

**EAST CENTRAL RAILWAY**  
**(HEAD-QUARTER, HAJIPUR)**

No.ECR-HQ0SnT(GENL)/31/2020-O/o Dy.CSTE/HQ/ECR,

Date: 25/01/2023

**Sub: Joint Procedure Order (JPO) regarding the joint inspection of Points & Crossings and Track Circuits and compliances of deficiencies noticed.**

1. This joint procedure order shall be deemed to be supplementary to the instructions contained in the IRPWM and Signal Engineering Manual and relevant instructions of the Railway Board.

**2. Periodicity of Joint Inspections:**

2.1 Considering the safety and reliability of trains running over Points & Crossing and Track Circuited areas, the periodicity of joint inspection shall be as under:

- i) Interlocked Points on passenger running lines or other than passenger lines = Once in 3 months.  
(Alternately by In-charge SSE/P. Way & In-charge SSE/Signal and sectional SSE/JE P. Way & sectional SSE/JE Signal).
- ii) Track Circuits = Once in 3 months.
- iii) Switch Setting Device (SSD) = Once a month.

**2.2 Programme of Joint Inspections:**

- i) Station-wise programme of joint inspections by the SSE/P-Way and SSE/Signal shall be finalized by the division at least one month in advance.
- ii) Important stations & major yards are to be inspected at the level of AEN & ASTE on yearly basis.

**2.3 Safety Record of Joint Inspections:**

The observations/compliance of joint inspections of Points & Crossings and Track Circuits shall be recorded in a standard register in the prescribed format kept at the station. The list of major defects should be advised to AEN & ASTE for monitoring the corrective action.

These registers should be examined at least once in six months by AEN/DEN & ASTE/DSTE jointly according to the importance of the station to ensure that timely inspections have been carried out and defects noted have been rectified and will report to

*Mu*  
25/1/23  
(MUKESH KUMAR)

*Roshan Lal Yadav*  
25/01/2023  
(ROSHAN LAL YADAV)  
CSE/ECR

Sr.DEN/Sr.DSTE about any lacuna and delay in rectification observed by them.

**3. Point specifically to be observed during a joint inspection of Points & Crossings:**

**3.1 P. Way Items:**

Format of joint inspection of point & crossing. (Enclosed at **Annexure-1**)

**3.2 Signalling Items:**

Format of joint inspection of point & crossing. (Combined with P-Way items enclosed in **Annex-1**)

**4. Points specifically to be observed during the joint inspection of Track Circuits:**

Format of joint inspection of point & crossing. (Enclosed at **Annexure-2**)

**5. Point specifically to be observed during a joint inspection of the Switch Setting Device (SSD):**

5.1 Format of joint inspection of SSD. (Enclosed at **Annexure-3**)

**6. Rectification of Defects:**

6.1 During inspection a team of P.Way and Signal staff should be available and all minor defects noted should be rectified on the spot, except for major works which are to be planned such as reconditioning/replacement of switches and stock rail, replacement of point machine/ground connection etc. A summary report should also be prepared for "deficiencies observed and its compliance".

6.2 SSE/P-way and SSE/Signal will submit a monthly report to AEN/ASTE with a copy to the Sr.DEN/Sr.DSTE gives details of points and crossings/track circuits inspected during the month vis-à-vis programme and action taken thereof to rectify the defects noticed during joint inspection.

**7. Monthly Summary of Deficiencies of Points & Crossings:**

7.1 Station-wise monthly summary of existing deficiencies in Points & Crossings is to be prepared jointly by JE/SSE/P-way & JE/SSE/Signal of the station immediately after the completion of joint inspection at the station register.

7.2 Prepare a total summary of deficiencies in their section in the last week of the month and to be submitted to Sr.DEN & Sr.DSTE. A consolidated list of pending deficiencies as per **annexure-4** should be put up to DRM in the 1<sup>st</sup> week of the following month by Sr.DSTE/Sr.DEN. Six months summary of deficiencies of point & crossing should also be sent to HQ.

**8. Preventive Joint Maintenance:**

8.1 Whenever P.Way staff are deputed to attend the points and crossings at a station, the concerned SSE/P-way SSE/Signal should give advance notice to his counterpart who on getting the intimation will depute his staff also for joint work on the nominated day, so that both P-Way & signalling gear connected with points & crossings are attended simultaneously.

8.2 For attending block joints of track circuits, the P.Way staff should work along with

*Mu*  
25/1/23  
(MUKESH KUMAR)  
CSE/ECR

*[Signature]*  
25/01/2023  
(ROSHAN LAL YADAV)  
CSE/ECR

Signalling staff while opening such joints as and when required for which advance notice shall be given by SSE/Signal to SSE/P.Way for deputing staff.

- 8.3 Insulation of glued joints shall be checked in a dry condition at a frequency of at least once in three months (Quarterly). The insulation condition of fish bolts with respect to rails shall be assessed by measuring insulation between fishplate/fish bolt and rail on either of the joints. If the insulation is found to be less than 1 Mega-ohms, it shall be planned for replacement of glued joint within 15 days, if the insulation is found to be less than 3 Kilo-ohms, it shall be replaced on priority within 3 days. Format for Glued Joints enclosed at **Annexure - 5**.
- 8.4 Sr.DEN/Sr.DSTE should jointly identify the problematic stations needing more frequent attention, joint inspections and maintenance of points & crossings and track circuits/block joints. Sectional SSE/P-way & SSE/Signal or AEN/ASTE, as may be considered necessary, will jointly attend these nominated stations at prescribed periodicity on predetermined dates.
- 8.5 Sr.DEN/Sr.DSTE shall make a joint report regarding improvements made at the identified stations as mentioned in the preceding para and will reflect this improvement in his PCDO to PCE & PCSTE.
- 8.6 One of the three monthly joint inspections for the track circuits/ block joints should be carried out before the onset of the monsoon season and be completed by April 15<sup>th</sup> of every year. The rectification of defects by both the departments for the track circuits/block joints must be completed by May 15<sup>th</sup> of every year, so that both the condition of the track & track circuits are in good settle before the onset of monsoon.
- 8.7 The AEN and ASTE shall jointly inspect all the nominated stations having drainage problems and identified frequent failure of track circuits before the monsoon and satisfy themselves that required improvement and rectification of defects have been carried out.
- 8.8 Both the Engineering and Signalling departments will ensure that none of their office staff uses any non-insulated trollies/material trollies, or track gauges in the track-circuited area.
- 8.9 All this equipment should be got checked by the SSE/JE/Signal about the efficacy of insulation once in three months. Immediate rectification of deficient/defective insulation shall be carried out and its adequacy got certified by the concerned SSE/JE/Signal. The programme for checking the insulation will be drawn up jointly by the SSE/JE/P-Way in charge of the trollies in association with counterpart SSE/JE/Signal.

*Mu*  
25/1/23  
(MUKESH KUMAR)  
CTE/EGR

*Roshan Lal Yadav*  
25/01/2023  
(ROSHAN LAL YADAV)  
CSE/ECR

Annexure-1

सिगनल और रेलपथ निरीक्षकों द्वारा प्वाइंट और क्रॉसिंग का संयुक्त निरीक्षण JOINT INSPECTION OF POIN. AND CROSSING DONE BY SIGNALAND P.WAY

| स्टेशन STATION .....   | स्त्रीपर का प्रकार वीआरसी/लकड़ी/स्टील TYPE OF SLEEPER<br>PRC/WOODEN/STEEL |                     | धुमावदार/सीधा<br>CURVED/STRAIGHT<br>1 IN 16/12/8½ |                     | यांत्रिक/मोटर संचालित MECHANICAL/MOTOR OPERATED |                     | फिक्सड/लूज हील FIXED/LOOSE<br>HEEL  |                     | पहली तिमाही/1st Quarter             |                     | दूसरी तिमाही/2nd Quarter            |                     | तीसरी तिमाही/3rd Quarter            |                     | चौथी तिमाही/4th Quarter             |                     |
|--|---|---------------------|---|---------------------|---|---------------------|-------------------------------------|---------------------|-------------------------------------|---------------------|-------------------------------------|---------------------|-------------------------------------|---------------------|-------------------------------------|---------------------|
|  | अनुपालन की तारीख/Date of Compliance                                       | हस्ताक्षर/Signature | अनुपालन की तारीख/Date of Compliance               | हस्ताक्षर/Signature | अनुपालन की तारीख/Date of Compliance             | हस्ताक्षर/Signature | अनुपालन की तारीख/Date of Compliance | हस्ताक्षर/Signature | अनुपालन की तारीख/Date of Compliance | हस्ताक्षर/Signature | अनुपालन की तारीख/Date of Compliance | हस्ताक्षर/Signature | अनुपालन की तारीख/Date of Compliance | हस्ताक्षर/Signature | अनुपालन की तारीख/Date of Compliance | हस्ताक्षर/Signature |
| मदों का विवरण Discription of Items   |   |                     |   |                     |   |                     |                                     |                     |                                     |                     |                                     |                     |                                     |                     |                                     |                     |
| रेलपथ मद्दे PWAY Items   |   |                     |   |                     |   |                     |                                     |                     |                                     |                     |                                     |                     |                                     |                     |                                     |                     |
| दंग रेल  |   |                     |   |                     |   |                     |                                     |                     |                                     |                     |                                     |                     |                                     |                     |                                     |                     |
| रेल की स्थिति (ठीक है/बदलने की आवश्यकता)   | LH  |                     |   |                     |   |                     |                                     |                     |                                     |                     |                                     |                     |                                     |                     |                                     |                     |
| Tongue Rail  |   |                     |   |                     |   |                     |                                     |                     |                                     |                     |                                     |                     |                                     |                     |                                     |                     |
| Condition of Tongue rail(ok/Requires placement)  | RH  |                     |   |                     |   |                     |                                     |                     |                                     |                     |                                     |                     |                                     |                     |                                     |                     |
| रेल फ्लैज के होल की स्थिति. (कसकर बैठाया है/ढीला है/बदलने की आवश्यकता है। केवल VS के मामले में)<br>मशीन: इसकी जॉच स्टैंडर्ड पिन द्वारा की जाएगी.<br>दे यह डीला है और इससे समस्याएं उत्पन्न हो रही हैं, तो रेल को बदला जाएगा। | LH  |                     |   |                     |   |                     |                                     |                     |                                     |                     |                                     |                     |                                     |                     |                                     |                     |

MUKESH KUMAR  
CSE/ECR

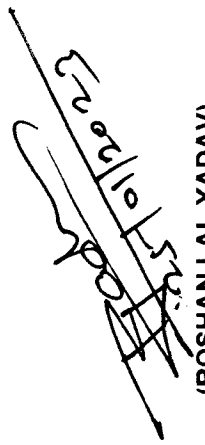
ROSHAN LAL YADAV  
CSE/ECR

28

|    |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|----|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| RH | Snug Rail Flange hole condition. (Snug loose/ Require replacement) (only for S)   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| LH | To be tested by Std. Pin. If loose creating problem, Plan rail placement.   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| RH | रेल की स्थिति (किनारे (पार्श्व) का और लंबवत व) (ठीक है/बदलने की आवश्यकता है।<br>शर्त: भारतीय रेल रेलपथ मैनुअल के अनुसार 60 kg क लिए। किनारे के और लंबवत घिसाव की सीमा- 1 तथा 52 kg रेल के लिए किनारे के घिसाव की सीमा -6mm और लंबवत घिसाव की सीमा -5mm होगी।<br>Condition of Stock rail (Lateral & Vertical wear) Requires replacement.<br>Note: As per IRPWM the limit of lateral and vertical wear is -8mm   for 60kg and limit of lateral wear -6mm and vertical wear is -5mm for 52 kg. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|    | Packing   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|    | स्टाइंट लेआउट की पैकिंग: (अच्छी है/संतोषजनक है/ठीकी है/बुरा है/संतोषजनक है/अच्छी नहीं है/बुरा नहीं है/संतोषजनक नहीं है/अच्छी नहीं है)   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|    | Condition of Packing of point layout. (Good/ Satisfactory/ Loose)   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|    | क्या पिछली बार युनिमैट द्वारा की गई बंधाई(पैकिंग) के कारण ग्राउंड कनेक्शन को खोला गया था? हां/नहीं- युनिमैट पैकिंग की तारीख का उल्लेख किया जाए।<br>) Whether ground connection opened at the time of Last UNIMAT  packing? Yes/No with Date<br>UNI-MAT packing  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

M  
25/11/25

(MUKESH KUMAR)  
CTE/ECR

20/11/25  
 (ROSHAN LAL YADAV)  
CSE/ECR

मे स्टॉक रेल के साथ स्विच रेल जिसमें अत्यधिक स्प्रिंग न हो  
 हाउसिंग (यदि कोई JIM क्रॉइंग आवश्यक है)। और यह भी  
 गेट करें कितने स्लीपर्स तक हाउसिंग है? आदर्श रूप से, स्विच  
 रेल की हाउसिंग JOH तक होनी चाहिए। हालांकि, सामान्य  
 आइंट और क्रॉसिंग के मामले में किसी भी स्थिति में तीन  
 स्लीपर्स से कम नहीं होनी चाहिए। TWS के लिए, यह आठ  
 स्लीपर्स से कम नहीं होनी चाहिए।  
 Housing of Switch Rail with Stock Rail with no excessive  
 crowing (if any JIM crowing required) and also indicate  
 no. of sleeper upto which switch is housing properly.  
 Ideally, the housing of the switch rail should be up to  
 JOH. However, in no case should it be less than three  
 sleepers in the case of Normal Point & Crossings. For  
 TWS, it should not be less than eight sleepers.

पूर्ण फिटिंग्स की दशा, उपयुक्तता, कसाव, साफ-सफाई और  
 त्रुटि द्वारा उनकी चिकनाई (ल्युब्रिकेशन)-

द्वारा/संतोषजनक/खराब

Condition, Adequacy, tightness, cleaning and  
 lubrication of Complete Fittings.

Good/Satisfactory/Poor

स्लाइड चैयर(1)Slide Chair

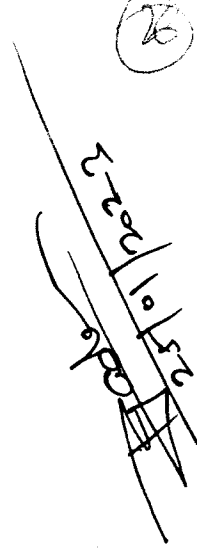
(i) गेज टाइ प्लेट (ii) Gauge tie plate

(iii) नटबोल्ड और स्प्रिंग वाशर(iii) Nut bolt & spring

asher

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

M  
 25/1/25  
 (MUKESH KUMAR)  
 CTÉ/ECR

  
 25/01/2023  
 (ROSHAN LAL YADAV)

क्या है/अपने स्थान से सरक गए हैं/टूट गए हैं/स्टॉक रेल  
ब्लॉक से संबंधित  
टेम्स कुचल गए हैं।

Missing/Displaced/broken/crushed fitting for Stock  
holding

गाइडर्स (i) Liners

इआरसी (ii) ERC

स्लीपर के रबर पैड (iii) Rubber pad on Sleepers

स्लाइड चैयर की कमानादीदार चाबी (iv) Spring loaded  
on slide chair (TWS)

चैयर ज्वेज की काटर फर्नी (v) Cotter wedges of chair  
wedges (TWS)

क्या टंग रेल आउट आफ स्क्रायर है? सीमा के भीतर (-10  
मी)

Whether Tongue Rails (Toe of switch) are out of  
square, Within limit (<10mm)

क्या प्वाइंट मशीन स्लीपर आउट आफ स्क्रायर है? सीमा  
भीतर (<10 मिमी)

Whether Point machine sleeper are out of  
square? Within limit (<10mm)

क्या स्टॉक रेल के साथ सेट होने पर टंग रेल स्लाइड चैयर्स पर  
की हुई है। (हाँ/नहीं)

Whether tongue rail resting on slide chairs, when set  
with stock rail? (Yes/No)

क्या स्टॉक/टंग रेल पर कोई BURR है? (हाँ/नहीं) |

Whether any BURR on Stock/Tongue Rail?  
Yes/No

क्या प्रकार के प्वाइंट के मामले में टो पर स्विच का  
ब्लॉक 115mm न्यूनतम |

Opening of Switch at TOE for conventional type  
point minimum 115mm.

LH

RH

LH

RH

Muk 28/1/23

(MUKESH KUMAR)

CTE/ECR

23/1/23  
Roshan Lal Yadav

(ROSHAN LAL YADAV)

CSE/ECR

23

एवं स्टार्क रेल के निचले तल के बीच 1.5 मि.मी. से 3 मि.मी. के बीच अंतर  
 T चाहिए। लगाए गए नट्स एवं बोल्ट्स मानक आकार के एवं कमे हुए हैं (केवल पुराने प्रकार के प्वाइंट के मामले में)।  
 clearance between stretcher & bottom of stock should be in between 1.5 mm. to 3 mm. NUT & LTS provided are of standard size and are tight.  
 ily for conventional points)

और क्रॉस लेवल/Gauge and cross level

बच के दो पर, मि.मि. से

the top of switch in mm

तो और जल निकासी की स्थिति

ndition of Ballast & drainage

रेल तल के नीचे गिट्टी का क्लियरेन्स (> 50 मिमी होनी है) (अच्छा/संतोषजनक/खराब)

Ballast clearance below rail bottom (should be 0mm) (Good/Satisfactory/Poor)

) स्विच हिस्से में जल निकासी की

ति(अच्छा/संतोषजनक/खराब)

Drainage condition in switch portion.

ood/Satisfactory/Poor)

आर. मी/लकड़ी के स्लीपर की दशा जिन पर प्वाइंट

करण स्थापित हैं।

ndition of sleeper (PRC/Wooden)

दो मशीन स्लीपर (अच्छा/संतोषजनक/खराब)

o machine sleeper (Good/Satisfactory/Poor)

दो एसआरजे स्लीपर (अच्छा/संतोषजनक/खराब)

VO SRJ sleeper (Good/Satisfactory/Poor)

एसएसजी स्लीपर

D Sleeper (Good/Satisfactory/Poor)

बच के दो से तीन स्लीपर आगे के स्लाइड बेयर और

सेम्बली की तेल द्वारा चिकनाई(ल्यूब्रिकेशन) (अच्छी तरह

किया गया है। अच्छी तरह से नहीं किया गया है।

lubrication of slide chairs and assembly beyond 3

sleppers from the toe of switch.

roper/Not proper)

M  
 15/1/23

(MUKESH KUMAR)

CTE/ECR

15/1/23  
 23/1/23  
 23/1/23

(ROSHAN LAL YADAV)

CSE/ECR

24



|   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| <p>1) टाई प्लेट मानक आकार की है। चेयर प्लेट फिक्सिंग /बोल्ट टाइट है।<br/> 2) टाई प्लेट और चेयर प्लेट पर लगे हुए एमएस स्ट्रैप के बीच कोई अंतर नहीं है। (केवल पुराने प्रकार के प्वाइंट के मामले में)<br/> 3) Gauge Tie plate is of standard size Chair plate<br/> 4) Tightening Nuts/Bolts are tight. No gap between M.S. cap riveted on gauge tie plate and chair plate.<br/> 5) Only for conventional points)</p> |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <p>गणल एवं दूरसंचार में S&amp;T Items<br/> Condition of point machine and ground connection</p>   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <p>1) क्या प्वाइंट मशीन किसी भी प्रकार के अवरोध(धूल-टूटी, जंग या बाहरी वस्तु) और क्षरण से मुक्त है?(हाँ/नहीं)<br/> 2) Whether point machine free from any construction (dust, rust or any foreign material and corrosion)? (Yes/No)</p>   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <p>1) ग्राउंड कनेक्शन और पी ब्रैकेट की स्थिति (अच्छी/संतोषजनक/बुराब)<br/> 2) Condition of Ground connection and P bracket<br/> Good/Satisfactory/Poor</p>   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <p>1) पी ब्रैकेट और ड्राइव रॉड के साथ लगाए गए इंसुलेशन की स्थिति अच्छी है/तत्काल मरम्मत की आवश्यकता है/तैयारी कर के मरम्मत की जाए।<br/> 2) Condition of insulation provided with P bracket and Drive rod. (Good/Immediate Rep./Plan Rep.)</p>   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Mukesh Kumar  
25/11/23  
(MUKESH KUMAR)  
CTE/ECR

23  
Roshan Lal Yadav  
(ROSHAN LAL YADAV)  
CSE/ECR



|   |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|
| <p>नेयर इंजीनियर/सीनियर सेक्शन इंजीनियर(रेलपथ)<br/>हस्ताक्षर और निरीक्षण की तारीख<br/>Signature of JE/SSE(P.WAY) with date of<br/>Inspection.</p> |  |  |  |  |
| <p>नेयर इंजीनियर/मीनियर सेक्शन इंजीनियर सिगनल<br/>हस्ताक्षर और निरीक्षण की तारीख<br/>Signature of JE/SSE(SIG) with date of Inspection.</p>        |  |  |  |  |

M  
21/1/23  
(MUKESH KUMAR)  
CTE/ECR

25/1/23  
(ROSHAN LAL YADAV)  
CSE/ECR

रेल पथ परिपथों की सि. एवं रे. प. पर्यवेक्षकों का संयुक्त निरीक्षण

Annexure-2.  
JOINT INSPECTION OF TRACK CIRCUITS BY SIGNAL & P-WAY SUPERVISORS

DN ..... स्लीपर का प्रकार  
TYPE OF SLEEPER  
रेल पथ परिपथ की लम्बाई  
Length of Track Circuit  
मसवार फाटक पर रेल पथ की व्यवस्था  
Arrangement of Track Circuit over the L-Xing Gate if any  
विस्वाहित जोड़ों के प्रकार  
Type of Insulation Joint (Glued/Nylon/AFTC)

| निरीक्षण का विस्तृत विवरण<br>DETAILS<br>INSPECTION   | पहली तिमाही/1st Quarter             |                                   |                                       | दूसरी तिमाही/2nd Quarter            |                                   |                                       | तीसरी तिमाही/3rd Quarter            |                                   |                                       | चौथी तिमाही/4th Quarter             |                                   |                                       |
|--|-------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|
|  | अनुपालन की तारीख/Date of Compliance | जे.ई./एस.एस.ई. (सिग) JE/SSE (Sig) | जे.ई./एस.एस.ई. (पी.वे.) JE/SSE (Pway) | अनुपालन की तारीख/Date of Compliance | जे.ई./एस.एस.ई. (सिग) JE/SSE (Sig) | जे.ई./एस.एस.ई. (पी.वे.) JE/SSE (Pway) | अनुपालन की तारीख/Date of Compliance | जे.ई./एस.एस.ई. (सिग) JE/SSE (Sig) | जे.ई./एस.एस.ई. (पी.वे.) JE/SSE (Pway) | अनुपालन की तारीख/Date of Compliance | जे.ई./एस.एस.ई. (सिग) JE/SSE (Sig) | जे.ई./एस.एस.ई. (पी.वे.) JE/SSE (Pway) |
| परिपथ Track Circuit<br>पूर्ण रेल परिपथ में रेल के निचले किनारे से मिट्टी कम<br>कम 50 मि.मी. दूरी तक हटाई<br>रहै।<br>Ballast is Clear of the foot of the rail atleast 50<br>mm. throughout DC track circuit<br>सी ट्रैक सर्किट के लिए प्रति किमी न्यूनतम मिट्टी<br>तेरोष्ठा ट्रैक की दूरी 2 ohm प्रति KM से कम नहीं होनी<br>हिए। स्टेशन याई में और ब्लॉक सेक्शन में 4 ohm प्रति<br>की. (हर वैकल्पिक तिमाही)<br>DC track circuit minimum ballast resistance<br>per KM. of track should not be less than 2 ohm<br>per KM. in station yard and 4 ohms per KM in the<br>lock section. (every alternate quarter) |                                     |                                   |                                       |                                     |                                   |                                       |                                     |                                   |                                       |                                     |                                   |                                       |

MUKESH KUMAR  
CSE/ECR

ROSHAN LAL YADAV  
CSE/ECR

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

रेल पथ समुचित जल निकासी युक्त है एवं। गिट्टी के राख/कीचड़ इत्यादि के कारण जल जमाव की कोई शक्यता नहीं है।

Whether track is having proper drainage and no possibilities of water stagnation due to ash/mud in Ballast etc.

विसंवाहित जोड़ गुनिया में है तथा भलीभांति षटत है ?

Whether insulated joints are square and well scribed.

जोड़ों पर धातु उपवाह रेल पथ परिपथ को शाई नहीं कर है।

Whether metal overflow at joints is not shorting track circuit.

क जोड़ों पर क्या लम्बे फिश बोल्ट की व्यवस्था है एवं क आकार के हैं।

Whether longer fish bolts are provided at block joints & holes are of standard size.

ब्लॉक जोड़ों पर नियोजित फिश प्लेटें प्रयुक्त हैं।

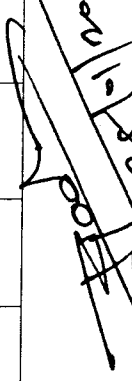
Whether skimmed fish plates are used on the block joint.

Mukesh Kumar  
20/11/23  
(MUKESH KUMAR)  
CTE/ECR

Roshan Lal Yadav  
20/11/23  
(ROSHAN LAL YADAV)  
CSE/ECR

|  |  |  |  |   |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|
|  | <p>अ) क्या रेल छोरों के मध्य अन्तराल इन्ड पोस्ट के अनुकूलन हेतु पर्याप्त है एवं न्युलेटेड व. चौरस है बर्र एवं विभाग कारों से रहित है।</p> <p>a) Whether the gap between the rail ends is sufficient to accommodate the end post and the rail ends are smooth, square and clear of Burrs &amp; Battered ends at the insulated joints.</p> | <p>ब) क्या विसंवाहित जोड़ के दोनों तरफ जो रेलों पर समुचित एंकर जे टाइप क्लिप तारा लगा है कि नहीं।</p> <p>b) Whether Rails in either side of insulated joints are anchored by J-type clip or not.</p> | <p>लीपरो के आवेक्षण से रेल का किनारा हटा आ होना चाहिए।</p> <p>Flange should be clear from inserts of sleepers.</p> | <p>स्लॉक जोड़ों, स्ट्रैचर बार, गेज टाई लेट, पी/डी ब्रैकेट, एल. ब्रैकेट और गॉइंट रॉडिंग के नायलॉन इसुलेशन की जांच की जानी है और खराब</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|

MUKESH KUMAR  
25/1/23  
CSE/ECR

  
25/1/2023  
ROSHAN LAL YADAV  
CSE/ECR

गति में उन्हें बदलना है।  
 Insulation of Block Joints,  
 detector bars, gauge tie plates, P/D  
 bracket, L bracket and point rodding  
 be checked up and replace those  
 in bad condition.

ग्लूटेड ब्लॉक जॉइंट्स/ ग्लूड  
 इंटर्स के नीचे गिट्टी/स्लीपर्स की  
 जाँच और ठीक करके  
 रखें।  
 Packing of ballast/sleepers  
 in low insulated Block Joints/Glued  
 joints.

रस्पा, कीचड़ और मलबे को ट्रैक  
 के किनारे हटाने के साथ-साथ  
 ट्रैक के दोनों ओर आसपास के  
 क्षेत्रों से हटाना।  
 Removal of vegetation, mud and  
 silt from track circuited portion as  
 well as on either side of track and in  
 vicinity.

इस सुनिश्चित करने के लिए कि  
 पानी जमा न हो सड़क के दोनों  
 ओर और सम्पार फाटक के पार,  
 वेस्टफॉर्म ट्रैक आदि का विशेष रूप  
 निरीक्षण किया जाना चाहिए।  
 The area on either side of road &  
 across the LC Gate, platform tracks  
 should be specifically inspected to  
 ensure that water is not  
 accumulated.

सब क्रॉसिंग चेक रेल चाहे  
 पुल/राख/गिट्टी संचय से मुक्त हो,  
 उनकी नियमित सफाई की  
 आवश्यकता है।

*Mukesh Kumar*  
 (MUKESH KUMAR)  
 CTE/ECR

*Roshan Lal Yadav*  
 (ROSHAN LAL YADAV)  
 CSE/ECR





प्रति में उन्हें बदलना है।  
Insulation of Block Joints,  
etcher bars, gauge tie plates, P/D  
acket, L bracket and point rodding  
be checked up and replace those  
bad condition.

ग्लूड ब्लॉक जॉइंट्स/ ग्लूड  
इंस्ट्रुमेंट्स के नीचे गिट्टी/स्लीपर्स की  
वेत पैकिंग।  
pper packing of ballast/sleepers  
ow insulated Block Joints/Glued  
nts.

स्पष्टि, कीचड़ और मलबे को ट्रैक  
केट वाले हिस्से के साथ-साथ  
के दोनों ओर और आसपास के  
गाकों से हटाना।  
removal of vegetation, mud and  
uck from track circuited portion as  
ell as on either side of track and in  
inity.

इ सुनिश्चित करने के लिए कि  
नी जमा न हो सड़क के दोनों  
र और समपार फाटक के पार,  
पेटफॉर्म ट्रैक आदि का विशेष रूप  
निरीक्षण किया जाना चाहिए।  
e area on either side of road &  
ross the LC Gate, platform tracks  
c to be specifically inspected to  
nsure that water is not  
cumulated.


वर्ष क्रॉसिंग चेक. रेल चाहे  
ल/राख/गिट्टी संचय से मुक्त हो,  
सकी नियमित सफाई की  
आवश्यकता है।

*M. K. M.*  
(MUKESH KUMAR)  
CTE/ECR

*Roshan Lal Yadav*  
25/11/2023  
(ROSHAN LAL YADAV)  
CSE/ECR

|   |  |
|---|--|
| <p>Whether Level crossing check rails free from Dust/Ash/Ballast accumulation, It needs to be regular cleaning.</p> |  |
| <p>सामान्य General</p>  | <p>लॉ कंक्रिट एप्रन पर लगे होलिंगडाउन प्लेट का वाशर बियरिंग प्लेटको स्पर्श कर रहा है। इन्शुलेटड बोल्ट जिन पुलों पर स्टील स्लीपर लगाये गये हैं वह गर्जित: टाइट है तथा उनके इन्सुलेसन ही अवस्था में है। (यदि आवश्यक हो तथा इनसुलेशन चेक करने के लिए क्लिट बोल्ट खोल कर देख जाये) washer of holding down bolt at ridges/concrete apron not touching bearing plate. Clit bolts provided on bridges for steel sleepers are tightened properly and their insulations are in good condition, (Insulation to be checked after opening of Clit bolt, if required).</p> <p>कॉन्सिग एवं गेज टाइ प्लेट के नट्स एवं बोल्ट पूर्ण कसे हुये है। Nuts and bolts of X-ing and guage tie plate are complete and tight.</p> <p>बकड़ी/पी एस सी टनो के स्लीपर की अवस्था। Condition of wooden/PSC sleeper.</p> <p>पी. आर. सी. स्लीपर में मिसिंग लाइनर Availability of liners up to minimum 97% shall be ensured. (No. of Missing Liners in PRC sleeper).</p> <p>पी. आर. सी. स्लीपर में मिसिंग पैड। Missing No. of Missing Pads in PRC</p> |

  
 25/5/2023  
 (ROSHAN LAL YADAV)  
 CSE/ECR

  
 25/5/23  
 (MUKESH KUMAR)  
 CTE/ECR

|   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| keeper.   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| अन्य कोई मद<br>any other items.   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| जे.ई./एस.एस.ई. (सिग) के हस्ताक्षर<br>देनांक सहित sign. Of JE/SSE (SIG)<br>with date                             |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| जे.ई./एस.एस.ई. (पी.वे.) के हस्ताक्षर<br>देनांक सहित Sign. Of JE/SSE<br>P:Way) with date<br>टेप्पड़ी -<br>Note - |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

M  
25/1/25  
(MUKESH KUMAR)  
CTE/ECR

25/1/25  
(ROSHAN LAL YADAV)  
CSE/ECR

**JOINTS INSPECTION OF GLUED INSULATED JOINTS**

**Division/Rly.** .....

Glued Joints serial No. as provided by manufacturer .....

Glued Joint type 60Kg/52Kg, 6/10 mm thick end post .....

Month & Year of manufacturer .....

Date of Laying .....

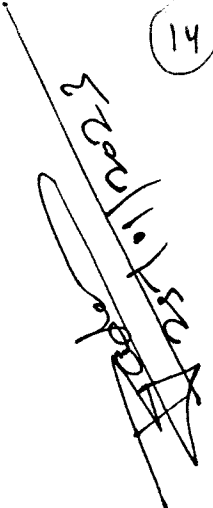
Date of the manufacturer .....

Purchase Order No. ....

Inspection Certificate No. ....

| of Glued Joint (New/Old) | Condition of bolts | Condition of Insulation material/ end posts/ whether end post is centrally placed between sleepers | Condition of Rail ends Burrs, metal flow etc. | Condition of Fittings ERC-J Clip/Glued Joint/Rubber Pad/End Cut GFN Liners etc. | Condition of packing, sleepers, sleeper spacing & squaring | Resistance of Glued Joint measured with the calibrated megger. | Signature of SSE/JE Way with remarks, if any. | Signature of P-SSE/JE with remarks, if any. | Action Taken | Remarks |
|--------------------------|--------------------|--|---|---|--|--|---|---|--------------|---------|
|                          |                    |  |   |   |  |  |   |   |              |         |

Mukesh Kumar  
25/1/25  
(MUKESH KUMAR)  
CSE/ECR

  
(ROSHAN LAL YADAV)  
CSE/ECR

**JOINTS INSPECTION OF GLUED INSULATED JOINTS**

**Division/RIY.** .....

Glued Joints serial No. as provided by manufacturer .....

Glued Joint type 60Kg/52Kg, 6/10 mm thick end post .....

Month & Year of manufacturer .....

Date of Laying .....

Date of the manufacturer .....

Purchase Order No. ....

Inspection Certificate No. ....

.....

.....

.....

.....

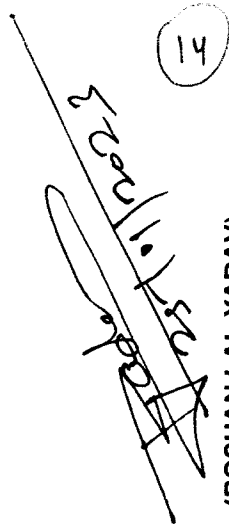
.....

.....

.....

| of<br>ion | Glued Joint<br>(New/Old) | Condition<br>of bolts | Condition<br>Insulation<br>material/<br>end posts/ whether<br>end post is centrally<br>placed between<br>sleepers | Condition<br>of<br>Rail<br>ends Burrs,<br>metal flow<br>etc. | Condition<br>Fittings<br>Clip/Glued<br>Joint/Rubber<br>Pad/End Cut GFN<br>Liners etc. | Condition<br>of<br>packing,<br>sleepers, sleeper<br>spacing &<br>squaring | Resistance<br>of<br>Glued<br>Joint<br>measured with<br>the calibrated<br>megger. | Signature<br>of<br>SSE/JE<br>Way<br>with<br>remarks, if<br>any. | Signature<br>of<br>SSE/JE<br>Signal<br>with<br>remarks, if<br>any. | Action<br>Taken | Remarks |
|-----------|--------------------------|-----------------------|---|--|---|---|--|---|--|-----------------|---------|
|           |                          |                       |   |  |   |   |  |   |  |                 |         |

M  
25/1/23  
(MUKESH KUMAR)  
CTE/ECR

  
(ROSHAN LAL YADAV)  
CSE/ECR