

Name of Candidate :

Roll No :

अभ्यर्थी का नाम :

अनुक्रमांक :

पूर्व मध्य रेलवे/East Central Railway

सीनियर डीईएन (समन्वय)/ डीएचएन के अंतर्गत अभियांत्रिकी विभाग में 25% योग्यता कोटा के तहत लेवल-2 में टेक-III/(ब्रिज) के पद के चयन के लिए प्रश्न पत्र।

Question paper for the selection of the post of Tech-III (Bridge) in level-2 against 25% Qualifying quota in ENG. Dept. under Sr. DEN(Co-ord)/DHN.

परीक्षा तिथि /Exam Date: 31.12.2024

समय / Time: 16:00 to 18:00

पूर्णांक /Max. Marks: 100

अवधि / Duration: 120 Min.

कुल प्रश्न पृष्ठों की संख्या : 1 to 24

उम्मीदवारों के लिए आवश्यक निर्देश /Instructions to the candidate.

- लिखित परीक्षा में 100% वस्तुनिष्ठ प्रश्न हैं जो बहुविकल्पीय हैं। Written examination consists of 100% objective and the entire question are in the multiple choices.
- कुल 110 दिए गए हैं जिसमें 10 राजभाषा के वैकल्पिक प्रश्न हैं। Total 110 questions are given including 10 questions on Rajbhasha (Optional).
- उम्मीदवारों को सलाह दी जाती है कि वे केवल 100 प्रश्नों का ही उत्तर दें प्रत्येक प्रश्न एक अंक का है, यदि अभ्यर्थी द्वारा 100 से अधिक प्रश्नों का उत्तर दिया जाता है, तो केवल पहले 100 प्रश्नों का ही मूल्यांकन किया जाएगा। Candidates are advised to answer only 100 questions. All objective questions will carry equal marks. Each question carries one mark, if the candidate is attempted more than 100 questions, only first 100 questions attempted will be evaluated.
- गलत उत्तर के लिए नकारात्मक अंकन होगा प्रत्येक गलत उत्तर के लिए 1/3 अंक कटौती की जाएगी अर्थात् 3 गलत उत्तरों के लिए एक अंक काटा जाएगा। There shall be negative marking for incorrect answer. 1/3 of the marks allotted per question will be deducted for every wrong answer that means for 3 wrong answers one mark will be deducted.
- अभ्यर्थी को केवल एकल रंग स्पाही नीले या काले रंग का उपयोग करना है अन्यथा उनकी उत्तर पुस्तिका का मूल्यांकन नहीं किया जायेगा। Candidate should use only single color ink instruction.
- वस्तुनिष्ठ प्रकार के प्रश्न का उत्तर देते समय किसी प्रकार का ओवरराइटिंग, कटिंग, इरेजिंग एवं संशोधित किए गए उत्तर का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा। While answering objective type question, no correction like overwriting, cutting, erasing, scoring of ticked answer and modifying the answer in any way shall not be evaluated.
- उम्मीदवारों को परीक्षा हॉल में मोबाइल फोन, कैलकुलेटर, इलेक्ट्रॉनिक घड़ियों, ब्लूटूथ आदि ले जाने की अनुमति नहीं है। Candidates are not allowed to carry mobile phones, calculator, electronic watches, Bluetooth's etc. in the examination hall.
- उम्मीदवार को अपना नाम, रोल नंबर, काम करने का स्थान या कोई पहचान चिह्न नहीं लिखना चाहिए। निर्देशों का पालन करने में विफलता के परिणामस्वरूप अयोग्यता हो सकती है। The candidate should not write his/her name, roll no., place of working or any identification marks. Failure to observe the instructions may result in disqualification.
- प्रश्न पत्र अंग्रेजी और हिंदी में माध्यम में है। विवाद की स्थिति में अंग्रेजी प्रश्न को प्रामाणिक माना जायेगा। The question paper has been set in English and Hindi. In case of ambiguity the English version is to be considered authentic.
- किसी भी अनुचित साधन के मामले में उम्मीदवारी को रद्द कर दिया जाएगा। In case of any unfair means the candidature will be cancelled.
- उम्मीदवार उपरोक्त निर्देश का कड़ाई से पालन करें। Candidates should strictly follow the above

1. Bridge Engineers on Indian Railways are responsible for inspection, maintenance and upkeep of all types of bridges of span.....

a) 12.2m and below

b) 12.2m

c) 12.2m and above

d) All of above

1. भारतीय रेलवे पर ब्रिज इंजीनियर सभी प्रकार के पुलों के निरीक्षण, रखरखाव और देखभाल के लिए जिम्मेदार होते हैं।

a) 12.2 मीटर और उससे कम b) 12.2 मीटर c) 12.2 मीटर और उससे अधिक d) उपरोक्त सभी

2. Initial inspection for PSC girders / Welded girder bridges as per IRBM 1998

a) Within one year of installation

b) Once in 3 years

c) Once in 2 years

d) Once in 5 years

2. आईआरबीएम 1998 के अनुसार पीएससी गर्डरों / वेल्डेड गर्डर पुलों के लिए प्रारंभिक निरीक्षण।

a) स्थापना के एक वर्ष के भीतर b) 3 वर्षों में एक बार c) 2 वर्षों में एक बार d) 5 वर्षों में एक बार

3. Periodical inspection of Welded girders

a) Once in 1 years

b) Once in 3 years

c) Once in 2 years

d) Once in 5 years

3. वेल्डेड गर्डरों का आवधिक निरीक्षण.

a) 1 वर्ष में एक बार b) 3 वर्ष में एक बार c) 2 वर्ष में एक बार d) 5 वर्ष में एक बार.

4. Periodical inspection of PSC & Composite girders

a) Once in 3 years

b) Once in 5 years

c) Once in 2 years

d) Once in 1 years

4. पीएससी एवं कम्पोजिट गर्डरों का आवधिक निरीक्षण

a) 3 वर्ष में एक बार b) 5 वर्ष में एक बार c) 2 वर्ष में एक बार d) 1 वर्ष में एक बार

5. A major bridge is one which has

a) Single span of 12m & above

b) Total linear water way more than 18m

c) Both a) & b)

d) None of the above

5. एक मेजर ब्रिज वह है जिसमें.

a) 12 मीटर और उससे अधिक का एकल स्पान b) 18 मीटर से अधिक का कुल रैखिक जलमार्ग c) a) और b) दोनों d) उपरोक्त में से कोई नहीं

6. A bridge is generally specified as "Br. No. 180 (5x9.10m G) at km 345/5-6". In the above 9.10 m refers to the

- a) Effective Span
- c) Clear Span

- b) Width of bridge
- d) Overall length of bridge

6. एक पुल को आम तौर पर "345/5-6 किमी पर Br. No. 180 (5x9.10m G)" के रूप में निर्दिष्ट किया जाता है। उपरोक्त में 9.10 मीटर का तात्पर्य है।

क) प्रभावी अवधि ख) पुल की चौड़ाई ग) स्पष्ट अवधि d) पुल की कुल लंबाई.

7. Through, Semi-through and Deck bridge are the type of bridge based on

- a) Type of girders

- b) Grade separation

- c) Position of roadway or railway with respect to main girder

- d) Headway requirement consideration

7. थ्रू, सेमी-थ्रू और डेक ब्रिज, पुल के प्रकार हैं जो निम्न पर आधारित हैं.

क) गार्डरों का प्रकार ख) ग्रेड पृथक्करण ग) मुख्य गार्डर के संबंध में सड़क या रेलमार्ग की स्थिति घ) हेडवे आवश्यकता पर विचार.

8. In a temporary signalling arrangements for a bridge work in BG section, caution board shall be placed in advance of m from start of the bridge/ work spot.

- a) 30 m

- b) 1200 m

- c) 677 m

- d) 1000 m

8. बी.जी. सेक्शन में पुल कार्य के लिए अस्थायी सिग्नलिंग व्यवस्था में, पुल/कार्य स्थल के आरंभ से मीटर पहले सावधानी बोर्ड लगाया जाएगा

- a) 30 मीटर b) 1200 मीटर c) 677 मीटर d) 1000 मीटर

9. Generally the rail sections used in India is

- a) Flat footed

- b) Double headed

- c) Bull headed

- d) All above

9. भारत में सामान्यतः प्रयुक्त रेल खंड है

- a) फ्लैट फुटेड b) डबल हेडेड c) बुल हेडेड d) उपरोक्त सभी

10. BGML loading stands for

- a) Broad Gauge Mineral loading

- b) Broad Gauge Modified loading

- c) Broad Gauge Main Line loading

- d) None of the above

10. बीजीएमएल लोडिंग का मतलब है

- a) ब्रॉड गेज मिनरल लोडिंग b) ब्रॉड गेज मॉडिफाइड लोडिंग c) ब्रॉड गेज मेन लाइन लोडिंग d) उपरोक्त में से कोई नहीं

11. Bridges are expected to have design life of

- a) 75 to 100 years b) 100 to 125 years
c) 125 to 150 years d) None of these

11. पुलों का डिज़ाइन जीवन होने की उम्मीद है

- a) 75 से 100 वर्ष b) 100 से 125 वर्ष c) 125 से 150 वर्ष d) इनमें से कोई नहीं

12. Bearings are provided in bridges to transfer the load to

- a) Super structure b) Track
c) Embankment d) Sub structure

12. पुलों में भार स्थानांतरित करने के लिए बियरिंग प्रदान की जाती हैं.

- a) सुपर स्ट्रक्चर b) ट्रैक c) तटबंध d) सब स्ट्रक्चर

13. Corrosion in Steel girder bridges may be prevented by

- a) Protective coatings by painting b) Metalizing
c) Use of epoxy based paints d) All the above

13. स्टील गर्डर पुलों में जंग को रोका जा सकता है

- a) पेंटिंग द्वारा सुरक्षात्मक कोटिंग b) धातुकरण c) एपॉक्सी आधारित पेंट का उपयोग d) उपरोक्त सभी

14. The date of painting of steel work should be painted in white on the outside of the left girder

- a) Of the 1st span only b) First span only but on all spans for Imp. Bridges
c) Of the all spans d) None of the above

14. स्टील वर्क की पेंटिंग की तारीख बाएं गर्डर के बाहर सफेद रंग से पेंट की जानी चाहिए

- a) केवल पहले स्पैन की b) केवल पहले स्पैन पर लेकिन इंप. ब्रिज के लिए सभी स्पैन पर c) सभी स्पैन की d) उपरोक्त में से कोई नहीं

15. A railway bridge having total waterway of 18 m or more is called

- a) Major bridge b) Minor bridge
c) Important bridge d) None of these

15. 18 मीटर या उससे अधिक कुल जलमार्ग वाला रेलवे पुल कहलाता है

a) प्रमुख पुल b) छोटा पुल c) महत्वपूर्ण पुल d) इनमें से कोई नहीं

16. Entire steel work of a girder of bridge should be painted at regular interval. This system of painting is known as

a) Patch painting

b) Complete painting

c) Periodical complete painting

d) Periodical through painting

16. पुल के गर्डर के पूरे स्टील वर्क को नियमित अंतराल पर पेंट किया जाना चाहिए। पेंटिंग की इस प्रणाली को कहा जाता है

a) पैच पेंटिंग b) पूर्ण पेंटिंग c) आवधिक पूर्ण पेंटिंग d) आवधिक थ्रू पेंटिंग

17. When a small area of painting of a steel girder bridge show pronounced deterioration and require immediate painting, this system of painting is known as

a) Patch painting

b) Complete painting

c) Preventive painting

d) Through painting

17. जब स्टील गर्डर ब्रिज की पेंटिंग का एक छोटा सा क्षेत्र स्पष्ट गिरावट दिखाता है और तत्काल पेंटिंग की आवश्यकता होती है, तो पेंटिंग की इस प्रणाली को कहा जाता है

a) पैच पेंटिंग b) पूर्ण पेंटिंग c) निवारक पेंटिंग d) थ्रू पेंटिंग

18. Elcometer is used for measuring the

a) Cross level

b) Gauge

c) Thickness of paint

d) All of the above

18. एल्कोमीटर का उपयोग को मापने के लिए किया जाता है।

a) क्रॉस लेवल b) गेज c) पेंट की मोटाई d) उपरोक्त सभी

19. Piano wire is used for measuring the

a) Distortion

b) Camber of PSC girder

c) Both a & b

d) Both a & c

19. पियानो तार का उपयोग को मापने के लिए किया जाता है।

a) विरूपण b) PSC गर्डर का कैम्बर c) a और b दोनों d) a और c दोनों

20. Weight of rivet testing hammer is approx.....grams

a) 180

b) 170

c) 150

d) 110

20. रिबेट परीक्षण हथौड़े का वजन लगभगग्राम है

- a) 180 b) 170 c) 150 d) 110

21. Lubrication of bearings is done once in

- a) Every year

b) 2 years

- c) 3 years

d) 4 years

21. बियरिंग का स्नेहन में एक बार किया जाता है।

- a) हर साल b) 2 साल c) 3 साल d) 4 साल

22. For painting, brush shall be held at to the surface

- a) 60'

b) 30'

- c) 45'

d) All of these

22. पेंटिंग के लिए, ब्रश को सतह से पर रखा जाना चाहिए

- a) 60' b) 30' c) 45' d) इनमें से सभी

23. The date of painting of steel work should be painted in on the outside of the left girder of the first span.

- a) White

b) Yellow

- c) Grey

d) Green

23. स्टील वर्क की पेंटिंग की तारीख पहले स्पैन के बाएं गिर्डर के बाहर में पेंट की जानी चाहिए।

- a) सफेद b) पीला c) ग्रे d) हरा

24. At important bridges, flood level gauges should be provided on abutments or on piers, which may be plastered with cement mortar ----- wide for providing gauges.

- a) 380 mm

b) 300 mm

- c) 450 mm

d) 400mm

24. महत्वपूर्ण पुलों पर, बाढ़ स्तर गेज को एबटमेंट्स या खंभों पर प्रदान किया जाना चाहिए, जिन्हें गेज प्रदान करने के लिए ----- चौड़ा सीमेंट मोर्टार के साथ प्लास्टर किया जा सकता है।

- a) 380 मिमी b) 300 मिमी c) 450 मिमी d) 400 मिमी

25. The direction of flow should be distinctly marked in _____ colour on abutment or piers

- a) White

b) Red

- c) Yellow

d) Black

25. प्रवाह की दिशा को एबटमेंट या पियर्स पर _____ रंग में स्पष्ट रूप से चिह्नित किया जाना चाहिए

a) सफेद b) लाल c) पीला d) काला

26. In case of painting of steel girder bridges, the maximum time lag between Surface preparation & application of primer coat is ___ hrs.

a) 6
b) 8
c) 12
d) 24

26. स्टील गर्डर पुलों की पेंटिंग के मामले में, सतह की तैयारी और प्राइमर कोट के आवेदन के बीच अधिकतम समय अंतराल ___ घंटे है।

a) 6 b) 8 c) 12 d) 24

27. Method of surface preparation done in case of Metallising based painting in Girder Bridge is-----

a) Manual hand cleaning
b) Flame cleaning
c) Sand blasting
d) Both b) and c)

27. गर्डर ब्रिज में मेटलाइजिंग आधारित पेंटिंग के मामले में सतह तैयार करने की विधि है -----

a) मैनुअल हैंड क्लीनिंग b) फ्लेम क्लीनिंग c) सैंड ब्लास्टिंग d) b) और c) दोनों

28. The dia. of wire used in metalizing is ----- mm

a) 3 to 5
b) 5 to 7
c) 7 to 10
d) More than 10

28. धातुकरण में प्रयुक्त तार का व्यास ----- मिमी है

a) 3 से 5 b) 5 से 7 c) 7 से 10 d) 10 से अधिक

29. In which type bearings tooth bar is provided?

a) Sliding Bearings
b) Rocker and Roller bearing
c) Elastomeric bearing
d) PTFE Bearings

29. किस प्रकार के बीयरिंग में टूथ बार प्रदान किया जाता है?

a) स्लाइडिंग बीयरिंग b) रॉकर और रोलर बीयरिंग c) इलास्टोमेरिक बीयरिंग d) PTFE बीयरिंग

30. In metalized painting at least 1 layer of coating must be apply with in ----- hours of blasting.

a) 4
b) 12
c) 24
d) 48

30. मेटलाइज्ड पेंटिंग में कोटिंग की कम से कम 1 परत ब्लास्टिंग के ----- घंटों के भीतर लागू की जानी चाहिए।

a) 4 b) 12 c) 24 d) 48

31. In the case of sliding bearings, the girder is lifted a little over ----- and the bearing surfaces cleaned with kerosene oil and a mixture of black oil.

a) 6 mm

b) 12 mm

c) 18 mm

d) 24 mm

31. स्लाइडिंग बियरिंग के मामले में, गिडर को थोड़ा ऊपर उठाया जाता है और बियरिंग सतहों को मिट्टी के तेल और काले तेल के मिश्रण से साफ किया जाता है।

a) 6 मिमी b) 12 मिमी c) 18 मिमी d) 24 मिमी

32. The guard rail is provided in bridges to

a) Prevent derailment in bridges

b) prevent falling of vehicles during derailment

c) have good riding

d) guide the wheels

32. पुलों में गार्ड रेलिंग इसलिए लगाई जाती है ताकि

a) पुलों पर पटरी से उतरने से रोका जा सके b) पटरी से उतरने के दौरान वाहनों को गिरने से रोका जा सके

c) अच्छी सवारी हो सके

d) पहियों को सही दिशा दी जा सके

33. The diameter of hole for 20 dia rivet shall be

a) 23 mm

b) 18 mm

c) 21.5 mm

d) 22 mm

33. 20 व्यास वाले रिबेट के लिए छेद का व्यास होगा

a) 23 मिमी b) 18 मिमी c) 21.5 मिमी d) 22 मिमी

34. For painting, the unit of rate is per

a) Sqm

b) cum

c) 10sqm

d) 10cum

34. पेंटिंग के लिए दर की इकाई प्रति है

a) वर्ग मीटर b) घन मीटर c) 10 वर्ग मीटर d) 10 घन मीटर

35. Roller rocker bearings are provided in girders of span _____ m and above

a) 30.5

b) 45.7

c) 18.3

d) 24.4

35. रोलर रॉकर बीयरिंग _____ मीटर और उससे अधिक अवधि के गर्डरों में प्रदान किए जाते हैं

- a) 30.5 b) 45.7 c) 18.3 d) 24.4

36. Frequency of painting of steel girder bridges in non coastal areas.

- a) Every year
b) Once in 3 years
c) **Once in 5 years**
d) Once in 6 years

36. गैर तटीय क्षेत्रों में स्टील गर्डर पुलों की पेंटिंग की आवृत्ति।

- a) हर साल b) 3 साल में एक बार c) 5 साल में एक बार d) 6 साल में एक बार

37. The medium to transfer loads from superstructure to substructure is called

- a) Abutment
b) Bed block
c) **Bearing**
d) Pier

37. सुपरस्ट्रक्चर से सबस्ट्रक्चर तक भार स्थानांतरित करने के माध्यम को कहा जाता है

- a) एबुटमेंट b) बेड ब्लॉक c) बेयरिंग d) पियर

38. The height gauge needs to be provided in

- a) ROB
b) **RUB**
c) FOB
d) Fly Over

38. ऊंचाई गेज कहाँ उपलब्ध कराया जाना चाहिए

- a) आरओबी b) आरयूबी c) एफओबी d) फ्लाई ओवर

39. The standard length of Girder of span 12.2m is _____m

- a) 12.9
b) **13.3**
c) 13.0
d) 12.8

39. 12.2 मीटर स्पान के गर्डर की मानक लंबाई _____ मीटर है

- a) 12.9 b) 13.3 c) 13.0 d) 12.8

40. The danger level should be marked with a bright red band wide centrally over a white band wide for a length of.....

- a) **5 cm, 10 cm, 60 cm**
b) 10 cm, 20 cm, 60 cm
c) 15 cm, 30 mm, 60 cm
d) None of the above

40. खतरे के स्तर को एक चमकदार लाल पट्टी से चिह्नित किया जाना चाहिए जो केंद्र में चौड़ी हो और एक सफेद पट्टी चौड़ी हो जिसकी लंबाई हो।

a) 5 सेमी, 10 सेमी, 60 सेमी b) 10 सेमी, 20 सेमी, 60 सेमी c) 15 सेमी, 30 मिमी, 60 सेमी d) उपरोक्त में से कोई नहीं

41. Super structure including bearings of all steel girder of span 12.20m and above is to be inspected by once in 5 years.

a) SSE/BR
c) XEN

b) ADEN
d) Dy. CE

41. 12.20 मीटर और उससे अधिक अवधि के सभी स्टील गर्डरों की बीयरिंगों सहित सुपर स्ट्रक्चर का निरीक्षण 5 वर्षों में एक बार द्वारा किया जाना है।

a) एसएसई/बीआर b) एडीईएन c) एक्सईएन d) डिप्टी सीओ

42. Paint zinc chromate primer confirms to IS-

a) 123
c) 2074

b) 104
d) 2339

42. पेंट जिंक क्रोमेट प्राइमर IS- की पुष्टि करता है

a) 123 b) 104 c) 2074 d) 2339

43. Paint zinc chromate red oxide primer confirms to IS-.....

a) 123
c) 2074

b) 104
d) 2339

43. पेंट जिंक क्रोमेट रेड ऑक्साइड प्राइमर IS-..... की पुष्टि करता है।

a) 123 b) 104 c) 2074 d) 2339

44. Paint Aluminium confirms to IS -.....

a) 123
c) 2074

b) 104
d) 2339

44. पेंट एल्युमिनियम IS -..... की पुष्टि करता है।

a) 123 b) 104 c) 2074 d) 2339

45. Greasing of bearings of steel girder bridges done once in Years.

a) 5
c) every

b) 3
d) 2

51. Abbreviation of ORN

- a) Over rating number
- c) Overall rating number

- b) Overall rating numbering
- d) Overall ratio number

51. ORN का संक्षिप्त रूप

- a) ओवर रेटिंग नंबर b) समग्र रेटिंग नंबर c) ओवरऑल रेटिंग नंबर d) ओवरऑल अनुपात संख्या

52. Abbreviation of HFL

- a) High flood level
- c) Higher flood level

- b) High flood leveling
- d) High flooding level

52. एचएफएल का संक्षिप्त रूप

- a) उच्च बाढ़ स्तर b) उच्च बाढ़ समतलीकरण c) उच्च बाढ़ स्तर d) उच्च बाढ़ स्तर

53. Abbreviation of FOB.....

- a) foot over bridge
- c) footting over bridge

- b) for over bridge
- d) foot for bridge

53. एफओबी का संक्षिप्त रूप...

- a) फुट ओवर ब्रिज b) ओवर ब्रिज के लिए c) फुटिंग ओवर ब्रिज d) फुट फॉर ब्रिज

54. Abbreviation of RUB

- a) road under bridge
- c) road under the bridge

- b) road for bridge
- d) road behind bridge

54. आरयूबी का संक्षिप्त रूप

- a) पुल के नीचे सड़क b) पुल के लिए सड़क c) पुल के नीचे सड़क d) पुल के पीछे सड़क

55. The wt. of rivet testing hammer is

- a) 120gm
- c) 110.5gm

- b) 115gm
- d) 110gm

55. रिबेट परीक्षण हथौड़े का वजन है।

- a) 120 ग्राम b) 115 ग्राम c) 110.5 ग्राम d) 110 ग्राम

56. The minimum thickness of metalizing is

- a) 120micron
- c) 110micron

- b) 150micron
- d) 115micron

56. METALIZING की न्यूनतम मोटाई है।

- a) 120 माइक्रोन b) 150 माइक्रोन c) 110 माइक्रोन d) 115 माइक्रोन

57. Abbreviation of PSC

- a) prestressed concrete
c) post stressed concrete

- b) prestressed of concrete
d) pre tension concrete

57. पीएससी का संक्षिप्त नाम

- a) प्रीस्ट्रेस्ड कंक्रीट b) प्रीस्ट्रेस्ड ऑफ कंक्रीट c) पोस्ट स्ट्रेस्ड कंक्रीट d) प्री टेंशन कंक्रीट

58. The average thickness of metalizing is

- a) 120 micron
c) 110 micron

- b) 150 micron
d) 115 micron

58. धातुकरण की औसत मोटाई है...

- a) 120 माइक्रोन b) 150 माइक्रोन c) 110 माइक्रोन d) 115 माइक्रोन

59. Painting during night and early morning is avoided due to

- a) storm
c) high wind

- b) dry surface
d) dew

59. रात और सुबह के समय पेंटिंग करने से बचना चाहिए क्योंकि...

- a) तूफान b) सूखी सतह c) तेज़ हवा d) ओस

60. in important bridges the total linear water way is

- a) 300m
c) 550m

- b) 1000m
d) 500m

60. महत्वपूर्ण पुलों में कुल रैखिक जलमार्ग है।

- a) 300 मीटर b) 1000 मीटर c) 550 मीटर d) 500 मीटर

61. Greasing of bearing shall be done with

- a) grease graphite
c) grease

- b) ordinary grease
d) none

61. बियरिंग की ग्रीसिंग से की जाएगी।

- a) ग्रीस ग्रेफाइट b) साधारण ग्रीस c) ग्रीस d) कोई नहीं

62. In case of distressed bridge category-1 then special restriction of shall be imposed.

- a) 20kmph
- c) 30kmph

- b) 10kmph
- d) 15kmph

62. संकटग्रस्त पुल श्रेणी-1 के मामले में का विशेष प्रतिबंध लगाया जाएगा।

- a) 20 किमी प्रति घंटा
- b) 10 किमी प्रति घंटा
- c) 30 किमी प्रति घंटा
- d) 15 किमी प्रति घंटा

63. thickness of paint is measured by

- a) barometer
- c) elcometer

- b) snecometer
- d) thermometer

63. पेंट की मोटाई से मापी जाती है।

- a) बैरोमीटर
- b) स्नेकोमीटर
- c) एल्कोमीटर
- d) थर्मामीटर

64. Abbreviation of ROB.....

- a) Road under bridge
- c) road beneath bridge

- b) Road over bridge
- d) none

64. आरओबी का संक्षिप्त रूप.....

- a) रोड अंडर ब्रिज
- b) रोड ओवर ब्रिज
- c) रोड अंडर ब्रिज
- d) कोई नहीं

65. Metalizing is the process of spraying On the surface prepared girder.

- a) aluminium
- c) copper

- b) iron
- d) none

65. धातुकरण सतह तैयार गर्डर पर छिड़कने की प्रक्रिया है।

- a) एल्यूमीनियम
- b) लोहा
- c) तांबा
- d) कोई नहीं

66. Girder which are over stressed and kept under observation are to be inspected once in year by SE./Br.

- a) 1
- c) 5

- b) 2
- d) none

66. जो गर्डर अधिक दबाव में हैं और निगरानी में रखे गए हैं, उनका निरीक्षण एसई/ब्रिगेडियर द्वारा वर्ष में एक बार किया जाना चाहिए।

- a) 1
- b) 2
- c) 5
- d) कोई नहीं

67. Phosphorus bronze bearing needto be greased.

- a) must
- c) requires

- b) not
- d) none

67. फॉस्फोरस कांस्य बियरिंग कोग्रीस करने की आवश्यकता है।

- a) अवश्य b) नहीं c) आवश्यकता है d) कोई नहीं

68. Aluminium coatprotects the steel from weather.

- a) does not
- c) do

- b) do not
- d) none

68. एल्युमीनियम कोट स्टील को किससे बचाता है।

- a) नहीं b) नहीं c) को d) कोई नहीं

69..... is more than the clear span length.

- a) effective span
- c) overall span

- b) C-C of bearing length
- d) b) & c)

69 स्पष्ट अवधि लंबाई से अधिक है।

- a) प्रभावी अवधि b) असर लंबाई का C-C c) समग्र अवधि d) b) और c)

70. Danger level is always below the.....

- a) Dead line
- c) HFL

- b) bed line
- d) none

70. खतरे का स्तर हमेशा से नीचे होता है।

- a) डेड लाइन b) बेड लाइन c) HFL d) कोई नहीं

71. Camber is measured at the of the girder.

- a) right
- c) end

- b) centre
- d) none

71. कैम्बर को गर्डर के पर मापा जाता है।

- a) दाहिने b) केंद्र c) अंत d) कोई नहीं

72. Red lead paint is..... poisonous.

- a) very
- c) little

- b) not
- d) none

72. लाल लेड पेंट जहरीला होता है।

- a) बहुत b) नहीं c) थोड़ा d) कोई नहीं

73. Full form of HSFG is

- a) High function grit bolt
b) high frictional grit bolt
c) high frictional grip bolt
d) High Strength frictional grip bolt

73. HSFG का पूर्ण रूप है

- a) हाई फंक्शन ग्रिट बोल्ट b) हाई फ्रिक्शनल ग्रिट बोल्ट c) हाई फ्रिक्शनल ग्रिप बोल्ट d) High Strength frictional grip bolt

74. Acetylene gas cylinder is kept

- a) inclined
b) 180 degree
c) vertical
d) none

74. एसीटलीन गैस सिलेंडर को रखा जाता है।

- a) झुका हुआ b) 180 डिग्री c) लंबवत d) कोई नहीं

75. A bridge of single span of 12.2m is called a bridge

- a) minor
b) important
c) major
d) none

75. 12.2 मीटर के एकल फैलाव वाले पुल को पुल कहा जाता है

- a) छोटा b) महत्वपूर्ण c) प्रमुख d) कोई नहीं

76. TPR stands for

- a) High function grit bolt
b) track protection rule
c) track providing rule
d) none

76. टीपीआर का मतलब है

- a) हाई फंक्शन ग्रिट बोल्ट b) ट्रैक प्रोटेक्शन रूल c) ट्रैक प्रोवाइडिंग रूल d) कोई नहीं

77. Total no. of zones in Indian railways are

- a) 22
b) 18
c) 17
d) none

77. भारतीय रेलवे में कुल ज़ोन की संख्या है

- a) 22 b) 18 c) 17 d) कोई नहीं

78. Metalizing process the right sequence is

- a) Sand blasting, metalizing, aluminium paint
- b) Scrapping, metalizing, aluminum paint
- c) Sand blasting, metalizing, each primer, aluminium paint
- d) none

78. मेटलाइजिंग प्रक्रिया का सही क्रम है

- a) सैंड ब्लास्टिंग, मेटलाइजिंग, एल्युमीनियम पेंट
- b) स्कैपिंग, मेटलाइजिंग, एल्युमीनियम पेंट
- c) सैंड ब्लास्टिंग, मेटलाइजिंग, प्रत्येक प्राइमर, एल्युमीनियम पेंट
- d) कोई नहीं

79. In which year the first train was run in india.

- a) 1963
- b) 1955
- c) 1853
- d) 1965

79. भारत में पहली रेलगाड़ी किस वर्ष चलाई गई थी?

- a) 1963
- b) 1955
- c) 1853
- d) 1965

80. The hole provided for 20mm HSFG bolt is

- a) 21.5mm
- b) 20mm
- c) 22mm
- d) 22.5mm

80. 20 मिमी एचएसएफजी बोल्ट के लिए प्रदान किया गया छेद है

- a) 21.5 मिमी
- b) 20 मिमी
- c) 22 मिमी
- d) 22.5 मिमी

81. Three member of plate girder is

- a) rail bearer, web, bottom flange
- b) bottom flange, web, top flange
- c) web, stiffner, deck slab
- d) none

81. प्लेट गर्डर के तीन सदस्य हैं

- a) रेल बियरर, वेब, बॉटम फ्लेंज
- b) बॉटम फ्लेंज, वेब, टॉप फ्लेंज
- c) वेब, स्टीफनर, डेक स्लैब
- d) कोई नहीं

82. Total no. of lateral bracing in 60' girder

a)07

b)13

c)11

d)09

82. 60' गर्डर में पार्श्व ब्रेसिंग की कुल संख्या

a)07 b)13 c)11 d)09

83. Total no. of cross bracing in 60' girder

a)07

b)08

c)11

d)06

83. 60' गर्डर में क्रॉस ब्रेसिंग की कुल संख्या

a)07 b)08 c)11 d)06

84. Total painting area for 40' girder is

a)250sqm

b)200sqm

c)150sqm

d)300sqm

84. 40' गर्डर के लिए कुल पेंटिंग क्षेत्र है

a)250sqm b)200sqm c)150sqm d)300sqm

85. overall length for 12.20m girder is

a)12.20m

b)13.20m

c)11.90m

d)13.30m

85. 12.20 मीटर गर्डर की कुल लंबाई है

a)12.20 मीटर b)13.20 मीटर c)11.90 मीटर d)13.30 मीटर

86. 121 Divided by 11 is

a. 11

b. 10

c. 19

d. 18

86. 121 को 11 से भाग देने पर

a. 11

b. 10

c. 19

d. 18

87. 60 Times of 8 Equals to

a. **480**

b. 300

c. 250

d. 400

87. 8 का 60 गुना बराबर है

a. 480

b. 300

c. 250

d. 400

88. Find the Missing Term in Multiples of 6 : 6, 12, 18, 24, _, 36, 42, _ 54, 60.

a. 32, 45

b. **30, 48**

c. 24, 40

d. 25, 49

88. 6 के गुणजों में लुप्त पद ज्ञात करें: 6, 12, 18, 24, _, 36, 42, _ 54, 60.

a. 32, 45

b. 30, 48

c. 24, 40

d. 25, 49

89. What is the Next Prime Number after 7 ?

a. 13

b. 12

c. 14

d. **11**

89. 7 के बाद अगला अभाज्य अंक क्या है?

a. 13

b. 12

c. 14

d. 11

90. The Product of $131 \times 0 \times 300 \times 4$

a. 11

b. **0**

c. 46

d. 45

90. $131 \times 0 \times 300 \times 4$ का गुणनफल

a. 11

b. 0

c. 46

d. 45

91. Solve $3 + 6 \times (5 + 4) \div 3 - 7$

a. 11

b. 16

c. **14**

d. 15

91. हल करें $3 + 6 \times (5 + 4) \div 3 - 7$

a. 11

b. 16

c. 14

d. 15

92. Solve $23 + 3 \div 3$

a. **24**

b. 25

c. 26

d. 27

92. हल करें $23 + 3 \div 3$

a. 24

b. 25

c. 26

d. 27

93. What is 6% Equals to

a. **0.06**

b. 0.6

c. 0.006

d. 0.0006

92. हल करें $23 + 3 \div 3$

a. 24

b. 25

c. 26

d. 27

94. How Many Years are there in a Decade?

a. 5 years

b. **10 years**

c. 15 years

d. 20 years

94. एक दशक में कितने वर्ष होते हैं?

a. 5 वर्ष

b. 10 वर्ष

c. 15 वर्ष

d. 20 वर्ष

95. How Many Months Make a Century?

a. 12

b. 120

c. **1200**

d. 12000

95. एक शताब्दी कितने महीनों से बनती है?

a. 12

b. 120

c. 1200

d. 12000

96. Priya had 16 Red Balls, 2 Green Balls, 9 Blue Balls, and 1 Multicolor Ball. If He Lost 9 Red Balls, 1 Green Ball, and 3 Blue Balls. How Many Balls would be Left?

a. 15

b. 11

c. 28

d. 39

96. प्रिया के पास 16 लाल गेंदें, 2 हरी गेंदें, 9 नीली गेंदें और 1 बहुरंगी गेंदें थीं। अगर वह 9 लाल गेंदें, 1 हरी गेंदें और 3 नीली गेंदें हार जाता तो उसके पास कितनी गेंदें बचती?

a. 15

b. 11

c. 28

d. 39

97. Add the Decimals $5.23 + 8.79$

a. 14.02

b. 14.19

c. 14.11

d. 14.29

97. दशमलव जोड़ें $5.23 + 8.79$

a. 14.02

b. 14.19

c. 14.11

d. 14.29

98. How Many Months Have 120 Days?

- a. 2 months
- b. **4 months**
- c. 11 months
- d. 12 months

98. कितने महीने 120 दिन के होते हैं?

- a. 2 महीने
- b. 4 महीने
- c. 11 महीने
- d. 12 महीने

99. How Many Sides are there in a Decagon?

- a. 7
- b. 8
- c. 9
- d. **10**

99. एक दशभुज में कितनी भुजाएँ होती हैं?

- a. 7
- b. 8
- c. 9
- d. 10

100. The sum of all angles of a trapezium

- a. 180
- b. 270
- c. **360**
- d. None of these

100. समलम्ब चतुर्भुज के सभी कोणों का योग

- a. 180
- b. 270
- c. 360
- d. इनमें से कोई नहीं

101. "जाननेकी इच्छा रखनेवाला" के लिए एक शब्द है-

- a. जिजीविषा
- b. जिज्ञासु
- c. जिज्ञासा
- d. ज्ञातज्ञ

102. "कनिष्ठिका और मध्यमा के बीच की उँगुली" को कहते हैं-

- a. अनामी
- b. अनिमिका
- c. अनामीका
- d. अनामिका

103. "जिसके पेट में माँनेरस्सी (दाम) बाँध दी हो, उसे कहते हैं"

- a. दामाद
- b. दामाद इतर
- c. दाम
- d. दामोदर

104. 'पीछे-पीछे चलनेवाला' वाक्यांश के लिए एक शब्द है-

- a. अनुचर
- b. अनुगामी
- c. अनुवर्ती
- d. अनुगमनीय

105. "जिसकी कोई कीमत न हो सके" वाक्यांश के लिए एक शब्द है-

- a. कीमती
- b. अमूल्य
- c. बहुमूल्य
- d. उपर्युक्त में से कोई नहीं

106. "थोड़ा नपा-तुला भोजन करनेवाला" वाक्यांश के लिए उपयुक्त शब्द है-)

- a. मितव्ययी
- b. मितव्यय
- c. मिताहारी
- d. मितहारीने

107. गुरु के समीप रहकर अध्ययन करनेवाला' के लिए एक शब्द है-

- a. शिष्य
- b. आश्रमवासी
- c. विद्यार्थी
- d. अन्तेवासी

108. जिसके हृदय पर आघात हुआ हो' वाक्यांश के लिए उपयुक्त शब्द होगा-

- a. मर्महित
- b. मर्महत
- c. मर्महृत
- d. मर्महीन

109. "जो अपने पद से हटाया गया हो" के लिए एक उपर्युक्त शब्द होगा-

- a. पदप्रष्ट
- b. पदानवत
- c. पदानुगत
- d. पदच्युत

110. जिसे किसी वस्तु की स्पृहा न हो' के लिए उपयुक्त शब्द होगा-

- a. निःस्पृहा
- b. निःस्पृह.
- c. निस्पृह.
- d. निस्पृहीन