODC from OHE ओएचई से 'सी' श्रेणी के ओडीसी की क्लीयरेंस
A) 60 mm to 80mm B) 100 mm to 200mm
C) 200 mm to 250mm D) Above 250 mm
- 88 Minimum clearance of ODC from OHE for normal working with power ON
बिजली के साथ सामान्य कार्य करने के लिए ओएचई से ओडीसी की न्यूनतम निकासी clearance
A) 100 mm B) 50 mm C) 280 mm D) 80 mm
- 89 Minimum clearance of ODC from OHE with power OFF at 15 KMPH
ओएचई से ओडीसी की न्यूनतम निकासी 15 किमी प्रति घंटे पर बिजली बंद के साथ
A) 220 mm B) 150 mm C) 80 mm D) 50 mm
- 90 Tripping time of MHO relay should be less than
एमएचओ रिले का ट्रिपिंग समय से कम होना चाहिए
A) 50 msec. B) 750 msec. C) 100 msec. D) 200 msec.

- 91 Dead time of Auto re-closure ऑटो रिक्लोजर का डेड टाइम time
A) 0.5 sec. B) 2 Sec. C) 5 Sec. D) 10 Sec.
- 92 The minimum height of 25 kv Bus bar from ground level
जमीनी स्तर से २५ केवी बस बार की न्यूनतम ऊंचाई
A) 3.0 mt B) 3.5 mt C) 3.8 mt D) 4.2 mt
- 93 Height of Contact wire (un regulated OHE) कांटेक्ट वायरकी ऊंचाई (अनियंत्रित ओएचई)
A) 5.7 M B) 4.8 M C) 5.75 M D) 5.80 M
- 94 Maximum Gradient of contact wire in yard. यार्ड में कांटेक्ट वायरकी अधिकतम ढाल।
A) 15 mm/m B) 20 mm/m C) 10 mm/m D) 3 mm/m
- 95 Diameter of Catenary wire. कैटेनरी तार का व्यास।
A) 12.24 mm B) 8.25 mm C) 10.29 mm D) 10.54 mm
- 96 Total no. of strands in SS wire rope एसएस वायर रोप में स्टैंड्स की कुल संख्या।
A) 240 Nos. B) 238 Nos. C) 236 Nos. D) 234 Nos.
- 97 Diameter of SS wire rope. एसएस वायर रोप का व्यास।
A) 8.25 mm B) 8.35 mm C) 8.45 mm D) 8.55 mm
- 98 Concrete ratio at the time of grouting. ग्राउटिंग के समय कंक्रीट का अनुपात।
A) 1:2:4 B) 1:3:6 C) 1:4:6 D) 1:4:2
- 99 Cement bags required for 2 cu.m concrete for foundation.
नींव के लिए 2 घन मीटर कंक्रीट के लिए सीमेंट बैग की आवश्यकता है।
A) 3 B) 4 C) 5 D) 9
- 100 'N' Portal is used for which clear span.
'एन' पोर्टल का उपयोग किस क्लियर स्पैन के लिए किया जाता है।
A) 30-40 m B) 10-20 m C) 9-20 m D) 20-30 m

(M-8) ANSWER SHEET

1	D	36	B	71	B
2	C	37	A	72	C
3	A	38	A	73	A
4	B	39	D	74	D
5	A	40	C	75	D
6	C	41	B	76	D
7	D	42	A	77	C
8	C	43	C	78	A
9	B	44	C	79	B
10	A	45	B	80	A
11	C	46	B	81	B
12	B	47	D	82	C
13	B	48	D	83	C
14	C	49	A	84	C
15	D	50	B	85	C
16	A	51	D	86	B
17	C	52	C	87	B
18	B	53	D	88	C
19	C	54	A	89	B
20	D	55	B	90	A
21	B	56	C	91	A
22	D	57	D	92	C
23	B	58	B	93	C
24	C	59	D	94	C
25	B	60	C	95	D
26	A	61	A	96	B
27	B	62	D	97	B
28	C	63	D	98	A
29	A	64	B	99	D
30	B	65	A	100	B
31	C	66	C		
32	A	67	D		
33	C	68	C		
34	B	69	C		
35	A	70	C		

- 1 What is Impedance value of transformer of 12.5 MVA at 10 % impedance
10% प्रतिबाधा पर 12.5 एमवीए के ट्रांसफार्मर का प्रतिबाधा मूल्य क्या है?
A) 5 ohms 5 ओम B) 6.25 Ohms 6.25 ओम
C) 4.0 Ohms 4.0 ओम D) 6.0 Ohms 6.0 ओम
- 2 In Traction Power Transformer which winding is placed first to core?
ट्रैक्शन पावर ट्रांसफॉर्मर में कौन सी वाइंडिंग को सबसे पहले कोर में रखा जाता है?
A) H V एच वी B) LV एलवी
C) HV tapping एचवी टैपिंग D) LV tapping एलवी टैपिंग
- 3 What is value of percentage Impedance of Traction Power Transformer?
ट्रैक्शन पावर ट्रांसफॉर्मर के प्रतिशत प्रतिबाधा का मूल्य क्या है?
A) 10% to 12.5% B) 8% to 10%
C) 12.5% to 15% D) 15% to 20%
- 4 What is overload capacity of Traction Power Transformer?
ट्रैक्शन पावर ट्रांसफॉर्मर की अधिभार क्षमता क्या है?
A) 50% for 5 minute 5 मिनट के लिए 50%
B) 100% for 15 minute 15 मिनट के लिए 100%
C) 50% for 15 minute & 100% for 5 minute 50% 15 मिनट के लिए और 100% 5 मिनट के लिए
D) 50% for 10minute 50% 10 मिनट के लिए
- 5 LV winding resistance of 132kv/25kv Traction Transformer (12.5MVA)?
132kv/25kv ट्रैक्शन ट्रांसफॉर्मर (12.5MVA) का 5 LV वाइंडिंग प्रतिरोध?
A) About 0.1 ohm लगभग 0.1 ओम B) About 1 ohm लगभग 1 ओम
C) About 2 ohm लगभग 2 ओम D) About 5 ohm लगभग 5 ओम
- 6 On overload the average temperature rise above ambient temperature 45oC of winding shall not exceed? अधिभार पर परिवेश के तापमान से ऊपर औसत तापमान वृद्धि 45oC वाइंडिंग से अधिक नहीं होनी चाहिए?
A) 50 °C B) 40 °C C) 45 °C D) 55 °C
- 7 Maximum permissible no load losses of 132kv , 20MVA transformer at principal tap is ?
मुख्य तल पर 132kv, 20MVA ट्रांसफॉर्मर का अधिकतम अनुमेय नो लोड लॉस कितना है?
A) 10kw 10 किलोवाट B) 12.5kw 12.5 किलोवाट
C) 15kw 15 किलोवाट D) 20kw 20 किलोवाट
- 8 Maximum permissible load losses of 132kv , 20MVA transformer at principal tap is ?
मुख्य तल पर 132kv, 20MVA ट्रांसफॉर्मर की अधिकतम अनुमेय भार हानि है?
A) 100kw 100 किलोवाट B) 135kw 135 किलोवाट

- C) 120kw 120 किलोवाट D) 150kw 150 किलोवाट
- 9 Traction transformer 132 /25 KV, 20 MVA has Max efficiency at what % load for ONAN cooling ?
ट्रैक्शन ट्रांसफॉर्मर 132/25 केवी, 20 एमवीए में ओएनएनएन कूलिंग के लिए कितने प्रतिशत लोड पर अधिकतम दक्षता है?
A) 40 % B) 60 % C) 50 % D) 100 %
- 10 Rated short duration power frequency with stand voltage for 132 KV /25 KV in RMS will be on LV side
आरएमएस में 132 केवी/25 केवी के लिए स्टैंड वोल्टेज के साथ 10 सेकंड शॉर्ट ड्यूरेशन पावर फ्रीक्वेंसी एलवी साइड पर होगी
A) 195 KV B) 140 KV C) 95 D) 72.5 KV
- 11 Highest voltage for equipment on 25 KV side is considered as 25 केवी साइड पर उपकरणों के लिए उच्चतम वोल्टेज को माना जाता है
A) 30 KV B) 25 KV C) 52 KV D) 27.5 KV
- 12 The rated current of 132 KV side of 21.6 MVA transformer shall be 21.6 एमवीए ट्रांसफार्मर के 132 केवी साइड का रेटेड करंट होगा
A) 500 Amp B) 163 Amp C) 200 Amp D) 1000 Amps
- 13 The rated current of 25 KV side of 21.6 MVA transformer shall be 21.6 एमवीए ट्रांसफार्मर के 25 केवी साइड का रेटेड करंट होगा
A) 163 Amp B) 800 Amp C) 200 Amp D) 1000 Amps
- 14 Which of following is not a type test for 132 KV /25 KV transformer
निम्न में से कौन 132 केवी/25 केवी ट्रांसफार्मर के लिए टाइप टेस्ट नहीं है
A) Temp rise test अस्थायी वृद्धि परीक्षण
B) Insulation resistance test इन्सुलेशन प्रतिरोध परीक्षण
C) Impulse Voltage test आवेग वोल्टेज परीक्षण
D) Partial discharge test. आंशिक निर्वहन परीक्षण
- 15 Which of following is not a routine test for 132/25 KV transformer
निम्न में से कौन 132/25 केवी ट्रांसफार्मर के लिए रूटिंग टेस्ट नहीं है
A) Temp rise test अस्थायी वृद्धि परीक्षण
B) Insulation resistance test इन्सुलेशन प्रतिरोध परीक्षण
C) Ratio test अनुपात परीक्षण
D) short circuit test शॉर्ट सर्किट परीक्षण
- 16 Why capacitor bank is provided in TSS?
टीएसएस में कैपेसिटर बैंक क्यों दिया जाता है?
A) For lowering the load लोड कम करने के लिए
B) For improving the v/g वी / जी में सुधार के लिए
C) For improving the p f पी एफ में सुधार के लिए

- D) For decreasing the v/g वी / जी घटाने के लिए
- 17 In TSS where capacitor bank is connected?
टीएसएस में कैपेसिटर बैंक कहाँ से जुड़ा है?
A) 132kv side 132 केवी साइड B) 25kv side 25 केवी साइड
C) 25kv feeder side 25 केवी फीडर साइड D) Any where कहीं भी
- 18 In which condition capacitor bank is beneficial?
कैपेसिटर बैंक किस स्थिति में फायदेमंद है?
A) When there is no load in TSS जब टीएसएस में नोलोड होता है
B) On load condition लोड की स्थिति पर
C) On high v/g उच्च वी/जी पर
D) On low v/g कम वी/जी . पर
- 19 What is the formulae of p.f.?
p.f. का सूत्र क्या है?
A) KVAH / KWH B) KWH / KVA C) $\cos\phi$ / $\tan\phi$ D) $V \times I$
- 20 In the following which shows p.f.?
निम्नलिखित में से कौन p.f. दिखाता है?
A) $\sin\phi$ B) $\tan\phi$ C) $\cos\phi$ D) $\operatorname{cosec}\phi$
- 21 In capacitor bank circuit which type of CB should not be used?
कैपेसिटर बैंक सर्किट में किस प्रकार के सीबी का उपयोग नहीं किया जाना चाहिए?
A) SF6 B) MOCB C) VCB D) ABC
- 22 At what setting the OVR is set in capacitor bank?
कैपेसिटर बैंक में OVR किस सेटिंग में सेट होता है?
A) 25kv B) 17kv C) 29kv D) 40kv
- 23 Among the mentioned CB on tripping of which CB the capacitor bank CB trips?
उल्लिखित सीबी में से किस सीबी के ट्रिपिंग पर कैपेसिटर बैंक सीबी ट्रिप करता है?
A) Feeder CB फीडर सीबी B) BM बीएम
C) HV CB & LV CB एचवी सीबी और एलवी सीबी D) None of the above उपरोक्त में से कोई नहीं
- 24 What is the setting of OCR relay in capacitor bank?
कैपेसिटर बैंक में OCR रिले की सेटिंग क्या है?
A) 200% B) 150% C) 125% D) 100%
- 25 After tripping of CAP CB what is the time delay provided for reclosing of CB?
सीएपी सीबी के ट्रिपिंग के बाद सीबी को फिर से बंद करने के लिए कितना समय दिया गया है?

- A) 5 Min 5 मिनट B) 10 Min 10 मिनट C) 15 Min 15 मिनट D) Immediately तुरंत
- 26 Why NCT is provided in capacitor bank? कैपेसिटर बैंक में NCT क्यों दिया जाता है?
 A) For the safety of CB सीबी की सुरक्षा के लिए
 B) For the safety of capacitor संधारित्र की सुरक्षा के लिए
 C) For protection against over current वर्तमान के खिलाफ सुरक्षा के लिए
 D) For protection of capacitor unit संधारित्र इकाई की सुरक्षा के लिए
- 27 What is the setting of UBCR? यूबीसीआर की सेटिंग क्या है?
 A) 5% B) 0.5% C) 0.05% D) 50%
- 28 By which instrument the condition of capacitor unit is checked?
 संधारित्र इकाई की स्थिति की जाँच किस उपकरण द्वारा की जाती है?
 A) Megger मेगर B) AVO meter एवीओ मीटर
 C) Capacitance meter कैपेसिटेंस मीटर D) Hydrometer हाइड्रोमीटर
- 29 On changing the capacitance of a capacitor unit which relay operates?
 एक संधारित्र इकाई की धारिता बदलने पर कौन सी रिले संचालित होती है?
 A) UBCR यूबीसीआर B) OVR ओवीआर
 C) UVR यूवीआर D) OCR ओसीआर
- 30 What is the codal life of a capacitor unit? संधारित्र इकाई का कोडल जीवन कितना होता है?
 A) 25Yrs 25 साल B) 10Yrs 10 साल C) 5 Yrs 5 साल D) 15 Yrs 15 साल
- 31 In TSS where capacitor bank is connected? टीएसएस में कैपेसिटर बैंक कहाँ से जुड़ा है?
 A) 132kv side 132 केवी साइड B) 25kv side 25 केवी साइड
 C) 25kv feeder side 25 केवी फीडर साइड D) Any where कहीं भी
- 32 In which condition capacitor bank is connected in circuit?
 किस स्थिति में कैपेसिटर बैंक सर्किट में जुड़ा होता है?
 A) In parallel समानांतर में B) In series श्रृंखला में
 C) In series & parallel श्रृंखला और समानांतर D) None कोई नहीं
- 33 What is the formulae of p.f.? p.f. का सूत्र क्या है?
 A) KVAH / KWH केवीएएच / केडब्ल्यूएच B) KWH / KVA केडब्ल्यूएच / केवीए
 C) $\cos\theta$ / $\tan\theta$ कॉस? / तन? D) $V \times I$ वी X आई
- 34 In capacitor bank circuit which type of CB should not be used?
 कैपेसिटर बैंक सर्किट में किस प्रकार के सीबी का उपयोग नहीं किया जाना चाहिए?
 A) SF6 एसएफ6 B) MOCB एमओसीबी C) VCB वीसीबी D) ABC एबीसी
- 35 At what setting the OVR is set in capacitor bank?

- कैपेसिटर बैंक में OVR किस सेटिंग में सेट होता है?
 A) 25kv 25 केवी B) 17kv 17 केवी C) 29kv 29 केवी D) 40kv 40 केवी
- 36 What is the setting of OCR relay in capacitor bank?
 कैपेसिटर बैंक में OCR रिले की सेटिंग क्या है?
 A) 200% B) 150% C) 125% D) 100%
- 37 After tripping of CB what is the time delay provided for reclosing of CB?
 सीबी के ट्रिपिंग के बाद सीबी को फिर से बंद करने के लिए कितना समय दिया गया है?
 A) 5 Min 5 मिनट B) 10 Min 10 मिनट C) 15 Min 15 मिनट D) Immediately तुरंत
- 38 Why NCT is provided in capacitor bank? कैपेसिटर बैंक में NCT क्यों दिया जाता है?
 A) For the safety of CB सीबी की सुरक्षा के लिए
 B) For the safety of capacitor संधारित्र की सुरक्षा के लिए
 C) For protection against over current वर्तमान से अधिक संरक्षण के लिए
 D) For protection of capacitor unit संधारित्र इकाई की सुरक्षा के लिए
- 39 What is the setting of UBCR? यूबीसीआर की सेटिंग क्या है?
 A) 5% B) 0.5% C) 0.05% D) 50%
- 40 What is the rating of voltage of individual capacitor unit?
 व्यक्तिगत संधारित्र इकाई के वोल्टेज की रेटिंग क्या है?
 A) 25kv B) 40kv C) 8kv D) 230v
- 41 By which instrument the condition of capacitor unit is checked?
 संधारित्र इकाई की स्थिति की जाँच किस उपकरण द्वारा की जाती है?
 A) Megger मेगर B) AVO meter एवीओ मीटर
 C) Capacitance meter कैपेसिटेंस मीटर D) Hydrometer हाइड्रोमीटर
- 42 On changing the capacitance of a capacitor unit which relay operates?
 एक संधारित्र इकाई के समाई को बदलने पर जो रिले संचालित होता है?
 A) UBCR यूबीसीआर B) OVR ओवीआर C) UVR यूवीआर D) OCR ओसीआर
- 43 What is the codal life of a capacitor unit? संधारित्र इकाई का कोडल जीवन कितना होता है?
 A) 25Yrs 25 साल B) 10Yrs 10 साल C) 5 Yrs 5 साल D) 15 Yrs 15 साल
- 44 Why reactor is provided in capacitor bank? कैपेसिटर बैंक में रिएक्टर क्यों दिया जाता है?
 A) For improving v/g वी/जी में सुधार के लिए
 B) For improving p.f. पीएफ में सुधार के लिए
 C) For eliminating Harmonic current हार्मोनिक करंट को खत्म करने के लिए
 D) For reducing inrush current इनरश करंट को कम करने के लिए

- 45 What is the unit of reactor? रिएक्टर की इकाई क्या है?
 A) KV केवी B) KVAR केवीएआर C) KWH केडब्ल्यूएच D) MVA एमवीए
- 46 At what voltage the design of capacitor bank is done? कैपेसिटर बैंक का डिज़ाइन किस वोल्टेज पर किया जाता है?
 A) 25kv 25 केवी B) 132kv 132 केवी
 C) 40kv 40 केवी D) 30kv 30 केवी
- 47 2400kvar capacitor bank rating current? 2400kvar कैपेसिटर बैंक रेटिंग करंट?
 A) 200A B) 100A C) 300A D) No any load current कोई लोड करंट नहीं
- 48 In which unit the capacity of AT is marked? किस इकाई में AT की क्षमता अंकित है?
 A) MVA एमवीए B) VA वीए
 C) KVA केवीए D) KWH किलोवाटW
- 49 Which type of Transformer is AT? किस प्रकार का ट्रांसफार्मर एटी है?
 A) Step up स्टेप अप B) Step down स्टेप डाउन
 C) CT सीटी D) None कोई नहीं
- 50 What is the safety device provided on primary side of AT? एटी के प्राथमिक पक्ष पर सुरक्षा उपकरण क्या प्रदान किया जाता है?
 A) OCR ओसीआर B) HRC fuse एचआरसी फ्यूज
 C) DO fuse डी ओ फ्यूज D) None कोई नहीं
- 51 In each capacitor unit how many element are there? प्रत्येक संधारित्र इकाई में कितने तत्व होते हैं?
 A) 15 B) 4 C) 60 D) 1
- 52 How many % failure of capacitor unit the unit should be replaced? संधारित्र इकाई की कितनी% विफलता इकाई को प्रतिस्थापित किया जाना चाहिए?
 A) 10% B) 20% C) 30% D) 40%
- 53 Can one work on capacitor bank without using discharge rod? क्या कोई डिस्चार्ज रॉड का उपयोग किए बिना कैपेसिटर बैंक पर काम कर सकता है?
 A) NO नहीं B) YES हाँ
 C) NOT KNOWN ज्ञात नहीं D) NO NEED कोई जरूरत नहीं
- 54 Will there be any damage on frequent switching of capacitor bank? क्या कैपेसिटर बैंक के बार-बार स्विच करने से कोई नुकसान होगा?
 A) Yes हाँ B) No नहीं
 C) Not known ज्ञात नहीं D) Improve p.f. पीएफ में सुधार
- 55 At what the arcing horn gap is set in AT? एटी में अर्सिंग हॉर्न गैप किस पर सेट किया जाता है?

- A) 100mm 100 मिमी B) 150mm 150 मिमी C) 200mm 200 मिमी D) 250mm 250 मिमी
- 56 In 10KVA AT what is the rating of fuse provided on secondary side ?
10 केवीए में सेकेंडरी साइड पर फ्यूज की रेटिंग क्या है?
A) 10 Amps B) 22Amps C) 32 Amps D) 42 Amps
- 57 On which winding the tap changer is provided in AT?
एटी में किस वाइंडिंग पर टैप चेंजर दिया गया है?
A) Primary प्राथमिक
B) Secondary माध्यमिक
C) In between primary and secondary प्राथमिक और माध्यमिक के बीच में
D) None कोई नहीं
- 58 How ammeter is connected in circuit? एमीटर को परिपथ में किस प्रकार जोड़ा जाता है?
A) Parallel समानांतर B) Series श्रृंखला
C) Series & Parallel श्रृंखला और समानांतर D) None कोई नहीं
- 59 How voltmeter is connected in circuit? वोल्टमीटर को परिपथ में कैसे जोड़ा जाता है?
A) Series सीरीज B) Parallel समानांतर
C) Series & Parallel श्रृंखला और समानांतर D) None of the above उपरोक्त में से कोई नहीं
- 60 Whether in ammeter both the terminal can be shorted?
क्या एमीटर में दोनों टर्मिनल को छोटा किया जा सकता है?
A) Yes हां B) No नहीं C) Meter burns मीटर जलता है D) None कोई नहीं
- 61 By which instrument current in the circuit can be measured without disconnecting the circuit? परिपथ में बिना परिपथ को विच्छेदित किए किस उपकरण द्वारा धारा को मापा जा सकता है ?
A) Tong tester टोंग परीक्षक B) Ammeter एमीटर
C) Voltmeter वाल्टमीटर D) None कोई नहीं
- 62 With the help of megger which quantity is measured?
मेगर की सहायता से किस मात्रा को मापा जाता है?
A) IR value आईआर वैल्यू B) BDV बीडीवी
C) Voltage वोल्टेज D) Current वर्तमान
- 63 For measuring PI which type megger is preferred?
PI मापने के लिए किस प्रकार के मेगर को प्राथमिकता दी जाती है?
A) Motorised मोटर चालित B) Hand operated हाथ से संचालित
C) ALL सभी D) NIL शून्य
- 64 At the output of megger which type of voltage is obtained?
मेगर के आउटपुट पर किस प्रकार का वोल्टेज प्राप्त होता है?

- A) AC एसी B) DC डीसी
C) AC or DC एसी या डीसी D) None of the above उपरोक्त में से कोई नहीं

65 How much voltage we get on secondary side of AT?
हमें AT के सेकेंडरी साइड पर कितना वोल्टेज मिलता है?
A) 25v B) 250v C) 240v D) 25kv

66 The oil used in AT should have minimum B.D.V?
एटी में इस्तेमाल होने वाले तेल में न्यूनतम बीडीवी होना चाहिए?
A) 40kv B) 25kv C) 60kv D) 132kv

67 Whether primary terminal of AT is earthed? क्या एटी का प्राथमिक टर्मिनल अर्थ्ड है?
A) No नहीं B) Yes हां
C) SHORTED शार्ट किया हुआ D) None of the above उपरोक्त में से कोई नहीं

68 The interval for AT POH is ? एटी पीओएच के लिए अंतराल है ?
A) 7 Yrs 7 साल B) 10 Yrs 10 साल C) 5Yrs 5 साल D) Every year हर साल

69 What is the rating of megger which is used for meggering LV - E in AT?
मेगर की रेटिंग क्या है जिसका उपयोग LV-E को AT में मिलाने के लिए किया जाता है?
A) 5kv B) 2.5kv C) 500v D) 2000v

70 What is the minimum IR value for HV - LV in AT?
AT में HV - LV के लिए न्यूनतम IR मान क्या है?
A) 100M.ohm 100 मेगा ओह्म B) 200M.ohm 100 मेगा ओह्म
C) 500M.ohm 100 मेगा ओह्म D) 250M.ohm 100 मेगा ओह्म

71 What are the safety precaution to be taken before commencing work on AT?
एटी पर काम शुरू करने से पहले क्या सुरक्षा सावधानी बरती जानी चाहिए?
A) Fuse on secondary side should be removed द्वितीयक तरफ फ्यूज को हटा दिया जाना चाहिए
B) D.O. fuse should be dropped डी.ओ. फ्यूज गिरा दिया जाना चाहिए
C) Information is to be given to TPC टीपीसी को सूचना दी जानी है
D) All of the above उपरोक्त सभी

72 What is the ampere rating of DO fuse? डीओ फ्यूज की एम्पीयर रेटिंग क्या है?
A) 1 Amp B) 0.1 Amp C) 0.5 Amp D) 32 Amp

73 Name the tool which is used for operating D.O. fuse?
उस उपकरण का नाम बताइए जिसका उपयोग डी.ओ.फ्यूज के संचालन के लिए किया जाता है?
A) Discharge rod डिस्चार्ज रॉड B) By hand हाथ से
C) By any wooden stick किसी लकड़ी की छड़ी से D) By operating rod ऑपरेटिंग रॉड द्वारा

- 74 What is the output voltage of 500V megger? 500 वोल्ट मेगर का आउटपुट वोल्टेज क्या है?
 A) 500V DC 500 वो डीसी B) 500V AC 500 वो एसी
 C) 250 DC 250 वो डीसी D) 250V AC 250 वो एसी
- 75 At what speed the handle of hand operated megger is rotated?
 हाथ से चलने वाले मेगर के हैंडल को किस गति से घुमाया जाता है?
 A) 160RPM 160आरपीएम B) 140 RPM 140 आरपीएम
 C) 150 RPM 150 आरपीएम D) 120RPM 120 आरपीएम
- 76 What is dimmerstat? डिमरस्टैट क्या है?
 A) Autotransformer ऑटोट्रांसफॉर्मर B) Transformer ट्रांसफार्मर
 C) Step up transformer स्टेप अप ट्रांसफॉर्मर D) None of the above उपरोक्त में से कोई नहीं
- 77 Which instrument is used for measuring p.f.?
 p.f. मापने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?
 A) P.F. meter पी.एफ. मीटर B) Tong tester टोंग परीक्षक
 C) Capacitance meter कैपेसिटेंस मीटर D) Tan delta kit टैन डेल्टा किट
- 78 What is HSV for CB connected on 132kv side ? 132kv साइड से जुड़े CB के लिए HSV क्या है?
 A) 145kv B) 132kv C) 150kv D) 160kv
- 79 What is HSV for CB connected on 25kv side? 25kv साइड से जुड़े CB के लिए HSV क्या है?
 A) 25kv B) 44kv C) 52kv D) 50kv
- 80 Oil used in MOCB is governed by IS? MOCB में प्रयुक्त तेल IS द्वारा नियंत्रित होता है?
 A) IS :335 B) IS :12463 C) IS : 166 D) IS :2046
- 81 SF6 stands for ? SF6 का मतलब है?
 A) Sulphur Hexaflouride सल्फर हेक्साफ्लोराइड B) Sulphur fluoride सल्फर फ्लोराइड
 C) Sulphur fluorine सल्फर फ्लोरीन D) None of the above उपरोक्त में से कोई नहीं
- 82 With the help of microohm meter which thing is measured?
 माइक्रोओम मीटर की सहायता से किस वस्तु को मापा जाता है ?
 A) Low resistance कम प्रतिरोध B) High resistance उच्च प्रतिरोध
 C) Current करंट D) Voltage वोल्टेज
- 83 What is the kit used for measuring Tan - delta ?
 टैन-डेल्टा मापने के लिए किस किट का उपयोग किया जाता है?
 A) Tan delta test kit टैन डेल्टा टेस्ट किट B) P. F. meter पीएफ मीटर

C) Capacitance meter कैपेसिटेंस मीटर

D) Voltmeter वोल्टमीटर

- 84 Tripping time of SF6 CB? SF6 CB का ट्रिपिंग समय?
A) 43ms 43 मी.से. B) 60ms 60 मी.से. C) 100ms 100 मी.से. D) 200ms 200 मी.से.
- 85 Closing time of SF6 CB? SF6 CB का क्लोजिंग समय?
A) 100ms 100 मी.से. B) 200ms 200 मी.से.
C) 60ms 60 मी.से. D) 43ms 43 मी.से.
- 86 At what interval POH of SF6 CB is conducted?
SF6 CB का POH किस अंतराल पर आयोजित किया जाता है?
A) 10yrs 10 साल B) 6yrs 6 साल C) 8 yrs 8 साल D) 5yrs 5 साल
- 87 What is the breaking current capacity of SF6 CB? SF6 CB की ब्रेकिंग करंट क्षमता क्या है?
A) 20KA B) 30KA 30केए C) 50KA 50 केए D) 100KA 100 केए
- 88 What is not the condition for POH of SF6 CB?
एसएफ6 सीबी के पीओएच के लिए क्या शर्त नहीं है?
A) After 3000 electrical operation 3000 विद्युत संचालन के बाद
B) After 6000 mechanical operation 6000 यांत्रिक संचालन के बाद
C) After 10 fault tripping 10 गलती ट्रिपिंग के बाद
D) None of the above उपरोक्त में से कोई नहीं
- 89 What is the closing time for vacuums breaker? वैक्यूम ब्रेकर के बंद होने का समय क्या है?
A) <100ms B) <140ms
C) < 200ms D) <500ms
- 90 What is the tripping time for vacuum breaker? वैक्यूम ब्रेकर के लिए ट्रिपिंग का समय क्या है?
A) <60ms B) <200ms
C) < 150ms D) < 1000ms
- 91 What is the codal life of Traction Transformer ट्रैक्शन ट्रांसफार्मर का कोडल जीवन क्या है?
A) 20 Yrs 20 साल B) 30 Yrs 30 साल
C) 40 Yrs 40 साल D) 50 Yrs 50 साल
- 92 What is the codal life of SF6 CB SF6 CB का कोडल जीवन क्या है?
A) 5 Yrs 5 साल B) 10 Yrs 10 साल
C) 25 Yrs 25 साल D) 40 Yrs 40 साल
- 93 What is codal life of VCB वीसीबी का कोडल जीवन क्या है

- A) 10 Yrs 10 साल B) 25 Yrs 25 साल
C) 30 Yrs 30 साल D) 40 Yrs 40 साल

94 What is codal life of AT. AT का कोडल जीवन क्या है?
A) 10 Yrs 10 साल B) 20 Yrs 20 साल
C) 40 Yrs 40 साल D) 50 Yrs 50 साल

95 What is codal life of STATIC Relays स्टैटिक रिले का कोडल जीवन क्या है
A) 5 Yrs 5 साल B) 10 Yrs 10 साल
C) 15 Yrs 15 साल D) 20 Yrs 20 साल

96 What is codal life of SCADA. स्काडा का कोडल जीवन क्या है?
A) 5 Yrs 5 साल B) 10 Yrs 10 साल
C) 15 Yrs 15 साल D) 20 Yrs 20 साल

97 Which type of cooling are used in transformer
ट्रांसफार्मर में किस प्रकार के कूलिंग का प्रयोग किया जाता है
A) ONAN B) ONAF
C) ONAN & ONAF D) NIL शून्य

98 Which type of insulation is used in transformer
ट्रांसफार्मर में किस प्रकार के इन्सुलेशन का उपयोग किया जाता है
A) Class - B B) Class - H
C) Class - A D) Class - Y

99 What is the approx % impedance of 10 KVA AT.
10 केवीए एटी का लगभग% प्रतिबाधा क्या है?
A) 10 B) 12
C) 5 D) 4

100 What is the voltage ratio of Type- 1 पी.टी. टाइप- 1 पीटी का वोल्टेज अनुपात क्या है
A) 25000/110 वोल्ट B) 25000/100 वोल्ट
C) 25000/230 वोल्ट D) 25000/10 वोल्ट

(M-9) ANSWER SHEET

1	B	36	C	71	D
2	B	37	A	72	A
3	C	38	D	73	D
4	D	39	B	74	A
5	C	40	C	75	A
6	C	41	C	76	A
7	D	42	A	77	A
8	D	43	D	78	A
9	B	44	D	79	C
10	B	45	B	80	B
11	D	46	C	81	A
12	B	47	D	82	A
13	B	48	C	83	A
14	C	49	B	84	A
15	A	50	C	85	A
16	C	51	A	86	A
17	B	52	A	87	A
18	B	53	A	88	A
19	B	54	A	89	A
20	C	55	C	90	A
21	D	56	C	91	C
22	C	57	B	92	C
23	B	58	B	93	B
24	C	59	B	94	C
25	A	60	A	95	C
26	D	61	A	96	B
27	B	62	A	97	C
28	C	63	A	98	C
29	A	64	B	99	A
30	D	65	C	100	B
31	D	66	A		
32	A	67	B		
33	D	68	B		
34	D	69	C		

35	C	70	A
----	---	----	---

- 1 What is the cooling used in transformer ट्रांसफार्मर में प्रयुक्त होने वाली कूलिंग क्या है
A) ONAN B) ONAF
C) ONAN & ONAF D) NIL
- 2 Which class of insulation used in transformer ट्रांसफार्मर में किस वर्ग के इन्सुलेशन का उपयोग किया जाता है
A) Y B) A
C) E D) B
- 3 What is the % impedance of AT - 10 KVA एटी -10 केवीए का % प्रतिबाधा क्या है?
A) 5 B) 6
C) 4 D) 10
- 4 What is the voltage ratio of type - 1 PT पीटी टाइप - 1 प्रकार का वोल्टेज अनुपात क्या है
A) 25000/110 B) 25000/100
C) 25000/10 D) NIL
- 5 What is the burden of type - 1 PT in VA (पीटी टाइप-1 का बर्डन क्या है VA में)
A) 20 B) 100
C) 30 D) 110
- 6 What is the burden of PT type- 2 in VA (VA में पीटी टाइप- 2 का बर्डन क्या है?)
A) 10 B) 50
C) 100 D) 110
- 7 What is the permissible ratio error in type - 1 PT in % पीटी टाइप - 1 में अनुमेय अनुपात त्रुटि % में क्या है
A) 1 B) 0.5
C) 2 D) 5
- 8 What is the ratio error in type - 2 PT in % (पीटी टाइप - 2 में अनुपात त्रुटि% में क्या है)
A) 0.6 B) 0.1
C) 0.5 D) 1
- 9 What is the phase angle error in type-1 PT in min पीटी टाइप -1 में फेज एंगल एरर क्या है? मिनट में
A) 10 B) 20
C) 15 D) 5
- 10 What is the accuracy class of CT used in TSS टीएसएस में प्रयुक्त सीटी की सटीकता वर्ग क्या है
A) 10 P B) 6P
C) 5P D) 2P
- 11 ALF stands for एएलएफ का मतलब है
A) Accuracy limit factor शुद्धता सीमा कारक B) Accuracy load factor सटीकता लोड कारक
C) Accuracy line factor शुद्धता रेखा कारक D) NIL शून्य
- 12 What is the overload capacity of CT used in TSS TSS में प्रयुक्त CT की अधिभार क्षमता क्या है?
A) 150% for 5 min B) 150% for 15min
C) 150% for 20min D) NIL

- 13 What is the burden of CT used in TSS टीएसएस में प्रयुक्त सीटी का बोझ क्या है
 A) 60 VA B) 30VA
 C) 20VA D) NIL
- 14 What is the lightning impulse voltage on 25KV side
 25 केवी की तरफ बिजली का आवेग वोल्टेज क्या है=
 A) 250kv (p) B) 50kv (p)
 C) 350 kv (p) D) nil
- 15 APC in CB stands for एपीसी का मतलब है
 A) Anti power contact B) Anti pumping contactor
 C) Anti pressure coil D) NIL
- 16 What is the work of limit switch in CB
 CB . में लिमिट स्विच का क्या काम होता है?
 A) To cut off 110 v supply B) To cut off 110v DC supply to motor
 C) To give supply to TC D) NIL
- 17 CTD stands for सीटीडी का मतलब है
 A) Counter device काउंटर डिवाइस B) Clock device क्लॉक डिवाइस
 C) Capacitor tripping device कैपेसिटर ट्रिपिंग डिवाइस D) nil शून्य
- 18 What is the role of Gas density monitor pressure switch in SF6 CB
 SF6 CB में गैस घनत्व मॉनिटर प्रेशर स्विच की क्या भूमिका है?
 A) To monitor level of oil B) To monitor closing of CB
 C) To give alarm and lockout at low gas D) nil
- 19 Arc chamber in CB consist of CB में आर्क चैम्बर से मिलकर बनता है
 A) Fixed contact फिक्स्ड कॉन्टैक्ट B) Moving contact मूविंग कॉन्टैक्ट
 C) Fixed & Moving contact फिक्स्ड एंड मूविंग कॉन्टैक्ट D) nil शून्य
- 20 What is the role of motor in CB (CB में मोटर की क्या भूमिका है?)
 A) To trip B) To close
 C) To charge spring D) nil
- 21 Normal rating current of 25kv SF6 CB (SF6 CB 25kv में सामान्य करंट रेटिंग हैं)
 A) 1200A B) 1500A
 C) 1600A D) 2000A
- 22 What is the level of vacuum maintained in VCB
 वीसीबी में बनाए गए वैक्यूम का स्तर क्या है
 A) 10 MICRO TORR B) 10 MEGA TORR
 C) 10 GIGA TORR D) NIL
- 23 Rated single capacitor breaking current in VCB (वीसीबी में रेटेड सिंगल कैपेसिटर ब्रेकिंग करंट)
 A) 200A B) 180A
 C) 150A D) NIL

- 24 Difference between CB & Interruptor (सीबी और इंटरप्रेटर के बीच अंतर)
 A) No CTD in Interruptor B) No APC in Interruptor
 C) Interruptor cannot trip in fault conditio D) All
- 25 Duty cycle of SF6 CB (SF6 CB का ड्यूटी साइकिल है I)
 A) O-0.5S-CO-60S B) O-0.3S-CO- 30S
 C) O-0.5MIN-CO-30S D) NIL
- 26 Making current of SF6 CB 25kv side (SF6 CB 25kv साइड का मेकिंग करंट है)
 A) 40 KA B) 30KA
 C) 20KA D) 50KA
- 27 Rating current of SF6 BM (SF6 BM का रेटिंग करंट है)
 A) 600A B) 900A
 C) 800A D) 1000A
- 28 Rated breaking capacity of SF6 BM (SF6 BM . की रेटेड ब्रेकिंग क्षमता)
 A) 4KA B) 6KA
 C) 10KA D) 8KA
- 29 Rated 1 min withstand power frequency v/g on 25KV side
 (रेटेड १ मिनट २५केवी की तरफ बिजली आवृत्ति वी/जी का सामना कर सकते हैं)
 A) 85KV B) 95KV
 C) 65KV D) 100KV
- 30 Operating duty of SF6 BM (SF6 BM . का ऑपरेटिंग ड्यूटी है)
 A) o- 25s- co B) Co-15s-co
 C) O-0.5S-CO D) NIL
- 31 In LA what is the minimum value of THRC (LA में THRC का न्यूनतम मान क्या है?)
 A) 400MICRO A B) 600 MICRO A
 C) 500 MICRO A D) 650 MICRO A
- 32 What is the protection provided in LA (LA . में प्रदान की जाने वाली सुरक्षा क्या है?)
 A) Diagphram B) Relay
 C) OCR D) NIL
- 33 In one pole of 25kv SF6 CB how much gas is filled
 25kv SF6 CB के एक पोल में कितनी गैस भरी जाती है
 A) 4kg B) 2kg
 C) 6kg D) 8kg
- 34 Which of the property is not in SF6 CB (कौन सी गुण SF6 CB . में नहीं है?)
 A) INFLAMABLE B) INERT
 C) NON TOXIC D) LOW DIELECTRIC STRENGTH
- 35 Which is the best way to detect leakage of SF6 CB Leakage detector
 SF6 CB लीकेज डिटेक्टर के रिसाव का पता लगाने का सबसे अच्छा तरीका कौन सा है
 A) Soap B) solution
 C) Relay D) nil

- 36 What do you mean by WIPE in CB (CB में WIPE से आपका क्या तात्पर्य है?)
 A) Closing of CB B) Penetration
 C) Opening of CB D) nil
- 37 What is the order of wipe in VCB (वीसीबी में वाइप का क्रम क्या है)
 A) 10MM B) 9MM
 C) 50MM D) 6MM
- 38 What is the role of grading ring provided on LA
 LA . पर प्रदान की गई ग्रेडिंग रिंग की क्या भूमिका है?
 A) To increase v/g gradient B) To protect against lightning
 C) To reduce v/g gradient D) nil
- 39 What is the power loss in pure capacitor शुद्ध संधारित्र में बिजली की हानि क्या है
 A) zero B) not known
 C) high D) low
- 40 Which is the best method for checking the condition of insulation in CT
 सीटी में इन्सुलेशन की स्थिति की जांच के लिए सबसे अच्छा तरीका कौन सा है
 A) IR value B) BDV
 C) TAN - DELTA D) NIL
- 41 Type of lightning arrestor used in traction (कर्षण में प्रयुक्त लाइटिंग अरेस्टर का प्रकार है)
 A) linear type B) with gap type
 C) nil D) Non linear metal oxide resistor type
- 42 Nominal discharge current (8/20 wave) in LA used for traction
 नोमिनल डिस्चार्ज करंट (8/20 तरंग) एलए में कर्षण के लिए उपयोग किया जाता है
 A) 6 KA B) 8 KA
 C) 10 KA D) 5 KA
- 43 Pressure relief class in LA (LA में एन प्रेशर रिलीफ क्लास है)
 A) B B) C
 C) D D) A
- 44 Type - 1 isolator is used at which post(टाइप -1 आइसोलेटर का प्रयोग किस पोस्ट पर किया जाता है)
 A) TSS B) FP
 C) SSP D) NIL
- 45 Type - 2 isolator is used at which location
 टाइप - 2 आइसोलेटर का प्रयोग किस स्थान पर किया जाता है
 A) SSP B) SP
 C) TSS D) NIL
- 46 Rating current of Type - 1 isolator (रेटिंग करंट ऑफ टाइप - 1 आइसोलेटर)
 A) 1100A B) 1200A
 C) 1250A D) 1600A
- 47 Rating current of Type - 2 isolator (रेटिंग करंट ऑफ टाइप - 2 आइसोलेटर)
 A) 1250A B) 1600A C) 1300A D) nil

- 48 What is the size of busbar used in TSS (TSS में प्रयुक्त बसबार का आकार कितना होता है?)
 A) 50MM B) 40MM
 C) 60MM D) 100MM
- 49 What is the Max speed of DETC & DHTC (डीईटीसी और डीएचटीसी की अधिकतम गति क्या है?)
 A) 60 KMPH B) 40 KMPH
 C) 100 KMPH D) 160 KMPH
- 50 How many axles are in DETC/DHTC (डीईटीसी/डीएचटीसी में कितने एक्सल होते हैं?)
 A) 8 B) 2
 C) 4 D) 6
- 51 How many traction motors are provided in DETC (डीईटीसी में कितने ट्रैक्शन मोटर्स दिए गए हैं?)
 A) 2 B) 3
 C) 4 D) 5
- 52 Pantograph provided on TW works by (पेंटोग्राफ द्वारा TW कार्यों पर प्रदान किया गया)
 A) Electric supply B) Hydraulic pressure
 C) Pneumatic D) Mechanical
- 53 Platform provided on TW rotates at what degree.
 TW पर दिया गया प्लेटफॉर्म किस डिग्री पर घूमता है।
 A) 80 degree B) 180 degree
 C) 360 degree D) 90 degree
- 54 What is the Max pay load of TW platform (TW प्लेटफॉर्म का मैक्सिमम पे लोड क्या है)
 A) 100 Kg B) 200 Kg
 C) 500 Kg D) 1000 Kg
- 55 For operation of platform how much voltage is required
 प्लेटफॉर्म के संचालन के लिए कितने वोल्टेज की आवश्यकता है
 A) 230 V AC B) 24 V DC
 C) 110 V DC D) 440 VAC
- 56 For operation of platform along with voltage what additional required
 वोल्टेज के साथ प्लेटफॉर्म के संचालन के लिए अतिरिक्त क्या चाहिए
 A) Air pressure B) Hydraulic pressure
 C) Mechanical D) Only Electric supply
- 57 What is the hauling capacity of DETC/DHTC
 डीईटीसी/डीएचटीसी की हुलाई क्षमता कितनी है?
 A) 50 T B) 80 T
 C) 150 T D) 200 T
- 58 Fog light works on how much voltage
 फॉग लाइट कितने वोल्टेज पर काम करती है
 A) 110 VDC B) 230 V AC
 C) 24 V DC D) 440 V AC

- 59 In DHTC (SAN) how much engine is provided
DHTC (SAN) में कितना इंजन दिया जाता है
A) One B) Two
C) Three D) Four
- 60 How much over load relay are provided in DETC (डीईटीसी में कितना ओवर लोड रिले दिया जाता है)
A) One B) Two
C) Three D) Four
- 61 Radiators provided near cooling fans operates by (रेडिएटर किसके द्वारा संचालित होते हैं)
A) 110 VDC B) 230 V AC
C) 24 V DC D) Hydraulic pressure
- 62 In DETC how many engines are provided (डीईटीसी में कितने इंजन दिए जाते हैं)
A) One B) Two
C) Three D) Four
- 63 Reverser operates with (रिवर्सर किसके साथ संचालित होता है)
A) Air pressure B) Air pressure & Electric supply
C) Mechanical D) Only Electric supply
- 64 Can earth fault relay bypass (क्या अर्थ फॉल्ट रिले बायपास कर सकता है)
A) yes B) No
C) cannot say D) nil
- 65 Where is location of earth fault relay in DETC (डीईटीसी में अर्थ फॉल्ट रिले का स्थान कहाँ है)
A) On driver desk B) In relay panel
C) Cab no 2 D) Cab no 1 under driver desk.
- 66 When TW is in standstill condition what will be the position of excitation relay.
जब TW स्थिर अवस्था में हो तो उत्तेजना रिले की स्थिति क्या होगी।
A) On B) OFF
C) Neutral D) Any position
- 67 What is the function of blower motor ब्लोअर मोटर का क्या कार्य है
A) For cooling traction motor B) For cooling engine
C) For cooling rectifier unit D) For cooling relay unit
- 68 Blower motor works on how much voltage (ब्लोअर मोटर कितने वोल्टेज पर काम करती है)
A) 110 VDC B) 230 V AC
C) 24 V DC D) 440 V AC
- 69 Can TW run without blower motor (ब्लोअर मोटर के बिना TW चल सकता है)
A) Yes B) No
C) Can run to clear section D) Can run continuously
- 70 What is the capacity of Diesel Engine of DETC (डीईटीसी के डीजल इंजन की क्षमता कितनी है)
A) 500 HP B) 285 HP
C) 700 HP D) 1800 HP

- 71 At what max speed the Engine will trip (इंजन किस अधिकतम गति से ट्रिप करेगा)
 A) 700 RPM B) 1800 RPM
 C) 1980 RPM D) 2300 RPM
- 72 What is the Idle speed of Diesel Engine (डीजल इंजन की निष्क्रिय गति क्या है)
 A) 700 RPM B) 1800 RPM
 C) 1980 RPM D) 2300 RPM
- 73 What will be Max speed of engine at 8 th notch (8वें पायदान पर इंजन की अधिकतम गति कितनी होगी)
 A) 700 RPM B) 1800 RPM
 C) 1980 RPM D) 2300 RPM
- 74 Which oil is used in Diesel engine (डीजल इंजन में किस तेल का प्रयोग किया जाता है)
 A) SAE- 40 B) SAE - 10
 C) 20W40 D) SAE-90
- 75 Engine safety sensor works on what voltage (इंजन सेफ्टी सेंसर किस वोल्टेज पर काम करता है)
 A) 110 VDC B) 230 V AC
 C) 24 V DC D) 440 V AC
- 76 At what Max temp of water the engine will trip (पानी के अधिकतम तापमान पर इंजन ट्रिप करेगा)
 A) 100 deg C B) 55 deg C
 C) 97 deg C D) 125 deg C
- 77 What will be Max RPM of turbo charger (टर्बो चार्जर का मैक्स आरपीएम कितना होगा)
 A) 500 RPM B) 1000 RPM
 C) 5000 RPM D) 1 lacks
- 78 What is the function of self connected with engine (इंजन के साथ सेल्फ कनेक्टेड का क्या कार्य है)
 A) To increase speed of engine इंजन की गति बढ़ाने के लिए
 B) To reduce speed of engine इंजन की गति को कम करने के लिए
 C) To generate 24 V supply 24 वोल्ट आपूर्ति उत्पन्न करने के लिए
 D) To rotate gear wheel of engine इंजन के गियर व्हील को घुमाने के लिए
- 79 Why coolant is added in water in radiator रेडिएटर में पानी में शीतलक क्यों डाला जाता है
 A) For cooling water पानी ठंडा करने के लिए
 B) For preventing corrosion in radiator रेडिएटर में जंग को रोकने के लिए
 C) To maintain level in radiator रेडिएटर में स्तर बनाए रखने के लिए
 D) To maintain temp of water in radiator रेडिएटर में पानी का तापमान बनाए रखने के लिए
- 80 When cut out relay will operate कब कट आउट रिले काम करेगा
 A) When 4 motor by pass जब 4 मोटर पास से
 B) When 2 motor by pass जब 2 मोटर पास से
 C) When all motor switch off जब सभी मोटर बंद हो जाते हैं
 D) When there is fault in any traction motor जब किसी ट्रैक्शन मोटर में गलती होती है
- 81 How much voltage generates by main traction alternator मेन ट्रैक्शन अल्टरनेटर द्वारा कितना वोल्टेज उत्पन्न होता है
 A) 24 VDC B) 110 VDC
 C) 650 V AC D) 650 V DC

- 82 What is the function of turbo charger टर्बो चार्जर का क्या कार्य है
 A) To increase speed of engine इंजन की गति बढ़ाने के लिए
 B) To exhaust gas from engine इंजन से गैस निकालने के लिए
 C) To suck air from atmosphere वातावरण से हवा चूसने के लिए
 D) To improve efficiency of engine इंजन की दक्षता में सुधार करने के लिए
- 83 What will be effect when turbo charger not working
 टर्बो चार्जर के काम न करने पर क्या प्रभाव पड़ेगा
 A) Engine will stop working इंजन काम करना बंद कर देगा
 B) Efficiency of engine will reduce इंजन की दक्षता कम हो जाएगी
 C) No effect on engine इंजन पर कोई प्रभाव नहीं
 D) Engine speed will reduce इंजन की गति कम हो जाएगी
- 84 How many reversers are provided in DETC डीईटीसी में कितने रिवर्सर्स दिए गए हैं
 A) Two B) Three
 C) Four D) Five
- 85 Can reverser operate when TW is in motion जब TW गति में हो तो रिवर्सर काम कर सकता है
 A) Yes B) No
 C) In forward direction D) In reverse direction
- 86 For operation of reverser what is required रिवर्सर के संचालन के लिए क्या आवश्यक है
 A) Air pressure B) Electric supply
 C) Electric Supply & Air pressure D) Mechanical
- 87 What will effect when reverser operates when TW is in motion
 जब TW गति में हो तो जब रिवर्सर संचालित होता है तो क्या प्रभाव पड़ेगा
 A) T W movement will change B) T W movement will not change
 C) No effect on T W movement D) Motor over load relay will operate
- 88 When two traction motor is in bypass condition up to what max notch the TW will work
 जब दो ट्रैक्शन मोटर बाईपास की स्थिति में हो तो TW किस अधिकतम पायदान तक काम करेगा
 A) Two B) Three
 C) Four D) Eight
- 89 When two traction motor is in bypass condition what will be the capacity of TW.
 जब दो ट्रैक्शन मोटर बायपास स्थिति में हो तो TW की क्षमता क्या होगी।
 A) 100% B) 75%
 C) 50% D) 25%
- 90 For operation of Diesel engine how much voltage is required
 डीजल इंजन के संचालन के लिए कितने वोल्टेज की आवश्यकता होती है
 A) 230 V AC B) 24 V DC
 C) 110 V DC D) 440 V AC
- 91 What is the function of 3 phase generator in DETC डीईटीसी में ३ फेज जनरेटर का क्या कार्य है?
 A) For lightning purpose बिजली के उद्देश्य के लिए
 B) For lifting platform operation प्लेटफॉर्म ऑपरेशन उठाने के लिए
 C) For brake down lightning ब्रेक डाउन लाइटनिंग के लिए
 D) For control circuit supply नियंत्रण सर्किट आपूर्ति के लिए

- 92 What is the periodicity for TXR examination of TW
TW . की TXR परीक्षा के लिए आवधिकता क्या है?
A) Every month B) After three month
C) After six month D) yearly
- 93 What do you mean by PPM in connection with Transformer oil
ट्रांसफॉर्मर तेल के संबंध में पीपीएम से आप क्या समझते हैं?
A) part part month B) partical per million
C) pure percentage maintenance D) nil
- 94 TMS stands for टीएमएस का मतलब है
A) Time machine system B) Time Multiplier Setting
C) Time Mechanical System D) nil
- 95 What is pick up time in case of relay रिले के मामले में पिकअप समय क्या है
A) Time at which relay pick up B) Time at which relay operates
C) Time at which relay reset D) nil
- 96 Operating time of ADDR relay for zone-1
जोन-1 के लिए एडीडीआर रिले का संचालन समय
A) 50ms B) 60ms
C) 80ms D) nil
- 97 Accuaracy of ADDR ADDR की शुद्धता
A) 6% B) 10%
C) 5% D) NIL
- 98 What is the range of angle of operation of WPC relay in degree
डिग्री में डब्ल्यूपीसी रिले के संचालन के कोण की सीमा क्या है
A) 90 - 180 B) 90 - 360
C) nil D) 90 - 150
- 99 What is the reset time of ADDR relay ADDR रिले का रीसेट समय क्या है
A) less than 50ms B) less than 100ms
C) less than 60ms D) nil
- 100 Compressor work with which prime mover कंप्रेसर किस प्राइम मूवर के साथ काम करता है
A) With axle of engine इंजन के एक्सल के साथ
B) With 3 phase motor 3 फेज मोटर के साथ
C) With help of belt with engine इंजन के साथ बेल्ट की चुड़ैल मदद
D) With generator set. जनरेटर सेट के साथ।

(M-10) ANSWER SHEET

1	C	29	B	57	C	85	B
2	B	30	B	58	A	86	C
3	C	31	C	59	B	87	D
4	B	32	A	60	B	88	C
5	C	33	B	61	D	89	C
6	C	34	D	62	A	90	B
7	B	35	B	63	B	91	B
8	C	36	B	64	A	92	A
9	B	37	B	65	D	93	B
10	C	38	C	66	B	94	B
11	A	39	A	67	C	95	A
12	A	40	C	68	C	96	B
13	A	41	D	69	C	97	C
14	A	42	C	70	C	98	D
15	B	43	D	71	C	99	C
16	B	44	C	72	A	100	C
17	C	45	C	73	B		
18	C	46	C	74	C		
19	C	47	B	75	C		
20	C	48	A	76	C		
21	C	49	C	77	D		
22	A	50	C	78	D		
23	C	51	C	79	B		
24	D	52	C	80	B		
25	B	53	D	81	C		
26	D	54	C	82	D		
27	C	55	D	83	B		
28	D	56	B	84	C		

1. The caution board that should be displayed on Height gauge is -
 - a) No caution board shall be displayed.
 - b) Danger Board.
 - c) Power block Working Limit
 - d) Caution Electrified Section.
2. Which Tool is used to tackle heavy loads & tensile force
 - a) Discharge Rod.
 - b) Max-Puller
 - c) Grease Gun
 - d) Power Hack Saw
3. The Tool named Pull-Lift is used for?
 - a) To earth OHE.
 - b) POH of ATD
 - c) To hold weight of contact wire.
 - d) Non of the above.
4. The tool used to make a perfect gripe on OHE wires is
 - a) Come along Clamp
 - b) Max-Puller
 - c) Pull-Lift
 - d) Rope pulley block
5. The Caution Board that must be displayed on FOB/ROBs –
 - a) Caution 25000 volts.
 - b) DJ opens board
 - c) Lower Panto
 - d) Danger Men working.
6. Caution Board applicable at Dead-End OHE termination is –
 - a) Caution OHE ahead is alive.
 - b) Restricted Clearance.
 - c) Electric Engine Stop
 - d) Unwired Turn-Out.
7. The elementary section supply is controlled by a
 - a) CB
 - b) BM
 - c) Hand operated off load switch.
 - d) BX
8. What is shown in mutually contrast colour in a OHE sectioning diagram?
 - a) Sector
 - b) Sub-Sector
 - c) Elementary Section
 - d) Non of the above.
9. Which schedule maintenance has a periodicity of four years.?
 - a) AOH
 - b) IOH
 - c) POH
 - d) Non of the above.
10. Which schedule maintenance has a periodicity of twelve months?
 - a) AOH
 - b) IOH
 - c) POH
 - d) Non of the above
11. Periodicity of Special Check of OHE is –
 - a) 15 days
 - b) 45 days
 - c) 5 years
 - d) No defined periodicity, it depends upon usage and chance of failure of the Equipment.
12. Oliver –G is used for –
 - a) Thickness of OHE
 - b) Sag in OHE
 - c) Height and Stagger of OHE.
 - d) Non of the above.
13. Why it is better to use Oliver-G for Current Collection Test.-
 - a) It can be used in day & night.
 - b) No work man is required.
 - c) Indicates exact spark location
 - d) It is modern and so, is better.
14. What is used to declare a mast as leaning mast?
 - a) Measuring tape/Plumb bob
 - b) Plumb bob/Binocular
 - c) Binocular/Measuring tape
 - d) Sprit level.
15. P type portal may be used in place of –
 - a) N portal
 - b) O portal
 - c) R portal
 - d) BFB portal.

16. G type portal may be used in place of –

- a) N portal
- b) O portal
- c) R portal
- d) BFB portal.

17. Size of up-right for N type portal is –

- a) 450x450
- b) 550x550
- c) 600x600
- d) 400x400

18. Size of up-right for O type portal is –

- a) 450x450
- b) 550x550
- c) 600x600
- d) 400x400

19. Size of up-right for R type portal is –

- a) 450x450
- b) 550x550
- c) 600x600
- d) 400x400

20. Size of up-right for P type portal is –

- a) 450x450
- b) 550x550
- c) 600x600
- d) 300x300

21. Size of up-right for G type portal is –

- a) 450x450
- b) 550x550
- c) 600x600
- d) 250x400

22. The term Curve Allowance is related with

- a) Mast Length
- b) Encumbrance
- c) Stagger
- d) Implantation

23. Long Creepage distance is –

- a) 2000mm
- b) 1000mm
- c) 1050mm
- d) 760mm

24. Name the test that is done on ST, BT & 9Ton insulators prior to their use.

- a) Load test
- b) IR test
- c) PI test
- d) No test

25. Identify that is not a type of insulator from the given below.

- a) Bracket insulator
- b) Stay Insulator
- c) 9 Ton insulator
- d) Non of these

26. Identify the activity that is done during AOH

- a) Clean the insulator
- b) identify the defective and replace it
- c) Note the make and batch of insulator
- d) all of the above.

27. What probable defects you would suspect to a given insulator?

1) Dirty surface. 2) broken sheds. 3) Crack. 4) Prohibited make & batch. 5) Flash. 6) loose GI cap.

- a) 1,3,5
- b) 2,4,6
- c) 1,2,3,5,6
- d) all of these.

28. What would be the No. of Elementary Section that is controlled by SS/216 –

- a) It may be any thing
- b) 21600
- c) X-216
- d) SS-216

29. What do you mean by term OFF Load Switch in reference to Isolator?

- a) Isolator in yard.
- b) Maintenance of the Isolator can be done.
- c) No current through the isolator
- d) Operation can be done with least effort.

30. What is the purpose of Isolator Arcing Horns?

- a) As Bird scar to prevent the contacts from dirt.
- b) High Voltage Protection.
- c) To protect main contacts from sparking while isolator operation.
- d) To lock the main contacts while isolator is in closed condition.

31. In reference to Isolator what the term Pole generally means?

- a) No. of Phase
- b) No. of pedestal insulator
- c) Clearance between fix and moving contacts.
- d) Non of the above.

32. What do you mean by earthing heel isolators?

- a) Isolator mast is connected with an earth electrode.
- b) Isolator Handel is shorted with mast by a flexible jumper.
- c) the isolator has two moving contacts.
- d) The Isolator isolates as well as earth the isolated OHE.

33. Which one is reference for ADT?

- a) 35°C
- b) 27 °C
- c) 20 °C
- d) 30 °C

34. Identify from the given that does not indicate the type of a Turn- Out. 1) PTFE type 2) Regulated type 3) Semi-Regulated type 4) Cross- type

- a) 4, 2
- b) 3, 4
- c) 1, 2, 3
- d) 1, 4

35. What is wrong in connection with Neutral Section?

- a) It isolates supply of two different phases.
- b) AC engines pass this section by their momentum.
- c) It is located corresponding to SP switching station.
- d) It improves power factor.

36. Which one do not requires earth pit?

- a) Isolator
- b) PTFE neutral section
- c) Over line structure
- d) Over Lap type N/S

37. Stagger of PTFE type Neutral Section?

- a) 0
- b) +100
- c) -100
- d) +/- 200

38. General tendency of contact wire parting is at

- a) ACC
- b) RRA
- c) FTA
- d) BWA

39. Adjustable Dropper is used for –

- a) ATD
- b) RRA
- c) Section Insulator
- d) ACA

40. Contact Ending Cone is not used at –

- a) BWA
- b) FTA
- c) ACA
- d) Non of the above.

41. According to Ohm's law which relation is incorrect?

- a) $I=V/R$
- b) $R=V/I$
- c) $V=I \times R$
- d) $V=I/R$

42. Magnetic poles are generally known as -----.

- a) North- South
- b) East- West
- c) EMF- MMF
- d) UP-DOWN

43. Which one is incorrect to natural magnet?

- a) Loss of magnetic properties on heating.
- b) Similar poles repel and opposite attract each other.
- c) A magnet attracts all metals.
- d) Small pieces of a magnet shall also be a magnet.

44. When current is flown through the wire, wound on a iron piece ,the iron piece becomes-
- Natural Magnet
 - Electro-Magnet
 - Steel
 - Mild Steel.
45. How a Electromagnet differs from a Natural Magnet?
- Number of poles may be arbitrarily chosen.
 - Magnetic line of force is reversed.
 - Strength of poles depends on size of magnet
 - Temporary Magnetism.
46. Electromagnetism is not used in -----
- Compressor motor contactor.
 - Battery charger.
 - 42 KV LA
 - Taret CT
47. ----- Works on principle of electromagnetism.
- LA
 - Capacitor
 - CB
 - AT
48. According to thermal classification of insulating materials category Y materials are suitable for temperature limit -

- 0°C
 - 180°C
 - 90°C
 - 270°C
49. According to thermal classification of insulating materials category C materials are suitable for temperature limit -

- Above 0°C, up to 80°C
 - Above 0°C, up to 90°C
 - Up to 150°C
 - Above 180°C
50. The vital component of a rectifier circuit is?
- Resistor
 - Diode
 - Capacitor
 - Chock Coil
51. Normally generation of electrical energy is done in ----- phases.
- 1
 - 2
 - 3
 - 4
52. ACTM has relation with?
- Maintenance of TRD installations.
 - Directives for different departments in electrified section.
 - Working of TPC
 - All of the above.
53. Direction of electric current flow is –
- From high voltage to low voltage.
 - Low voltage to high voltage.
 - Between two points that's voltage is same.
 - There is no such rule.
54. Tests that can be done by the same measuring equipment –
- PI / IR
 - BDV / DGA
 - THRC / IR
 - PPM / DGA
55. What do you mean by unit consumed in connection with Electric Meter Reading?
- KVA
 - KVAR
 - KWH
 - KA
56. What do you mean by Range in context with Megger ?
- Max value of MΩ on scale.
 - Voltage.
 - RPM of rotating handle.
 - Initial value of MΩ on scale.
57. Identify the symbol of Infinity.
- MΩ
 - &
 - ∞
 - °C
58. TR-5 Competency Certificate is given to –
- OHE Lines Man
 - PSI fitter

c) RC artisan

d) PSI Supervisor

59. According to TR-2 a Lines Man is not authorized for-

a) Work on OHE.

b) 25KV isolator operation.

c) Switching operation in Switching Station despite of permission granted by TPC.

d) Commissioning of new installations.

60. TR-5 permits a PSI artisan for –

a) Issuing PTW.

b) Receiving PTW of EHV lines

c) Commissioning of new installations.

d) Shutting down 25KV installations according to instructions of TPC.

61. Which method of safety is generally not adopted during power block on a SubSector?

a) PTW

b) Prohibition of AC engines to enter in power block section.

c) To trip Feeder CB.

d) Application of Discharge Rods.

62. Maximum Permissible distance between two discharge rods is?

a) 1 meter

b) 10 meter

c) 100 meter

d) 1000 meter.

63. What care should be considered while clamping a discharge rod on a mast?

1. Cable and lug connection.

2. Availability of discharge rod on both sides of the spot.

3. Availability of Structure bond.

4. Distance between consecutive discharges rods.

a) 1, 2

b) 2, 3

c) 2, 4

d) all of the above.

64. SPG of distilled water is ?

a) 1.000

b) 1.180

c) 1.220

d) 2.2

65. What is true for DC supply and distilled water?

a) DC current can not flow through distilled water.

b) DC current can flow through distilled water, c) DC current

gets stored in distilled water.

d) DC gets converted into AC.

66. What you expect from a battery kept on high charging rates for a long time?

a) Nothing special.

b) Plates may be damaged by getting very hot. c) Change of

polarity

d) Increased capacity.

67. Electrolyte bubbling heavily, it is a indication of?

a) Over charging

b) Under charging

c) No load

d) Discharged

68. What are the conditions for better performance of a battery set?

1. Equal cell voltages.

2. Equal AH

3. Equal SPG of Electrolyte.

4. Correct connection.

a) 1, 4

b) 3, 4

c) 1, 2, 3

d) all of the above.

69. What is incorrect for a 40AH capacity battery?

a) 1 ampere for 40 hours

b) 40 ampere for 1 hours

c) 4 ampere for 10 hours

d) A rate of current supply as 40 ampere per hour.

70. What is the use of transformer oil?

a) Insulation

b) Cooling

c) Both the above.

d) None of the above

71. Transformer Oil is categorized as?

- a) Edible oil
- b) Fuel
- c) Insulating oil
- d) None of the above

72. Which device is used to protect the transformer from excessive internal pressure?

- a) PRD
- b) Buchholtz Relay
- c) MOLG
- d) Drain Cork.

73. Transformer Oil is dangerous since it is -----.

- a) Inflammable
- b) Toxic
- c) Hygroscopic
- d) Unnatural.

74. Out of the following relations , what would be incorrect for a transformer where N indicates number of turns, V voltage and I current.

- a) $N_1/N_2 = V_1/V_2$
- b) $V_1/V_2 = I_2/I_1$
- c) $N_1/N_2 = V_1/V_2 = I_1/I_2$
- d) None of the above

75. ONAN / ONAF are the types of –

- a) Transformer cooling system.
- b) Winding
- c) Tap Changer
- d) Earthing

76. What it indicates, if the terminal connection of a transformer appear bad in colour.

- a) Abnormal heating of terminals due to loose connection
- b) Transformer Over load
- c) Higher EPR.
- d) Non of the above.

77. Transformer oil sample Crackles on heating ; it is an indication of –

- a) Increased acid content.
- b) Too cold sample
- c) Excessive Water content
- d) Improved BDV .

78. Oil temperature trip facility is given since at higher temperatures

- a) Transformer oil becomes thick and immovable.
- b) Insulating properties of insulations impair sharply.
- c) Buchholz relay trips.
- d) It becomes difficult to operate tap changer due thicken transformer oil.

79. What is incorrect in context of Buchholz Relay?

- a) It is an electromechanical relay.
- b) It protects transformer from internal faults.
- c) It requires collection of gas to operate.
- d) It is situated between bell tank and conservator tank.

80. During maintenance, it is found that oil level in OIP Condenser bushing is low from the set value what action should be taken?

- a) Transformer can be taken on load.
- b) Bushing shall be replaced.
- c) On lowest tap transformer can be taken on load.
- d) Tan- δ and Capacitance test shall be done and action shall be taken according to results.

81. No need to reset OTI/WTI during ----- scheduled maintenance.

- a) Monthly
- b) Half Yearly
- c) Yearly
- d) Non of the above.

82. OTI indicates?

- a) Average temperature of transformer oil.
- b) Maximum temperature of transformer oil.
- c) Minimum Temperature of Transformer oil
- d) Maximum permissible temperature of transformer oil

83. WTI indicates?

- a) Average Temperature of transformer winding.
- b) Maximum temperature of transformer winding.

- c) Minimum temperature of transformer winding.
d) Maximum permissible temperature of transformer winding.
84. According to TI/MI -38 what action shall not necessarily be done during monthly maintenance?
a) EPR testing
b) Inspection of Silica gel breather.
c) Check OTI/WTI
d) To check bus bar connection for bad –colour.
85. Which Instrument is used for PI checking?
a) Ammeter , Voltmeter , Watt meter
b) Earth Tester
c) Megger
d) BDV Tester.
86. Winding is said in good health ,if the value of Polarization Index is
a) Less than 1
b) More than 2
c) Value of Polarization Index does not indicate winding condition.
d) More than 1, less than 2.
87. Unit for measurement of Polarization Index.
a) Volt per second
b) Mega –Ohms per second
c) Volt per rotation
d) there is no unit.
88. During half yearly maintenance ,oil sample for BDV test should be taken –
a) Just after shutting down the transformer.
b) After cooling of transformer oil.
c) After keeping the transformer at 5 No. Tap for half an hour.
d) Sample bottle should be filled by taking small quantities over a considerable time during the maintenance.
89. The symbols R60/R10 and R600/R60 bear the relation with ----- .
a) BDV
b) PPM
c) $\tan\delta$
d) Polarization Index.
90. What does it mean by R60/R10 in relation with PI?
a) Resistance of 60Ω and 10Ω .
b) Megger readings after 10 sec. and 60 sec. respectively .
c) Megger readings after 10 sec. and 60 sec when rotation of handle has been stopped.
d) Non of the above.
91. According to TI/MI 38, what action should be taken if the value of PI test is less than 1.1 .
a) Replace transformer oil.
b) Transformer is in good condition.
c) Oil filtration and again PI test.
d) TI/MI38 do not say any thing about PI test.
92. Which test is not performed on transformer oil?
a) IR
b) DGA
c) BDV
d) PPM
93. ----- Test is done to test Electrical Strength of transformer oil.
a) IR
b) DGA
c) BDV
d) PPM
94. Which test should be done to know water quantity present in oil sample?
a) Crackle Test
b) PPM
c) Colour Test
d) $\tan\delta$ Test.
95. Factor that affects insulation resistance?
a) Size of winding
b) Temperature
c) Moisture
d) All of the above.
96. While meggering a transformer ,----- temperature should also be recorded along with the megger reading.
a) Air
b) MOLG
c) OTI
d) a & c
97. While meggering ,what should also be recorded on the test record along with megger reading?
a) Megger Rating.
b) Make & Serial Number

- c) Air & OTI d) All of the above

98. What is incorrect about Oil filtration?

- a) Initially IR falls with rise of temperature. b) With filtering out dirt and moisture BDV improves.
c) Oil filtration do not permits dissolved gases to escape out from oil.
d) IR value increases with fall of oil temperature when filtration plant is shut-off.

99. Which test shall not be done for OIP condenser bushing during yearly maintenance?

- a) tan- δ
c) IR
b) Capacitance
d) Crackle

100. Generally spark gap for 25KV bushing of traction transformer is

- a) 16.5 cm b) 25 cm
c) 75 cm d) 1mt.

101. On selection of higher taps of a tap-changer voltage increases since

- a) No. of turns in winding increases. b) Winding resistance reduces.
c) Insulation resistance of winding reduces d) Incoming voltage to winding increases.

102. Bushing CT is associated with?

- a) Power Transformer b) AT- 100KVA
c) AT at SP d) Feeder CB

103. Location of PRD?

- a) Behind control panel
b) below marshaling box
c) Above bell tank
d) beside conservator tank.

104. What is common among TPI, DPI, SPI and BPI?

- a) A CB is connected to all of them. b) All of them is used for transformer isolation.
c) All are located in a FP. d) Each of them is a type of isolator.

105. Out of the following, what is not there in the pole unit of CB/BM?

- a) Fix and Moving Contact.
c) Main and Arcing Contact.
- b) Arc quenching medium.
d) Auxiliary contact.

106. Out of the following, what is not the type operating mechanism of a CB or BM?

- a) Air open/ Air Close b) Spring open / spring close
c) Air open / spring close. d) ONAN / ONAF

107. What is not compulsory for maintenance of CB / BM?

- a) To obtain PTW from TPC. b) To open SPI/DPI from both sides.
c) To keep switch gear on local control. d) To keep 110 volt DC supply switched off during the work.
E) None of the above

108. Function of Gas Density switch is –

- a) to check purity of SF6 gas.
- b) to control total break time .
- c) to generate signal according to gas pressure in pole unit.
- d) None of the above

109. In a 25KV CB/BM air pressure is maintained by -----

- a) Compressor
b) Air pressure limit switch
c) Safety valve
d) TPC

110. Earthing for RCE should not be connected with earthing of switching ,because

- a) Traction current may harm to RCE equipments.
- b) RCE equipments work on DC supply.
- c) There is no such restriction

111. The abnormal conditions ,LA protects from, is ---

- a) Short circuit b) Open circuit
c) Low voltage d) Voltage surge

112. In a TSS, voltage ratio of 100KVA AT is ---

- a) 100KV /230 volt
- b) 100KV/440 volt
- c) 25KV/230 volt
- d) 25KV/ 440volt

113. Catenary indication is a must for Closing Operation of -----

- a) Doors of control penal of TSS.
- b) Sectioning BM of SSP
- c) HV CB
- d) Bridging BM.

114. At voltage ,lesser than 19 KV –

- a) Bridging BM gets open, if already closed.
- b) Air compressor of CB gets stop.
- c) HV/LV CB trips
- d) Non of the above

115. On a SSP over lap, which side of OHE gets parallel by the paralleling BM of that SSP?

- a) TSS
- b) SP
- c) middle
- d) both side

116. Bus –bar connection gets bad in colour, what it indicates for?

- a) Bus Bar is getting hot due to bad connection.
- b) Connection is alright and bus bar do not getting hot.
- c) General climatic effect on bus-bar.
- d) Poor quality of bus- bar material.

117. Bus-bar connection should be opened, cleaned and retighten if –

- a) CB trips on WTI indication.
- b) Pre-monsoon is being done.
- c) Bus –bar is bad in colour.
- d) Non of the above.

118. To deduce average PF of a TSS over a month, what items of meter reading of that TSS for the month shall be used?

- a) KVAH, KVARH
- b) KVAH, KWH
- c) KVA, KVAR
- d) KVA, KW.

119. What is meant from Earth-Screen, in context of a TSS?

- a) Under Ground earth-grid.
- b) Earthed fencing around TSS.
- c) A caution –board.
- d) Earth wire hanging on TSS gantry.

120. Under voltage relay is related with –

- a) All BM of TSS
- b) Paralleling BM of SP and SSP.
- c) Sectioning BM of SSP
- d) Bridging BM of SP.

121. In a Traction Transformer ,Bushing CT is used for –

- a) OCR
- b) DPR
- c) EFR
- d) DFR

122. For a 132KV/25kV traction transformer, how many CT are required to Differential Protection?

- a) 2 No LV taret CT
- b) 2No. HV taret CT
- c) HV Gantry-CT, LV taret CT
- d) HV and LV taret CT

123. Differential protection works against which type of fault?

- a) Internal faults
- b) Over voltage
- c) Over current
- d) Low oil level.

124. OCR –T is protection from?

- a) Sustained over Currents due to over load.
- b) Sudden rise of current due to earth fault.
- c) Over current due to earth fault away from TSS.
- d) Sudden rise of current by 200% of normal current due to any reason.

125. DPR is Protection from?

- a) Sustained over Currents due to over load.

- b) Sudden rise of current due to earth fault.
 - c) Earth fault away from TSS.
 - d) Sudden rise of current by 200% of normal current due to any reason.
126. Which relay gets its input from both the CT and PT?
- a) OCR
 - b) DPR
 - c) EFR
 - d) DFR
127. What would you do, if you want to change the tripping current of a CB?
- a) It might not be done; the CB would have been replaced.
 - b) CT would have been replaced.
 - c) Relay setting should be adjusted.
 - d) Battery voltage should be changed.
128. What is correct about WPC relay?
- a) One No in SP
 - b) two No. in SP
 - c) one No. in TSS
 - d) two No. in TSS
129. Earth –Screen is a protection against –
- a) Touch Voltage
 - b) Step Voltage
 - c) Lightning Stroke
 - d) Earth Fault.
130. CTD is an interlock arrangement –
- a) It is a false statement
 - b) CB tripping and 110 volt DC supply
 - c) CB tripping and auto recloser.
 - d) High voltage and alarm.
131. OCR-I is a protection against –
- a) Sustained over Currents due to over load.
 - b) Sudden rise of current due to earth fault.
 - c) Over current due to earth fault away from TSS.
 - d) Sudden rise of current by 200% of normal current due to any reason.
132. It is not the auto –reset type relay
- a) OCR
 - b) DPR
 - c) WPC
 - d) ITR
133. 100KVA AT of TSS is used for
- a) Yard Lighting
 - b) Stand by
 - c) Filtration Plant
 - d) Power Factor correction.
134. The secondary winding of a CT should not be open circuited if primary is charged
- a) There is no such restriction.
 - b) Primary becomes Over-Voltage
 - c) CT winding will burn –out.
 - d) CB can not be closed
135. Most suited place for cable storage is –
- a) Moist and Dark
 - b) Moist and Sun light
 - c) Dry and dark
 - d) Dry and Sun light.
136. Cable laying should be done in cable trenches ;due to
- a) Ease of maintenance.
 - b) Mechanical protection
 - c) Eases of identification during maintenance.
 - d) all of the above.
137. While storing cables ,its ends should be properly covered by something like plastic etc.-
- a) It is of no use.
 - b) Such action is wrong.
 - c) It must be done.
 - d) It is sufficient to cover only one end.
138. What you understand about size of a cable if it is said 70 Sq mm two core cable
- a) Cross sectional area of the cable is 70 sq mm.
 - b) Size of each core is 70 sq mm
 - c) Size of one core is 35 sq mm
 - d) Cable is to be used for CLS purposes.
139. Cable size of discharge –rod used in 25KV OHE is –

- | | |
|-------------------------|--------------------------|
| a) Multi-core 40 sq. mm | b) Single Core 40 sq. mm |
| c) Multi-core 20 sq. mm | d) Single Core 20 sq. mm |

140. To crimp a lug properly on the cable core, how many strands are permitted to cut?

- | | |
|------|------|
| a) 0 | b) 1 |
| c) 2 | d) 3 |

141. The insulation resistance of a cable depends on –

- | | |
|----------------------------|----------------------|
| a) Condition of insulation | b) length |
| c) Thickness of insulation | d) all of the above. |

142. Hand tool used to put the lug on cable core tightly is –

- | | |
|------------------|-----------------|
| a) Torque Rinch | b) Ring Spanner |
| c) Crimping tool | d) LN key |

ANSWER – OBJECTIVE QUESTION ON TRD

1-b, 2-b,3-c,4-a,5-a,6-c,7-c,8-c,9-c,10-a,11-d,12-d,13-c,14-a,15-a,16-b,17-a,18-b,19-c,20-d,21-d,22-d,23-c.24-a, 25-d, 26-d, 27-d, 28-c, 29-c, 30-c, 31-a, 32-d, 33-a, 34-c, 35-d, 36-d, 37-a, 38-b, 39-c, 40-c, 41-d, 42-a, 43-c, 44-b, 45-d, 46-c, 47-d, 48-c, 49-d, 50-B, 51-c, 52-d, 53-a, 54-a, 55-c, 56-b, 57-c, 58-b, 59-d, 60-c, 61-c, 62-d, 63-d, 64-a, 65-a, 66-b, 67-a, 68-d, 69-d, 70-c, 71-c, 72-a, 73-a, 74-c, 75-a, 76-a, 77-c, 78-b, 79-a, 80-d, 81-d, 82-b, 83-b, 84-a, 85-c, 86-b, 87-d, 88-a, 89-d, 90-b, 91-c, 92-a, 93-c, 94-b, 95-d, 96-c, 97-d, 98-c, 99-d, 100-b, 101-a, 102-a, 103-c, 104-d, 105-d, 106-d, 107-e, 108-c, 109-b, 110-a, 111-d, 112-c, 113-d, 114-a, 115-b, 116-a, 117-c, 118-d, 119-d, 120-d, 121-d, 122-d, 123-a, 124-a, 125-c, 126-b, 127-c, 128-d, 129-c, 130-b, 131-d, 132-d, 133-c, 134-c, 135-c, 136-d, 137-c, 138-b, 139-b, 140-a, 141-d, 142-c

1. ऊंचाई गेज पर प्रदर्शित की जाने वाली सावधानी बोर्ड है -
 - a) कोई सावधानी बोर्ड प्रदर्शित नहीं किया जाएगा।
 - b) खतरे का बोर्ड।
 - c) पावर ब्लॉक वर्किंग लिमिट
 - d) सावधानी इलेक्ट्रिफाइड सेक्शन।
2. भारी लोड और तनाव बल से निपटने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है
 - a) डिस्चार्ज रॉड।
 - b) मैक्स-पुलर
 - c) ग्रीस गन
 - d) पावर हैक सॉ
3. पुल-लिफ्ट नामक उपकरण का उपयोग किसके लिए किया जाता है?
 - a) अर्थ ओएचई के लिए।
 - b) ATD का POH
 - c) संपर्क तार का वजन रखने के लिए।
 - d) उपरोक्त में से कोई भी नहीं।
4. ओएचई तारों पर एक आदर्श ग्रीप बनाने के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला उपकरण है
 - a) क्लैंप वी के साथ
 - b) मैक्स-पुलर
 - c) पुल-लिफ्ट
 - d) रस्सी पुल्ली ब्लॉक
5. एफओबी / आरओबी पर प्रदर्शित होने वाले सावधानी बोर्ड -
 - a) सावधानी 25000 वोल्ट।
 - b) डीजे बोर्ड खोलता है
 - c) लोअर पेंटो
 - d) खतरा, आदमी कार्य पर है
6. डेड-एंड ओएचई समाप्ति पर लागू सावधानी बोर्ड है -
 - a) सावधानी ओएचई आगे जीवित है।
 - b) प्रतिबंधित मंजूरी।
 - c) इलेक्ट्रिक इंजन स्टॉप
 - d) अनवायर्ड टर्न-आउट।
7. प्राथमिक अनुभाग की आपूर्ति ए द्वारा नियंत्रित की जाती है
 - a) सीबी
 - b) बी.एम.
 - c) हाथ संचालित लोड स्विच बंद कर दिया।
 - d) बीएक्स
8. OHE सेक्शनिंग आरेख में परस्पर विपरीत रंग में क्या दिखाया गया है?
 - a) सेक्टर
 - b) सब-सेक्टर
 - c) एलिमेंटरी सेक्शन
 - d) उपरोक्त में से कोई नहीं।
9. किस अनुसूची रखरखाव की आवधिकता चार वर्ष है?
 - a) AOH
 - b) IOH
 - c) POH
 - d) उपरोक्त में से कोई नहीं।
10. किस अनुसूची के रख-रखाव की अवधि बारह महीने है?
 - a) AOH
 - b) IOH
 - c) POH
 - d) उपरोक्त में से कोई नहीं।
11. ओएचई की विशेष जाँच की आवधि है -
 - a) 15 दिन
 - b) 45 दिन
 - c) 5 साल
 - d) कोई परिभाषित आवधि नहीं है, यह उपकरण की विफलता के उपयोग और संभावना पर निर्भर करता है।
12. ओलिवर-जी का उपयोग किसके लिए किया जाता है -
 - a) ओएचई की मोटाई
 - b) ओएचई में साग
 - c) ओएचई की ऊंचाई और स्टैगर।
 - d) उपरोक्त में से कोई भी नहीं।
13. करंट क्लेक्शन टेस्ट के लिए ओलिवर-जी का इस्तेमाल करना बेहतर क्यों है।-
 - a) इसका उपयोग दिन और रात में किया जा सकता है।
 - b) किसी काम के आदमी की आवश्यकता नहीं है।
 - c) सटीक स्पार्क स्थान को इंगित करता है
 - d) यह आधुनिक है और इसलिए, बेहतर है।
14. मास्ट को लीनिंग घोषित करने के लिए क्या प्रयोग किया जाता है?
 - a) मापने टेप / साहुल बाँव
 - b) साहुल बाँव / दूरबीन
 - c) द्विनेत्री / मापने टेप
 - d) स्प्रीट स्तर।
15. P प्रकार के पोर्टल का उपयोग इसके स्थान पर किया जा सकता है -
 - a) एन पोर्टल
 - b) ओ पोर्टल
 - c) आर पोर्टल
 - d) बीएफबी पोर्टल।

a) एन पोर्टल b) ओ पोर्टल
c) आर पोर्टल d) बीएफबी पोर्टल।

a) 450x450 b) 550x550
c) 600x600 d) 400x400

a) 450x450 b) 550x550
c) 600x600 d) 400x400

a) 450x450 b) 550x550
c) 600x600 d) 400x400

a) 450x450 b) 550x550
c) 600x600 d) 300x300

a) 450x450 b) 550x550
c) 600x600 d) 250x400

a) मास्ट की लंबाई b) इनकब्रेंस
c) स्टैगर d) इम्प्लान्टेशन

a) 2000 मिमी b) 1000 मिमी
c) 1050 मिमी d) 760 मिमी

a) लोड परीक्षण b) IR परीक्षण
c) पीआई परीक्षण d) कोई परीक्षण नहीं

a) ब्रैकेट इंसुलेटर b) स्टे इंसुलेटर
c) 9 टन इन्सुलेटर d) इनमें से कोई नहीं

a) इंसुलेटर को साफ करना
b) दोषपूर्ण की पहचान करना और इसे बदलना
c) इन्सुलेटर के मेक और बैच को नोट करना
d) उपरोक्त सभी।

1) गंदी सतह। 2) टूटे हुए शेड। 3) कैंका। 4) निषिद्ध बनाने और बैच। 5) फ्लैश। 6) डीली जीआई कैप।
a) 1,3,5 b) 2,4,6
c) 1,2,3,5,6 d) ये सभी।

a) यह किसी भी चीज की हो सकती है b) 21600
c) X-216 d) SS-216

a) यार्ड में आइसोलेटर।
b) आइसोलेटर का रख-रखाव किया जा सकता है।
c) आइसोलेटर के माध्यम से कोई करंट नहीं
d) ऑपरेशन कम से कम प्रयास से किया जा सकता है।

a) गंदगी से संपर्कों को रोकने के लिए बर्न निशान के रूप में।
b) उच्च वोल्टेज संरक्षण।
c) आइसोलेटर ऑपरेशन करते समय मुख्य संपर्कों को स्पार्किंग से बचाने के लिए।
d) मुख्य संपर्कों को बंद करने के लिए जबकि आइसोलेटर बंद स्थिति में होता है।

31. आइसोलेटर के संदर्भ में पोल शब्द का सामान्य अर्थ क्या है?

- a) फेजों की संख्या
- c) फिक्स और मूविंग कॉन्टैक्ट्स के बीच क्लीयरेंस।

32. अर्थिंग हील के आइसोलेटर्स का अर्थ क्या है?

a) आइसोलेटर मास्ट एक अर्थ इलेक्ट्रोड के साथ जुड़ा हुआ है।
है।

- c) आइसोलेटर के दो संपर्क हैं।

33. ATD के लिए कौन सा संदर्भ है?

- a) 35°C
- c) 20 °C

34. उसे पहचानें जो टर्न आउट के प्रकार को इंगित नहीं करता है।

1) PTFE प्रकार 2) विनियमित प्रकार 3) अर्ध-विनियमित प्रकार 4) क्रॉस-प्रकार

- a) 4, 2
- c) 1, 2, 3

35. न्यूट्रल सेक्शन के संबंध में क्या गलत है?

- a) यह दो अलग-अलग फेजों की आपूर्ति को अलग करता है।
- c) यह एसपी स्विचिंग स्टेशन के अनुरूप है।

36. किसको अर्थ के गड्ढे की आवश्यकता नहीं है?

- a) आइसोलेटर
- c) ओवर लाइन संरचना

37. PTFE न्यूट्रल सेक्शन का स्टेजर कितना होता है?

- a) 0
- c) -100

38. कांटेक्ट वायर के टूटने की सामान्य प्रवृत्ति है

- a) एसीसी
- c) एफटीए

39. एडजस्टेबल ड्रॉपर का उपयोग किसके लिए किया जाता है -

- a) एटीडी
- c) सेक्शन इन्सुलेटर

40. कॉन्टैक्ट एंडिंग कॉन का उपयोग किस पर नहीं किया जाता है -

- a) बीडब्ल्यूए
- c) ए सी ए

41. ओम के नियम के अनुसार कौन सा संबंध गलत है?

- a) $I = V / R$
- c) $V = I \times R$

42. चुंबकीय ध्रुवों को आमतौर पर ----- के रूप में जाना जाता है।

- a) उत्तर- दक्षिण
- c) ईमएफ-एमएमएफ

43. प्राकृतिक चुंबक के लिए कौन सा गलत है?

- a) हीटिंग पर चुंबकीय गुणों का नुकसान।
- c) एक चुंबक सभी धातुओं को आकर्षित करता है।

44. जब तार से करंट प्रवाहित किया जाता है, तो लोहे के टुकड़े पर प्रभाव हो जाता है, लोहे का टुकड़ा बन जाता है-

- a) प्राकृतिक चुंबक
- c) स्टील

45. एक विद्युत चुंबक प्राकृतिक चुंबक से कैसे भिन्न होता है?

- a) ध्रुवों की संख्या को मनमाने ढंग से चुना जा सकता है।
- c) ध्रुवों की शक्ति चुंबक के आकार पर निर्भर करती है

- b) पैदल यात्री इन्सुलेटर की संख्या
- d) उपरोक्त में से कोई भी नहीं।

b) आइसोलेटर हैंडेल को लचीले जम्पर द्वारा मास्ट के साथ छोटा किया जाता

- d) आइसोलेटर पृथक ओएचई के साथ-साथ अर्थ को अलग करता है।

- b) 27°C
- d) 30 °C

- b) 3, 4
- d) 1, 4

- b) AC इंजन इस सेक्शन को अपनी गति द्वारा पास करते हैं।
- d) यह पावर फैक्टर में सुधार करता है।

- b) PTFE न्यूट्रल सेक्शन
- d) ओवर लैप टाइप N / S

- b) +100
- d) +/- 200

- b) आरआरए
- d) बीडब्ल्यूए

- b) आरआरए
- d) एसीए

- b) एफटीए
- d) उपरोक्त में से कोई नहीं।

- b) $R = V / I$
- d) $V = I / R$

- b) पूर्व- पश्चिम
- d) अप-डाउन

- b) समान ध्रुव विकर्षण और विपरीत एक दूसरे को आकर्षित करते हैं।
- d) एक चुंबक के छोटे टुकड़े भी एक चुंबक होंगे।

- b) इलेक्ट्रो-चुंबक
- d) माइल्ड स्टील।

- b) बल की चुंबकीय रेखा उलट होती है।
- d) अस्थायी चुंबकत्व।

46. विद्युत चुंबकत्व का उपयोग किस में नहीं किया जाता है -----

- a) कंप्रेसर मोटर कन्टेक्टर।
- b) बैटरी चार्जर।
- c) 42 केवी एलए
- d) टेरत सीटी

47. ----- विद्युत चुंबकत्व के सिद्धांत पर काम करता है।

- a) एलए
- b) संधारित्र
- c) CB
- d) एटी

48. इन्सुलेंटिंग सामग्री श्रेणी के थर्मल वर्गीकरण के अनुसार Y-सामग्री तापमान सीमा के लिए उपयुक्त हैं -----।

- a) 0°C
- b) 180°C
- c) 90°C
- d) 270°C

49. इन्सुलेंटिंग सामग्री श्रेणी के थर्मल वर्गीकरण के अनुसार सी-सामग्री तापमान सीमा के लिए उपयुक्त हैं -----।

- a) 0 °C से ऊपर 80°C तक
- b) 0 °C से ऊपर, 90°C तक
- c) 150 °C तक
- d) 180°C से ऊपर

50. एक रेक्टिफायर सर्किट का महत्वपूर्ण घटक है?

- a) रिसिस्टर
- b) डायोड
- c) कैपेसिटर
- d) चोक कॉइल

51. आम तौर पर विद्युत ऊर्जा का उत्पादन ----- फेजों में किया जाता है।

- a) 1
- b) 2
- c) 3
- d) 4

52. ACTM का संबंध किससे है?

- a) टीआरडी प्रतिष्ठानों का रखरखाव।
- b) विद्युतीकृत खंड में विभिन्न विभागों के लिए निर्देश।
- c) TPC का कार्य करना
- d) उपरोक्त सभी।

53. विद्युत प्रवाह की दिशा क्या है -

- a) हाई वोल्टेज से लो वोल्टेज तक।
- b) उच्च वोल्टेज के लिए कम वोल्टेज।
- c) दो बिंदुओं के बीच वोल्टेज समान है।
- d) ऐसा कोई नियम नहीं है।

54. एक ही मापने वाले उपकरण द्वारा किए जा सकने वाले परीक्षण -

- a) PI / IR
- b) BDV / DGA
- c) टीएचआरसी / आईआर
- d) पीपीएम / डीजीए

55. इलेक्ट्रिक मीटर रीडिंग के संबंध में इकाई द्वारा खपत का क्या मतलब है?

- a) केवीए
- b) केवीएआर
- c) KWH
- d) के.ए.

56. मेगर के संदर्भ में रेंज से आपका क्या अभिप्राय है?

- a) स्केल पर MΩ का अधिकतम मूल्य।
- b) वोल्टेज।
- c) रोटेटिंग हैंडल का RPM।
- d) पैमाने पर MΩ का प्रारंभिक मूल्य।

57. अनंत के प्रतीक को पहचानें।

- a) एमΩ
- b) और
- c) ∞
- d) ° C

58. TR-5 योग्यता प्रमाण पत्र दिया जाता है -

- a) OHE लाइन्स मैन
- b) PSI फिटर
- c) आरसी कारीगर
- d) PSI पर्यवेक्षक।

59. टीआर -2 के अनुसार लाइन्स मैन किसके लिए अधिकृत नहीं है-

- a) ओएचई पर काम।
- b) 25KV आइसोलेटर ऑपरेशन।
- c) टीपीसी द्वारा दी गई अनुमति के बावजूद स्विचिंग स्टेशन में परिचालन बंद करना।
- d) नए प्रतिष्ठानों का चालू करना।

60. TR-5 के लिए एक पीएसआई कारीगर की अनुमति है -

- a) पीटीडब्ल्यू जारी करना।
- b) EHV लाइनों का PTW प्राप्त करना
- c) नए प्रतिष्ठानों की स्थापना।
- d) TPC के निर्देशों के अनुसार 25KV इंस्टालेशन को बंद करना।

61. एक सब-सेक्टर पर पावर ब्लॉक के दौरान सुरक्षा की कौन सी विधि आमतौर पर नहीं अपनाई जाती है?

- a) PTW
- b) पावर ब्लॉक सेक्शन में प्रवेश करने के लिए AC इंजनों का निषेध।
- c) फीडर सीवी की यात्रा करने के लिए।
- d) डिस्चार्ज राड के आवेदन।

62. दो डिस्चार्ज राड के बीच अधिकतम अनुमेय दूरी है?

- a) 1 मीटर
- b) 10 मीटर
- c) 100 मीटर
- d) 1000 मीटर।

63. मास्ट पर एक डिस्चार्ज राड को जकड़ते समय क्या ध्यान रखा जाना चाहिए?

- 1. केबल और लग कनेक्शन।
- 2. घटनास्थल के दोनों तरफ डिस्चार्ज राड की उपलब्धता।
- 3. संरचना बंधन की उपलब्धता।
- 4. लगातार डिस्चार्ज राड के बीच की दूरी।

- a) 1, 2
- b) 2, 3
- c) 2, 4
- d) उपरोक्त सभी।

64. आसुत जल का SPG है?

- a) 1.000
- b) 1.180
- c) 1.220
- d) 2.2

65. डीसी आपूर्ति और आसुत जल के लिए क्या सच है?

- a) डीसी करंट आसुत जल के माध्यम से प्रवाहित नहीं हो सकता है।
- b) DC करंट डिस्टिल्ड वॉटर से बह सकता है,
- c) DC करंट को डिस्टिल्ड वॉटर में स्टोर किया जाता है।
- d) DC AC में परिवर्तित हो जाता है।

66. लंबे समय तक उच्च चार्जिंग दरों पर रखी गई बैटरी से आप क्या उम्मीद करते हैं?

- a) कुछ ख़ास नहीं।
- b) प्लेट्स बहुत गर्म होकर क्षतिग्रस्त हो सकती हैं।
- c) ध्रुवीयता का परिवर्तन
- d) बढी हुई क्षमता।

67. इलेक्ट्रोलाइट बुदबुदाहट भारी, यह एक संकेत है?

- a) ओवर चार्जिंग
- b) अंडर चार्जिंग
- c) कोई भार नहीं
- d) डिस्चार्ज नहीं हुआ

68. बैटरी सेट के बेहतर प्रदर्शन के लिए क्या शर्तें हैं?

- 1. समान सेल वोल्टेज।
- 2. बराबर ए.एच.
- 3. इलेक्ट्रोलाइट की बराबर एसपीजी।
- 4. सही कनेक्शन।

- a) 1, 4
- b) 3, 4
- c) 1, 2, 3
- d) उपरोक्त सभी।

69. 40AH क्षमता की बैटरी के लिए क्या गलत है?

- a) 1 एम्पीयर 40 घंटे के लिए
- b) 40 एम्पीयर 1 घंटे के लिए
- c) 10 घंटे के लिए 4 एम्पीयर
- d) 40 एम्पीयर प्रति घंटे के रूप में वर्तमान आपूर्ति की दर।

70. ट्रांसफार्मर तेल का उपयोग क्या है?

- a) इन्सुलेशन
- b) ठंडा
- c) उपरोक्त दोनों।
- d) उपरोक्त में से कोई नहीं

71. ट्रांसफार्मर तेल को किसके रूप में वर्गीकृत किया जाता है?

- a) खाद्य तेल
- b) ईंधन
- c) इन्सुलेट तेल
- d) उपरोक्त में से कोई नहीं

72. ट्रांसफार्मर को अत्यधिक आंतरिक दबाव से बचाने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- a) PRD
- b) Buchholtz रिले
- c) MOLG
- d) ड्रेन कॉक।

73. ट्रांसफार्मर तेल खतरनाक है क्योंकि यह है -----।

- a) ज्वलनशील
- b) विषाक्त
- c) हाइड्रोस्कोपिक
- d) अप्राकृतिक।

74. निम्नलिखित संबंधों में से, एक ट्रांसफार्मर के लिए क्या गलत होगा जहां एन टर्न, वी वोल्टेज और आई करेंट की संख्या को इंगित करता है।

- a) $N_1 / N_2 = V_1 / V_2$
c) $N_1 / N_2 = V_1 / V_2 = I_1 / I_2$
- b) $V_1 / V_2 = I_2 / I_1$
d) उपरोक्त में से कोई नहीं

75. ONAN / ONAF इसके प्रकार हैं -

- a) ट्रांसफार्मर शीतलन प्रणाली।
b) घुमावदार
c) टैप चेंजर
d) अर्थिंग

76. यह क्या इंगित करता है, अगर ट्रांसफार्मर का टर्मिनल कनेक्शन रंग में खराब दिखाई देता है।

- a) ढीले कनेक्शन के कारण टर्मिनलों का असामान्य ताप
b) ट्रांसफार्मर ओवर लोड
c) उच्च EPR।
d) उपरोक्त में से कोई भी नहीं।

77. ट्रांसफार्मर के तेल का नमूना गर्म होने पर क्रैक्स; यह एक संकेत है -

- a) एसिड की मात्रा में वृद्धि
b) बहुत ठंडा नमूना
c) अत्यधिक पानी की मात्रा
d) बेहतर BDVI

78. उच्च तापमान के तेल पर ट्रिपिंग की सुविधा दी जाती है

- a) ट्रांसफार्मर का तेल गाढ़ा और अचल हो जाता है।
b) इंसुलेशन के गुण तेजी से क्षीण करते हैं।
c) बकोल्ज रिले टिप।
d) गाढ़ा ट्रांसफार्मर तेल के कारण नल परिवर्तक को संचालित करना मशकिल हो जाता।

11

79. ब्रुकोल्ज रिले के संदर्भ में क्या गलत है?

- a) यह एक विद्युत रिले है।
b) यह ट्रांसफार्मर को आंतरिक दोष से बचाता है।
c) इसे संचालित करने के लिए गैस के संग्रह की आवश्यकता होती है।
d) यह बेल टैंक और कंजर्वेटर टैंक के बीच स्थित है।

80. रखरखाव के दौरान, यह पाया गया है कि ओआईपी कंडेनसर बुशिंग में तेल का स्तर निर्धारित मूल्य से कम है कि क्या कार्रवाई की जानी चाहिए?

- a) ट्रांसफार्मर को लोड पर लिया जा सकता है।
b) बुशिंग को बदल दिया जाएगा।
c) लोड सबसे कम टैप ट्रांसफार्मर पर लिया जा सकता है।
d) टैन-डेल्टा और कैपेसिटेंस परीक्षण किया जाएगा और परिणामों के अनुसार कार्रवाई की जाएगी।

81. ----- अनुसूचित रखरखाव के दौरान OTI / WTI को रीसेट करने की कोई आवश्यकता नहीं है।

- a) मासिक b) अर्धवार्षिक
c) वार्षिक d) उपरोक्त में से कोई नहीं।

82. OTI इंगित करता है?

- a) ट्रांसफार्मर तेल का औसत तापमान।
b) ट्रांसफार्मर तेल का अधिकतम तापमान।
c) ट्रांसफार्मर तेल का न्यूनतम तापमान।
d) ट्रांसफार्मर तेल का अधिकतम अनुमेय तापमान।

83. WTI इंगित करता है?

- a) ट्रांसफार्मर वाइंडिंग का औसत तापमान।
b) ट्रांसफार्मर वाइंडिंग का अधिकतम तापमान।
c) ट्रांसफार्मर वाइंडिंग का न्यूनतम तापमान।
d) ट्रांसफार्मर वाइंडिंग का अधिकतम अनुमेय तापमान।

84. टीआई / एमआई -38 के अनुसार मासिक रखरखाव के दौरान क्या कार्रवाई जरूरी नहीं होगी?

- a) ईपीआर परीक्षण
b) सिलिका जेल ब्रीदर का निरीक्षण।
c) OTI / WTI की जाँच करें
d) खराब -कलर के लिए बस बार कनेक्शन की जाँच करने के लिए।

85. पीआई जाँच के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- a) एमीटर, वोल्टमीटर, वाट मीटर
b) अर्थ टेस्टर
c) मेगर
d) BDV परीक्षक।

86. वाईडिंग को अच्छे स्वास्थ्य में कहा जाता है, यदि ध्रुवीकरण सूचकांक का मूल्य है

- a) 1 b से कम
b) 2 से अधिक
c) ध्रुवीकरण सूचकांक का मूल्य घमावदार स्थिति को इंगित नहीं करता है।
d) 1 से अधिक, 2 से कम।

87. ध्रुवीकरण सूचकांक के मापन के लिए इकाई।

- a) वोल्ट प्रति सेकंड b) मेगा-ओम प्रति सेकंड
c) वोल्ट प्रति रोटेशन d) कोई इकाई नहीं है।

88. अर्धवार्षिक रखरखाव के दौरान, BDV परीक्षण के लिए तेल का नमूना लिया जाना चाहिए -

- a) ट्रांसफार्मर बंद करने के ठीक बाद।

- c) ट्रांसफार्मर को 5 नंबर पर रखने के बाद आधे घंटे के लिए टैप करें।
d) रखरखाव के दौरान नमूना बोतल को काफी समय से छोटी मात्रा में लेकर भरा जाना चाहिए।

89. प्रतीक R60 / R10 और R600 / R60 का संबंध ----- से है।

- a) BDV
b) PPM
c) tan-delta
d) ध्रुवीकरण सूचकांक।

90. PI के संबंध में R60 / R10 से इसका क्या अर्थ है?

- a) 60Ω और 10Ω का प्रतिरोध।
b) 10 सेकंड के बाद मेगर रीडिंग। और 60 सेकंड। क्रमशः।
c) 10 सेकंड के बाद मेगर रीडिंग। और 60 सेकंड जब संभाल के रोटेशन को रोक दिया गया है।
d) उपरोक्त में से कोई भी नहीं।

91. टीआई / एमआई 38 के अनुसार, पीआई परीक्षण का मूल्य 1.1 से कम होने पर क्या कार्रवाई की जानी चाहिए।

- a) ट्रांसफार्मर का तेल बदलें।
b) ट्रांसफार्मर अच्छी स्थिति में है।
c) तेल निस्पंदन और फिर से पीआई परीक्षण।
d) टीआई / एमआई 38 पीआई परीक्षण के बारे में कोई बात नहीं कहते हैं।

92. ट्रांसफार्मर तेल पर कौन सा परीक्षण नहीं किया जाता है?

- a) आईआर
b) डीजीए
c) BDV
d) पीपीएम

93. ----- परीक्षण ट्रांसफार्मर तेल की विद्युत शक्ति का परीक्षण करने के लिए किया जाता है।

- a) आईआर
b) डीजीए
c) BDV
d) पीपीएम

94. तेल के नमूने में मौजूद पानी की मात्रा को जानने के लिए कौन सा परीक्षण किया जाना चाहिए?

- a) कैंकल टेस्ट
b) PPM
c) कलर टेस्ट
d) टैन-। टेस्ट।

95. कारक जो इन्सुलेशन प्रतिरोध को प्रभावित करता है?

- a) वाइंडिंग का आकार
b) तापमान
c) नमी
d) उपरोक्त सभी।

96. एक ट्रांसफार्मर की मेगरिंग करते समय, ----- तापमान को मेगर रीडिंग के साथ भी दर्ज किया जाना चाहिए।

- a) एयर
b) MOLG
c) ओटीआई
d) ए और सी

97. मेगर रीडिंग करते समय, मेगर रीडिंग के साथ टेस्ट रिकॉर्ड पर क्या दर्ज किया जाना चाहिए?

- a) मेगर रेटिंग।
b) मेक और सीरियल नंबर
c) वायु और OTI
d) उपरोक्त सभी।

98. तेल फिल्टरेशन के बारे में क्या गलत है?

- a) प्रारंभ में IR तापमान के बढ़ने के साथ गिरता है।
b) गंदगी और नमी को छानने से BDV में सुधार होता है।
c) तेल फिल्टरेशन तेल से बाहर निकलने के लिए घुलनशील गैसों की अनुमति नहीं देता है।
d) फिल्टरेशन प्लांट के शट-ऑफ होने पर तेल के तापमान में गिरावट के साथ IR वैल्यू बढ़ती है।

99. वार्षिक रखरखाव के दौरान ओआईपी कंडेनसर बुशिंग के लिए कौन सा परीक्षण नहीं किया जाएगा?

- a) टैन-डेल्टा
b) कैपेसिटेंस
c) IR
d) कैंकल

100. ट्रेक्शन ट्रांसफार्मर की 25KV बुशिंग के लिए आम तौर पर स्पार्क गैप होता है

- a) 16.5 सेमी
b) 25 सेमी
c) 75 सेमी
d) 1mt।

101. एक ट्रांसफार्मर का वोल्टेज उच्च टैप के चयन के बाद से बढ़ जाता है

- a) वाइंडिंग में टर्न की संख्या बढ़ जाती है।
b) वाइंडिंग प्रतिरोध कम कर देता है।
c) वाइंडिंग के इन्सुलेशन प्रतिरोध में कमी आती है
d) वाइंडिंग वोल्टेज में आने वाली वृद्धि बढ़ जाती है।

102. बुशिंग सीटी किससे संबंधित है?

- a) पावर ट्रांसफार्मर
b) AT- 100KVA
c) एसपी की एटी
d) फीडर सीबी

103. पीआरडी का स्थान?

- a) मशीन बॉक्स के नीचे कंट्रोल पैनल
- c) बेल टैंक के ऊपर

- b) मशीन बॉक्स के पीछे
- d) कंजर्वेटर टैंक के बगल में

104. टीपीआई, डीपीआई, एसपीआई और बीपीआई में क्या आम है?

- a) एक सीबी उन सभी से जुड़ा हुआ है।
- c) सभी एक एफपी में स्थित हैं।

- b) इन सभी का उपयोग ट्रांसफार्मर अलगाव के लिए किया जाता है।
- d) उनमें से प्रत्येक एक प्रकार का आइसोलेटर है।

105. निम्नलिखित में से, CB / BM की ध्रुव इकाई में क्या नहीं है?

- a) फिक्स एंड मूविंग कॉन्टैक्ट।
- c) मुख्य और आर्किंग संपर्क।

- b) आर्क शमन माध्यम।
- d) सहायक संपर्क।

106. निम्नलिखित में से, सीबी या बीएम का ऑपरेटिंग तंत्र प्रकार क्या नहीं है?

- a) एयर ओपन / एयर क्लोज़
- c) एयर ओपन / स्प्रिंग क्लोज़।

- b) स्प्रिंग ओपन / स्प्रिंग क्लोज़
- d) ONAN / ONAF

107. सीबी / बीएम के रखरखाव के लिए क्या अनिवार्य नहीं है?

- a) टीपीसी से PTW प्राप्त करने के लिए।
- c) स्थानीय नियंत्रण पर स्विच गियर रखने के लिए।
- e) उपरोक्त में से कोई नहीं

- b) दोनों तरफ से SPI / DPI खोलने के लिए।
- d) कार्य के दौरान 110 वोल्ट डीसी आपूर्ति बंद रखने के लिए।

108. गैस घनत्व स्विच का कार्य है -

- a) एसएफ 6 गैस की शुद्धता की जांच करने के लिए।
- c) पोल यूनिट में गैस के दबाव के अनुसार संकेत उत्पन्न करने के लिए।
- d) उपरोक्त में से कोई नहीं

- b) कुल ब्रेक टाइम को नियंत्रित करने के लिए।

109. एक 25KV CB / BM वायु दाब में ----- द्वारा बनाए रखा जाता है।

- a) कंप्रेसर
- c) सेफ्टी वाल्व

- b) वायु दबाव सीमा स्विच
- d) टीपीसी

110. RCE के लिए अर्थिंग, स्विचिंग पोस्ट के अर्थिंग के साथ नहीं जुड़ा होना चाहिए, क्योंकि

- a) ट्रैक्शन करंट RCE उपकरणों को नुकसान पहुंचा सकता है।
- c) इस तरह का कोई प्रतिबंध नहीं है

- b) आरसीई उपकरण डीसी आपूर्ति पर काम करते हैं।
- d) इसमें से कोई नहीं

111. असामान्य स्थिति में LA----- से रक्षा करता है, ---

- a) शॉर्ट सर्किट
- c) कम वोल्टेज

- b) ओपन सर्किट
- d) वोल्टेज वृद्धि।

112. एक TSS में, 100KVA AT का वोल्टेज अनुपात है ---

- a) 100KV / 230 वोल्ट
- c) 25KV / 230 वोल्ट

- b) 100KV / 440 वोल्ट
- d) 25KV / 440volt।

113. कैटेनरी संकेत एक ----- के समापन ऑपरेशन के लिए जरूरी है

- a) टीएसएस के नियंत्रण कक्ष के दरवाजे।
- c) HV CB

- b) एसएसपी का सेक्शनरिंग बीएम
- d) ब्रिजिंग बी.एम.

114. -----19 केवी से कम वोल्टेज पर -

- a) ब्रिजिंग बीएम खुला हो जाता है, अगर पहले से ही बंद हो।
- c) एचवी / एलवी सीबी यात्राएं

- b) CB का एयर कंप्रेसर बंद हो जाता है।
- d) उपरोक्त में से कोई नहीं

115. एक एसएसपी के ओवरलैप पर, ओएचई का कौन सा साइड उस एसएसपी के समानांतर बीएम द्वारा समानांतर हो जाता है?

- a) TSS
- c) मध्य

- b) एस.पी.
- d) दोनों ओर

116. बस-बार कनेक्शन के रंग में खराबी हो जाता है, इसके लिए क्या संकेत देता है?

- a) खराब कनेक्शन के कारण बस बार गर्म हो रहा है।
- c) बस-बार पर सामान्य जलवायु प्रभाव।

- b) कनेक्शन ठीक है और बस बार गर्म नहीं हो रहा है।
- d) बस-बार सामग्री की खराब गुणवत्ता।

117. बस-बार कनेक्शन को खोला जाना चाहिए, साफ किया जाना चाहिए और अगर -

- a) डब्ल्यूटीआई संकेत पर सीबी यात्राएं।
- c) बसबार रंग में खराबी है।

- b) प्री-मानसून किया जा रहा है।
- d) उपरोक्त में से कोई भी नहीं।

118. एक महीने में एक TSS के औसत PF का कटौती करने के लिए, महीने के लिए उस TSS के मीटर रीडिंग की किन वस्तुओं का उपयोग किया जाएगा?

- a) KVAH, KVARH
- c) केवीए, केवीएआर

- b) KVAH, KWH
- d) केवीए, केडब्ल्यू।

119. TSS के संदर्भ में अर्थ-स्क्रीन से क्या अभिप्राय है?

- a) अंडर ग्राउंड अर्थ-ग्रिड।
- c) एक सावधानी बोर्ड

- b) TSS के आसपास अर्थिंग की बाड़ लगाना।
- d) TSS गैन्ट्री पर लटकते हुए अर्थिंग के तार।

120. वोल्तेज रिले के साथ संबंधित है -

- a) TSS के सभी BM
- c) SSP के सेक्शनिंग BM

- b) SP और SSP के समानांतर बीएम।
- d) एसपी का बीएम ब्रिजिंग।

121. ट्रैक्शन ट्रांसफार्मर में, बुशिंग सीटी का उपयोग किसके लिए किया जाता है -

- a) ओसीआर
- c) ईएफआर

- b) डीपीआर
- d) डीएफआर

122. 132KV / 25kV कर्षण ट्रांसफार्मर के लिए, डीफ्रेन्सिअल सुरक्षा के लिए कितने CT की आवश्यकता होती है?

- a) 2 न. LV टारेट CT
- c) एचवी गैन्ट्री-सीटी, LV टारेट CT

- b) 2 न. एचवी टारेट सीटी
- d) एचवी और एलवी टारेट सीटी

123. डीफरेंशियल प्रोटेक्शन किस प्रकार के दोष के खिलाफ काम करता है?

- a) आंतरिक दोष
- c) वर्तमान

- b) वोल्तेज पर
- d) कम तेल का स्तर।

124. OCR –ट्रिप----- से सुरक्षा है?

- a) ओवर लोड के कारण करेंट पर।
- ग) टीएसएस से अर्थ की गलती के कारण करेंट पर।

- b) अर्थ फाल्ट के कारण अचानक करेंट का बढ़ना।
- d) किसी भी कारण से सामान्य करेंट का 200% अचानक बढ़ना।

125. डीपीआर किससे सुरक्षा है?

- a) ओवर लोड के कारण करेंट पर टिका हुआ है।
- c) TSS से अर्थ का दोष।

- b) अर्थ दोष के कारण अचानक करेंट का बढ़ना।
- d) किसी भी कारण से सामान्य करेंट का 200% अचानक बढ़ना।

126. कौन सा रिले अपने इनपुट को CT और PT दोनों से प्राप्त करता है?

- a) ओसीआर
- c) ईएफआर

- b) डीपीआर
- d) डीएफआर

127. यदि आप CB के ट्रिपिंग करंट को बदलना चाहते हैं, तो आप क्या करेंगे?

- a) यह नहीं किया जा सकता है; सीबी को बदल दिया गया होता।
- c) रिले सेटिंग को समायोजित किया जाना चाहिए।

- b) सीटी को बदल दिया गया होता।
- d) बैटरी वोल्तेज को बदला जाना चाहिए।

128. डब्ल्यूपीसी रिले के बारे में क्या सही है?

- a) एसपी में एक नंबर
- c) टीएसएस में एक नंबर

- b) एसपी में दो नंबर
- d) टीएसएस में दो नंबर

129. अर्थ-स्क्रीन एक संरक्षण है -

- a) टच वोल्तेज से
- c) लाइटनिंग स्ट्रोक से

- b) चरण वोल्तेज से
- d) अर्थ फॉल्ट से।

130. CTD एक इंटरलॉक व्यवस्था है -

- a) यह एक गलत कथन है
- c) सीबी ट्रिपिंग और ऑटो रिक्लोजर।

- b) CB ट्रिपिंग और 110 वोल्ट DC सप्लाय
- d) उच्च वोल्तेज और अलार्म।

131. OCR-I एक संरक्षण है -

- a) ओवर लोड के कारण करेंट पर टिका हुआ है।
- c) टीएसएस से अर्थ फाल्ट के कारण करेंट पर।

- b) पृथ्वी दोष के कारण अचानक करेंट का बढ़ना।
- d) किसी भी कारण से सामान्य करेंट का 200% अचानक बढ़ना।

132. कौन ऑटो -रिसेट प्रकार की रिले नहीं है

- a) ओसीआर
- c) डब्ल्यूपीसी

- b) डीपीआर
- d) आईटीआर

133. TSS का 100KVA AT के लिए उपयोग किया जाता है

- a) यार्ड लाइटिंग
- b) स्टैंड बाय
- c) फिल्ट्रेशन संयंत्र
- d) पावर फैक्टर सुधार।

134. यदि प्राथमिक चार्ज लिया जाता है तो सीटी की द्वितीयक वाइन्डिंग को ओपेन नहीं किया जाना चाहिए

- a) ऐसा कोई प्रतिबंध नहीं है।
- b) प्राथमिक ओवर-वोल्टेज बन जाता है
- c) सीटी वाइन्डिंग जलेगी।
- d) CB बंद नहीं हो सकता

135. केबल भंडारण के लिए सबसे अनुकूल जगह है -

- a) मॉडस्ट और डार्क
- b) मॉडस्ट और सन लाइट
- c) शुष्क और गहरा
- d) शुष्क और सूर्य प्रकाश।

136. केबल बिछाने को केबल खाइयों में किया जाना चाहिए----- के कारण

- a) रखरखाव में आसानी।
- b) यांत्रिक सुरक्षा
- c) रखरखाव के दौरान पहचान के मामले।
- d) उपरोक्त सभी।

137. केबल स्टोरिंग करते समय, इसके सिरों को प्लास्टिक आदि जैसी किसी चीज से अच्छी तरह से ढंकना चाहिए।

- a) यह किसी काम का नहीं है।
- b) ऐसी कार्रवाई गलत है।
- c) यह किया जाना चाहिए।
- d) यह केबल एक छोर को कवर करने के लिए पर्याप्त है।

138. यदि आप एक केबल के आकार के बारे में समझते हैं, तो इसे 70 Sq mm दो कोर केबल कहा जाता है

- a) केबल का कोर का क्रॉस सेक्शन 70 वर्ग मिमी है।
- b) प्रत्येक कोर का आकार 70 वर्ग मिमी है
- c) एक कोर का आकार 35 वर्ग मिमी है
- d) सीएलएस प्रयोजनों के लिए केबल का उपयोग किया जाना है।

139. 25KV OHE में उपयोग किए जाने वाले डिस्चार्ज-रोड का केबल आकार है -

- a) मल्टी-कोर 40 वर्ग मिमी।
- b) सिंगल कोर 40 वर्ग मिमी
- c) मल्टी-कोर 20 वर्ग मिमी।
- d) सिंगल कोर 20 वर्ग मिमी

140. केबल कोर पर एक लग को ठीक से लगाने के लिए, कितने स्टैंड को काटने की अनुमति है?

- a) 0
- b) 1
- c) 2
- d) 3

141. एक केबल का इन्सुलेशन प्रतिरोध किस पर निर्भर करता है -

- a) इन्सुलेशन की स्थिति पर
- b) लंबाई पर
- c) इन्सुलेशन की मोटाई पर
- d) उपरोक्त सभी।

142. केबल कोर पर लग कसने के लिए कौन सा टूल का उपयोग किया जाता है -

- a) टॉर्क रिंग
- b) रिंग स्पैनर
- c) क्रिम्पिंग टूल
- d) एल & एन की

उत्तर - टीआरडी पर प्रत्यक्ष प्रश्न

1-बी, 2-बी, 3-सी, 4-ए, 5-ए, 6-सी, 7-सी, 8-सी, 9-सी, 10-ए, 11-डी, 12-डी, 13- सी, 14-ए, 15-ए, 16-बी, 17-ए, 18-बी, 19-सी, 20-डी, 21-डी, 22-डी, 23-सी, 24-ए, 25-डी, 26-डी, 27-डी, 28-सी, 29-सी, 30-सी, 31-ए, 32-डी, 33-ए, 34-सी, 35-डी, 36-डी, 37-ए, 38- बी, 39-सी, 40-सी, 41-डी, 42-ए, 43-सी, 44-बी, 45-डी, 46-सी, 47-डी, 48-सी, 49-डी, 50-बी, 51-सी, 52-डी, 53-ए, 54-ए, 55-सी, 56-बी, 57-सी, 58-बी, 59-डी, 60-सी, 61-सी, 62-डी, 63- डी, 64-ए, 65-ए, 66-बी, 67-ए, 68-डी, 69-डी, 70-सी, 71-सी, 72-ए, 73-ए, 74-सी, 75- ए, 76-ए, 77-सी, 78-बी, 79-ए, 80-डी, 81-डी, 82-बी, 83-बी, 84-ए, 85-सी, 86-बी, 87-डी, 88- ए, 89-डी, 90-बी, 91-सी, 92-ए, 93-सी, 94-बी, 95-डी, 96-सी, 97-डी, 98-सी, 99-डी, 100-बी, 101-ए, 102-ए, 103-सी, 104-डी, 105-डी, 106-डी, 107-ई, 108-सी, 109-बी, 110-ए, 111-डी, 112-सी, 113- डी, 114-ए, 115-बी, 116-ए, 117-सी, 118-डी, 119-डी, 120-डी, 121-डी, 122-डी, 123-ए, 124-ए, 125-सी, 126-बी, 127-सी, 128-डी, 129-सी, 130-बी, 131-डी, 132-डी, 133-सी, 134-सी, 135-सी, 136-डी, 137-सी, 138- बी, 139-बी, 140-ए, 141-डी, 142-सी

वस्तुनिष्ठ प्रश्न एवं उत्तर

सेट- सी (हिंदी)

1. मुख्य लाइन पर सामान्य इम्प्लान्टेशन
 - a) 2.21 मीटर
 - b) 2.36 मीटर
 - c) 2.40 मीटर
 - d) 2.80 मीटर
2. टैन्जेंट ट्रैक पर कांटेक्ट वायरका स्टेगर होता है
 - a) शून्य
 - b) +_ 100 मिमी
 - c) +_ 200 मिमी
 - d) +_ 300 मिमी
3. नए कांटेक्ट वायर का व्यास
 - a) 12.24 मिमी
 - b) 12.14 मिमी
 - c) 12.04 मिमी
 - d) 8.25 मिमी
4. अधिकतम दो परस्पर स्पान के बीच में अनुमानित अंतर
 - a) 24 मीटर
 - b) 18 मीटर
 - c) 16 मीटर
 - d) 21 मीटर
5. BFB मास्ट के क्रॉस सेक्शन
 - a) 152 x 152 मिमी
 - b) 100 x 200 मिमी
 - c) 200 x 150 मिमी
 - d) 200 x 250 मिमी
6. अधिकतम दूरी निर्धारित करने में स्वीकार्य भिन्नता:
 - a) 50 मिमी
 - b) 40 मिमी
 - c) 30 मिमी
 - d) 20 मिमी
7. टर्न आउट पर ओब्लिगेटरी मास्ट, M/L ओएचई की ऊंचाई T/O ओएचई से नीचे होनी चाहिए
 - a) 100 मिमी न्यूनतम
 - b) 70 मिमी न्यूनतम
 - c) 60 मिमी न्यूनतम
 - d) 50 मिमी न्यूनतम
8. एलसी गेट पर ऊंचाई गेज की ऊंचाई
 - a) 5.6 मीटर
 - b) 5.56 मीटर
 - c) 4.67 मीटर
 - d) 4.76 मीटर
9. कैटेनरी वायर की संरचना/सामग्री है
 - a) Cu
 - b) Cd Cu
 - c) Ni Cu
 - d) Ni Cd
10. ऑब्लिगेटरी मास्ट से जी जम्पर की दूरी
 - a) 4.0 मीटर
 - b) 5.2 मीटर
 - c) 5.6 मीटर
 - d) 6.0 मीटर
11. टर्न आउट पर ऑब्लिगेटरी मास्ट का इम्प्लान्टेशन कितना होता है
 - a) 2.50 मीटर
 - b) 3.0 मीटर
 - c) 3.5 मीटर
 - d) 2.36 मीटर
12. सेक्शन इंसुलेटर की स्टेगर सीमा के भीतर होना चाहिए
 - a) +_ 50 सेमी
 - b) +_ 100 सेमी
 - c) +_ 10 सेमी
 - d) +_ 5 सेमी
13. कर्व ट्रैक पर कांटेक्ट वायर का स्टेगर आम तौर पर है
 - a) 200 मिमी
 - b) 250 मिमी
 - c) 300 मिमी
 - d) 350 मिमी
14. इंसुलेटेड ओवरलैप पर दो OHE के बीच क्षैतिज अंतर है
 - a) 200 मिमी
 - b) 300 मिमी
 - c) 400 मिमी
 - d) 500 मिमी
15. लोको निरीक्षण पिट पर कांटेक्ट तार की न्यूनतम ऊंचाई
 - a) 5.8 मीटर
 - b) 5.6 मीटर
 - c) 5.55 मीटर
 - d) 5.50 मीटर

16. रेगुलेटेड ओएचई के लिए रेल स्तर के नीचे मास्ट की लंबाई
a) 1500 मिमी
b) 1750 मिमी
c) 1850 मिमी
d) 2000 मिमी
17. 30 - 40 मीटर की स्पष्ट स्पान के लिए उपयोग किए जाने वाले पोर्टल का प्रकार
a) एन टाइप
b) आर प्रकार
c) जी प्रकार
d) ओ प्रकार
18. ग्रीन जोन (लाइट) के लिए ओएचई के लिए अपनाई गई एअर प्रेसर
a) 50 किलो/वर्ग मीटर
b) 60 किलो/वर्ग मीटर
c) 65 किलो/वर्ग मीटर
d) 75 किलो/वर्ग मीटर
19. जहां अर्थ वायर प्रदान की जाती है एलसी गेट पर अधिकतम स्पान... है
a) 67.5 मीटर
b) 58.5 मीटर
c) 54 मीटर
d) 51.5 मीटर
20. बुकोल्ज रिले की..... स्थिति में संचालित होता है
a) पृथ्वी दोष
b) शॉर्ट सर्किट फॉल्ट
c) आंतरिक गैस का विकास
d) उच्च तापमान
21. उच्च वाइंडिंग तापमान के कारण..... अलार्म पर संचालित है
a) 80 डिग्री.से.
b) 85 डिग्री.से. के आसपास
c) 90 डिग्री.से.
d) 95 डिग्री.से.
22. सेवा में ट्रांसफार्मर तेल की अम्लता की अधिकतम सीमा
a) 0.5 मिलीग्राम KOH / ग्राम तेल
b) 0.3 मिलीग्राम KOH / ग्राम तेल
c) 0.2 मिलीग्राम KOH /ग्राम तेल
d) 0.4 मिलीग्राम KOH /ग्राम तेल
23. ट्रांसफार्मर तेल का फ्लैश पॉइंट..... के ऊपर होना चाहिए
a) 150 डिग्री.से.
b) 140 डिग्री.से.
c) 130 डिग्री.से.
d) 120 डिग्री.से.
24. कर्षण ट्रांसफार्मर में टैप सेटिंग्स..... हैं
a) 8
b) 7
c) 6
d) 5
25. मेन ट्रांसफार्मर का एच वी-एल वी वाइंडिंग के बीच न्यूनतम आईआर का मान...
a) 2500 मेगा ओम
b) 3000 मेगा ओम
c) 2000 मेगा ओम
d) 1500 मेगा ओम
26. मुख्य कर्षण ट्रांसफार्मर के 50% अधिभार की अवधि के लिए अनुमति दी जाती है
a) 30 मिनट
b) 15 मिनट
c) 5 मिनट
d) की अनुमति नहीं
27. ट्रांसफार्मर का पीओएच हर..... के बाद किया जाना है
a) 5 साल
b) 7 साल
c) 10 साल
d) 12 साल
28. डिस्चार्ज रॉड केबल को बदला जाएगा यदि स्ट्रैंड की टूटी हुई संख्या..... से अधिक है
a) 20%
b) 10%
c) 5%
d) कोई स्ट्रैंड कट की अनुमति नहीं
29. ओएचई वोल्टेज के अनुरूप एसपी में यूवीआर रिले सेटिंग कितना पर होगा
a) 17.5 केवी
b) 18.5 केवी
c) 19 केवी
d) 15 केवी
30. मुख्य ट्रांसफार्मर के कोंडेसनर बुशिंग का टैन-डेल्टा का अधिकतम मान होगा
a) 0.1
b) 0.007
c) 0.07
d) 0.1

31. मुख्य ट्रांसफार्मर के आईआर मूल्य को आश्वस्त करने के लिए मैग्गर की वोल्टेज रेटिंग
 - a) 5 केवी
 - b) 1.5 केवी
 - c) 0.5 केवी
 - d) 1 केवी
 32. रिले की समय सेटिंग के रूप में कहा जाता है
 - a) टीएस
 - b) टीएमएस
 - c) टीएसएस
 - d) एमएस
 33. नए पी ओ एच ट्रांसफार्मर में उपयोग किए जाने वाले ट्रांसफार्मर तेल का प्रकार
 - a) आईएस के अनुसार बाधित ट्रांसफार्मर तेल 12463
 - b) ईएचवी ट्रांसफार्मर तेल
 - c) आईएस के अनुसार ट्रांसफार्मर तेल 335
 - d) ट्रांसफार्मर तेल आईएस के अनुसार 1866
 34. उच्च तेल टेम्प्रेचर के कारण पर ट्रिप होता है
 - a) 85 डिग्री.से.
 - b) 90 डिग्री.से.
 - c) 95 डिग्री.से.
 - d) 80 डिग्री.से.
 35. TSS में मो. रिले की स्थिति में काम करेगा
 - a) अधिभार
 - b) शॉर्ट सर्किट फॉल्ट
 - c) सर्ज वोल्टेज
 - d) अर्थ फाल्ट
 36. 25 केवी की ओर प्रदान की गई लाइटनिंग एरेस्टर के लिए..... रेटिंग है
 - a) 60 केवी
 - b) 48 केवी
 - c) 42 केवी
 - d) 30 केवी
 37. ओएचई का सामान्य रेटेड कैपसिटी है
 - a) 500 Amp
 - b) 600 Amp
 - c) 800 Amp
 - d) 400 Amp
 38. पावर फैक्टर जिसके ऊपर एसईबी द्वारा छूट की अनुमति है
 - a) 0.95
 - b) 0.9
 - c) 0.85
 - d) कोई नहीं
 39. अनुबंध की मांग की समीक्षा हर..... के अंतराल पर की जानी है
 - a) 2 साल
 - b) 1 वर्ष
 - c) 6 महीने
 - d) महीना
 40. सिलिका जेल ब्रीडर का कार्य है
 - a) अन्य गैस बी से नमी को शुद्ध करना
 - b) नमी को अन्य गैस से निष्कासित करना।
 - c) हवा के साथ प्रवेश करने वाले नमी को रोकने के लिए
 - d) हवा से तेल को अलग करने के लिए।
 41. बीडीवी के लिए तेल परीक्षण का इलेक्ट्रोड गैप.....
 - a) 2.0 मिमी
 - b) 2.5 मिमी
 - c) 4.0 मिमी
 - d) 4.5 मिमी
 42. कन्वेंसनल टाइप न्यूट्रल सेक्सन की लंबाई है.....
 - a) 41.5 मीटर
 - b) 41.0 मीटर
 - c) 40.0 मीटर
 - d) 45.0 मीटर
 43. संपर्क तार की सामग्री है
 - a) कैडमियम कॉपर '
 - b) इलेक्ट्रोलाइट कॉपर
 - c) कांस्य तांबा
 - d) हार्ड खींचा तांबा
 44. WPC रिले के मैक्स टॉर्क कोण
 - a) 45 डिग्री
 - b) 75 डिग्री
 - c) 90 डिग्री
 - d) 125 डिग्री
 45. MHO रिले के मैक्स टॉर्क कोण
 - a) 75 डिग्री
 - b) 90 डिग्री
 - c) 125 डिग्री
 - d) 150 डिग्री।
 46. फीडर सुरक्षा के लिए प्रदान की गई ओसीआर का प्रकार है

- a) आईडीएमटी रिले
b) तात्कालिक रिले
c) अंतर रिले
d) हाई स्पीड रिले
47. न्यूनतम 15 किमी प्रति घंटे पर बिजली ब्लॉक के साथ ओडीसी पारित करने के लिए ओएचई का क्लीयरेंस
a) 300 मिमी
b) 250 मिमी
c) 180 मिमी
d) 50 मिमी
48. 25 केवी एस एफ-6 सी. मेंसे कम गैस दबाव के लिए लॉक आउट पर संचालित होता है
a) 5.6 किलो/वर्ग सेमी
b) 4.8 किलो/वर्ग सेमी
c) 4.5 किलो/वर्ग सेमी
d) 4.0 किलो/वर्ग सेमी
49. TSS में मैक्स अनुमत संयुक्त अर्थ प्रतिरोध
a) 0.25 ओम
b) 0.5 ओम
c) 1 ओम
d) 2 ओम
50. अधिकतम एक स्विचिंग स्टेशन पर अनुमत संयुक्त अर्थ प्रतिरोध (एसपी/एसएसपी)
a) 0.5 ओम
b) 1 ओम
c) 2 ओम
d) 10 ओम
51. आइसोलेटर के मेल व फीमेल कांटेक्ट के बीच गैप.....
a) 300 मिमी
b) 320 मिमी
c) 580 मिमी
d) 500 मिमी
52. अनइंसुलेटेड ओवरलैप पर दो OHE के बीच क्षैतिज अंतर है
a) 150 मिमी
b) 200 मिमी
c) 350 मिमी
d) 500 मिमी
53. मेन लाइन पर कांटेक्ट वायर के अधिकतम ढाल
a) 1.5 मिमी प्रति मीटर
b) 6 मिमी प्रति मीटर
c) 4 मिमी प्रति मीटर
d) 3 मिमी प्रति मीटर
54. जी जम्पर का आकार होना चाहिए
a) 50 वर्ग मिमी
b) 95 वर्ग मिमी
c) 105 वर्ग मिमी
d) 150 वर्ग मिमी
55. सेक्शन इंसुलेटर पर अधिकतम गति (रनर ट्रेलिंग की स्थिति)
a) 100 KMPH
b) 80 KMPH
c) 45 KMPH
d) 15 KMPH
56. कांटेक्ट वायर का कांडमिंग साइज..... से मेल खाती है
a) 50 वर्ग मिमी
b) 65 वर्ग मिमी
c) 69 वर्ग मिमी
d) 74 वर्ग मिमी
57. मेन लाइन में कांटेक्ट वायर के सापेक्ष ढाल
a) 3 मिमी प्रति मीटर
b) 0.5 मिमी प्रति मीटर
c) 2 मिमी प्रति मीटर
d) 1.5 मिमी प्रति मीटर
58. एक पुश ट्रॉली में अधिकतम अनुमति व्यक्तियों की संख्या (जी & एसआर के अनुसार)
a) 12
b) 10
c) 8
d) 7
59. 2 डिस्चार्ज राड के बीच अधिकतम दूर जब OHE पर काम कर रहे
a) 1 किमी
b) 0.5 किमी
c) 100 मीटर
d) 10 मीटर
60. ओएचई के लिए सामान्य अनुमेय करेंट रेटिंग
a) 6 Amp/वर्ग मिमी
b) 5 Amp/वर्ग मिमी
c) 4 Amp/वर्ग मिमी
d) 3 Amp/वर्ग मिमी
61. पीटी टाइप I की VA क्षमता है
a) 100 वीए
c) 75 वीए

- c) 50 वीए
62. वीसीबी इंटरपटर के सामान्य ओपनिंग समय है
a) 8 मिली सेकंड
c) 25 मिली सेकंड
63. कैपेसिटर बैंक में सीरिज रेअक्टर की % रियेक्टेंस
a) 18%
c) 13%
64. 3 पुल्ली टाइप आर-ई में एसएस तार रस्सी की लंबाई (नई विशिष्टता)
a) 10.5 मीटर
c) 8 मीटर
65. लाइव ओएचई से न्यूनतम कार्य की मंजूरी
a) 3 मीटर
c) 1.5 मीटर
66. कम अवधि के लिए ओएचई से अर्थ संरचना तक न्यूनतम ऊर्ध्वाधर गैप
a) 380 मिमी
c) 270 मिमी
67. पोर्टल अपराइट का न्यूनतम इम्प्लान्टेशन मी.
a) 3.00 मीटर
c) 2.36 मीटर
68. अन रेगुलेटेड OHE के अधिकतम टेंशन की लंबाई
a) 1.6 किमी
c) 1.8 किमी
69. ओवरलैप पर दो OHEs के समानांतर चलने की न्यूनतम लंबाई
a) 10 मीटर
c) 3 मीटर
70. एक स्टॉप सिग्नल से पहले PTFE न्यूट्रल सेक्शन की न्यूनतम दूरी..... पर होना चाहिए
a) 500 मीटर
c) 300 मीटर
71. एक स्टॉप सिग्नल के बाद स्थित PTFE न्यूट्रल सेक्शन की न्यूनतम दूरीपर होना चाहिए
a) 800 मीटर
c) 400 मीटर
72. प्लेटफार्म पर न्यूनतम इम्प्लान्टेशन
a) 5.5 मीटर
c) 3.0 मीटर
73. टर्न आउट/क्रॉस ओवर के ऑब्लिगेटरी मास्ट पर ट्रैक सेपरेशन
a) 150 - 750 मिमी
c) 250-600 मिमी
74. ऑब्लिगेटरी मास्ट पर पर न्यूनतम इम्प्लान्टेशन
a) 4.75 मीटर
c) 2.75 मीटर
75. रेगुलेटेड ट्रामवे OHE की अधिकतम स्पान.....
a) 72 मीटर
c) 63 मीटर
76. अन रेगुलेटेड ट्रामवे OHE की अधिकतम स्पान.....
a) 60 मीटर
c) 45 मीटर
- d) 30 वीए
b) 12 मिली सेकंड
d) 3 मिली सेकंड
b) 16%
d) 10%
b) 7 मीटर
d) 6 मीटर
b) 2 मीटर
d) 1 मीटर
b) 320 मिमी
d) 200 मिमी
b) 2.50 मीटर
d) 4.75 मीटर
b) 1.7 किमी
d) 2 किमी
b) 5 मीटर
d) 2 मीटर
b) 400 मीटर
d) 200 मीटर
b) 500 मीटर
d) 300 मीटर
b) 4.75 मीटर
d) 2.50 मीटर
b) 500-750 मिमी
d) 100-500 मिमी
b) 3 मीटर
d) 2.50 मीटर
b) 67.5 मीटर
d) 54 मीटर
b) 54 मीटर
d) 30 मीटर

77. लाइव ओएचई से किसी भी पेड़ की टहनी की न्यूनतम दूरी है
a) 9 मीटर
b) 6 मीटर
c) 4 मीटर
d) 2 मीटर
78. अन रेगुलेटेड ओएचई का रिटेन्सनिंग हर.....पर किया जाएगा
a) 6 महीने
b) 12 महीने
c) 24 महीने
d) 36 महीने
79. एक न्यूट्रल सेक्शन (कन्वेंशनल) प्रकार की स्पान की लंबाई
a) 54 मीटर
b) 49.5 मीटर
c) 45 मीटर
d) 41 मीटर
80. ओएचई से 'सी' वर्ग ओडीसी की मंजूरी.....गैप पर
a) 60 मिमी से 80 मिमी
b) 100 मिमी से 200 मिमी
c) 200 मिमी to 250mm
d) 250 मिमी से ऊपर
81. पावर आन के साथ ओएचई से ओडीसी की न्यूनतम सामान्य दूरी
a) 100 मिमी
b) 50 मिमी
c) 280 मिमी
d) 80 मिमी
82. 15 किमी प्रति घंटे की बिजली बंद के साथ ओएचई से ओडीसी की न्यूनतम निकासी
a) 220 मिमी
b) 150 मिमी
c) 80 मिमी
d) 50 मिमी
83. MHO रिले की ट्रिपिंग समय से..... कम होना चाहिए
a) 50 मिली सेकेण्ड
b) 750 मिली सेकेण्ड
c) 100 मिली सेकेण्ड
d) 200 मिली सेकेण्ड
84. ऑटो रीक्लोजर का डेड टाइम
a) 0.5 सेकंड.
b) 2 सेकंड।
c) 5 सेकंड
d) 10 सेकंड ।
85. जमीनी स्तर से 25 केवी बस बार की न्यूनतम ऊंचाई
a) 3.0 मीटर
b) 3.5 मीटर
c) 3.8 मीटर
d) 4.2 मीटर
86. संपर्क तार की ऊंचाई (अन रेगुलेटेड ओएचई)
a) 5.7 एम
b) 4.8 एम
c) 5.75 एम
d) 5.80 मीटर
87. यार्ड में संपर्क तार का अधिकतम ढाल।
a) 15 मिमी/ मीटर
b) 20 मिमी/मीटर
c) 10 मिमी/मीटर
d) 3 मिमी/मीटर
88. कैटेनरी तार का व्यास।
a) 12.24 मिमी
b) 8.25 मिमी
c) 10.29 मिमी
d) 10.54 मिमी
89. कुल नहीं। एसएस तार रस्सी में किस्में की ।
a) 240 नग
b) 238 नग ।
c) 236 नग
d) 234 नग ।
90. एसएस वायर रोप का व्यास।
a) 8.25 मिमी
b) 8.35 मिमी
c) 8.45 मिमी
d) 8.55 मिमी
91. ग्राउटिंग के समय कंक्रीट अनुपात।
a) 1:2:4
b) 1:3:6
c) 1:4:6
d) 1:4:2
92. नींव के लिए 2 क्यू.मी. कंक्रीट के लिए आवश्यक सीमेंट बैग।

- a) 3
c) 5

93. 'N' पोर्टल का उपयोग किया जाता है जिसके लिए स्पष्ट स्पान होती है।
a) 30-40 मीटर
c) 9-20 मीटर

94. लीनिंग मास्ट का डिफ्लेक्सन..... की ऊंचाई पर लिया
a) 1.672 मीटर
c) 5.60 मीटर

95. रेल लेवल के वैरिएशन की अनुमति
a) 30 मिमी
c) 15 मिमी

96. हार्ड स्पॉट इंगित करें।
a) जम्पर
c) कांटेक्ट स्प्लायिस

97. एक स्थान पर कांटेक्ट वायर के कंडेम साईज के लिए तत्काल उपाय क्या है
a) मरम्मत करें
c) वेल्ड करें

98. S.I. रनर से संपर्क तार की अधिकतम दूरी।
a) 320 मिमी
c) 220 मिमी

99. Sq.mm में संभावित पोटेंसियल इकुलाईजर जम्पर का आकार।
a) 105
c) 50

100. एटीडी की फ्री मूवमेंट की जांच.....से की जाएगी।
a) रॉड से
b) हाथ से

b) 4
d) 9

b) 10-20 मीटर
d) 20-30 मीटर

b) 1.85 मीटर
d) 5.80 मीटर

b 20 मिमी
d) 25 मिमी

b) पी.जी. क्लैप
d) ड्रॉपर

b) निकालें
d) स्प्लायिस प्रदान करें

b) 270 मिमी
d) 200 मिमी

b) 65
d) 30

c) चेन से
d) स्प्रिंग बैलेंस से

SET 3 ANSWER SHEET

1.	D
2.	C
3.	A
4.	B
5.	C
6.	C
7.	D
8.	C
9.	B
10.	C
11.	B
12.	C
13.	C
14.	D
15.	A
16.	C
17.	B
18.	D
19.	B
20.	C
21.	C
22.	A
23.	B
24.	C
25.	A
26.	B
27.	C
28.	A
29.	C
30.	B
31.	A
32.	B
33.	A
34.	A
35.	D
36.	C
37.	B
38.	A
39.	C

40.	C
41.	B
42.	B
43.	D
44.	D
45.	A
46.	B
47.	C
48.	D
49.	B
50.	C
51.	D
52.	B
53.	D
54.	C
55.	A
56.	D
57.	D
58.	B
59.	A
60.	C
61.	D
62.	C
63.	C
64.	C
65.	B
66.	C
67.	A
68.	D
69.	D
70.	D
71.	C
72.	B
73.	A
74.	B
75.	C
76.	D
77.	C

78.	C
79.	B
80.	B
81.	C
82.	B
83.	A
84.	A
85.	C
86.	C
87.	C
88.	D
89.	B
90.	B
91.	A
92.	D
93.	B
94.	B
95.	B
96.	C
97.	D
98.	C
99.	C
100.	D

1. Normal implantation on main line
 - a) 2.21 M`
 - b) 2.36 M
 - c) 2.40 M
 - d) 2.80 M
2. Stagger of contact wire on tangent track
 - a) Zero
 - b) +_ 100 mm
 - c) +_ 200 mm
 - d) +_ 300 mm
3. Diameter of new contact wire
 - a) 12.24 mm
 - b) 12.14 mm
 - c) 12.04 mm
 - d) 8.25 mm
4. Max. permissible difference in span between two adjacent span
 - a) 24 Mt
 - b) 18 Mt
 - c) 16 Mt
 - d) 21 M
5. Cross section of BFB mast
 - a) 152 x 152 mm
 - b) 100 x 200 mm
 - c) 200 x 150 mm
 - d) 200 x 250 mm
6. Max. permissible variation in Setting distance :
 - a) 50 mm
 - b) 40 mm
 - c) 30 mm
 - d) 20 mm
7. At T/O obligatory mast, height of M/L OHE should be below T/O OHE by
 - a) 100 mm minimum
 - b) 70 mm minimum
 - c) 60 mm minimum
 - d) 50 mm minimum
8. Height of height gauge at LC gate
 - a) 5.6 M
 - b) 5.56 M
 - c) 4.67 M
 - d) 4.76 M
9. Composition/Material of catenary wire is
 - a) cu
 - b) Cd Cu
 - c) Ni Cu
 - d) Ni Cd
10. Distance of G jumper from obligatory mast
 - a) 4.0 M
 - b) 5.2 M
 - c) 5.6 M
 - d) 6.0 M
11. Normal implantation of obligatory mast at Turn out
 - a) 2.50 M
 - b) 3.0 M
 - c) 3.5 M
 - d) 2.36 M
12. Stagger of Section Insulator should be within the limit of
 - a) +_ 50 cm
 - b) +_ 100 cm
 - c) +_ 10 cm
 - d) +_ 5 cm
13. On curved track, stagger of cont. wire is generally
 - a) 200 mm
 - b) 250 mm
 - c) 300 mm
 - d) 350 mm
14. At Insulated over lap, the horizontal gap between two OHE is
 - a) 200 mm
 - b) 300 mm
 - c) 400 mm
 - d) 500 mm
15. The min. height of contact wire at loco inspection pit
 - a) 5.8 M
 - b) 5.6 M
 - c) 5.55 M
 - d) 5.50 M
16. Min. length of mast below rail level for regulated OHE
 - a) 1500 mm
 - b) 1750 mm
 - c) 1850 mm
 - d) 2000 mm

17. Type of portal to be used for clear span of 30 - 40 M
a) N type
b) R type
c) G type
d) O type
18. Wind pressure adopted for OHE for green zone (Light)
a) 50 kg/sq m
b) 60 kg/sq m
c) 65 kg/sq m
d) 75 kg/sq m
19. Where earth wire is provided the Max. span over LC gate is
a) 67.5 M
b) 58.5 m
c) 54 M
d) 51.5 M
20. Buchholz relay operates in the event of
a) Earth fault
b) Short circuit fault
c) Evolution of Internal gas
d) High temperature
21. The Alarm due to high winding temperature is operated at
a) 80 deg. C
b) 85 deg. C
c) 90 deg. C
d) 95 deg. C
22. Max. limit of acidity of transformer oil in service
a) 0.5 mg KOH/g of Oil
b) 0.3 mg KOH/g of Oil
c) 0.2 mg KOH/g of Oil
d) 0.4 mg KOH/g of Oil
23. Flash point of transformer oil should be above
a) 150 deg. C
b) 140 deg. C
c) 130 deg. C
d) 120 deg. C
24. No. of tap settings in traction transformer are
a) 8
b) 7
c) 6
d) 5
25. Min. IR value of main transformer bet. LV and HV windings
a) 2500 mega ohms
b) 3000 mega ohms
c) 2000 mega ohms
d) 1500 mega ohms
26. 50% overload of Main Traction Transformer is permitted for a period of
a) 30 minutes
b) 15 minutes
c) 5 minutes
d) Not allowed
27. POH of transformer is to be carried out after every
a) 5 years
b) 7 years
c) 10 years
d) 12 years
28. Discharge Rod cable to be replaced if %age of strands broken exceeds
a) 20%
b) 10 %
c) 5 %
d) No strand cut allowed
29. The UVR relay setting at SP corresponding to OHE voltage of
a) 17.5 KV
b) 18.5 KV
c) 19 KV
d) 15 KV
30. Max. Tan delta value of the condenser bushing of main transformer
a) 0.1
b) 0.007
c) 0.07
d) 0.1
31. Voltage rating of megger for measuring IR value of Main Transformer
a) 5 KV
b) 1.5 KV
c) 0.5 KV
d) 1 KV
32. Time setting of relay is termed as
a) TS
b) TMS
c) TSS
d) MS

33. Type of transformer oil to be used in new/POHed transformer
- Inhibited Transformer oil as per IS 12463
 - EHV transformer oil
 - Transformer oil as per IS 335
 - Transformer oil as per IS 1866
34. The trip due to high Oil temperature is operated at
- 85 deg. C
 - 90 deg. C
 - 95 deg. C
 - 80 deg. C
35. MHO relay in TSS operate in the event of
- overload
 - Short circuit fault
 - Surge voltage
 - Earth fault
36. Lightning arrester provided on the 25 KV side is rated for
- 60 KV
 - 48 KV
 - 42 KV
 - 30 KV
37. Normal rated current of OHE is
- 500 Amp
 - 600 Amps
 - 800 Amp
 - 400 Amp
38. Power factor above which rebate is allowed by SEB
- 0.95
 - 0.9
 - 0.85
 - None
39. The contract demand is to be reviewed at interval of every
- 2 years
 - 1 year
 - 6 months
 - month
40. The function of Silicagel breather is
- To purify the moisture from other gas
 - To Expel the moisture from other gas.
 - To Prevent the moisture to enter with air
 - To Separate the oil from air.
41. The electrode gap of oil test for BDV
- 2.0 mm
 - 2.5 mm
 - 4.0 mm
 - 4.5 mm
42. The length of Conventional Neutral section is
- 41.5 M
 - 41.0 Mt
 - 40.0 M
 - 45.0 M
43. Material of contact wire is
- Cadmium Copper
 - Electrolyte copper
 - Bronze copper
 - Hard drawn copper
44. Max. Torque Angle of WPC Relay
- 45 deg.
 - 75 deg.
 - 90 deg.
 - 125 deg.
45. Max. torque Angle of MHO relay
- 75 deg.
 - 90 deg.
 - 125 deg.
 - 150 deg.
46. The type of OCR provided for feeder protection is
- IDMT relay
 - Instantaneous relay
 - Differential relay
 - High speed relay
47. Min. clearance of OHE for passing ODC with power block on at 15 KMPH
- 300 mm
 - 250 mm
 - 180 mm
 - 50 mm
48. In 25 KV SF-6 C.B. the lock out for low gas pressure operates at
- 5.6 kg/sq cm
 - 4.8 kg/sq cm
 - 4.5 kg/sq cm
 - 4.0 kg/sq cm
49. The Max. permissible Combined Earth resistance at TSS

- a) 0.25 ohms
b) 0.5 ohm
c) 1 ohm
d) 2 ohms

50. Max. permissible Combined Earth resistance at a Switching station (SP/SSP)
a) 0.5 ohm
b) 1 ohm
c) 2 ohm
d) 10 ohm

51. Distance bet. male & female contact of isolator
a) 300 mm
b) 320 mm
c) 580 mm
d) 500 mm

52. Min. clearance bet. two OHEs at un-insulated over lap
a) 150 mm
b) 200 mm
c) 350 mm
d) 500 mm

53. Max. permissible gradient of contact wire on Main Line
a) 1.5 mm per M
b) 6 mm per M
c) 4 mm per M
d) 3 mm per M

54. Size of G jumper should be
a) 50 sq mm
b) 95 sq mm
c) 105 sq mm
d) 150 sq mm

55. Max. speed at Section insulator (Runner trailing Conditions)
a) 100 KMPH
b) 80 KMPH
c) 45 KMPH
d) 15 KMPH

56. The area of contact wire at condemning size corresponds to
a) 50 sq mm
b) 65 sq mm
c) 69 sq mm
d) 74 sq mm

57. The relative gradient of contact wire in main line
a) 3 mm per M
b) 0.5 mm per M
c) 2 mm per M
d) 1.5 mm per M

58. Max. No. of persons allowed in a push trolley (as per GRSR)
a) 12
b) 10
c) 8
d) 7

59. Max. distance bet. 2 discharge rods while working on OHE
a) 1 KM
b) 0.5 KM
c) 100 M
d) 10 M

60. Normal permissible current density for OHE
a) 6 Amp./sq mm
b) 5 Amp./Sq. mm
c) 4 Amp. /sq mm
d) 3 Amp. / sq mm

61. VA capacity of Type I PT is
a) 100 VA
b) 75 VA
c) 50 VA
d) 30 VA

62. Normal opening time of VCB interrupter is
a) 8mSec.
b) 12m Sec.
c) 25m Sec.
d) 3 mSec.

63. %age reactance of the series reactor in Capacitor Bank
a) 18%
b) 16%
c) 13%
d) 10%

64. Length of SS wire rope in 3 pulley type RE (New specification)
a) 10.5 mt
b) 7 mt
c) 8 mt
d) 6 mt

65. Minimum working clearance from live OHE
a) 3 mt
b) 2 mt
c) 1.5 mt
d) 1 mt

66. Minimum vertical clearance from OHE to earthed structure for short duration
- 380 mm
 - 320 mm
 - 270 mm
 - 200 mm
67. Minimum implantation of portal upright
- 3.00 mt
 - 2.50 mt
 - 2.36 mt
 - 4.75 mt
68. Max. tension length of unregulated OHE
- 1.6 Km
 - 1.7 Km
 - 1.8 Km
 - 2 Km
69. Minimum length of parallel running of two OHEs at Overlap
- 10 mt
 - 5 mt
 - 3 mt
 - 2 mt
70. PTFE neutral section before a stop signal should be at a minimum distance of
- 500 mt
 - 400 mt
 - 300 mt
 - 200 mt
71. PTFE Neutral section located after a stop signal should be at minimum distance of
- 800 M
 - 500 M
 - 400 M
 - 300 M
72. Minimum implantation on platform
- 5.5 mt
 - 4.75 mt
 - 3.0 mt
 - 2.50 mt
73. Track separation at obligatory mast of Turn out/Cross over
- 150 - 750 mm
 - 500-750 mm
 - 250-600 mm
 - 100-500 mm
74. Minimum implantation of obligatory mast
- 4.75 mt
 - 3 mt
 - 2.75 mt
 - 2.50 mt
75. Max. span of regulated Tramway type OHE
- 72 mt
 - 67.5 mt
 - 63 mt
 - 54 mt
76. Max. span in unregulated tramway type OHE
- 60 mt
 - 54 mt
 - 45 mt
 - 30 mt
77. Minimum distance of any tree branch from live OHE is
- 9 mt
 - 6 mt
 - 4 mt
 - 2 mt
78. Retensioning of unregulated OHE to be done every
- 6 months
 - 12 months
 - 24 months
 - 36 months
79. Span length of a Neutral Section (conversion) type
- 54 mt
 - 49.5 mt
 - 45 mt
 - 41 mt
80. Clearance of 'C' class ODC from OHE
- 60 mm to 80 mm
 - 100 mm to 200 mm
 - 200 mm to 250 mm
 - Above 250 mm
81. Minimum clearance of ODC from OHE for normal working with power ON
- 100 mm
 - 50 mm
 - 280 mm
 - 80 mm
82. Minimum clearance of ODC from OHE with power OFF at 15 KMPH
- 220 mm
 - 150 mm

- c) 80 mm
- d) 50 mm
83. Tripping time of MHO relay should be less than
 - a) 50 msec.
 - b) 750 msec.
 - c) 100 msec.
 - d) 200 msec.
84. Dead time of Auto reclosure
 - a) 0.5 sec.
 - b) 2 Sec.
 - c) 5 Sec.
 - d) 10 Sec.
85. The minimum height of 25 kv Bus bar from ground level
 - a) 3.0 mt
 - b) 3.5 mt
 - c) 3.8 mt
 - d) 4.2 mt
86. Height of Contact wire (un regulated OHE)
 - a) 5.7 M
 - b) 4.8 M
 - c) 5.75 M
 - d) 5.80 M
87. Maximum Gradient of contact wire in yard.
 - a) 15 mm/m
 - b) 20 mm/m
 - c) 10 mm/m
 - d) 3 mm/m
88. Diameter of Catenary wire.
 - a) 12.24 mm
 - b) 8.25 mm
 - c) 10.29 mm
 - d) 10.54 mm
89. Total no. of strands in SS wire rope.
 - a) 240 Nos.
 - b) 238 Nos.
 - c) 236 Nos.
 - d) 234 Nos.
90. Diameter of SS wire rope.
 - a) 8.25 mm
 - b) 8.35 mm
 - c) 8.45 mm
 - d) 8.55 mm
91. Concrete ratio at the time of grouting.
 - a) 1:2:4
 - b) 1:3:6
 - c) 1:4:6
 - d) 1:4:2
92. Cement bags required for 2 cu.m concrete for foundation.
 - a) 3
 - b) 4
 - c) 5
 - d) 9
93. 'N' Portal is used for which clear span.
 - a) 30-40 m
 - b) 10-20 m
 - c) 9-20 m
 - d) 20-30 m
94. Leaned mast's deflection taken at height of
 - a) 1.672 m
 - b) 1.85 m
 - c) 5.60 m
 - d) 5.80 m
95. Rail level Variation allowed up to
 - a) 30 mm
 - b) 20 mm
 - c) 15 mm
 - d) 25 mm
96. Indicate hard spot.
 - a) Jumper
 - b) P.G. Clamp
 - c) Contact splice
 - d) Dropper
97. Immediate remedy for condemning size of contact wire at a spot.
 - a) Repair
 - b) Remove
 - c) Weld
 - d) Provide splice
98. Maximum distance of contact wire from S.I. runner.
 - a) 320 mm
 - b) 270 mm
 - c) 220 mm
 - d) 200 mm

a) 105
b) 65
c) 50
d) 30

a) Rod b) Chain
c) Hand d) Spring Balance

SET 3 ANSWER SHEET

1.	D
2.	C
3.	A
4.	B
5.	C
6.	C
7.	D
8.	C
9.	B
10.	C
11.	B
12.	C
13.	C
14.	D
15.	A
16.	C
17.	B
18.	D
19.	B
20.	C
21.	C
22.	A
23.	B
24.	C
25.	A
26.	B
27.	C
28.	A
29.	C

30.	B
31.	A
32.	B
33.	A
34.	A
35.	D
36.	C
37.	B
38.	A
39.	C
40.	C
41.	B
42.	B
43.	D
44.	D
45.	A
46.	B
47.	C
48.	D
49.	B
50.	C
51.	D
52.	B
53.	D
54.	C
55.	A
56.	D
57.	D
58.	B
59.	A
60.	C
61.	D
62.	C
63.	C
64.	C
65.	B

66.	C
67.	A
68.	D
69.	D
70.	D
71.	C
72.	B
73.	A
74.	B
75.	C
76.	D
77.	C
78.	C
79.	B
80.	B
81.	C
82.	B
83.	A
84.	A
85.	C
86.	C
87.	C
88.	D
89.	B
90.	B
91.	A
92.	D
93.	B
94.	B
95.	B
96.	C
97.	D
98.	C
99.	C
100.	D

1. Maximum speed of Tower wagon with platform raised.
a) 100 KMPH b) 15 KMPH c) 50 KMPH d) 5 KMPH
2. POH of OHE is to be done after
a) 3 years b) 4 years c) 5 years d) 6 years
3. Minimum cross section area of Earthing rod cable.
a) 10 Sq.mm b) 20 Sq.mm c) 30 Sq.mm d) 40 Sq.mm
4. Discharge rods to be provided in 2 Km single line OHE.
a) 2 b) 3 c) 4 d) 5
5. Who can grant Traffic Blocks.
a) TPC b) ATNL c) TLC d) PWI (control)
6. Who grants local (Yards/Sidings) Power Block
a) TPC b) ATNL c) SM d) TLC
7. Private No. book to be preserved for at least.
a) 6 months b) 1 year c) 2 year d) 3 year
8. Permit to work only be issued by
a) Khallasi b) Technician c) Sr. Technician d) Technician Gr.II
9. Length of Pan of AM-12 type Pantograph.
a) 600 mm b) 900 mm c) 1200 mm d) 1800 mm
10. Distance between contact and catenary at support.
a) Clearance b) Catenary space c) Stagger d) Encumbrance
11. Type of Portal used for 10-20 m clear span.
a) 'O' b) 'R' c) 'N' d) 'G'
12. Type of Fdn to be used for Black cotton soil.
a) Side gravity b) Black cotton c) Side bearing d) Pure Gravity
13. Minimum Height of Contact wire at level crossing.
a) 5.6 m b) 5.8 m c) 5.75 m d) 5.5 m
14. Direction of S.I. runners in double line section.
a) Forward b) North c) Loco d) Trailing side
15. DN line Elementary section carry
a) +VE numbers b) -VE numbers c) Odd numbers d) Even numbers
16. UP line Elementary sections carry.
a) Equal numbers b) Odd numbers c) Even numbers d) +VE numbers
17. The height gauge erected at level crossing with clear height above road level is
a) 4.76 mtrs b) 4.80 mtrs c) 4.67 mtrs d) 4.00 mtrs
18. WTI trip operates at
a) 85°C b) 80°C c) 90°C d) 95°C
19. OTI Alarm operates at
a) 85°C b) 80°C c) 90°C d) 95°C
20. Highest tap setting for 132/25 KV transformer
a) 100% b) 110% c) 90% d) 115%
21. Lowest tap setting for 132/25 KV transformer
a) 90% b) 80% c) 110% d) 85%

22. 100% Overload in transformer permitted for minimum minute
- a) 1 b) 3 c) 5 d) 15
23. Numbers of BMS provided at SP in general
- a) 8 Nos b) 5 Nos c) 4 Nos d) 6 Nos
24. Rating of meggar used for CB/BM coils
- a) 5 Kv b) 2.5 Kv c) 2 Kv d) 500 Volts
25. Plug setting is termed as
- a) SP b) PS c) PSM d) IPS
26. Latest feeder protection relay
- a) ADD b) Numrical c) ZFB d) ACAG
27. VA Rating of A.T provided at IBH.
- a) 10 b) 100 c) 1000 d) 5000
28. Tripping time of SF-6 25 KV C.B. in ms
- a) 10 b) 20 c) 80 d) 45
29. 132/25 KV- 12.5 MVA transformer bushing (HV) ratio in Amp.
- a) 200/5 b) 250/5 c) 500/5 d) 1000/5
30. 132/25 Kv - 12.5 MVA transformer bushing (LV) Ratio in Amp.
- a) 200/5 b) 250/5 c) 750/5 d) 1000/5
31. 132 Kv L.A. Rating
- a) 140 Kv b) 132 Kv c) 120 Kv d) 42 Kv
32. Gas filled in sealed PT/CT
- a) O₂ b) H₂ c) N₂ d) N₃
33. Minimum oil BDV for 132 Kv equipment in Kv
- a) 20 b) 30 c) 40 d) 50
34. The relay for back up to MHO is
- a) WPC b) ADDR1 c) Earth Fault d) DELTA-I
35. Which gas is filled in VCB
- a) N₂ b) SF-6 c) O₂ d) NONE
36. Off load capacity of 20 MVA transformer
- a) 12.5 MVA b) 21.6 MVA c) 10 MVA d) 22 MVA
37. Maximum L.V. Voltage of 132/25 Kv transformer
- a) 30 Kv b) 28 Kv c) 27.5 Kv d) 25 Kv
38. Minimum Amp. Hour capacity of TSS Battery
- a) 100 b) 24 c) 72 d) 200
39. Minimum Amp. Hour capacity of SSP Battery
- a) 30 b) 40 c) 200 d) 210
40. Maximum Volt Amp. in 1 MVA
- a) 100 b) 1000 c) 1000000 d) 10000000
41. 150% Over load in 132/25 Kv transformer taken care by
- a) Instantaneous b) MHO c) Buchholz d) IDMT
42. DGA test is on
- a) Over lap b) Tr. Winding c) Tr. Oil d) Bushing C.T.

- 43.Operation of VCB is done by
a) GAS b) AIR c) Latch d) Springs
- 44.Instrument to take specific Gr. of Battery
a) Cell tester b) Lactometer c) Hydrometer d) AVO meter
- 45.Maximum Overhaul period for TSS relays
a) 5 years b) 10 years c) 15 years d) 20 years
- 46.Fortrightly inspection of SWS is by
a) Khallasi b) Artisan c) Supervisor d) AEE
- 47.Before setting tap of tapchanger finally
a) Charge transformer b) Move tap few tims
c) Lock tap changer d) Open tap changer
- 48.Protection of Type-II P.T. is by
a) MHO b) FUSE c) LINK CAG
- 49.Test for remaining life assessment of transformer
a) DGA b) ISS 1866 c) ISS 335 d) FURAN
- 50.Polarity of traction transformer
a) Negative b) Positive c) Subtractive d) Additive
- 51.IR value of new bushing
a) 100 M Ohm b) 1000 M Ohm c) 10000 M Ohm d) 100000 M Ohm
- 52._____ to be recorded with IR Value
a) W.T b) O.T c) Ambient d) Body tremp.
- 53.Clearance between 132 Kv phases in mm
a) 1000 b) 100 c) 1200 d) 1300
- 54.Clearance between 132 Kv, phase and earth in mm
a) 1300 b) 1000 c) 1100 d) 1800
- 55.To protect FP Overlap OHE from parting ____ Relay provided
a) MHO b) WPC c) Panto Flashover d) DELTA-I
- 56.Unit of Energy consumption for traction
a) KVA b) KVAH c) KVAKH d)KWH
- 57.Load factor of traction supply is generally
a) 100% b) 10% c) 80% d) 40%
- 58.Polarity of C.T. tested by
a) CFB b) ZFB c) DC Flik test d) A.C. test
- 59.Minimum IR value of (25kv)LV winding (as thumb rule)
a) 100 M Ohm b) 200 M Ohm c) 300 M Ohm d) 400 M Ohm
- 60.Minimum IR value of(132kv) H.V. winding (as thumb rule)
1000 M Ohm 2000 M Ohm 3000 M Ohm 4000 M Ohm
- 61.Secondary protection of 10 KVA A.T. is by
a) LINK b) D.O. FUSE c) ELEMENT d) 42 A. FUSE
- 62.C.T. Ratio can be taken by
a) Voltmeter b) Ammeter
c) Primary injection kit d) Secondary injection kit
- 63.Polarization Index of Transformer winding helps to know?

- a) Moisture in winding b) Moisture in oil
 - c) Residue Life of Transformer d) Overall insulation condition
 64. What shall be minimum IR value of new TR for one minute at 30°C temp taken by 5KV megger for HV/Earth?
 - a) 2000Mohm b) 2500Mohm c) 2200Mohm d) 1000Mohm
 65. What shall be minimum IR value of new TR for one minute at 30°C temp taken by 2.5KV megger for LV/Earth?
 - a) 1000Mohm b) 400Mohm c) 200Mohm d) 800Mohm
 66. If IR value at 40°C is 1000Mohm then what shall be IR value at 30°C?
 - a) 1650Mohm b) 1000Mohm c) 1200Mohm d) 2000 ohm
 67. What shall be BDV of TR oil for 132/25KV TR?
 - a) 40KV b) 50KV c) 30KV d) 60 KV
 68. For testing oil BDV average of how many readings shall be taken?
 - a) 1 b) 2 c) 4 d) 6
 69. During oil BDV test the oil level above electrode should be kept how much?
 - a) 10mm b) Equal to Electrode c) 20mm d) 40mm
 70. With manually operated oil BDV test kit the rate of rise of voltage shall be kept at?
 - a) 1KV/sec b) 4KV/sec c) 3KV/sec d) 2KV/sec
 71. New Oil for traction transformer shall be as per which IS?
 - a) IS 335 b) IS 12463 c) IS 1866 d) None
 72. What is maximum permitted value of acidity for Traction Power Transformer oil in service in mg KOH/gm of oil?
 - a) 0.5 b) 2.0 c) 0.6 d) 1.0
 73. What shall be minimum value of water content in ppm for oil in service for 132KV/25KV transformer?
 - a) 20ppm b) 40ppm c) 35ppm d) 25ppm
 74. Normally calibration of OTI/WTI meter shall be checked at what interval?
 - a) 6 Monthly b) Yearly c) 2 Yearly d) 3 Yearly
 75. What is maximum permitted variation in capacitance value of 132kv/25kv OIP?
 - a) 110% of factory test value b) 120% of factory test value c) 100% of factory test value d) 130% of factory test value
 76. What is full name of PI value?
 - a) Polarisation Index value b) Positive Index value c) Post Index value d) None
 77. Normally PI value is the ratio of which of following?
 - a) 10 Min IR value/ 1Min IR value b) 10 sec IR value / 60 sec c) 1Min IR value/10 Min IR value d) None
 78. What is measure of satisfactory PI value for 132kv/25kv transformer?
 - a) 1.25 to 2 b) 1.0 c) 1.0 to 1.1 d) 0.5 to 1.0
 79. Which megger is normally recommended for measurement of PI value of 132kv/25kv Transformer?
 - a) 5kv Motorised b) 5kv Hand operated c) 2.5kv Hand operated d) 1KV motorized

80. What is the Ratio of 132kv/27kv Power Transformer at 100% Tap?
a) 4.888 b) 5.076 c) 5.280 d) 5.50
81. What is effect of less % impedance of traction transformer
a) Value of fault current increases b) Value of fault current decrease
c) Fault current do not change d) None of above
82. What is Impedance value of transformer of 12.5 MVA at 10 % impedance
a) 5 ohms b) 6.25 Ohms c) 4.0 Ohms d) 6.0 Ohms
83. In Traction Power Transformer which winding is placed first to core?
a) H V b) LV c) HV tapping d) LV tapping
84. What is value of percentage Impedance of Traction Power Transformer?
a) 10% to 12.5% b) 8% to 10% c) 12.5% to 15% d) 15% to 20%
85. What is overload capacity of Traction Power Transformer?
a) 50% for 5 minute b) 100% for 15 minute
c) 50% for 15 minute & 100% for 5 minute d) 50% for 10minute
86. Traction transformer 132 /25 KV , 20 MVA has Max efficiency at what % load for ONAN cooling ?
a) 40 % b) 60 % c) 50 % d) 100 %
87. Highest voltage for equipment on 25 KV side is considered as
a) 30 KV b) 25 KV c) 52 KV d) 27.5 KV
88. The rated current of 132 KV side of 21.6 MVA transformer shall be
a) 500 Amp b) 163 Amp c) 200 Amp d) 1000 Amps
89. The rated current of 25 KV side of 21.6 MVA transformer shall be
a) 163 Amp b) 800 Amp c) 200 Amp d) 1000 Amps
90. Which of following is not a type test for 132 KV /25 KV transformer
a) Temp rise test b) Insulation resistance test
c) Impulse Voltage test d) Partial discharge test.
91. Which of following is not a routing test for 132/25 KV transformer
a) Temp rise test b) Insulation resistance test
c) Ratio test d) shot circuit test
92. Why capacitor bank is provided in TSS?
a) For lowering the load b) For improving the v/g
c) For improving the p f d) For decreasing the v/g
93. In TSS where capacitor bank is connected?
a) 132kv side b) 25kv side
c) 25kv feeder side d) Any where
94. How ammeter is connected in circuit?
a) Parallel b) Series c) Series & Parallel d) None
95. How voltmeter is connected in circuit?
a) Series b) Parallel c) Series & Parallel d) None of the above
96. Whether in ammeter both the terminal can be shorted?
a) Yes b) No c) Meter d) burns d) None
97. By which instrument current in the circuit can be measured without disconnecting the circuit?
a) Tong tester b) Ammeter c) Voltmeter d) None

98. With the help of megger which quantity is measured?

- a) IR value b) BDV c) Voltage d) Current

99. For measuring PI which type megger is preferred?

- a) Motorised b) Hand operated c) ALL d) NIL

100. At the output of megger which type of voltage is obtained?

- a) AC b) DC c) AC or DC d) None of the above

Set 4 Answer Sheet

1	D
2	B
3	D
4	B
5	B
6	C
7	B
8	C
9	D
10	D
11	C
12	B
13	D
14	D
15	D
16	B
17	C
18	D
19	B
20	B
21	D
22	C
23	C
24	D
25	B
26	B
27	D
28	B
29	A
30	D
31	C
32	C
33	D
34	D
35	D
36	B
37	C
38	D
39	B
40	C
41	D
42	C
43	D
44	C
45	B
46	C
47	B
48	B
49	D

50	C
51	C
52	B
53	D
54	A
55	C
56	D
57	D
58	C
59	B
60	B
61	D
62	C
63	D
64	B
65	B
66	D
67	B
68	D
69	D
70	D
71	B
72	A
73	C
74	B
75	A
76	A
77	A
78	A
79	A
80	A
81	A
82	A
83	A
84	A
85	C
86	C
87	C
88	B
89	B
90	B
91	A
92	C
93	B
94	B
95	B
96	A
97	A
98	A

99	A
100	B

23. सामान्य रूप से एसपी में प्रदान की गई BMS की संख्या
a) 8 न० b) 5 न० c) 4 न० d) 6 न०
24. सीबी/बीएम कॉइल के लिए उपयोग किए जाने वाले मेगर की रेटिंग
a) 5 केवी b) 2.5 केवी c) 2 केवी d) 500 वोल्ट
25. प्लग सेटिंग के रूप में कहा जाता है
a) एसपी b) पीएस c) पीएसएम d) आईपीएस
26. नवीनतम फीडर प्रोटेक्शन रिले
a) Add b) Numrical c) ZFB d) ACAG
27. आईबीएच में प्रदान की गई एटी की KVA रेटिंग।
a) 10 b) 100 c) 1000 d) 5000
28. मिली सेकण्ड में SF-6 25 केवी CB की ट्रिपिंग टाइम.....
a) 10 b) 20 c) 80 d) 45
29. 132/25 केवी - 12.5 एमवीए ट्रांसफार्मर बुशिंग (एचवी) का अनुपात Amp.में।
a) 200/5 b) 250/5 c) 500/5 d) 1000/5
30. 132/25 केवी - 12.5 एमवीए ट्रांसफार्मर बुशिंग (एलवी) का अनुपात Amp.में।
a) 200/5 b) 250/5 c) 750/5 d) 1000/5
31. 132 केवी LA की रेटिंग
a) 140 केवी b) 132 केवी c) 120 केवी d) 42 केवी
32. सील्ड पीटी/सीटी में भरी गैस
a) O₂ b) H₂ c) N₂ d) N₃
33. 132 केवी उपकरण के लिए न्यूनतम तेल बीडीवी केवी में
a) 20 b) 30 c) 40 d) 50
34. MHO को बैक अप करने के लिए रिले है
a) डब्ल्यूपीसी b) ADDR1 c) अर्थ फॉल्ट d) डेल्टा-I
35. वीसीबी में कौन सी गैस भरी जाती है
a) N₂ b) एस एफ-6 c) O₂ d) कोई नहीं
36. 20 एमवीए ट्रांसफार्मर की आफलोड क्षमता
a) 12.5 एमवीए b) 21.6 एमवीए c) 10 एमवीए d) 22 एमवीए
37. 132/25 केवी ट्रांसफार्मर की अधिकतम एलवी वोल्टेज
a) 30 केवी b) 28 केवी c) 27.5 केवी d) 25 केवी
38. टीएसएस बैटरी की न्यूनतम एम्पियर-आवर की क्षमता
a) 100 b) 24 c) 72 d) 200
39. एसएसपी बैटरी की न्यूनतम एम्पियर-आवर की क्षमता
a) 30 b) 40 c) 200 d) 210
40. 1 एमवीए में अधिकतम वोल्ट एम्पियर
a) 100 b) 1000 c) 1000000 d) 10000000
41. 132/25 केवी ट्रांसफार्मर में 150% ओवर लोड की देखभाल.....द्वारा की गई
a) तात्कालिक b) MHO c) बुकोल्ज़ d) आईडीएमटी
42. DGA परीक्षण.....पर है
a) ओवरलैप b) टीआर वाइंडिंग c) टीआर तेल d) बुशिंग सीटी
43. वीसीबी का संचालन.....द्वारा किया जाता है
a) गैस b) एयर c) कुंडी d) स्प्रिंग्स
44. बैटरी के विशिष्ट ग्रेविटी लेने के लिए इंस्ट्रूमेंट
a) सेल टेस्टर b) लैक्टोमीटर c) हाइड्रोमीटर d) एवीओ मीटर

45. टीएसएस रिले के लिए अधिकतम ओवरहाल अवधि

- a) 5 साल b) 10 साल c) 15 साल d) 20 साल

46. SWS का फुटनाईटली निरीक्षण..... द्वारा है

- a) खल्लासी b) कारीगर c) पर्यवेक्षक d) आईई

47. टैप चेंजर का टैप सेट करने से पहले

- a) चार्ज ट्रांसफॉर्मर b) कुछ टैप बदलेंगे
c) लॉक टैप चेंजर d) टैप चेंजर खोलेंगे

48. टाइप-II पीटी की सुरक्षा..... द्वारा है

- a) MHO b) फ्यूज c) लिंक d) कैग

49. ट्रांसफॉर्मर के शेष जीवन मूल्यांकन के लिए परीक्षण

- a) डीजीए b) आईएसएस 1866 c) आईएसएस 335 d) फुरान

50. कर्षण ट्रांसफार्मर की पोलारिटी

- a) निगेटिव b) पॉजिटिव c) सबस्ट्रैक्टिव d) एडिटिव

51. नई बुशिंग का IR वैल्यू है -

- a) 100 मेगा ओम b) 1000 मेगा ओम c) 10000 मेगा ओम d) 100000 मेगा ओम

52. IR वैल्यू के साथ दर्ज किया जाएगा _

- a) डब्ल्यूटी b) ओ.टी c) एम्बियेंट d) बॉडी ट्रेम्प ।

53. 132 केवी फेजों के बीच क्लीयरेंस मिमी में

- a) 1000 b) 100 c) 1200 d) 1300

54. 132 केवी फेज और अर्थ के बीच क्लीयरेंस मिमी में

- a) 1300 b) 1000 c) 1100 d) 1800

55. एफपी ओवरलैप पर ओएचई को फ्लैश से बचाने हुए ___ रिले प्रदान की गई

- a) MHO b) WPC c) पेंटी फ्लैशओवर d) डेल्टा-I

56. कर्षण के लिए ऊर्जा खपत की यूनिट.....

- a) केवीए b) केवीएएच c) केवीएकेएच d) केडब्ल्यूएच

57. कर्षण आपूर्ति का लोड फैक्टर आम तौर पर होता है

- a) 100% b) 10% c) 80% d) 40%

58. सीटी की ध्रुवीयता..... द्वारा परीक्षण किया जाता है

- a) CFB b) ZFB c) डीसी Flik टेस्ट d) A.C परीक्षण

59. न्यूनतम आईआर वैल्यू (25kv) एलवी वाइंडिंग (थम्ब रूल से)

- a) 100 मेगा ओम b) 200 मेगा ओम c) 300 मेगा ओम d) 400 मेगा ओम

60. न्यूनतम आईआर वैल्यू (132kv) H.V. वाइंडिंग (थम्ब रूल से)

- a) 1000 मेगा ओम b) 2000 मेगा ओम c) 3000 मेगा ओम d) 4000 मेगा ओम

61. 10 केवीए एटी की सेकेंडरी सुरक्षा..... द्वारा है

- a) लिंक b) D.O. फ्यूज c) एलिमेंट d) 42 A फ्यूज

62. CT का अनुपात द्वारा लिया जा सकता है

- a) वोल्टमीटर b) अमीटर
c) प्राइमरी इंजेक्शन किट d) सेकेंडरी इंजेक्शन किट

63. ट्रांसफॉर्मर वाइंडिंग के पोलाराइजेशन इंडेक्स को जानने में मदद करता है?

- a) वाइडिंग में नमी
b) तेल में नमी
c) ट्रांसफॉर्मर के अवशेष जीवन
d) ओवर हॉल इन्सुलेशन स्थिति

64. एचवी/अर्थ के लिए 5KV मेगर द्वारा लिए गए 30°C पर एक मिनट के लिए नए टीआर का न्यूनतम आईआर वैल्यू क्या होगा?

- a) 2000 मेगा ओम
b) 2500 मेगा ओम
c) 2200 मेगा ओम
d) 1000 मेगा ओम

65. एलवी/अर्थ के लिए 2.5 केवी मेगर द्वारा लिए गए 30°C पर एक मिनट के लिए नए टीआर का न्यूनतम आईआर वैल्यू क्या होगा?

- a) 1000 मेगा ओम
b) 400 मेगा ओम
c) 200 मेगा ओम
d) 800 मेगा ओम

66. यदि 40°C पर आईआर वैल्यू 1000 मेगा ओम है तो 30°C पर आईआर वैल्यू क्या होगा?

- a) 1650 मेगा ओम
b) 1000 मेगा ओम
c) 1200 मेगा ओम
d) 2000 मेगा ओम

67. 132/25केवी टीआर के लिए टीआर तेल का बीडीवी क्या होगा?

- a) 40केवी
b) 50केवी
c) 30केवी
d) 60 केवी

68. तेल की बीडीवी औसत के परीक्षण के लिए कितनी रीडिंग ली जाएगी?

- a) 1
b) 2
c) 4
d) 6

69. तेल बीडीवी परीक्षण के दौरान इलेक्ट्रोड के ऊपर तेल का स्तर कितना रखा जाना चाहिए?

- a) 10 मिमी
b) इलेक्ट्रोड के बराबर
c) 20 मिमी
d) 40 मिमी

70. मैनुअल रूप से संचालित तेल बीडीवी परीक्षण किट के साथ वोल्टेज की वृद्धि की दर पर रखा जाएगा?

- a) 1KV/sec
b) 4KV/sec
c) 3KV/sec
d) 2KV/sec

71. कर्षण ट्रांसफॉर्मर के लिए नया तेल है जिसके अनुसार होगा?

- a) IS 335
b) IS 12463
c) IS 1866
d) कोई नहीं

72. मी.ली. KOH/ग्राम तेल में सर्विस में कर्षण पावर ट्रांसफॉर्मर तेल के लिए अम्लता का अधिकतम अनुमत मूल्य क्या है?

- a) 0.5
b) 2.0
c) 0.6
d) 1.0

73. 132केवी/25केवी ट्रांसफॉर्मर के लिए सर्विस में तेल के लिए पीपीएम में पानी की मात्रा का न्यूनतम मूल्य क्या होगा?

- a) 20ppm
b) 40ppm
c) 35ppm
d) 25ppm

74. सामान्यतः ओटीआई/डब्ल्यूटीआई मीटर की क्षमता की जांच किस अंतराल पर की जाएगी?

- a) 6 मासिक
b) वार्षिक
c) 2 वार्षिक
d) 3 वार्षिक

75. 132kv/25kv OIP के कैपेसिटेंस वैल्यू में अधिकतम अनुमत रेशिओ क्या है

- a) फैक्टरी परीक्षण मूल्य का 110%
b) कारखाना परीक्षण मूल्य का 120%
ग) फैक्टरी परीक्षण मूल्य का 100%
d) कारखाने परीक्षण मूल्य का 130%

76. पीआई वैल्यू का पूरा नाम क्या है

- a) ध्रुवीकरण सूचकांक मूल्य
b) सकारात्मक सूचकांक मूल्य
c) पोस्ट इंडेक्स वैल्यू
d) कोई नहीं

77. आम तौर पर पीआई मूल्य निम्नलिखित में से किस अनुपात है?

- a) 10 मिनट आईआर मूल्य/1मिन आईआर वैल्यू b) 10 सेकंड आईआर वैल्यू/60 सेकंड
c) 1मिन आईआर वैल्यू/10 मिनट आईआर वैल्यू d) कोई नहीं
78. 132kv/25kv ट्रांसफार्मर के लिए संतोषजनक PI मूल्य का क्या उपाय है?
a) 1.25 से 2 b) 1.0 c) 1.0 से 1.1 d) 0.5 से 1.0

79. 132kv/25kv ट्रांसफॉर्मर के पीआई मूल्य के माप के लिए सामान्य रूप से किस मेघगर की सिफारिश की जाती है?

- a) 5केवी मोटराइज्ड b) 5केवी हैंड ऑपरेटेड
c) 2.5केवी हैंड ऑपरेटेड d) 1KV मोटराइज्ड

80. 100% टैप पर 132केवी/27केवी पावर ट्रांसफार्मर का अनुपात क्या है?

- a) 4.888 b) 5.076 c) 5.280 d) 5.50

81. कर्षण ट्रांसफार्मर की % इम्पीडेंस का क्या प्रभाव है

- a) फाल्ट करेंट बढ़ जाती है b) फाल्ट करेंट घट जाती है
c) फॉल्ट करेंट नहीं बदलते d) उपरोक्त में से कोई नहीं

82. 10% इम्पीडेंस पर 12.5 एमवीए के ट्रांसफार्मर का इम्पीडेंस मूल्य क्या है

- a) 5 ओम b) 6.25 ओम c) 4.0 ओम d) 6.0 ओम

83. कर्षण पावर ट्रांसफॉर्मर में किस वाइंडिंग को कोर के पास पहले रखा गया है?

- a) एच वी b) एलवी c) एचवी टैपिंग d) एलवी टैपिंग

84. कर्षण पावर ट्रांसफॉर्मर के % इम्पीडेंस का मूल्य क्या है?

- a) 10% से 12.5% b) 8% से 10% c) 12.5% से 15% d) 15% से 20%

85. कर्षण पावर ट्रांसफॉर्मर की अधिभार क्षमता क्या है?

- a) 5 मिनट के लिए 50% b) 15 मिनट के लिए 100%
c) 15 मिनट के लिए 50% और 5 मिनट के लिए 100% d) 10मिनट के लिए 50%

86. 132/25 केवी, 20 एमवीए ट्रैक्शन ट्रांसफॉर्मर में ONAN कूलिंग के लिए किस% लोड पर अधिकतम दक्षता है?

- a) 40% b) 60% c) 50% d) 100%

87. उपकरणों के लिए 25 केवी की ओर उच्चतम वोल्टेज के रूप में माना जाता है

- a) 30 केवी b) 25 केवी c) 52 केवी d) 27.5 केवी

88. 21.6 एमवीए ट्रांसफार्मर के 132 केवी साइड का रेटेड करंट होगा।

- a) 500 Amp b) 163 Amp c) 200 Amp d) 1000 Amps

89. 21.6 एमवीए ट्रांसफार्मर के 25 केवी साइड का रेटेड करंट होगा

- a) 163 Amp b) 800 Amp c) 200 Amp d) 1000 Amps

90. निम्नलिखित में से कौन 132 केवी /25 केवी ट्रांसफार्मर के लिए एक प्रकार का परीक्षण नहीं है

- a) टेम्प. राइज टेस्ट b) इन्सुलेशन रेजिस्टेंस टेस्ट
c) आवेग वोल्टेज टेस्ट d) आंशिक डिस्चार्ज टेस्ट।

91. निम्नलिखित में से कौन 132/25 केवी ट्रांसफार्मर के लिए एक रूटीन परीक्षण नहीं है

- a) टेम्प राइज टेस्ट b) इन्सुलेशन रेजिस्टेंस टेस्ट
c) अनुपात परीक्षण d) शार्ट सर्किट परीक्षण

92. टीएसएस में कैपेसिटर बैंक क्यों प्रदान किया जाता है?

- a) लोड को कम करने के लिए b) v/g में सुधार के लिए

- c) पी एफ में सुधार के लिए d) v/g कम करने के लिए
93. टीएसएस में कहां कैपेसिटर बैंक जुड़ा हुआ है?
- a) 132kv साइड b) 25kv साइड
- c) 25केवी फीडर साइड d) कोई भी जहां
94. सर्किट में अमीटर कैसे जुड़ा हुआ है?
- a) समानांतर b) सीरीज c) सीरीज एंड पैरलल d) कोई नहीं
95. वोल्टमीटर सर्किट में कैसे जुड़ा हुआ है?
- a) श्रृंखला b) समानांतर
- c) श्रृंखला और समानांतर d) उपरोक्त में से कोई नहीं
96. क्या एममीटर में दोनों टर्मिनल को शार्ट किया जा सकता है?
- a) हां b) नहीं c) मीटर जलता है d) कोई नहीं
97. सर्किट को डिस्कनेक्ट किए बिना सर्किट में कौन सा उपकरण से करंट मापा जा सकता है?
- a) टोंग टेस्टर b) अमीटर c) वोल्टमीटर d) कोई नहीं
98. मेगर की मदद से कौन सी वैल्यू मापी जाती है?
- a) आईआर वैल्यू ' b) बीडीवी c) वोल्टेज d) करंट
99. PI को मापने के लिए कौन सा प्रकार मेगर पसंद किया जाता है?
- a) मोटराइज्ड b) हैंड ऑपरेटेड c) ऑल d) शून्य
100. मेगर के आउटपुट से किस प्रकार का वोल्टेज प्राप्त किया जाता है?
- a) एसी b) डीसी c) एसी या डीसी d) उपरोक्त में से कोई नहीं

Set 4 Answer Sheet

1	D
2	B
3	D
4	B
5	B
6	C
7	B
8	C
9	D
10	D
11	C
12	B
13	D
14	D
15	D
16	B
17	C
18	D
19	B
20	B

21	D
22	C
23	C
24	D
25	B
26	B
27	D
28	B
29	A
30	D
31	C
32	C
33	D
34	D
35	D
36	B
37	C
38	D
39	B
40	C
41	D
42	C
43	D
44	C
45	B
46	C
47	B
48	B
49	D
50	C
51	C
52	B
53	D
54	A
55	C
56	D
57	D
58	C
59	B
60	B
61	D
62	C
63	D
64	B
65	B
66	D
67	B
68	D
69	D
70	D
71	B
72	A
73	C

74	B
75	A
76	A
77	A
78	A
79	A
80	A
81	A
82	A
83	A
84	A
85	C
86	C
87	C
88	B
89	B
90	B
91	A
92	C
93	B
94	B
95	B
96	A
97	A
98	A
99	A
100	B

Objective Question and Answer**Set- E (English)**

1. How much voltage we get on secondary side of AT?
a) 25v b) 250v c) 240v d) 25kv
2. The oil used in AT should have minimum B.D.V?
a) 40kv b) 25kv c) 60kv d) 132kv
3. Whether primary terminal of AT is earthed?
a) No b) Yes c) SHORTED d) None of the above
4. The interval for AT POH is ?
a) 7 Yrs b) 10 Yrs c) 5 Yrs d) Every year
5. What is the rating of megger which is used for meggering LV - E in AT?
a) 5kv b) 2.5kv c) 500v d) 2000v
6. What is the minimum IR value for HV - LV in AT?
a) 100Mohm b) 200 Mohm c) 500Mohm d) 250Mohm
7. What is the ampere rating of DO fuse?
a) 1 Amp b) 0.1 Amp c) 0.5 Amp d) 32 Amp]
8. Name the tool which is used for operating D.O. fuse?
a) Discharge rod b) By hand
c) By any wooden stick d) By operating rod
9. What is the output voltage of 500V megger?
a) 500V DC b) 500V AC c) 250 DC d) 250V AC
10. At what speed the handle of hand operated megger is rotated?
a) 160RPM b) 140 RPM c) 150 RPM d) 120RPM
11. What is dimmerstat?
a) Autotransformer b) Transformer
c) Step up transformer d) None of the above
12. Which instrument is used for measuring P.F.?
a) P.F. meter b) Tong tester
c) Capacitance meter d) Tan delta kit
13. What is HSV for CB connected on 132kv side ?
a) 145kv b) 132kv
c) 150kv d) 160kv
14. What is HSV for CB connected on 25kv side?
a) 25kv b) 44kv c) 52kv d) 50kv
15. Oil used in MOCB is governed by IS?
a) 335 b) 12463 c) 166 d) 2046
16. SF6 stands for ?
a) Sulphur Hexafluoride b) Sulphur fluoride
c) Sulphur fluorine d) None of the above
17. With the help of microohm meter which thing is measured?
a) Low resistance b) High resistance
c) Current d) Voltage
18. What is the kit used for measuring Tan - delta ?
a) Tan delta test kit b) P. F. meter
c) Capacitance meter d) Voltmeter
19. Tripping time of SF6 CB?
a) 43ms b) 60ms c) 100ms d) 200ms

20. Closing time of SF6 CB?
- a) 100ms b) 200ms c) 60ms d) 43ms
21. At what interval POH of SF6 CB is conducted?
- a) 10yrs b) 6yrs c) 8 yrs d) 5yrs
22. What is the breaking current capacity of SF6 CB?
- a) 20KA b) 30KA c) 50KA d) 100KA
23. What is the closing time for vacuum breaker?
- a) 100ms< b) 140ms< c) 200ms< d) 500ms<
24. What is the tripping time for vacuum breaker?
- a) 60ms< b) 200ms< c) 150ms< d) 1000ms<
25. Which type of cooling are used in transformer
- a) ONAN b) ONAF c) ONAN & ONAF d) NIL
26. Which type of insulation is used in transformer
- a) Class – B b) Class - H c) Class - A d) Class - Y
27. What is the approx % impedance of 10 KVA AT
- a) 10 b) 12 c) 5 d) 4
28. What is the voltage ratio of Type- 1 PT
- a) 25000/110 b) 25000/100 c) 25000/230 d) 25000/10
29. Which class of insulation used in transformer
- a) Y b) A c) E d) B
30. What is the voltage ratio of type - 1 PT
- a) 25000/110 b) 25000/100 c) 25000/10 d) NIL
31. What is the burden of type - 1 PT in VA
- a) 20 b) 100 c) 30 d) 110
32. What is the burden of PT type- 2 in VA
- a) 10 b) 50 c) 100 d) 110
33. What is the permissible ratio error in type - 1 PT in %
- a) 1 b) 0.5 c) 2 d) 5
34. What is the ratio error in type - 2 PT in %
- a) 0.6 b) 0.1 c) 0.5 d) 1
35. What is the phase angle error in type-1 PT in min
- a) 10 b) 20 c) 15 d) 5
36. What is the accuracy class of CT used in TSS
- a) 10 P b) 6P c) 5P d) 2P
37. What is the overload capacity of CT used in TSS
- a) 150% for 5 min b) 150% for 15min c) 150% for 20min d) NIL
38. What is the burden of CT used in TSS
- a) 60 VA b) 30VA c) 20VA d) NIL
39. CTD stands for
- a) Counter device b) Clock device c) Capacitor tripping device d) nil
40. What is the role of Gas density monitor pressure switch in SF6 CB
- a) To monitor level of oil b) To monitor closing of CB
- c) To give alarm and lockout at low gas d) nil
41. Arc chamber in CB consist of
- a) Fixed contact b) Moving contact c) Fixed & Moving contact d) nil

42. What is the role of motor in CB
- a) To trip b) To close c) To charge spring d) nil
43. Normal rating current of 25kv SF6 CB
- a) 1200A b) 1500A c) 1600A d) 2000A
44. What do you mean by PPM in connection with Transformer oil
- a) part part month b) partical per million
c) pure percentage maintenance d) nil
45. TMS stands for
- a) Time machine system b) Time Multiplier Setting
c) Time Mechanical System d) nil
46. What will be the "regulating ratio" of 3 pulley block system type ATD
- a) 1:1 b) 1:2 c) 3:1 d) 5:1
47. ATD & its parameters is design for the standard temperature :-
- a) 5°C b) 16°C c) 35°C d) 65 °C
48. In winch type ATD, the measurement 'Y' is the distance between :-
- a) Rail level & bottom of the counter weight b) Top of muff & bottom of the counter weight
c) Centre of fixed pulley & top of the counter weight d) None of the above
49. In winch type ATD, the measurement 'Z' is the distance between :-
- a) drum centre to centre of movable pulley b) nearest face of the structure to drum centre
c) nearest face of the structure to the centre d) none of the above
50. In 3- pulley block system ATD, the measurement 'X' is the distance between :-
- a) centre of 1'st fixed pulley to centre of movable pulley
b) nearest face of the structure to first fixed pulley
c) nearest face of the structure to centre of movable pulley
d) centre of middle fixed pulley to centre of movable pulley
51. In winch type ATD, the counter weight is :-
- a) 400 kg b) 500kg c) 625kg d) 700kg
52. In 3- pulley block type ATD, the counter weight is :-
- a) 400kg b) 420kg c) 665kg d) nil]
53. In 3- pulley block type ATD, the diameter of pulley-old & new respectively :-
- a) 150 mm & 250 mm b) 180 mm & 250 mm
c) 170 mm & 250 mm d) 160 mm & 250 mm
54. In 3- pulley block type ATD(new), the measurement 'X' at 35°C is :-
- a) 1250mm b) 1300mm c) 1400mm d) 1310mm
55. In 3-pulley block type ATD(new & old), the measurement 'Y' at 35°C is :-
- a) 2200mm b) 2300mm c) 2400mm d) 2255mm
56. In tramway type regulated OHE, the tension is kept in contact wire :-
- a) 2000kg b) 1250kg c) 1300kg d) 1600kg
57. In tramway type OHE, the measurement 'Y' at 35°C , for winch type ATD is :-
- a) 2400mm b) 2200mm c) 2600 mm d) nil
58. In tramway type OHE, the measurement 'X' at 35°C , for 3- pulley block ATD is :-
- a) 1100 mm b) 1300mm c) 1250mm d) 1150mm
59. In tramway type OHE, the measurement 'Y' at 35°C , for 3- pulley block ATD is :-
- a) 2525mm b) 1300mm c) 2500mm d) nil
60. Linear coefficient of copper i.e. α is :-
- a) 17×10^{-6} mm/m/°C b) 1.7×10^{-6} mm/m/°C

c) 17×10^{-6} m/m/ $^{\circ}$ C

d) 23×10^{-6} mm/m/ $^{\circ}$ C

61. In tramway type OHE, the counter weight for three pulley ATD is :-

a) 420kg

b) 250kg

c) 200kg

d) 400kg

62. In 3- pulley type ATD, If the variation in 'X' values is 10 mm, what will be the variation in 'Y' value

a) 10mm

b) 20mm

c) 30mm

d) 40mm

63. If tension length is maximum 750 m, ATD is provided at one end then

a) 350 m from the ATD

b) 375 m from the ATD

c) 300 m from the ATD

d) anticreep not required

64. Length of stain less steel rope in winch type ATD :-

a) 7.5 m

b) 12.5 m

c) 8.0 m

d) 10.5 m

65. Length of stain less steel rope in 3- pulley block type ATD :-

a) 8.0 m

b) 10.5 m

c) 7.0 m

d) 12.0 m

66. RDSO approved supplier of SS wire rope is

a) SWR

b) BWR

c) BHEL

d) SKF

67. The periodicity of ATD POH is

a) 1 YRS

b) 2YRS

c) 3YRS

d) 4.5YRS

68. Bearing used in ATD is of which make

a) SFK

b) SKF

c) BNC

d) BWR

69. Why fat seal is provided in ATD

a) For lubrication

b) For packing

c) To prevent from moisture

d) Not required

70. Why pipe is provided in antifouling rod

a) To reduce distance

b) To improve strength

c) To reduce sag when SS rope brakes

d) Not required

71. How much weight of force required to test ATD working

a) 10KG

b) 15KG

c) 20KG

d) 100KG

72. What is the bearing Number used in ATD

a) 5036

b) 6300

c) 6305

d) 3605

73. Which type of overlap provided in front of ATD

a) Insulated

b) Un insulated

c) Normal OHE

d) Any type

74. Which oil is used for lubrication of SS wire rope

a) SAE 40

b) Bamrol

c) SAE 30

d) SAE 10

75. During which condition the ATD is to be locked

a) During Maintenance

b) During break down time

c) During rain

d) Never

76. Which type of grease is used in pulley of ATD

a) Lithium base grease

b) silicon grease

c) general grease

d) petroleum gelly

77. Codal life of Three pulley ATD (Movable parts)

a) 40yrs

b) 50yrs

c) 20yrs

d) 30yrs

78. Bearing No- 6305 ZZ in this what ZZ indicates

a) Normal bearing

b) Single end sealed bearing

c) Double end sealed bearing

d) Roller bearing

79. Dimension of "O" type portal is

(a) 75 x 75 x 6 mm

(b) 75 x 75 x 8 mm

(c) 75 x 75 x 10 mm

(d) 80 x 80 x 8 mm

80. Dimension of "R" type portal is

- (a) 80 x 80 x 6 mm (b) 75 x 75 x 8 mm
(c) 75 x 75 x 10 mm (d) 80 x 80 x 8 mm
81. ACTM
(a) AC Train Manual (b) AC Traction Manual
(c) AC Traffic Manual (d) AC Training Manual
82. GR & SR
(a) General Rules & Subsidiary Rules (b) General Rules & Safety Rules
(c) Grand Rules & Subsidiary Rules (d) Grand Rules & Safety Rules
83. In AC traction ,how many droppers in 35 m. non standard span length
(a) 5 Droppers (b) 4 Droppers
(c) 6 Droppers (d) 3 Droppers
84. In AC traction, spacing of 'A' dropper (1st dropper from the support) is
(a) 4.50 m (b) 2.50 m
(c) 2.25 m (d) 2.00 m
85. If span length increases , than variation in elasticity of OHE
(a) Increases (b) Decreases
(c) Remains same (d) Cannot say
86. If span length decreases , than variation in elasticity of OHE over a span
(a) Increases (b) Decreases
(c) Remains same (d) Cannot say
87. Maximum elasticity of OHE occurs at mid span, which depends upon
(a) Tension of OHE (b) Span length
(c) Vertical static force by pantograph (d) All of the above
88. The arrangement of over lap type turn out will be in
(a) One span (b) Two spans
(c) Three spans (d) Four spans
89. The arrangement of knuckle type turn out will be in
(a) One span (b) Two spans
(c) Three spans (d) Four spans
90. The arrangement of cross type turn out will be in
(a) One span (b) Two spans
(c) Three spans (d) Four spans
91. When is the primer applied.
A) after painting B) before painting
C) Add to Paint D) None of these
- 92.What is the cross section of traction bond for OHE.
A) 40X8 mm² B) 40X6 mm²
C) 40X10 mm² D) All of the above
93. Structure bonds are called.
A) Middle of track from mast B) Middle of track from portal
C) Middle of track from metallic breezes D) All of the above
94. Inter track cross bonds are applied at approx.
A) 500 m B) 450 m
C) 350 m D) 300m
95. Which of the following bonds are not imposed by TRD division?
A) Structure Bond B) Cross Bond
C) Impedance Bond D) None of these

96. What is the size of traction bond at switching posts.

A) 40X8 mm²

B) 40X6 mm²

C) 50X6 mm²

D) All of the above

97. Current collection test is carried out in OHE to find out

(a) Current carrying capacity of catenary wire

(b) Current carrying capacity of contact wire

(c) Current carrying capacity of different jumpers

(d) Location of sparking during movement of pantograph

98. Current collection test is carried out during

(a) Before monsoon

(b) During monsoon

(c) After monsoon

(d) Night only

99. Places, where sparking takes place during current collection test .What may be the reason of sparking ?

(a) OHE is not proper

(b) Track is not proper

(c) Rolling stock is not proper

(d) All of the above or either (a) or(b) or (c)

100. Places, where sparking takes place during current collection test .What may be the reason of sparking on account of OHE ?

(a) Kink in OHE

(b) Improper gradient of contact wire

(c) Improper tension in OHE conductors

(d) All of the above

Set 5 Answer sheet

1.	C
2.	A
3.	B
4.	A
5.	C
6.	B
7.	C
8.	D
9.	A
10.	A
11.	A
12.	A
13.	A
14.	C
15.	A
16.	A
17.	A
18.	A
19.	A
20.	A
21.	A
22.	A
23.	A
24.	A
25.	C
26.	C
27.	D
28.	B
29.	B
30.	B
31.	C
32.	C

33.	B
34.	C
35.	B
36.	C
37.	A
38.	A
39.	C
40.	C
41.	C
42.	C
43.	C
44.	B
45.	B
46.	C
47.	C
48.	B
49.	A
50.	D
51.	A
52.	C
53.	C
54.	B
55.	B
56.	B
57.	C
58.	B
59.	A
60.	A
61.	A
62.	C
63.	D
64.	D
65.	A
66.	B
67.	D
68.	B
69.	C
70.	C
71.	A
72.	C
73.	D
74.	B
75.	B
76.	A
77.	D
78.	C
79.	B
80.	D
81.	B
82.	A
83.	A
84.	C
85.	A
86.	B
87.	D
88.	B
89.	A
90.	A
91.	B
92.	B

93.	D
94.	C
95.	C
96.	C
97.	D
98.	D
99.	D
100.	D

1. एटी के सेकेंडरी साइड पर कितना वोल्टेज प्राप्त होता है?
a) 25v b) 250v c) 240v d) 25kv
2. एटी में उपयोग किए जाने वाले तेल का न्यूनतम बी.डी.वी होना चाहिए?
a) 40केवी b) 25केवी c) 60केवी d) 132केवी
3. क्या एटी के प्राथमिक टर्मिनल अर्थ है?
a) कोई b) हां c) शॉर्टेड d) उपरोक्त में से कोई नहीं
4. At के POH के लिए अंतराल है?
a) 7 Yrs b) 10 Yrs c) 5Yrs d) हर साल
5. मेगर की रेटिंग क्या है जिसका उपयोग एटी की LV- E मेगरिंग के लिए किया जाता है?
a) 5केवी b) 2.5kv c) 500v d) 2000v
6. एटी में HV - LV के लिए न्यूनतम आईआर वैल्यू क्या है?
a) 100Mohm b) 200Mohm c) 500Mohm d) 250Mohm
7. डीओ फ्यूज की एम्पीयर रेटिंग क्या है?
a) 1 Amp b) 0.1 Amp c) 0.5 Amp d) 32 Amp
8. वह उपकरण है जो D.O. फ्यूज के संचालन के लिए प्रयोग किया जाता है?
a) डिस्चार्ज रॉड b) हाथ से
c) किसी भी लकड़ी की छड़ी द्वारा d) ऑपरेटिंग रॉड द्वारा
9. 500V मेगर का आउटपुट वोल्टेज क्या है?
a) 500V डीसी b) 500V एसी c) 250 डीसी d) 250V एसी
10. हाथ से संचालित मेगर के हैंडल को किस गति से घुमाया जाता है?
a) 160RPM b) 140 आरपीएम c) 150 आरपीएम d) 120RPM
11. मंदता (Dimmerstat) क्या है?
a) ऑटो ट्रांसफॉर्मर b) ट्रांसफॉर्मर
c) ऊपर ट्रांसफार्मर d) ऊपर से कोई नहीं
12. पॉवर फैक्टर को मापने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?
a) पॉवर फैक्टर मीटर b) टोंग टेस्टर
c) कैपसिटेंस मीटर d) टैन डेल्टा किट
13. 132kv साइड पर जुड़े सीबी के लिए एचएसवी क्या है?
a) 145kv b) 132kv
c) 150केवी d) 160केवी
14. 25kv साइड पर जुड़े सीबी के लिए एचएसवी क्या है?
a) 25केवी b) 44केवी c) 52केवी d) 50केवी
15. MOCB में इस्तेमाल तेल आईएस द्वारा निर्धारित है?
a) 335 b) 12463 c) 166 d) 2046
16. SF-6 का क्या मतलब है?
a) सल्फर हेक्साफ्लोराइड b) सल्फर फ्लोराइड
c) सल्फर फ्लोरीन d) उपरोक्त में से कोई नहीं
17. माइक्रोओम मीटर की मदद से क्या मापा जाता है?
a) कम प्रतिरोध b) उच्च प्रतिरोध
c) करंट d) वोल्टेज

a) टैन डेल्टा टेस्ट किट b) पाँवर फैक्टर मीटर
c) कैपसिटेंस मीटर d) वोल्टमीटर

a) 43ms b) 60ms c) 100ms d) 200ms

a) 100ms b) 200ms c) 60ms d) 43ms

a) 10yrs b) 6yrs c) 8 yrs d) 5yrs

a) 20KA b) 30KA c) 50KA d) 100KA

a) 100ms< b) 140ms< c) 200ms< d) 500ms<

a) 60ms< b) 200ms< c) 150ms< d) 1000ms<

a) ONAN b) ONAF c) ONAN & ONAF d) NILL

a) क्लास - बी b) क्लास - एच c) क्लास - ए d) क्लास - वाई

a) 10 b) 12 c) 5 d) 4

a) 25000/110 b) 25000/100 c) 25000/230 d) 25000/10

a) वाई b) ए c) ई d) बी

a) 25000/110 b) 25000/100 c) 25000/10 d) शून्य

a) 20 b) 100 c) 30 d) 110

a) 10 b) 50 c) 100 d) 110

a) 1 b) 0.5 c) 2 d) 5

a) 0.6 b) 0.1 c) 0.5 d) 1

a) 10 b) 20 c) 15 d) 5

a) 10 पी b) 6P c) 5P d) 2P

37. टीएसएस में उपयोग की जाने वाली सीटी की ओवरलोड कैपेसिटी क्या है
a) 5 मिनट के लिए 150% b) 150% 15मिनट के लिए
c) 150% 20मिनट के लिए d) शून्य
38. टीएसएस में उपयोग किए जाने वाले सीटी का बर्डन क्या है
a) 60 वीए b) 30VA c) 20VA d) NIL
39. CTD से क्या समझते हैं
a) काउंटर डिवाइस b) क्लॉक डिवाइस
c) कैपेसिटर ट्रिपिंग डिवाइस d) शून्य
40. SF-6 सीबी में गैस घनत्व मॉनिटर दबाव स्विच की भूमिका क्या है
a) सीबी के समापन की निगरानी करने के लिए b) तेल के स्तर की निगरानी करने के लिए
c) कम गैस में अलार्म और तालाबंदी देने के लिए d) शून्य
41. सीबी के आर्क चैम्बर में क्या होता है
a) फिक्स्ड कॉन्टैक्ट b) मूविंग कॉन्टैक्ट c) फिक्स्ड एंड मूविंग कॉन्टैक्ट d) कुछ नहीं होता है
42. सीबी में मोटर की भूमिका क्या होती है
a) सीबी को ट्रिप कराने की b) सीबी को क्लोज कराने की
c) स्प्रिंग को चार्ज करने के लिए d) इनमें से कोई नहीं
43. 25kv SF-6 CB की नार्मल करेंट रेटिंग क्या है
a) 1200A b) 1500A c) 1600A d) 2000A
44. ट्रांसफॉर्मर तेल के संबंध में पीपीएम का क्या मतलब है
a) part per month b) partical per million
c) pure percentage maintenance d) none of above
45. TMS से क्या समझते हैं
a) टाइम मशीन सिस्टम b) टाइम गुणक सेटिंग
c) टाइम मैकेनिकल सिस्टम d) इनमें से कोई नहीं
46. 3-पुल्ली एटीडी में रेगुलार्टिंग अनुपात क्या है
a) 1:1 b) 1:2 c) 3:1 d) 5:1
47. ATD और इसके पैरामीटर मानक तापमान के लिए डिजाइन किया गया है:-
a) 5 डिग्री सेल्सियस b) 16 डिग्री सेल्सियस
c) 35 डिग्री सेल्सियस d) 65 डिग्री सेल्सियस
48. विंच टाइप एटीडी में y का माप कहा से लिया जाता है:-
a) रेल लेवल और काउंटर वेट के नीचे b) मफ के ऊपर और काउंटर वेट के नीचे
c) फिक्स्ड पुल्ली के सेण्टर से और काउंटर वेट के उपर से d) उपरोक्त में से कोई नहीं
49. विन्च टाइप एटीडी में माप 'जेड' किसके के बीच की दूरी है:-
a) चल पुलियों के सेंटर से सेंटर के बीच b) स्ट्रक्चर के नजदीकी फेस से निकटतम पुली के सेंटर के बीच
c) स्ट्रक्चर के नजदीकी फेस से दूरस्थ पुली के सेंटर के बीच d) उपरोक्त में से कोई नहीं
50. 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी में माप 'एक्स' के बीच की दूरी है:-
a) पहली फिक्स्ड पुल्ली के सेंटर से मध्य पुल्ली के सेंटर b) स्ट्रक्चर के नजदीकी फेस से पहली फिक्स्ड पुल्ली के सेंटर
c) स्ट्रक्चर के नजदीकी फेस से चल पुल्ली के सेंटर d) मध्य फिक्स्ड पुल्ली के सेंटर से चल पुल्ली के सेंटर
51. विन्च टाइप एटीडी में काउंटर वेट है:-
a) 400 किलोग्राम b) 500 किलोग्राम c) 625 किलोग्राम d) 700 किलोग्राम

52. 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी में काउंटर वेट है:-

- a) 400 kg b) 420kg c) 665kg d) शून्य

53. 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी में पुराने और नए पुल्ली का व्यास क्रमशः :-

- a) 150 मिमी और 250 मिमी b) 180 मिमी और 250 मिमी
c) 170 मिमी और 250 मिमी d) 160 मिमी और 250 मिमी

54. 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी (नया), 35°C पर माप 'एक्स' है:-

- a) 1250mm b) 1300mm c) 1400mm d) 1310mm

55. 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी (नए और पुराने), माप 'वाई' 35 °C पर है:-

- a) 2200mm b) 2300mm c) 2400mm d) 2255mm

56. ट्रामवे टाइप रेगुलेटेड OHE में कांटेक्ट वायर में तनाव में रखा जाता है:-

- a) 2000 kg b) 1250kg c) 1300kg d) 1600kg

57. ट्रामवे प्रकार OHE में 35 °C पर माप 'वाई' विन्च टाइप एटीडी के लिए है:-

- a) 2400mm b) 2200mm c) 2600 मिमी d) शून्य

58. ट्रामवे टाइप OHE में 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी के लिए 35 °C पर माप 'एक्स' है:-

- क) 1100 मिमी बी) 1300 मिमी सी) 1250 मिमी डी) 1150 मिमी

59. ट्रामवे टाइप OHE में 35 °C पर 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी के लिए माप 'वाई' है:-

- a) 2525mm b) 1300mm c) 2500mm d) शून्य

60. तांबे का रैखिक गुणांक यानी अल्फा है:-

- a) 17×10^6 मिमी/मीटर/ $^{\circ}$ C b) 1.7×10^6 मिमी/मीटर/ $^{\circ}$ C
c) 17×10^6 मी/मी/ $^{\circ}$ C d) 23×10^6 मिमी/मीटर/ $^{\circ}$ C

61. ट्रामवे टाइप OHE में 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी के लिए काउंटर वजन है:-

- a) 420 kg b) 250kg c) 200kg d) 400kg

62. 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी में यदि 'एक्स' मूल्यों में भिन्नता 10 मिमी है, तो 'वाई' मूल्य में भिन्नता क्या होगी

- a) 10mm b) 20mm c) 30mm d) 40mm

63. यदि टेंसन लेंथ की लंबाई अधिकतम 750 मीटर है, तो एटीडी एक छोर पर प्रदान की जाती है

- a) एटीडी से 350 मीटर b) एटीडी से 375 मीटर
c) एटीडी से 300 मीटर d) एंटीक्रीप की आवश्यकता नहीं है

64. विन्च टाइप एटीडी में एस एस रोप की लंबाई:-

- a) 7.5 मीटर b) 12.5 मीटर c) 8.0 मीटर d) 10.5 मीटर

65. 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी में एस एस रोप की लंबाई:-

- a) 8.0 मीटर b) 10.5 मीटर c) 7.0 मीटर d) 12.0 मीटर

66. एस एस रोप हेतु RDSO ने किस आपूर्तिकर्ता को मंजूरी दे दी है

- a) एसडब्ल्यूआर b) बीडब्ल्यूआर c) भेल d) एसकेएफ

67. एटीडी पीओएच की आवधिकता है

- a) 1 YRS b) 2YRS c) 3YRS d) 4.5YRS

68. असर एटीडी में इस्तेमाल किया है जो बनाने के लिए है

- a) एसएफके b) एसकेएफ c) बीएनसी d) बीडब्ल्यूआर

69. एटीडी में फैट सील क्यों प्रदान की जाती है

- a) स्नेहन के लिए b) पैकिंग के लिए c) नमी से रोकने के लिए d) आवश्यक नहीं

70. एंटीफालिंग रॉड में पाइप क्यों प्रदान किया जाता है

- a) दूरी को कम करने के लिए b) शक्ति में सुधार करने के लिए
c) शिथिलता को कम करने के लिए जब एस एस रोप ब्रेक हो d) आवश्यकता नहीं है

71. एटीडी कार्य का परीक्षण करने के लिए बल का कितना वजन आवश्यक

a) 10KG b) 15KG c) 20KG d) 100KG

72. एटीडी में उपयोग किये जाने वाला बेयरिंग का नंबर क्या है

a) 5036 b) 6300 c) 6305 d) 3605

73. एटीडी के सामने किस प्रकार का ओवरलैप प्रदान किया गया है

a) इन्सुलेटेड b) अन इन्सुलेटेड c) सामान्य ओएचई d) किसी भी प्रकार

74. एसएस वायर रोप के स्नेहन के लिए किस तेल का उपयोग किया जाता है

a) एसआई 40 b) बमरोल c) एसआई 30 d) एसआई 10

75. किस हालत के दौरान एटीडी को लॉक किया जाना है

a) रखरखाव के दौरान b) ब्रेक डाउन टाइम के दौरान
c) बारिश के दौरान d) कभी नहीं

76. एटीडी की पुली में किस प्रकार की ग्रीस का उपयोग किया जाता है

a) लिथियम बेस ग्रीस b) सिलिकॉन ग्रीस c) सामान्य ग्रीस d) पेट्रोलियम जेली

77. तीन पुल्ली एटीडी में (moveable parts) के कोडल लाइफ

a) 40yrs b) 50yrs c) 20yrs d) 30yrs

78. बेयरिंग नंबर - 6305 ZZ में ZZ क्या इंगित करता है

a) सामान्य बेयरिंग b) सिंगल एंड सील्ड बेयरिंग
c) डबल एंड सील बेयरिंग d) रोलर बेयरिंग

79. "ओ" प्रकार पोर्टल का आयाम है

a) 75 x 75 x 6 मिमी b) 75 x 75 x 8 मिमी
c) 75 x 75 x 10 मिमी d) 80 x 80 x 8 मिमी

80. "आर" प्रकार पोर्टल का आयाम है

a) 80 x 80 x 6 मिमी b) 75 x 75 x 8 मिमी
c) 75 x 75 x 10 मिमी d) 80 x 80 x 8 मिमी

81. एसीटीएम

a) एसी ट्रेन मैनुअल b) एसी ट्रैक्शन मैनुअल
c) एसी ट्रैफिक मैनुअल d) एसी ट्रेनिंग मैनुअल

82. जीआर और एस आर

a) सामान्य नियम एवं सहायक नियम b) सामान्य नियम एवं सुरक्षा नियम
c) ग्रैंड रूल्स एंड सब्सिडियरी रूल्स d) ग्रैंड रूल्स एंड सेफ्टी रूल्स

83. एसी कर्षण में 35 मीटर में कितने ड्रॉप्स नान स्टैंडर्ड स्पान लंबाई में?

a) 5 ड्रॉप्स b) 4 ड्रॉप्स c) 6 ड्रॉप्स d) 3 ड्रॉप्स

84. एसी कर्षण में, 'ए' ड्रॉपर (सपोर्ट से पहला ड्रॉपर) की गैप है

a) 4.50 मीटर b) 2.50 मीटर
c) 2.25 मीटर d) 2.00 मीटर

85. यदि स्पान की लंबाई बढ़ जाती है, तो ओएचई की तुलना में झोल में भिन्नता

a) वृद्धि b) घटता है
C) एक ही रहता है D) नहीं कह सकते

86. यदि स्पान की लंबाई कम हो जाती है, तो एक स्पान में ओएचई की तुलना में झोल में भिन्नता

A) वृद्धि B) घटता है C) एक ही रहता है D) नहीं कह सकते

a) ओएचई
c) पेंटोग्राफ द्वारा ऊर्ध्वाधर स्थिर बल

b) स्पैन लंबाई का तनाव
d) उपरोक्त सभी

88. ओवर लैप टाइप टर्न-आउट की व्यवस्था में होगा
a) एक स्पैन
b) दो स्पैन
c) तीन स्पैन
d) चार स्पैन

89. नक़ल टाइप टर्न-आउट की व्यवस्था में होगा
a) एक स्पैन
b) दो स्पैन
c) तीन स्पैन
d) चार स्पैन

90. क्रॉस टाइप टर्न आउट की व्यवस्था में होगा
a) एक स्पैन
b) दो स्पैन
c) तीन स्पैन
d) चार स्पैन

91. प्राइमर कब लगाया जाता है।
a) पेंटिंग के बाद
b) पेंटिंग से पहले
c) पेंट में मिलाकर
d) इनमें से कोई नहीं

92. ओएचई के लिए कर्षण बांड का क्रॉस सेक्शन क्या है।
a) 40X8 मिमी²
b) 40X6 मिमी²
c) 40X10 मिमी²
d) उपरोक्त सभी

93. स्ट्रक्चर बांड कहा जाता है।
a) मास्ट से ट्रैक के बीच
b) पोर्टल से ट्रैक के बीच
c) मेटैलिक स्ट्रक्चर से ट्रैक के बीच
d) उपरोक्त सभी

94. इंटर ट्रैक क्रॉस बांड लगभग कितनी दूरी पर लगे होते हैं।
a) 500 मीटर
b) 450 मीटर
c) 350 मीटर
d) 300 मीटर

95. टीआरडी विभाग द्वारा निम्नलिखित में से कौन सा बांड नहीं लगाया जाता है?
a) स्ट्रक्चर बॉन्ड
b) क्रॉस बॉन्ड
c) इम्पीडेंस बांड
d) इनमें से कोई नहीं

96. स्विचिंग पोस्टों में ट्रैक्शन बॉन्ड का क्रॉस सेक्शन क्या है।
a) 40X8 मिमी²
b) 40X6 मिमी²
c) 50X6 मिमी²
d) उपरोक्त सभी

97. क्या पता लगाने के लिए ओएचई में करंट कलेक्शन टेस्ट किया जाता है
(ए) केटेनरी वायर की धारा वहन क्षमता
(बी) कान्टेक्ट वायर की धारा वहन क्षमता
(c) विभिन्न जंपर्स की धारा वहन क्षमता
(d) पेंटोग्राफ के पासिंग के दौरान स्पार्किंग का स्थान

98. करंट कलेक्शन टेस्ट के कब किया जाता है
(a) मानसून से पहले
(b) मानसून के दौरान
(c) मानसून के बाद
(d) केवल रात

99. करंट कलेक्शन परीक्षण के दौरान जगहें, जहां स्पार्किंग होती है, स्पार्किंग का कारण क्या हो सकता है
(a) ओएचई उचित नहीं है
(b) ट्रैक उचित नहीं है
(c) रोलिंग स्टॉक उचित नहीं है
(d) उपरोक्त सभी या तो (a) या (b) या (c)

100. स्थान, करंट कलेक्शन परीक्षण के दौरान स्पार्किंग होती है। ओएचई के कारण स्पार्किंग का कारण क्या हो सकता है
(ए) ओएचई में किंक
(बी) कान्टेक्ट वायर का अनुचित ढाल
(c) OHE कंडक्टरों में अनुचित तनाव
(d) उपरोक्त सभी

Set 5 Answer sheet

1.	C
2.	A
3.	B
4.	A
5.	C
6.	B
7.	C
8.	D
9.	A
10.	A
11.	A
12.	A
13.	A
14.	C
15.	A
16.	A
17.	A
18.	A
19.	A
20.	A
21.	A
22.	A
23.	A
24.	A
25.	C
26.	C
27.	D
28.	B
29.	B
30.	B
31.	C
32.	C
33.	B
34.	C
35.	B
36.	C
37.	A
38.	A
39.	C
40.	C
41.	C
42.	C
43.	C
44.	B
45.	B
46.	C
47.	C
48.	B
49.	A
50.	D
51.	A
52.	C
53.	C
54.	B
55.	B
56.	B
57.	C
58.	B
59.	A

60.	A
61.	A
62.	C
63.	D
64.	D
65.	A
66.	B
67.	D
68.	B
69.	C
70.	C
71.	A
72.	C
73.	D
74.	B
75.	B
76.	A
77.	D
78.	C
79.	B
80.	D
81.	B
82.	A
83.	A
84.	C
85.	A
86.	B
87.	D
88.	B
89.	A
90.	A
91.	B
92.	B
93.	D
94.	C
95.	C
96.	C
97.	D
98.	D
99.	D
100.	D

1. एटी के सेकेंडरी साइड पर कितना वोल्टेज प्राप्त होता है?
a) 25v b) 250v c) 240v d) 25kv
2. एटी में उपयोग किए जाने वाले तेल का न्यूनतम बी.डी.वी होना चाहिए?
a) 40केवी b) 25केवी c) 60केवी d) 132केवी
3. क्या एटी के प्राथमिक टर्मिनल अर्थ है?
a) कोई b) हां c) शॉर्टेड d) उपरोक्त में से कोई नहीं
4. At के POH के लिए अंतराल है?
a) 7 Yrs b) 10 Yrs c) 5Yrs d) हर साल
5. मेगर की रेटिंग क्या है जिसका उपयोग एटी की LV- E मेगरिंग के लिए किया जाता है?
a) 5केवी b) 2.5kv c) 500v d) 2000v
6. एटी में HV - LV के लिए न्यूनतम आईआर वैल्यू क्या है?
a) 100Mohm b) 200Mohm c) 500Mohm d) 250Mohm
7. डीओ फ्यूज की एम्पीयर रेटिंग क्या है?
a) 1 Amp b) 0.1 Amp c) 0.5 Amp d) 32 Amp
8. वह उपकरण है जो D.O. फ्यूज के संचालन के लिए प्रयोग किया जाता है?
a) डिस्चार्ज रॉड b) हाथ से
c) किसी भी लकड़ी की छड़ी द्वारा d) ऑपरेटिंग रॉड द्वारा
9. 500V मेगर का आउटपुट वोल्टेज क्या है?
a) 500V डीसी b) 500V एसी c) 250 डीसी d) 250V एसी
10. हाथ से संचालित मेगर के हैंडल को किस गति से घुमाया जाता है?
a) 160RPM b) 140 आरपीएम c) 150 आरपीएम d) 120RPM
11. मंदता (Dimmerstat) क्या है?
a) ऑटो ट्रांसफॉर्मर b) ट्रांसफॉर्मर
c) ऊपर ट्रांसफार्मर d) ऊपर से कोई नहीं
12. पॉवर फैक्टर को मापने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?
a) पॉवर फैक्टर मीटर b) टोंग टेस्टर
c) कैपसिटेंस मीटर d) टैन डेल्टा किट
13. 132kv साइड पर जुड़े सीबी के लिए एचएसवी क्या है?
a) 145kv b) 132kv
c) 150केवी d) 160केवी
14. 25kv साइड पर जुड़े सीबी के लिए एचएसवी क्या है?
a) 25केवी b) 44केवी c) 52केवी d) 50केवी
15. MOCB में इस्तेमाल तेल आईएस द्वारा निर्धारित है?
a) 335 b) 12463 c) 166 d) 2046
16. SF-6 का क्या मतलब है?
a) सल्फर हेक्साफ्लोराइड b) सल्फर फ्लोराइड
c) सल्फर फ्लोरीन d) उपरोक्त में से कोई नहीं
17. माइक्रोओम मीटर की मदद से क्या मापा जाता है?
a) कम प्रतिरोध b) उच्च प्रतिरोध
c) करंट d) वोल्टेज

a) टैन डेल्टा टेस्ट किट b) पाँवर फैक्टर मीटर
c) कैपसिटेंस मीटर d) वोल्टमीटर

a) 43ms b) 60ms c) 100ms d) 200ms

a) 100ms b) 200ms c) 60ms d) 43ms

a) 10yrs b) 6yrs c) 8 yrs d) 5yrs

a) 20KA b) 30KA c) 50KA d) 100KA

a) 100ms< b) 140ms< c) 200ms< d) 500ms<

a) 60ms< b) 200ms< c) 150ms< d) 1000ms<

a) ONAN b) ONAF c) ONAN & ONAF d) NILL

a) क्लास - बी b) क्लास - एच c) क्लास - ए d) क्लास - वाई

a) 10 b) 12 c) 5 d) 4

a) 25000/110 b) 25000/100 c) 25000/230 d) 25000/10

a) वाई b) ए c) ई d) बी

a) 25000/110 b) 25000/100 c) 25000/10 d) शून्य

a) 20 b) 100 c) 30 d) 110

a) 10 b) 50 c) 100 d) 110

a) 1 b) 0.5 c) 2 d) 5

a) 0.6 b) 0.1 c) 0.5 d) 1

a) 10 b) 20 c) 15 d) 5

a) 10 पी b) 6P c) 5P d) 2P

37. टीएसएस में उपयोग की जाने वाली सीटी की ओवरलोड कैपेसिटी क्या है
a) 5 मिनट के लिए 150% b) 150% 15मिनट के लिए
c) 150% 20मिनट के लिए d) शून्य
38. टीएसएस में उपयोग किए जाने वाले सीटी का बर्डन क्या है
a) 60 वीए b) 30VA c) 20VA d) NIL
39. CTD से क्या समझते हैं
a) काउंटर डिवाइस b) क्लॉक डिवाइस
c) कैपेसिटर ट्रिपिंग डिवाइस d) शून्य
40. SF-6 सीबी में गैस घनत्व मॉनिटर दबाव स्विच की भूमिका क्या है
a) सीबी के समापन की निगरानी करने के लिए b) तेल के स्तर की निगरानी करने के लिए
c) कम गैस में अलार्म और तालाबंदी देने के लिए d) शून्य
41. सीबी के आर्क चैम्बर में क्या होता है
a) फिक्स्ड कॉन्टैक्ट b) मूविंग कॉन्टैक्ट c) फिक्स्ड एंड मूविंग कॉन्टैक्ट d) कुछ नहीं होता है
42. सीबी में मोटर की भूमिका क्या होती है
a) सीबी को ट्रिप कराने की b)) सीबी को क्लोज कराने की
c) स्प्रिंग को चार्ज करने के लिए d) इनमें से कोई नहीं
43. 25kv SF-6 CB की नार्मल करेंट रेटिंग क्या है
a) 1200A b) 1500A c) 1600A d) 2000A
44. ट्रांसफॉर्मर तेल के संबंध में पीपीएम का क्या मतलब है
a) part part month b) partical per million
c) pure percentage maintenance d) none of above
45. TMS से क्या समझते हैं
a) टाइम मशीन सिस्टम b) टाइम गुणक सेटिंग
c) टाइम मैकेनिकल सिस्टम d) इनमें से कोई नहीं
46. 3-पुल्ली एटीडी में रेगुलार्टिंग अनुपात क्या है
a) 1:1 b) 1:2 c) 3:1 d) 5:1
47. ATD और इसके पैरामीटर मानक तापमान के लिए डिजाइन किया गया है:-
a) 5 डिग्री सेल्सियस b) 16 डिग्री सेल्सियस
c) 35 डिग्री सेल्सियस d) 65 डिग्री सेल्सियस
48. विंच टाइप एटीडी में y का माप कहा से लिया जाता है:-
a) रेल लेवल और काउंटर वेट के नीचे b) मफ के ऊपर और काउंटर वेट के नीचे
c) फिक्स्ड पुल्ली के सेण्टर से और काउंटर वेट के उपर से d) उपरोक्त में से कोई नहीं
49. विन्च टाइप एटीडी में माप 'जेड' किसके के बीच की दूरी है:-
a) चल पुलियों के सेंटर से सेंटर के बीच b) स्ट्रक्चर के नजदीकी फेस से निकटतम पुली के सेंटर के बीच
c) स्ट्रक्चर के नजदीकी फेस से दूरस्थ पुली के सेंटर के बीच d) उपरोक्त में से कोई नहीं
50. 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी में माप 'एक्स'के बीच की दूरी है:-
a) पहली फिक्स्ड पुल्ली के सेंटर से मध्य पुल्ली के सेंटर b) स्ट्रक्चर के नजदीकी फेस से पहली फिक्स्ड पुल्ली के सेंटर
c) स्ट्रक्चर के नजदीकी फेस से चल पुल्ली के सेंटर d) मध्य फिक्स्ड पुल्ली के सेंटर से चल पुल्ली के सेंटर
51. विन्च टाइप एटीडी में काउंटर वेट है:-
a) 400 किलोग्राम b) 500 किलोग्राम c) 625 किलोग्राम d) 700 किलोग्राम

52. 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी में काउंटर वेट है:-

- a) 400 kg b) 420kg c) 665kg d) शून्य

53. 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी में पुराने और नए पुल्ली का व्यास क्रमशः :-

- a) 150 मिमी और 250 मिमी b) 180 मिमी और 250 मिमी
c) 170 मिमी और 250 मिमी d) 160 मिमी और 250 मिमी

54. 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी (नया), 35°C पर माप 'एक्स' है:-

- a) 1250mm b) 1300mm c) 1400mm d) 1310mm

55. 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी (नए और पुराने), माप 'वाई' 35 °C पर है:-

- a) 2200mm b) 2300mm c) 2400mm d) 2255mm

56. ट्रामवे टाइप रेगुलेटेड OHE में कांटेक्ट वायर में तनाव में रखा जाता है:-

- a) 2000 kg b) 1250kg c) 1300kg d) 1600kg

57. ट्रामवे प्रकार OHE में 35 °C पर माप 'वाई' विन्च टाइप एटीडी के लिए है:-

- a) 2400mm b) 2200mm c) 2600 मिमी d) शून्य

58. ट्रामवे टाइप OHE में 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी के लिए 35 °C पर माप 'एक्स' है:-

- क) 1100 मिमी बी) 1300 मिमी सी) 1250 मिमी डी) 1150 मिमी

59. ट्रामवे टाइप OHE में 35 °C पर 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी के लिए माप 'वाई' है:-

- a) 2525mm b) 1300mm c) 2500mm d) शून्य

60. तांबे का रैखिक गुणांक यानी अल्फा है:-

- a) 17×10^6 मिमी/मीटर/ $^{\circ}$ C b) 1.7×10^6 मिमी/मीटर/ $^{\circ}$ C
c) 17×10^6 मी/मी/ $^{\circ}$ C d) 23×10^6 मिमी/मीटर/ $^{\circ}$ C

61. ट्रामवे टाइप OHE में 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी के लिए काउंटर वजन है:-

- a) 420 kg b) 250kg c) 200kg d) 400kg

62. 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी में यदि 'एक्स' मूल्यों में भिन्नता 10 मिमी है, तो 'वाई' मूल्य में भिन्नता क्या होगी

- a) 10mm b) 20mm c) 30mm d) 40mm

63. यदि टेंसन लेंथ की लंबाई अधिकतम 750 मीटर है, तो एटीडी एक छोर पर प्रदान की जाती है

- a) एटीडी से 350 मीटर b) एटीडी से 375 मीटर
c) एटीडी से 300 मीटर d) एंटीक्रीप की आवश्यकता नहीं है

64. विन्च टाइप एटीडी में एस एस रोप की लंबाई:-

- a) 7.5 मीटर b) 12.5 मीटर c) 8.0 मीटर d) 10.5 मीटर

65. 3-पुल्ली ब्लाक टाइप एटीडी में एस एस रोप की लंबाई:-

- a) 8.0 मीटर b) 10.5 मीटर c) 7.0 मीटर d) 12.0 मीटर

66. एस एस रोप हेतु RDSO ने किस आपूर्तिकर्ता को मंजूरी दे दी है

- a) एसडब्ल्यूआर b) बीडब्ल्यूआर c) भेल d) एसकेएफ

67. एटीडी पीओएच की आवधिकता है

- a) 1 YRS b) 2YRS c) 3YRS d) 4.5YRS

68. असर एटीडी में इस्तेमाल किया है जो बनाने के लिए है

- a) एसएफके b) एसकेएफ c) बीएनसी d) बीडब्ल्यूआर

69. एटीडी में फैट सील क्यों प्रदान की जाती है

- a) स्नेहन के लिए b) पैकिंग के लिए c) नमी से रोकने के लिए d) आवश्यक नहीं

70. एंटीफालिंग रॉड में पाइप क्यों प्रदान किया जाता है

- [illegible]

a) ओएचई
c) पेंटोग्राफ द्वारा ऊर्ध्वाधर स्थिर बल
88. ओवर लैप टाइप टर्न-आउट की व्यवस्था में होगा
a) एक स्पैन
89. नक़ल टाइप टर्न-आउट की व्यवस्था में होगा
a) एक स्पैन
90. क्रॉस टाइप टर्न आउट की व्यवस्था में होगा
a) एक स्पैन
91. प्राइमर कब लगाया जाता है।
a) पेंटिंग के बाद
c) पेंट में मिलाकर
92. ओएचई के लिए कर्षण बांड का क्रॉस सेक्शन क्या है।
a) 40X8 मिमी²
c) 40X10 मिमी²
93. स्ट्रक्चर बांड कहा जाता है।
a) मास्ट से ट्रैक के बीच
c) मेटैलिक स्ट्रक्चर से ट्रैक के बीच
94. इंटर ट्रैक क्रॉस बांड लगभग कितनी दूरी पर लगे होते हैं।
a) 500 मीटर
c) 350 मीटर
95. टीआरडी विभाग द्वारा निम्नलिखित में से कौन सा बांड नहीं लगाया जाता है?
a) स्ट्रक्चर बॉन्ड
c) इम्पीडेंस बांड
96. स्विचिंग पोस्टों में ट्रैक्शन बॉन्ड का क्रॉस सेक्शन क्या है।
a) 40X8 मिमी²
c) 50X6 मिमी²
97. क्या पता लगाने के लिए ओएचई में करंट कलेक्शन टेस्ट किया जाता है
(ए) केटेनरी वायर की धारा वहन क्षमता
(बी) कान्टेक्ट वायर की धारा वहन क्षमता
(सी) विभिन्न जंपर्स की धारा वहन क्षमता
(डी) पेंटोग्राफ के पासिंग के दौरान स्पार्किंग का स्थान
98. करंट कलेक्शन टेस्ट के कब किया जाता है
(a) मानसून से पहले
(b) मानसून के दौरान
(c) मानसून के बाद
(d) केवल रात
99. करंट कलेक्शन परीक्षण के दौरान जगहें, जहां स्पार्किंग होती है, स्पार्किंग का कारण क्या हो सकता है
(a) ओएचई उचित नहीं है
(b) ट्रैक उचित नहीं है
(c) रोलिंग स्टॉक उचित नहीं है
(d) उपरोक्त सभी या तो (a) या (b) या (c)
100. स्थान, करंट कलेक्शन परीक्षण के दौरान स्पार्किंग होती है। ओएचई के कारण स्पार्किंग का कारण क्या हो सकता है
(ए) ओएचई में किंक
(बी) कान्टेक्ट वायर का अनुचित ढाल
(सी) OHE कंडक्टरों में अनुचित तनाव
(डी) उपरोक्त सभी

Set 5 Answer sheet

1.	C
2.	A
3.	B
4.	A
5.	C
6.	B
7.	C
8.	D
9.	A
10.	A
11.	A
12.	A
13.	A
14.	C
15.	A
16.	A
17.	A
18.	A
19.	A
20.	A
21.	A
22.	A
23.	A
24.	A
25.	C
26.	C
27.	D
28.	B
29.	B
30.	B
31.	C
32.	C
33.	B
34.	C
35.	B
36.	C
37.	A
38.	A
39.	C
40.	C
41.	C
42.	C
43.	C
44.	B
45.	B
46.	C
47.	C
48.	B
49.	A
50.	D
51.	A
52.	C
53.	C
54.	B
55.	B
56.	B
57.	C
58.	B
59.	A

60.	A
61.	A
62.	C
63.	D
64.	D
65.	A
66.	B
67.	D
68.	B
69.	C
70.	C
71.	A
72.	C
73.	D
74.	B
75.	B
76.	A
77.	D
78.	C
79.	B
80.	D
81.	B
82.	A
83.	A
84.	C
85.	A
86.	B
87.	D
88.	B
89.	A
90.	A
91.	B
92.	B
93.	D
94.	C
95.	C
96.	C
97.	D
98.	D
99.	D
100.	D

- 1- केटनरी वायर का डाया कितना होता है-
 A) 10.00 मि मी
 B) 10.50 मि मी
 C) 10.75 मि मी
 D) 11.00 मि मी
- 2- केटनरी वायर मे कितने स्ट्रैण्ड्स होते हैं-
 A) 10
 B) 15
 C) 19
 D) 21
- 3- नये कान्टैक्ट वायर का डाया कितना होता है।
 A) 10.50 मि मी
 B) 11.50 मि मी
 C) 12.24 मि मी
 D) 12.42 मि मी
- 4- मेन लाइन हेतु कान्टैक्ट वायर का कन्डेम डाया कितना होता है।
 A) 08.00 मि मी
 B) 08.25 मि मी
 C) 08.75 मि मी
 D) 09.00 मि मी
- 5- इनमे से कौन सा कैन्टीलीवर का पार्ट नहीं है-
 A) स्टे इंसुलेटर
 B) सस्पेंशन ब्रैकेट
 C) इनक्लाइन्ड ड्रापर
 D) कान्टैक्ट ड्रापर क्लिप
- 6- इनमें से कौन सा बाण्ड टीआरडी विभाग द्वारा नहीं लगाया जाता है-
 A) स्ट्रक्चर बान्ड
 B) क्रास बान्ड
 C) इम्पीडेंस बान्ड
 D) कंटीन्यूटी बान्ड
- 7- ओएचई मे टर्न-आउट पर कौन सा जम्पर लगाया जाता है-
 A) सी-जम्पर
 B) जी-जम्पर
 C) एफ-जम्पर
 D) लार्ज-जम्पर
- 8- एक एन्टी क्रीप एरेन्जमेन्ट मे कितने ऐन्कर होते हैं-
 A) 1
 B) 2
 C) 3
 D) 4
- 9- ओएचई मे एटीडी क्यों लगाया जाता है-
 A) ओएचई को टूटने से बचाने के लिए।
 B) ओएचई मे एक निश्चित तनाव बनाए रखने के लिए।
 C) ओएचई को सरकने न देने के लिए।
 D) ओएचई को गिरने से रोकने के लिए।
- 10- पुली ब्लॉक टाइप एटीडी मे कितनी पुली होती है।
 A) 1
 B) 2
 C) 3
 D) 4
- 11- ओएचई के एक 72 मी के स्पान मे सामान्यतः कितने ड्रापर लगाए जाते हैं।
 A) 7
 B) 9
 C) 11
 D) 12
- 12- इनमें से कौन सा ओएचई स्ट्रक्चर नहीं हैं।
 A) मास्ट
 B) पोर्टल
 C) टीटीसी
 D) हाईट गेज
- 13- इनमें से किसका इस्तेमाल न्यूट्रल सेक्शन बनाने मे होता है-
 A) हाईट गेज
 B) इम्पीडेंस बान्ड
 C) पीटीएफई
 D) जी-जम्पर
- 14- ओएचई मे न्यूट्रल सेक्शन क्यों लगाया जाता है।
 A) दोनो फेज की ओएचई को मिलाने के लिए
 B) दोनो फेज की ओएचई को अलग रखने के लिए
 C) ओएचई को गिरने से बचाने के लिए
 D) ओएचई को मजबूत बनाने के लिए
- 15- लेवल क्रॉसिंग पर हाईट गेज की स्टैंडर्ड ऊंचाई कितनी होती है।
 A) 5.50 मी.
 B) 4.67 मी.
 C) 5.30 मी.
 D) 6.00 मी.

16- लेवल क्रॉसिंग पर कान्टैक्ट वायर की स्टैंडर्ड ऊंचाई कितनी होती है।

A) 6.00 मी.

B) 4.67 मी.

C) 5.30 मी.

D) 5.50 मी.

17- ओएचई में आईसोलेटर क्यों लगाए जाते हैं।

A) ओएचई की लम्बाई बढ़ाने के लिए

B) ओएचई को गिरने से बचाने के लिए

C) ओएचई की सेक्शनिंग के लिए

D) ओएचई की वजन बढ़ाने के लिए

18- आईसोलेटर खोलने और बंद करते समय क्या सावधानी बरतनी चाहिए।

A) धीरे धीरे आपरेशन करना चाहिये

B) झटके से आपरेशन करना चाहिये

C) किसी भी प्रकार से आपरेशन करना चाहिये

D) उपरोक्त में से कोई नहीं

19- ओएचई के पास पेड़ों की छंटाई करना क्यों आवश्यक होता है।

A) ट्रैक की छाया कम करने के लिए

B) ट्रैक की छाया बढ़ाने के लिए

C) सीबी की ट्रिपिंग बचाने के लिए

D) उपरोक्त में से कोई नहीं

20- डिस्चार्ज राड का क्या उपयोग है

A) डेड की हुई OHE को अर्थ करने के लिए

B) डेड की हुई OHE को चार्ज करने के लिए

C) OHE की शक्ति बढ़ाने के लिए

D) OHE की वोल्टेज बढ़ाने के लिए

21- दो पास पास के डिस्चार्ज राड के बीच अधिकतम कितनी दूरी रखी जा सकती है

A) 1.50 कि मी.

B) 2.5 कि मी.

C) 1.0 कि मी.

D) 3.0 कि मी.

22- ओएचई या लोको के पेन्टो से पतंग, धागे अथवा पन्नी आदि हटाना क्यों जरूरी होता है।

A) लोको का फेल्योर बचाने के लिए

B) OHE का फेल्योर बचाने के लिए

C) दोनों फेल्योर को बचाने के लिए

D) उपरोक्त में से कोई नहीं

23- ओएचई कार्य के दौरान हेलमेट पहनना क्यों आवश्यक होता है।

A) दुर्घटना बचाने के लिए

B) शिर में चोट से बचने के लिए

C) केवल दिखाने के लिए

D) उपरोक्त में से कोई नहीं

24- ओएचई में कितना तनाव रखा जाता है।

A) 1000 KG

B) 1500 KG

C) 2000 KG

D) 2500 KG

25- इन स्पान ड्रॉपर का डायामिटर कितना होता है।

A) 4 मि मी

B) 6 मि मी

C) 5 मि मी

D) 7 मि मी

26- जीएसएस का पूरा नाम क्या है।

A) गैन्ट्री सब स्टेशन

B) ग्रुप सब स्टेशन

C) ग्रिड सब स्टेशन

D) ग्राउंड सब स्टेशन

27- टीएसएस का पूरा नाम क्या है।

A) ट्रैक्शन सब स्टेशन

B) ट्रैक साइड स्टेशन

C) ट्रैक्शन साइड स्टेशन

D) ट्रांसमिशन सब स्टेशन

28- एल ए का पूरा नाम क्या है।

A) लाइन अर्रेस्टर

B) लाइटनिंग अर्रेस्टर

C) लिंक अर्रेस्टर

D) उपरोक्त में से कोई नहीं

29- एसएसपी का पूरा नाम क्या है।

A) स्टेशन साइड पोस्ट

B) साउंड स्विचिंग पोस्ट

C) सब सेक्शनिंग एंड पैरलेलिंग पोस्ट

D) सेक्शनिंग एंड स्विचिंग पोस्ट

30- एफ पी का पूरा नाम क्या है।

A) फ्यूल पोस्ट

B) फ्रीडिंग पोस्ट

C) फारेन पोस्ट

D) उपरोक्त सभी

31- बीडीवी का पूरा नाम क्या है ।

A) ब्रेक डाउन वोल्टेज

C) उपरोक्त दोनों

B) बस ड्राप वोल्टेज

D) उपरोक्त में से कोई नहीं

32- इन्ट्रपर कहाँ नहीं लगा होता है।

A) जीएसएस मे

C) एसपी मे

B) टीएसएस मे

D) एसएसपी मे

33- पैरलेलिंग बीएम कहाँ नहीं लगा होता है।

A) टीएसएस मे

C) एसएसपी मे

B)-एसपी मे

D) इनमे से कोई नहीं

34- इनमें से सीबी के बारे में क्या सही है।

A) फाल्ट पर ट्रिप होता है।

C) फाल्ट पर कोई प्रभाव नहीं पड़ता

B) फाल्ट पर ट्रिप नहीं होता है।

D) उपरोक्त मे से कोई नहीं।

35- इनमें से बरीड रेल के बारे में क्या सही है।

A) यह वोल्टेज नापता है।

C) यह जमीन से एक मीटर गहराई मे दबा होता है।

B) यह करेन्ट नापता है।

D) यह जमीन के सतह पर होता है।

36- बरीड रेल किस पदार्थ का बना होता है।

A) एलुमिनियम का

C) रेल पीस का

B) ताँबे का

D) चीनी मिट्टी का

37- टीएसएस मे बैटरी क्यों लगाया जाता है।

A) उपकरणों के आपरेशन हेतु।

C) प्रोटेक्शन हेतु।

B) उपकरणों के इंडीकेशन हेतु।

D) उपरोक्त तीनों हेतु

38- स्विचिंग पोस्टों पर बैटरी क्यों लगाया जाता है।

A) उपकरणों के आपरेशन हेतु।

C) उपरोक्त दोनों हेतु।

B) उपकरणों के इंडीकेशन हेतु।

D) प्रोटेक्शन हेतु।

39- एटी क्यों लगाया जाता है।

A) एलटी सप्लाय लेने के लिए।

C) उपरोक्त दोनों के लिए।

B) एचटी सप्लाय लेने के लिए।

D) उपरोक्त मे से कोई नहीं।

40- फ्रीक्वेंसी नापने की इकाई क्या है।

A) हर्ट्ज

C) उपरोक्त दोनों

B) साइकिल प्रति सेकंड

D) उपरोक्त मे से कोई नहीं।

41- एसपीजी किससे नापा जाता है।

A) मल्टीमीटर से

C) हाइड्रोमीटर से

B) मेगर से

D) उपरोक्त मे से किसी से नहीं।

42- एक फुल चार्ज बैटरी का एसपीजी कितना होना चाहिए।

A) 1170 से 1190

B) 1190 से 1210

C) 1220 से 1240

D) उपरोक्त मे से कोई नहीं।

43- एक फुल चार्ज 2 वोल्ट की बैटरी का वोल्टेज कितना होना चाहिए।

A) 1.70 से 1.90 वोल्ट

C) 2.20 से 2.30 वोल्ट

B) 1.80 से 2.00 वोल्ट

D) उपरोक्त मे से कोई नहीं।

44- किसी विद्युत सर्किट मे MCB क्यों लगाया जाता है।

A) शार्ट सर्किट से बचाव हेतु।

C) उपरोक्त दोनों से बचाव हेतु।

B) ओवरलोड से बचाव हेतु।

D) उपरोक्त मे से किसी से नहीं।

45- मेगर से क्या मापा जाता है।

A) सर्किट का रेजिस्टेंस

C) तार की लम्बाई

B) इंसूलेशन रेजिस्टेंस

D) उपरोक्त में से कोई नहीं।

46- अर्थ टेस्टर से क्या मापा जाता है।

A) सर्किट का रेजिस्टेंस

C) तार की लम्बाई

B) इंसूलेशन रेजिस्टेंस

D) अर्थ रेजिस्टेंस

47- मल्टीमीटर से क्या मापा जाता है।

A) वोल्टेज

C) रेजिस्टेंस

B) करेन्ट

D) उपरोक्त सभी।

48- SWG से क्या मापा जाता है।

A) तार का रेजिस्टेंस

C) तार की लम्बाई

B) तार की मोटाई

D) उपरोक्त में से कोई नहीं।

49- बैटरी में कौन सा जल अथवा वाटर मिलाया जाता है।

A) आरओ वाटर

C) मिनरल वाटर

B) डिस्टिल्ड वाटर

D) उपरोक्त में से कोई नहीं।

50- टीएसएस में कितनी क्षमता की बैटरी लगाई जाती है।

A) 40 एएच

C) 200 एएच

B) 150 एएच

D) 250 एएच

51- पावर फैक्टर की इकाई क्या है।

A) हर्ट्ज

C) उपरोक्त दोनों

B) साइकिल प्रति सेकंड

D) उपरोक्त में से कोई नहीं।

52- स्विचिंग पोस्टों में कितनी क्षमता की बैटरी लगाई जाती है।

A) 40 एएच

C) 200 एएच

B) 110 एएच

D) 150 एएच

53- पीएसआई उपकरणों हेतु आपरेटिंग वोल्टेज कितना होता है।

A) 110 वोल्ट एसी

C) 230 वोल्ट एसी

B) 110 वोल्ट डीसी

D) 230 वोल्ट डीसी

54- डीसी सर्किट में पावर क्या होता है।

A) वोल्टेज और करेन्ट का योग

C) वोल्टेज और करेन्ट का अंतर

B) वोल्टेज और करेन्ट का गुणनफल

D) उपरोक्त में से कोई नहीं।

55- पावर की इकाई क्या होती है।

A) वोल्टेज

C) वाट

B) करंट

D) ओम

56- IRTU का पूरा नाम क्या है।

A) इम्पार्टेंट रिमोट ट्रैक्शन यूनिट

C) इम्पार्टेंट रेडियो ट्रांसफर यूनिट

B) इन्टेलीजेंट रिमोट टर्मिनल यूनिट

D) इम्पोर्टेंट रिमोट ट्रैकिंग यूनिट

57- CPU का पूरा नाम क्या है।

A) सेंट्रल पीएसआई यूनिट

C) सेंट्रल प्रोसेसिंग यूनिट

B) सेंट्रल पुलिंग यूनिट

D) सेंट्रल पैकिंग यूनिट

58- डीआई (DI) का पूरा नाम क्या है।

A) डीविजनल इन्फार्मेशन

C) डायरेक्ट इन्फार्मेशन

B) डीजिटल इनपुट

D) डीजिटल इन्फार्मेशन

59- डीओ (DO) का पूरा नाम क्या है।

- A) डीविजनल आउटपुट
C) डायरेक्ट आउटपुट
60-- एआई(AI) का पूरा नाम क्या है।
A) अग्रेस्ट इन्फार्मेशन
C) एनालॉग इन्फार्मेशन
61- माडम क्या होता है
A) एनालॉग सिग्नल को डीजिटल सिग्नल में बदलता है।
C) उपरोक्त दोनों कार्य करता है।
62- UPS का पूरा नाम क्या है।
A) यूनिवर्सल पावर स्विच
C) अनइंटरप्रेड पावर सिस्टम
63- TPC का पूरा नाम क्या है।
A) टीआरडी पावर कंट्रोल
C) ट्रैक्शन पावर कंट्रोलर
64- स्काडा (SCADA) का पूरा नाम क्या है।
A) सुपर कंट्रोल ऐन्ड डेली एक्टीवेटेड
C) सुपरवाइजरी कंट्रोल ऐन्ड डाटा एक्जिजिशन
65- स्काडा पर किसी सीबी अथवा बीएम के कितने स्टेटस हो सकते हैं।
A) 1
C) 3
66- टेलीसिग्नल से आप क्या समझते हैं।
A) सामने के उपकरणों का स्टेटस जानना।
C) बिजली की जानकारी रखना।
67- टेलीकमान्ड से आप क्या समझते हैं।
A) सामने के उपकरणों को कंट्रोल करना ।
C) दूर के उपकरणों को कमांड देना ।
68- बैटरियों की क्षमता किसमें मापी जाती है।
A) एम्पीयर-आवर में
C) उपरोक्त दोनों में
69- माड्यूलेशन क्या होता है।
A) पावर को बढ़ाता है।
C) संबन्धन (कैरियर) का कार्य करता है।
70- प्राथमिक रंग कौन कौन से होते हैं?
(A) लाल, नीला और पीला
(C) लाल, पीला और हरा
71- लाल और हरा रंग बराबर मात्रा में मिलाने से कौन सा रंग बनेगा।
A) सफेद
C) नारंगी
72- पेन्ट को पतला करने के लिए उसमें क्या मिलाया जाता है।
A) स्पिरिट
C) थिनर
73- तीनों प्राथमिक रंगों के प्रकाश को मिलाने पर कौन सा प्रकाश बनता है।
A) पीला प्रकाश
- B) डीजिटल आउटपुट
D) डीजिटल ओरेंज
B) एनालॉग इनपुट
D) आल इन्फार्मेशन
B) डीजिटल सिग्नल को एनालॉग सिग्नल में बदलता है।
D) उपरोक्त दोनों कार्य नहीं करता है।
B) अनइंटरप्रेड पावर सप्लाय
D) यूनिवर्सल पावर सिस्टम
B) टीआरडी पोस्ट कंट्रोल
D) ट्रैक्शन पोस्ट कंट्रोलर
B) सुपर कंट्रोल ऐन्ड डाटा एक्टीवेटेशन
D) इनमें से कोई नहीं।
B) 2
D) 4
B) दूर के उपकरणों का स्टेटस जानना।
D) उपरोक्त में से कोई नहीं।
B) दूर के उपकरणों को कंट्रोल करना।
D) उपरोक्त में से कोई नहीं।
B) वाट-आवर में
D) एम्पीयर में
B) पावर को रेक्टिफाई करता है।
D) डीसी को एसी में बदलता है।
(B) लाल, नीला और हरा
(D) नीला, पीला और हरा
B) पीला
D) हरा
B) तारपीन का तेल
D) केरोसिन का तेल
B) आसमानी प्रकाश

- C) श्वेत प्रकाश D) नारंगी प्रकाश
- 74- इनमें से कौन सा गर्म रंग है।
A) आसमानी B) सफेद
C) लाल D) इनमें से कोई नहीं।
- 75- इनमें से कौन सा ठंडा रंग है।
A) आसमानी B) पीला
C) लाल D) काला
- 76- किसी रंग को सफ़ेद बनाने में जिस रंग की कमी होती है उसे कहते हैं।
A) प्राथमिक रंग B) द्वितीयक रंग
C) पूरक रंग D) इनमें से कोई नहीं।
- 77- राइटिंग ब्रश और पेंटिंग ब्रश में क्रमशः क्या अंतर होता है।
A) पतला, मोटा B) मोटा, पतला
C) दोनों एक जैसा D) इनमें से कोई नहीं
- 78- लोहा हेतु प्राइमर क्या होता है।
A) ग्रीन आक्साइड B) रेड आक्साइड
C) ब्लू आक्साइड D) ब्लैक आक्साइड
- 79- प्राइमर कब लगाया जाता है।
A) पेंट करने के बाद B) पेंट करने से पहले
C) पेंट में मिलाकर D) इनमें से कोई नहीं
- 80- OHE हेतु ट्रैक्शन बांड का क्रॉस सेक्शन कितना होता है।
A) 40X8 मि.मी² B) 40X6 मि.मी²
C) 40X10 मि.मी² D) उपरोक्त सभी
- 81- स्ट्रक्चर बांड कहा लगाया जाता है।
A) मास्ट से ट्रैक के मध्य B) पोर्टल से ट्रैक के मध्य
C) मेटेलिक ब्रीज से ट्रैक के मध्य D) उपरोक्त सभी
- 82- इंटर ट्रैक क्रॉस बांड लगभग कितनी अन्तराल पर लगाया जाता है।
A) 500 मी. B) 450 मी.
C) 350 मी. D) 300 मी.
- 83- इनमें से कौन सा बांड TRD विभाग द्वारा नहीं लगाया जाता है।
A) स्ट्रक्चर बांड B) क्रॉस बांड
C) इम्पीडेंस बांड D) इनमें से कोई नहीं
- 84- स्विचिंग पोस्टो पर ट्रैक्शन बांड का क्रॉस सेक्शन कितना होता है।
A) 40X8 मि.मी² B) 40X6 मि.मी²
C) 50X6 मि.मी² D) उपरोक्त सभी
- 85- भगवान बुद्ध को ज्ञान की प्राप्ति कहा हुई थी।
A) लुम्बिनी B) सारनाथ
C) कुशीनगर D) बोधगया
- 86- हवा महल कहाँ स्थित है।
A) जोधपुर B) उदयपुर
C) अजमेर D) जयपुर
- 87- भारत का राष्ट्रीय पक्षी कौन सा है।
A) मोर B) कबूतर
C) तोता D) बटेर

88- भारत का राष्ट्रीय खेल कौन सा है ।

- | | |
|------------|-----------|
| A) क्रिकेट | B) हॉकी |
| C) फुटबॉल | D) कबड्डी |

89- किस धातु का प्रयोग मानव द्वारा सबसे पहले किया गया ।

- | | |
|----------|----------|
| A) तांबा | B) लोहा |
| C) सोना | D) चांदी |

90- संयुक्त राष्ट्र संघ का मुख्यालय कहाँ स्थित है ।

- | | |
|------------------|--------------|
| A) स्विट्ज़रलैंड | B) न्यूयार्क |
| C) जर्मनी | D) ब्रिटेन |

91- हिंदी दिवस कब मनाया जाता है ।

- | | |
|---------------|---------------|
| A) 14 सितम्बर | B) 15 सितम्बर |
| C) 17 सितम्बर | D) 20 सितम्बर |

92- भारतीय मरुस्थल का क्या नाम है ।

- | | |
|---------|---------------------|
| A) थार | B) सहारा |
| C) गोबी | D) इनमे से कोई नहीं |

93- उज्जैन किस नदी के किनारे बसा है ।

- | | |
|---------------|----------------|
| A) शिप्रा नदी | B) कावेरी नदी |
| C) नर्मदा नदी | D) गोदावरी नदी |

94- ओलंपिक ध्वज में कितने गोले होते हैं ।

- | | |
|------|-------|
| A) 3 | B) 5 |
| C) 7 | D) 11 |

95- अमृतसर शहर की स्थापना किसने की ।

- | | |
|---------------------|--------------------|
| A) गुरु गोबिंद सिंह | B) गुरु राम दास |
| C) गुरु तेग बहादुर | D) गुरु अर्जुन देव |

96- कौन सा रक्त समूह सर्वदाता कहलाता है

- | | |
|------|-------|
| A) A | B) O |
| C) B | D) AB |

97- सूर्य के प्रकाश से कौन सा विटामिन प्राप्त होता है ।

- | | |
|--------------|--------------|
| A) विटामिन C | B) विटामिन D |
| C) विटामिन B | D) विटामिन A |

98- शिक्षक दिवस कब मनाया जाता है ।

- | | |
|---------------|--------------|
| A) 1 सितम्बर | B) 5 सितम्बर |
| C) 10 सितम्बर | D) 14 नवम्बर |

99- "जय जवान जय किसान" का नारा किसने दिया ?

- | | |
|------------------------|------------------|
| A) जवाहर लाल नेहरू | B) महात्मा गाँधी |
| C) लाल बहादुर शास्त्री | D) इंदिरा गाँधी |

100- भारत का सबसे बड़ा बाँध कौन सा है ।

- | | |
|---------------|-------------------|
| A) टिहरी बांध | B) भाखड़ा बांध |
| C) रिहंद बांध | D) माथा टीला बांध |

101- भारत कोकिला कौन कहलाती है ।

- | | |
|-----------------|------------------|
| A) लता मंगेशकर | B) सरोजनी नायडू |
| C) अमृता प्रीतम | D) सुष्मा स्वराज |

102- ग्रांट ट्रंक रोड किसने बनवाया ?

- | | |
|----------------|------------|
| A) अकबर | B) बाबर |
| C) शेरशाह सूरी | D) शाहजहाँ |

103- क्षेत्रफल की दृष्टि से भारत का सबसे बड़ा राज्य कौन सा है ।

- A) महाराष्ट्र B) राजस्थान
C) मध्यप्रदेश D) उत्तरप्रदेश
- 104- अशोक चक्र में कितने तीलिया होती हैं ?
A) 20 B) 22
C) 24 D) 26
- 105-स्वेत क्रांति का सम्बन्ध किससे हैं ?
A) पानी B) दूध
C) मशरूम D) पनीर
- 106- पृथ्वी का सबसे नजदीक ग्रह कौन सा हैं ?
A) शुक्र ग्रह B) बुध ग्रह
C) मंगल ग्रह D) वृहस्पति ग्रह
- 107- विवेकानन्द स्मारक कहा हैं ?
A) कन्याकुमारी B) चेन्नई
C) बंगलारे D) महाबलीपुरम
- 108- नोबेल पुरस्कार पाने वाला पहला भारतीय नागरिक कौन सा हैं?
A) महात्मा गाँधी B) जवाहरलाल नेहरु
C) रविन्द्रनाथ टैगोर D) बंकिम चंद्र चटर्जी
- 109-जापान कि मुद्रा कौन सी हैं ।
A) डॉलर B) पौंड
C) येन D) दीनार
- 110- कारपेन्टरी कार्य हेतु औजार है।
A) फावडा B) गैती
C) बसुला D) कुदारी
- 111- सरेस पेपर या एमरी पेपर का उपयोग है।
A) सतह को सूखा करना B) सतह को समतल करना
C) सतह को साफ करना D) सतह को खुरदरा करना
- 112- लकड़ी का पालिस क्यों किया जाता है।
A) अच्छा लगने के लिए B) टिकाऊ बनाने के लिए
C) उपरोक्त दोनों के लिए D) उपरोक्त मे से कोई नहीं
- 113- लकड़ी पर पुट्टी क्यों लगाया जाता है।
A) अच्छा लगने के लिए B) टिकाऊ बनाने के लिए
C) खुरदरापन खतम करने के लिए D) चमक बढ़ाने के लिए
- 114- लकड़ियों की सतह को किस औजार से प्लेन किया जाता है।
A) आरी B) रंदा
C) बटाली D) रूखानी

Answer Sheet

1- B , 2-C , 3- C, 4- B, 5-D, 6-C, 7-B, 8-B, 9-B, 10-C, 11-B, 12-D, 13-C, 14-B, 15-B, 16-D, 17-C, 18-B, 19-C, 20-A, 21-C, 22-C , 23-B, 24-C, 25-C, 26- C , 27-A , 28- B, 29- C, 30-B, 31-A, 32-A, 33-A, 34-A, 35-C, 36-C, 37-D, 38-C, 39-A, 40-C, 41-C, 42-C, 43-C, 44-C, 45-B, 46-D, 47-D , 48-B, 49-B, 50-C, 51-D, 52-A, 53-B, 54-B, 55-C, 56- B , 57-C 58- B, 59- B, 60-B, 61-C, 62-B, 63-C, 64-C, 65-C, 66-B, 67-C, 68-C, 69-C, 70- B , 71-A , 72- B, 73- C, 74-C, 75-A, 76-C, 77-A, 78-B, 79-B, 80- B , 81-D , 82- C, 83- C, 84-C, 85- D, 86-D , 87- A, 88- B, 89-A, 90-B, 91-A, 92-A, 93-A, 94-B, 95-B, 96-B, 97-B, 98-B, 99-C, 100-A, 101-B, 102-C, 103-B, 104-C, 105-B, 106-A , 107-A, 108-C, 109-C, 110- C , 111-C , 112- C, 113- C, 114-B