

पूर्व मध्य रेलवे, दानापुर मंडल
East Central Railway, Danapur Division

इंजीनियरिंग विभाग में 25% एल.डी.सी.ई. कोटा के तहत तकनीशियन-III (वेल्डर) के पद पर पदोन्नति हेतु लिखित परीक्षा
Written examination of selection for promotion to the Post of Tech – III (Welder) against 25% LDCE quota in Engg. Department.

Date of Examination: 23.04.2023

Time: 2 घंटे / 2 Hour

Total Marks: 100

सामान्य निर्देश:- कृपया उत्तर लिखने के पूर्व निम्नलिखित निर्देशों एवं प्रश्नों को ध्यान पूर्वक पढ़ें।

General instruction: - Please read all the instruction given and against the questions carefully before answering.

1	प्रश्नों का उत्तर OMR पुस्तिका में ही करें। Answer must be given in OMR sheet only.
2	प्रश्न-पत्र द्विभाषीय है। किसी भी प्रश्नों में किसी तरह का संदेह पाया जाता है, तो उसका अंग्रेजी रूप ही मान्य होगा। Question paper is Bilingual. In case of any doubt question in English version will be valid.
3	इस प्रश्न पुस्तिका में कुल 110 बहु-वैकल्पिक वस्तुनिष्ठ प्रश्न हैं। राजभाषा से संबंधित प्रश्न क्रमांक 101 से 110 में हैं। This question booklet consist total 110 Multiple choice objective type question. The questions related to Raj Bhasha are from question number 101 to 110.
4	कृपया यह सुनिश्चित करें कि प्रश्न पत्र में कुल 110 प्रश्न स्पष्ट रूप से टंकित हैं। Kindly confirm the question paper in printed completely with all 110 questions.
5	परीक्षार्थी 100 प्रश्नों का ही उत्तर दें। अगर कोई उम्मीदवार 100 प्रश्नों से अधिक का उत्तर देता है तो इस स्थिति में प्रथम 100 प्रश्नों का ही मूल्यांकन किया जाएगा। Candidates have to give answer of 100 questions.
6	अभ्यर्थी प्रश्न संख्या 91 से 100 या 101 से 110 का उत्तर देने का विकल्प चुन सकते हैं। Candidates may opt giving the answer of the question number 91 to 100 or 101 to 110.
7	प्रश्न क्रमांक 01 से 90 तक अनिवार्य है From question no 01 to 90 are compulsory
8	प्रश्न संख्या 91 से 100 तक विकल्प "ए" है From question no 91 to 100 is option "A"
9	प्रश्न क्रमांक 101 से 110 तक विकल्प "बी" (राजभाषा) है From question no 101 to 110 is option "B" (Rajbhasha)
10	यदि अभ्यर्थी 91 से 110 तक दोनों विकल्प (ए & बी) का प्रयास करता है, तो केवल प्रश्न संख्या 91 से 100 तक का मूल्यांकन किया जाएगा। If candidate attempts both the options (A & B) from 91 to 110, only question number 91 to 100 will be evaluated.
11	उत्तर देते समय ध्यान दें कि OMR पुस्तिका में दिए गए विकल्पों को केवल काले/नीले रंग के बॉल प्वाइंट पेन से भरें। किसी भी प्रकार का जैल पेन/पेन्सिल का इस्तेमाल वर्जित होगा। Candidate has to use only Black/Blue ball point pen while answering the OMR sheet.
12	परीक्षार्थी कृपया यह नोट करें कि बहु-विकल्पीय में दिए गए उत्तर को किसी भी प्रकार से काट-छांट, पुनर्लेखन, मिटाना, खुरचना तथा उत्तर में किसी प्रकार का संशोधन करने इत्यादि की अनुमति नहीं है। यदि किसी प्रकार का सुधार किया जाता है तो ऐसे उत्तरों का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा। Candidate may please note the any type of corrections including cutting, overwritten & erasing and modifying the answer in any way etc., is/are not permitted. In case a correction is made that answer shall not be evaluated at all.
13	परीक्षार्थी यह सुनिश्चित करें कि उत्तर पत्र/ओ.एम.आर. शीट पर रोल नंबर, पदनाम, स्टेशन और अन्य विवरण दिए गए निर्दिष्ट स्थान पर ही लिखें। इसमें अलावा किसी अन्य स्थान पर कुछ भी लिखना अनुचित माना जाएगा। ऐसे उत्तर पत्रों का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा और उन्हें अयोग्य माना जाएगा। Candidates must endure Roll No., Name, Designation, station and other particulars as specified may be written by the candidates only at the appropriate places provided for the purpose on the answer paper/OMR sheet and not anywhere else which will be treated as unfair means and such of those answer papers will not be evaluated and treated as disqualified.
14	परीक्षा के दौरान किसी भी तरह का कदाचार स्वीकार नहीं किया जाएगा, ऐसा करने पर आपके खिलाफ विभागीय कार्यवाही सुनिश्चित की जाएगी। परीक्षा हॉल के अंदर किसी तरह के इलेक्ट्रॉनिक उपकरण ले जाने की अनुमति नहीं होगी एवं निरीक्षक द्वारा परिसर छोड़ने की अनुमति तक उसे निरीक्षक की निगरानी में रखा जाएगा। No malpractice will be acceptable in any form. If any candidate involved, the start department action will be initiated. No electronic gadgets are permitted inside the examination hall and the same may placed under self-custody of the invigilator till completion of examination and permission is granted by invigilator to leave the premises.
15	कृपया ध्यान दें कि निरीक्षक की पूर्व अनुमति के बिना दो घंटे पूरे होने तक आपको परीक्षा हॉल छोड़ने की अनुमति नहीं है।

1	कंक्रीट स्लीपर में लाइनर की संख्या की आवश्यकता होती है। ए) 1 बी) 2 सी) 3 डी) 4 In Concrete sleeper No. of Liner is required. a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
2	कंक्रीट स्लीपर में रबर पैड की संख्या की आवश्यकता होती है। ए) 1 बी) 2 सी) 3 डी) 4 In Concrete sleeper No. of Rubber pad are required. a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
3	कॉम्बिनेशन फिशप्लेट रेल पर उपलब्ध कराई जाती है। ए) 52 किग्रा और 52 किग्रा बी) 60 किग्रा और 60 किग्रा सी) 90 आर और 90 आर डी) 52 किग्रा और 60 किग्रा Combination fish plate is provided at rails. a) 52 Kg & 52 Kg. b) 60 Kg & 60 Kg. c) 90R & 90R d) 52 Kg & 60 Kg.
4	फीफा वर्ल्ड कप फूटबाल 2022 किस देश ने जीता। ए) स्पेन बी) इटली सी) अर्जेंटीना डी) फ्रांस Who won FIFA World Cup football 2022? a) Spain b) Italy c) Argentina d) France
5	आई.पी.एल. 2023 में कितनी टीमों हिस्सा ली थी? ए) 8 बी) 12 सी) 10 डी) 11 How many teams participated in IPL 2023? a) 8 b) 12 c) 10 d) 11
6	भारत में ब्रॉड गेज रेलवे लाइन की चौड़ाई कितनी होती है। ए) 5 फीट 3 इंच बी) 5 फीट 6 इंच सी) 4 फीट 11 इंच डी) 5 फीट 4 इंच What is the width of broad gauge railway line in India? a) 5 Feet 3 Inch b) 5 Feet 6 Inch c) 4 Feet 11 Inch d) 5 Feet 4 Inch
7	बिहार की राजधानी पटना किस नदी के किनारे पर बसी है। ए) महानदी बी) इन्द्रावती सी) गंगा डी) गोदावरी Capital of Bihar Patna situated on the bank of which River. a) Mahanadi b) Indrawati c) Ganga d) Godavri
8	प्रधानमंत्री नरेन्द्र मोदी द्वारा पटना रॉबी रूट पर पहली वन्दे भारत एक्सप्रेस ट्रेन को किस तिथि को हरी झंडी दिखाई। ए) 10 नवम्बर 2022 बी) 27 जून 2023 सी) 11 जनवरी 2023 डी) 10 अक्टूबर 2022 Prime Minister Narendra Modi flagged off first Vande Bharat express on Patna - Ranchi route on which date. a) 10 November 2022 b) 27 June 2023 c) 11 January 2023 d) 10 October 2022
9	टाटा स्टील इस्पात संयंत्र भारत के किस राज्य में स्थित है। ए) ओडिशा बी) पश्चिम बंगाल सी) जमशेदपुर डी) झारखंड TATA steel plant located in which state of India. a) Odisha b) West Bengal c) Jamshedpur d) Jharkhand
10	ब्रॉड गेज की दूरी मिमी है। ए) 1676 बी) 1000 सी) 1600 डी) 1750 The broad gauge distance is mm. a) 1676 b) 1000 c) 1600 d) 1750
11	छुट्टी एक अधिकार है। ए) सत्य है बी) संवैधानिक अधिकार है सी) गलत है डी) इनमें से कोई नहीं Leave is a Right. a) True b) Constitutional Right c) False d) None of these
12	डॉ. बी.आर.अंबेडकर का पूरा नाम क्या है। ए) भीमराव रामजी अंबेडकर बी) भीमजी राव अंबेडकर सी) बाबासाहेब रामजीराव अंबेडकर डी) बाबा राम अंबेडकर What is the full name of B. R. Ambedkar? a) Bhimrao Ramji Ambedkar b) Bhimji Rao Ambedkar c) Babasaheb Ramjirao Ambedkar d) Baba Ram Ambedkar

13	अवकाश वेतन के नगदीकरण के लिए न्यूनतम अवकाश शेष दिन होना चाहिए। ए) 15 दिन बी) 30 दिन सी) 25 दिन डी) 40 दिन For encasement of leave salary, minimum leave balance should be days. a) 15 Days b) 30 Days c) 25 Days d) 40 Days
----	--

	अनुशासनिक कार्यवाहियों पर दीर्घ शास्ती आरोप पत्र जारी करने के लिए किस मानक प्रपत्र का प्रयोग किया जाता है। ए) एस.एफ-11 बी) एस.एफ-7 सी) एस.एफ-5 डी) इनमें से कोई नहीं Which number of standard form is used for issuance of major penalty charge sheet on disciplinary proceedings?
	a) SF-11 b) SF-7 c) SF-5 d) None of these
15	पितृत्व अवकाश कितने दिनों के लिए दिया जाता है। ए) 10 दिन बी) 20 दिन सी) 15 दिन डी) 30 दिन Paternity leave is granted for..... a) 10 Days b) 20 Days c) 15 Days d) 30 Days
16	आई सी सी क्रिकेट विश्व कप की मेजबानी कौन सा देश किया। ए) भारत बी) ऑस्ट्रेलिया सी) पाकिस्तान डी) साउथ अफ्रीका Which country host 2023 ICC cricket world cup. a) India b) Australia c) Pakistan d) South Africa
17	पुरुष की विश्व कप हॉकी प्रतियोगिता किस देश ने जीती। ए) जर्मनी बी) भारत सी) साउथ अफ्रीका डी) ऑस्ट्रेलिया Which country won men's Hockey world cup 2022. a) Germany b) India c) South Africa d) Australia
18	किसी भिन्न के अंश तथा हर में से प्रत्येक में 2 जोड़ने पर $\frac{3}{5}$ प्राप्त होता है तो मूल भिन्न क्या है। ए) $\frac{1}{2}$ बी) $\frac{1}{3}$ सी) $\frac{3}{2}$ डी) $\frac{2}{7}$ Adding 2 to the numerator and denominator gives $\frac{3}{5}$ then what is the original fraction. a) $\frac{1}{2}$ b) $\frac{1}{3}$ c) $\frac{3}{2}$ d) $\frac{2}{7}$
19	$(10,000 \div 50) \times 5 =$ a) 100 b) 1000 c) 2000 d) 40
20	$(33 \times 3) \div (3 \div 3) =$ a) 98 b) 99 c) 100 d) 33
21	यदि किसी नंबर का 30 % 12.6 है तो वह नंबर होगा ए) 40 बी) 42 सी) 45 डी) 35 If 30% of a certain number is 12.6 then find the number. a) 40 b) 42 c) 45 d) 35
22	एक व्यक्ति किसी वस्तु को 27.50 रुपये में खरीदता है और 28.60 रुपये में बेच देता है तो उसका लाभ प्रतिशत होगा। ए) 4 प्रतिशत बी) 8 प्रतिशत सी) 5 प्रतिशत डी) 6 प्रतिशत A man buys an article for Rs. 27.50 and sale it for Rs. 28.60. Find its gain percent. a) 4% b) 8% c) 5% d) 6%
23	$25 \times ? = 25\% \text{ of } 900.$ a) 25 b) 5 c) 9 d) 10
24	रेलवे कर्मचारी एक वर्ष में कितने औसत वेतन छुट्टी का हकदार होता है..... ए) 15 दिन बी) 30 दिन सी) 25 दिन डी) 60 दिन Railway Servant is entitled for credit of _____ days of LAP in a year. a) 15 b) 30 c) 25 d) 60
25	नियुक्ति के वर्ष में छुट्टी के औसत वेतन सेवा के प्रत्येक पूर्ण कैलेंडर माह के लिए.....दिनों की दर से कर्मचारी के... छुट्टी खाते में जमा किया जायेगा। ए) 0 बी) 5 सी) $2\frac{1}{2}$ डी) 4 In the year of appointment, LAP shall be credited to the leave account of an employee at the rate of _____ days for each completed calendar month of service. a) 0 b) 5 c) $2\frac{1}{2}$ d) 4

26	एक स्थायी/अस्थायी रेल सेवक सेवा के पूर्ण वर्ष के संबंध में दिनों के आधे औसत वेतन पर छुट्टी का हकदार होगा। ए) 20 दिन बी) 30 दिन सी) 80 दिन डी) 10 दिन A permanent/temporary Railway Servant shall be entitled to leave on half average pay of _____ days in respect of each completed year of service. a) 20 days b) 30 days c) 80 days d) 10 days
27	भारत में पहली पैसेंजर ट्रेन कब चली ए) 1850 बी) 1953 सी) 1853 डी) 1950 First passenger train in Indian Railway started in the year of a) 1850 b) 1953 c) 1853 d) 1950
28	पूर्व मध्य रेलवे का मुख्यालय है। ए) मुंबई बी) नागपुर सी) दिल्ली डी) हाजीपुर The head quarter of ECR is a) Mumbai b) Nagpur c) Delhi d) Hajipur
29	वर्तमान में भारतीय रेलवे में जोनों की संख्या है ए) 7 बी) 17 सी) 9 डी) 5 At present in Indian Railway there are No of zones. a) 7 b) 17 c) 9 d) 5
30	दो से कम बच्चों वाली महिला सरकारी सेविका को प्रसूति अवकाश स्वीकृत किया जा सकता है। ए) 100 दिन बी) 135 दिन सी) 180 दिन डी) 160 दिन Female Government servant with less than 02 children may be granted maternity leave for a) 100 b) 135 c) 180 d) 160
31	पितृत्व अवकाश की अधिकतम सीमा दिन है और महीनों के भीतर इसका लाभ उठाया जायेगा। ए) 15 दिन/6 महीने बी) 1 दिन/3 महीने सी) 2 दिन/5 महीने डी) 11 दिन/12 महीने Maximum of the paternity leave is _____ days and shall be availed within _____ months. a) 15 days/6 months b) 1 day/3 months c) 2 days/5 months d) 11 days/12 months
32	कंक्रीट स्लीपर में पैंड्रोल क्लिप की संख्या की आवश्यकता होती है। ए) 1 बी) 2 सी) 3 डी) 4 In Concrete sleeper No. of pandrol clips are required. a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
33	आईएमआर रेल को दिनों के भीतर बदल दिया जाना चाहिए। ए) 1 बी) 2 सी) 3 डी) 4 IMR Rails should replace within days. a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
34	ईस्ट सेंट्रल रेलवे में कितने डिविजन हैं। ए) 3 बी) 2 सी) 5 डी) 4 In East Central Railway there are No of Division. a) 3 b) 2 c) 5 d) 4
35	रेल की AT वेल्डिंग के मामले में की एक पट्टी पर पंचिंग मार्किंग की जानी चाहिए। ए) एल्युमिनियम बी) कॉपर सी) स्टील डी) स्टेनलेस स्टील Punching marking should be done on a strip of in case of AT welding of rails. a) Aluminum b) Copper c) Steel d) Stainless steel
36	रेलों की सीटू वेल्डिंग के दौरान कम से कम स्लीपरों को रेल फास्टनिंग्स के दोनों ओर ढीला किया जाना चाहिए ए) 10 बी) 8 सी) 6 डी) 5 During in Situ welding of rails at least nos of sleeper rail fastening should be Loosened on either side. a) 10 b) 8 c) 6 d) 5
37	AT वेल्डिंग के मामले में के कारण पर्यून की कमी होती है। ए) अतिरिक्त अंतराल बी) अपर्याप्त हीटिंग सी) टैपिंग से पहले डी) अनुचित मोल्ड फिक्सिंग In case of AT welding, lack of fusion is caused due to a) Excess gap b) Insufficient heating c) Before tapping d) Improper mould fixing
38	निम्नलिखित में से कौन सा थर्मिट मिश्रण के घटक है। ए) एल्युमिनीयम और स्टील बी) एल्युमिनीयम और आयरन ऑक्साइड सी) मैग्नीशियम और आयरन ऑक्साइड डी) सिलिकान और एल्युमिनीयम ऑक्साइड Which of the following are the components of the Thermit mixture? a) Aluminium and steel b) Aluminium and iron oxide c) Magnesium and iron oxide d) Silicon and Aluminium oxide
39	60 किलो रेल की ऊंचाई है। ए) 172 मिमी बी) 156 मिमी सी) 143 मिमी डी) 136 मिमी The height of 60 Kg. rail is

	a) 172mm	b) 156mm	c) 143mm	d) 136mm
	आपातकालीन जॉगल्ड फिश प्लेट प्रत्येक किमी पर उपलब्ध कराई जाती है। ए) 0.1 बी) 1.0 सी) 1.5 डी) 2.0 Emergency jogged fish plate are provided at every Kms. a) 0.1 b) 1.0 c) 1.5 d) 2.0			
41	मीटर लंबी फिश प्लेट की लंबाई कितनी होती है। ए) 610 मिमी बी) 1000 मिमी सी) 100 मिमी डी) 10 सेमी Length of 1 meter long fish plate is a) 610mm b) 1000mm c) 100mm d) 10cm			
42	यू.एस.एफ.डी. का पूरा नाम क्या है। ए) अल्ट्रा साउंड फिल्ड डिटेक्शन बी) यूनिक फ्लाव डिटेक्शन सी) अल्ट्रा फ्लाव डिटेक्शन डी) अल्ट्रासोनिक फ्लाव डिटेक्शन Full form of USFD a) Ultra sound field detection b) Unique flaw detection c) Ultra flaw detection d) Ultrasonic flaw detection			
43	एल डब्ल्यू आर का पूरा नाम क्या है। ए) लार्ज वेल्ड रेल बी) लो वेल्ड रेल सी) लॉग वेल्ड रेल डी) लाईन वेल्ड रेल Full form of LWR is a) Large weld rail b) low weld rail c) long weld rail d) line weld rail			
44	नए एटी वेल्ड का यूएसएफडी के साथ दिनों के भीतर परीक्षण किया जाएगा। ए) 30 बी) 60 सी) 902 डी) 120 In New AT weld shall be tested with USFD within days. a) 30 b) 60 c) 902 d) 120			
45	इलेक्ट्रीफाइड/ट्रैक सर्किटेड एरिया में कौन सा टेप रेल की माप के लिए अपयोग किया जाता है। ए) स्टील टेप बी) कॉटन टेप सी) मेटल टेप डी) एल्युमिनियम टेप In electrified /track circuited area tape is used for measurement of rail a) Steel tape b) Cotton tape c) Metal tape d) Aluminum tape			
46	सामान्यतया एलडब्ल्यूआर सेक्शन में, दो स्लीपर के बीच की दूरी सेमी है। ए) 100 बी) 80 सी) 60 डी) 50 Normally in LWR section distance between two sleepers is cm. a) 100 b) 80 c) 60 d) 50			
47	ऑटो टैपिंग द्वारा अधिकतम टैपिंग समय सेकंड है। ए) 15 बी) 17 सी) 23 डी) 25 Maximum tapping time by auto tapping isseconds. a) 15 b) 17 c) 23 d) 25			
48	संपीड़ित वायु और पेट्रोल द्वारा प्रीहीटिंग के दौरान दबाव होगा। ए) 2 से 2.5किग्रा/सेमी ² बी) 0.2 से 0.3किग्रा/सेमी ² सी) 2 से 3किग्रा/सेमी ² डी) 4 से 4.5 किग्रा/सेमी ² Pressure during preheating by compressed Air & Petrol shall be a) 2 to 2.5 Kg/cm ² b) 0.2 to 0.3 Kg/cm ² c) 2 to 3 Kg/cm ² d) 4 to 4.5 Kg/cm ²			
49	ए.टी.वेल्ड का पूरा नाम क्या है। ए) ऑटो थर्मिट वेल्डिंग बी) एल्युमिनो थर्मिट वेल्डिंग सी) एल्युमिनो टेम्परेचर वेल्डिंग डी) इनमें से कोई नहीं AT welding stands form a) Auto thermite welding b) Alumino thermite welding c) Alumino temperature welding d) None of these			
50	प्रोफाइल ग्राइंडिंग मशीन में उपयोग होता है। ए) वेल्ड मेटल को हटाने के लिये बी) ग्राइंडिंग सी) रेल कटिंग डी) चैफरिंग Profile grinding machine is used for a) Removing excess weld metal b) Grinding c) Rail cutting d) Chamfering			
51	रेल टेंसर का उपयोग होता है। ए) वेल्डिंग में बी) डेस्ट्रेसिंग में सी) रेल ड्रिलिंग में डी) रेल कटिंग में Rail tensor is used for a) Welding b) Destressing c) Rail drilling d) Rail cutting			
52	ट्रैक बचाव के लिए डेटोनेटर को डबल लाईन सेक्शन में कितनी दूरी (मीटर) पर रखा जाता है। ए) 600,900 बी) 900,1800 सी) 600,1200 डी) 900,1500 For protection of track detonator is placed at distance (metre) in double line section a) 600,900 b) 900,1800 c) 600, 1200 d) 900, 1500			
53	IMR के साथ चिह्नित किया जाएगा ए) 1 रेड क्रॉस बी) 2 रेड क्रॉस सी) 3 रेड क्रॉस डी) 4 रेड क्रॉस IMR shall be mark with a) 1 Red cross b) 2 Red cross c) 3 Red cross d) 4 Red cross			
54	जी.एफ.एन. का पूरा नाम क्या है। ए) ग्रेनाइट फिल्ड नायलोन बी) जीओ-टैक्सटाइल फिल्ड नायलोन सी) ग्रेफाइट फिल्ड नायलोन डी) ग्लास फिल्ड			

	नायलोन Full form of GFN liner a) Granite filled nylon b) Geo-textile filled nylon c) Graphite fixed nylon d) Glass filled nylon
55	वेल्डिंग का क्या उपयोग है। ए) कटिंग और ज्वाइनिंग बी) केवल कटिंग सी) केवल ज्वाइनिंग डी) इनमें से कोई नहीं What is the use of welding? a) Cutting & joining b) Only cutting c) Only joining d) None of these
56	रेलवे में वेल्डर पद..... विभाग के अन्तर्गत आता है। ए) सुरक्षा बी) इंजीनियरिंग सी) कार्मिक डी) चिकित्सा In railway Welder post comes underdepartment. a) Security b) Engineering c) Personnel d) Medical
57	ट्रैक सर्कुलेटेड क्षेत्र में प्रयुक्त लाइनर है..... ए) कम्पोजिट लाइनर बी) जीएफएन लाइनर सी) धातु लाइनर डी) इनमें से कोई नहीं Liner used in track circulated area are a) Composite liner b) GFN liner c) Metal liner d) None of these
58	फिनिश वेल्ड सहिष्णुता का उपयोग करके मापा जाता है। ए) 10 सेमी सीधा किनारा बी) 50 सेमी सीधा किनारा सी) 1 मीटर सीधा किनारा डी) 10 सेमी और 1मीटर सीधा किनारा दोनों Finished weld tolerances are measured by using a) 10 cm straight edge b) 50 cm straight edge c) 1 m straight edge d) Both 10 cm and 1m straight edge
59	एटी वेल्डिंग तकनीक में लकड़ी के वेजेज का उपयोग किया जाता है। ए) रेल संरेखण बी) वेल्ड गैप को मापने सी) क्रुसिबल की सफाई डी) इनमें से कोई नहीं In AT welding technique, wooden wedges are used for a) Rail alignment b) measuring weld gap c) Cleaning of crucible d) None
60	वेल्डिंग के दौरान रेल सिरों की सफाई के लिये का उपयोग किया जाता है। ए) स्टील वायर बी) मिट्टी तेल सी) ए और बी दोनों डी) वायर पंजा is used for rail ends cleaning during welding a) Steel wire brush b) kerosene oil c) Both a & b d) Wire claw
61	रेल तैयार करने के लिए सर्वोत्तम गुणवत्ता की कटिंग प्राप्त की जा सकती है। ए) स्टील वायर बी) मिट्टी तेल सी) ए और बी दोनों डी) वायर पंजा For rail preparation, Best quality cutting can be obtained by..... a) Hand cutting machine b) Hacksaw blade c) Abrasive disc cutter d) Any RDSO approved blade
62	ऑटो टैपिंग द्वारा न्यूनतम टैपिंग समय सेकंड है। ए) 15 बी) 17 सी) 23 डी) 25 Minimum tapping time by auto tapping isseconds. a) 15 b) 17 c) 23 d) 25
63	रेल फूट में बालू का समावेशन और रेल हेड पर आड़े-तिरछे बालू के निशान पर फ्यूजन की कमी का कारण है। ए) सौँचा, अंतराल के क्रेन्ड में फिट है, किन्तु लंबवत झुका हुआ है बी) फ्लेम कटिंग द्वारा वियर रेजिस्टेंट ग्रेड रेल की काटिंग सी) लुटिंग रेत का सौँचे में गिराना डी) सही थर्मिट भाग और वेल्ड का उपयोग करने में विफलता Q. Sand inclusion in the rail foot and sand burn marks transversely across the rail head a) Moulds fitted centre to the gap but inclined to the vertical. b) Cutting of wear resistant grade rails by flame cutting. c) Dropping of luting sand into the mould d) Failure to use the correct thermit portion and welds.
64	डेटोनेटर का सामान्य जीवनकाल होता है। ए) 4 साल बी) 5 साल सी) 6 साल डी) 3 साल Normal life of detonator is a) 4 years b) 5 years c) 6 years d) 3 years

	पंचिंग मार्क ए.टी. वेल्ड किया जाता है। ए) वेल्ड का गेज फेस बी) वेल्ड का गैर-गेज चेहरा सी) रेल का निकला हुआ किनारा डी) उपरोक्त में से कोई नहीं Punching mark for A.T weld is done on:- a) Gauge face of weld b) Non-gauge face of weld c) Flange of rail d) None of the above
66	वेल्ड धातु डालने केमिनट बाद पहली ट्रेन को पार किया जा सकता है। ए) 30 बी) 35 सी) 40 डी) 45 First train can be passed after..... minutes after pouring of weld metal. a) 30 b) 35 c) 40 d) 45
67	एक रेल सिरे के फूट पर फ्यूजन की कमी का कारण है। ए) साँचा, अंतराल के क्रेन्च में फिट है, किन्तु लंबवत झुका हुआ है बी) फ्लेम कटिंग द्वारा वियर रेजिस्टेंट ग्रेड रेल की काटिंग सी) लुटिंग रेत का साँचे में गिराना डी) सही थर्मिट भाग और वेल्ड का उपयोग करने में विफलता Q. Lack of fusion on foot of one rail end is caused due to a) Moulds fitted centre to the gap but inclined to the vertical. b) Cutting of wear resistant grade rails by flame cutting. c) Dropping of luting sand into the mould d) Failure to use the correct thermit portion and welds.
68	दोषपूर्ण वेल्ड (DFWR) के साथ चिह्नित किया जाएगा ए) 1 रेड क्रॉस बी) 2 रेड क्रॉस सी) 3 रेड क्रॉस डी) 4 रेड क्रॉस Defective weld (DFWR) shall be mark with a) 1 Red cross b) 2 Red cross c) 3 Red cross d) 4 Red cross
69	एक ओबीएस डब्ल्यू के साथ चिह्नित किया जाएगा ए) 1 रेड क्रॉस बी) 2 रेड क्रॉस सी) 3 रेड क्रॉस डी) इनमें से कोई नहीं An OBS W shall be mark with a) 1 Red cross b) 2 Red cross c) 3 Red cross d) None of these
70	निम्नलिखित में से कौन वेल्डिंग उपकरण का हिस्सा नहीं है। ए) टार्च बर्नर बी) वेल्डिंग ट्रिम्मर सी) थर्मल चॉक डी) थर्मामीटर Which of the below is not a part of welding equipment a) Torch burner b) Weld trimmer c) Thermal chalk d) Rail thermometer
71	अनंतिम योग्यता प्रमाण पत्र की वैधता क्या है। ए) 100 ज्वाइंट्स या 6 महीने, जो भी पहले हो बी) 50 ज्वाइंट्स या 6 महीने, जो भी पहले हो सी) 100 ज्वाइंट्स या 1 वर्ष, जो भी पहले हो डी) 50 ज्वाइंट्स या 1 वर्ष, जो भी पहले हो What is the validity of provisional competency certificate a) 100 joints or 6 months which ever is earlier b) 50 joints or 6 months which ever is earlier c) 100 joints or 1 year which ever is earlier d) 50 joints or 1 year which ever is earlier
72	जीएमटी में 60 किलो 90युटीएस रेल का निर्धारित सेवा जीवन है। ए) 880 बी) 800 सी) 525 डी) 550 Stipulated service life of 60Kg. 90UTS rails in GMT is a) 880 b) 800 c) 525 d) 550
73	सिर की सतह पर सीधे किनारे के अंत में 1 मीटर स्ट्रेट एज पर ऊर्ध्वाधर सहनशीलता होगी.....? ए) 0 से +1 मिमी बी) 0 से +0.5 मिमी सी) ± 0.5 मिमी डी) ± 1.0 मिमी Finished verticals tolerances on 1 meter straight edge at end of straight edge on surface of head shall be a) 0 to +1mm b) 0 to +0.5mm c) ± 0.5mm d) ± 1.0mm
74	गेज साइड के केंद्र में 1 मीटर स्ट्रेट एज पर पार्श्व सहनशीलता..... होगी ए) 0.3 मिमी बी) 0.2 मिमी सी) 0.5 मिमी डी) ± 0.5 मिमी Finished lateral tolerances on 1 meter straight edge at the center of gauge side shall be..... a) 0.3 mm b) 0.2 mm c) 0.5mm d) ± 0.5mm
75	एक आईएमआर के साथ चिह्नित किया जाएगा ए) 1 रेड क्रॉस बी) 2 रेड क्रॉस सी) 3 रेड क्रॉस डी) इनमें से कोई नहीं An IMR shall be mark with a) 1 Red cross b) 2 Red cross c) 3 Red cross d) None of these

	एक डीएफडब्ल्यूओ के साथ चिह्नित किया जाएगा ए) 1 रेड क्रॉस बी) 2 रेड क्रॉस सी) 3 रेड क्रॉस डी) इनमें से कोई नहीं A DFWO shall be mark with a) 1 Red cross b) 2 Red cross c) 3 Red cross d) None of these
77	रेल के अंत का चेहरा और उसके आस-पास के किनारे, पैर, वेब और सिर तक मिमी अच्छी तरह से साफ किया जाना चाहिए मिट्टी के तेल का उपयोग करना और वेल्डिंग से पहले सभी गंदगी, ग्रीस और जंग को हटाने के लिए तार ब्रश से ब्रश करना। ए) 50 बी) 60 सी) 45 डी) 75 The rail end face and adjacent sides at foot, web and head up to mm shall be thoroughly cleaned using kerosene oil and brushing with wire brush to removed all dirt, grease and rust Before welding. a) 50 b) 60 c) 45 d) 75
78	सीधे किनारे के अंत में 10 सेमी स्ट्रेट एज पर लंबवत सहनशीलता..... होगी। ए) 0 से 0.2 मिमी बी) 0 से 0.3 मिमी सी) 0 से 0.4 मिमी डी) 0 से 0.5 मिमी Finished vertical tolerances on 10 cm straight edge at end of straight edge shall be..... a) 0 to 0.2 mm b) 0 to 0.3 mm c) 0 to 0.4 mm d) 0 to 0.5 mm
79	सीधे किनारे के केंद्र में 10 सेमी स्ट्रेट एज पर पार्श्व सहनशीलता..... होगी। ए) ± 0.3 मिमी बी) ± 0.4 मिमी सी) ± 0.5 मिमी डी) ± 1.0 मिमी Finished lateral tolerances on 10 cm straight edge at centre of straight edge shall be..... a) ± 0.3 mm b) ± 0.4 mm c) ± 0.5 mm d) ± 1.0 mm
80	गर्मी प्रभावित क्षेत्र को वेल्ड केंद्र के रूप में मिमी तक मापा जाता है। ए) 20 बी) 30 सी) 40 डी) 75 Heat affected zone is measured up to mm from weld centre. a) 20 b) 30 c) 40 d) 75
81	TW2 पाठ्यक्रम के लिए वेल्डर के लिए योग्यता प्रमाण पत्र की वैधता है..... ए) 1 साल बी) 2 साल सी) 3 साल डी) 4 साल The validity of Competency certificate for welder for TW2 course is a) 1 year b) 2 years c) 3 years d) 4 years
82	संक्षारण प्रवण क्षेत्र में वर्ष में एक बार वेल्ड कॉलर पेंटिंग की जानी चाहिए। ए) 4 बी) 3 सी) 2 डी) 1 Weld collar painting to be done once in years in corrosion prone area. a) 4 b) 3 c) 2 d) 1
83	AT वेल्डिंग के मामले में, स्लैग समावेशन के कारण होता है। ए) अतिरिक्त अंतराल बी) अपर्याप्त हीटिंग सी) टैपिंग से पहले डी) अनुचित मोल्ड फिक्सिंग In case of AT welding, slag inclusion is caused due to a) Excess gap b) Insufficient heating c) Before tapping d) Improper mould fixing
84	AT वेल्डिंग के मामले में, धातु की कमी के कारण होती है। ए) अतिरिक्त अंतराल बी) अपर्याप्त हीटिंग सी) टैपिंग से पहले डी) अनुचित मोल्ड फिक्सिंग In case of AT welding, shortage of metal is caused due to a) Excess gap b) Insufficient heating c) Before tapping d) Improper mould fixing
85	उपकर पर रेल की एटी वेल्डिंग के मामले में, रेल की पूरी लंबाई कम से कम की संख्या पर समर्थित होना चाहिए प्रस्तावित वेल्ड के दोनों ओर लकड़ी का ब्लॉक। ए) 10 बी) 20 सी) 6 डी) 8 In case of AT welding of rails on cess, full rail length should be supported on at least..... Number of wooden block on either side of proposed weld. a) 10 b) 20 c) 6 d) 8

	एटी वेल्डिंग में देरी के मामले में टैपिंग से का नुकसान होगा। ए) थर्मिट स्टील बी) पिघला हुआ धातु सी) सुपर गर्मी डी) स्लैग समावेशन In case of AT welding delayed tapping will cause loss of a) Thermite weld b) Molten metal c) Super heat d) Slag inclusion
87	नई रेल के साथ वेल्ड करने के लिए आवश्यक पुरानी 60 किग्रा रेल की न्यूनतम ऊंचाई कितनी है। ए) 162 मिमी बी) 163 मिमी सी) 164 मीटर डी) 166 मिमी The minimum height of old 60 Kg rail required to be welded with new rail is a) 162 mm b) 163 mm c) 164 mm d) 166 mm
88	नई रेल के साथ वेल्ड करने के लिए आवश्यक पुरानी 52 किग्रा रेल की न्यूनतम ऊंचाई है। ए) 148 मिमी बी) 149 मिमी सी) 150 मीटर डी) 152 मिमी The minimum height of old 52 Kg rail required to be welded with new rail is a) 148 mm b) 149 mm c) 150 mm d) 152 mm
89	स्थायी नियमित योग्यता प्राप्त करने के लिए वेल्डर द्वारा निष्पादित दोषपूर्ण वेल्ड का सीमित मूल्य TW2 कार्यक्रम के अनुसार प्रमाण पत्र है। ए) 1% बी) 2% सी) 3% डी) 5% The limiting value of defective weld executed by the welder to obtain permanent regular competency certificate as per TW2 programme is..... a) 1% b) 2% c) 3% d) 5%
90	रेल की वेल्डिंग के लिए उपकरण पर रेल की लंबाई कितनी है? ए) रेल की पूरी लंबाई बी) आधी लंबाई या न्यूनतम 5 मीटर सी) 3 मीटर डी) 6 मीटर Length of rail is to be levelled for welding of rail on cess is..... a) Full length of rail b) Half length or minimum 5 m c) 3 meter d) 6 meter
Section - A	
91	TW1 पाठ्यक्रम के लिए वेल्डर के लिए योग्यता प्रमाण पत्र की वैधता है..... ए) 12 महीने बी) 6 महीने सी) 3 महीने डी) 24 महीने The validity of Competency certificate for welder for TW1 course is a) 12 Months b) 6 Months c) 3 Months d) 24 Months
92	वाइड गैप वेल्डिंग के लिए आवश्यक गैप है..... ए) 75 ± 1 मिमी बी) 50 ± 1 मिमी सी) 25 ± 1 मिमी डी) 70 ± 1 मिमी Gap required for wide gap welding is..... a) 75 ± 1 mm b) 50 ± 1 mm c) 25 ± 1 mm d) 70 ± 1 mm
93	नियमित एटीडब्ल्यू वेल्डिंग के लिए आवश्यक गैप है..... ए) 75 ± 1 मिमी बी) 50 ± 1 मिमी सी) 25 ± 1 मिमी डी) 70 ± 1 मिमी Gap required for regular ATW welding is..... a) 75 ± 1 mm b) 50 ± 1 mm c) 25 ± 1 mm d) 70 ± 1 mm
94	25 मिमी गैप वेल्डिंग के लिए मोल्ड प्रतीक्षा समय है..... ए) 4 से 4.5 मिनट बी) 4 से 6 मिनट सी) 2 से 2.5 मिनट डी) 5 से 7 मिनट Mould waiting time for 25 mm gap welding is..... a) 4 to 4.5 minutes b) 4 to 6 minutes c) 2 to 2.5 minutes d) 5 to 7 minutes

	नए वेल्डेड जोड़ों को जॉगल फिश प्लेटेड..... के साथ किया जाना है..... ए) 2 दूर अंत बोल्ट बी) 2 दूर अंत क्लैंप सी) 1 बोल्ट और 1 क्लैंप डी) 4 बोल्ट Newly welded joints are to be joggled fish plated with..... a) 2 far end bolt b) 2 far end clamps c) 1 bolt & 1 clamp d) 4 Bolts
96	कोई भी एटी वेल्ड किसी भी अन्य वेल्ड या फिश प्लेट जोड़ों सेमीटर के करीब नहीं होगा। ए) 4 एम बी) 5.5 एम सी) 6 एम डी) 6.5 एम No AT welds shall be closer than from any other weld or fish plate joints. a) 4 m b) 5.5 m c) 6 m d) 6.5 m
97	सीएमएस क्रॉसिंग की मरम्मत के लिएइलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है। ए) एच 1 बी) एच 2 सी) एच 3 डी) एच 4 For reconditioning of CMS crossingelectrode to be used. a) H 1 b) H 2 c) H 3 d) H 4
98	टंग रेल की मरम्मत के लिएश्रृंखला इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है। ए) के बी) एल सी) एम डी) एच For reconditioning of tongue railseries electrodes are used. a) K b) L c) M d) H
99	वेल्ड ट्रिंमर से अतिरिक्त धातु को हटाने के लिए प्रयोग किया जाता है। ए) वेल्ड की परिधि बी) वेल्ड के ऊपर और किनारे सी) वेल्ड के नीचे डी) इनमें से कोई नहीं Weld trimmer used to remove extra metal from a) The periphery of weld b) Top & side of weld c) Bottom of weld d) None of these
100	वेल्डर - III का ग्रेड पेहै। ए) 1800 बी) 1900 सी) 2400 डी) 2800 Grade pay of welder - II is a) 1800 b) 1900 c) 2400 d) 2800
Section - B	
101	हिन्दी भाषा के विकास के लिए निर्देश का उल्लेख भारत के संविधान के किस अनुच्छेद में है। ए) अनुच्छेद-343 बी) अनुच्छेद-344 सी) अनुच्छेद-351 डी) इनमें से कोई नहीं
102	भारत के संविधान के अनुसार संघ की राजभाषा हिन्दी तथा लिपि.....है। ए) रोमन बी) खरोष्ठी सी) ब्राम्ही डी) देवनागरी
103	संसदीय राजभाषा समिति में कितने सदस्य होते हैं। ए) 30 बी) 40 सी) 10 डी) 20
104	संविधान की किस अनुसूची में भाषाओं का उल्लेख है। ए) सातवीं बी) आठवीं सी) नवमी डी) दसवीं
105	राजभाषा अधिनियम कब बना। ए) 1961 बी) 1962 सी) 1963 डी) 1968
106	राजभाषा नियम का विस्तार किस राज्य पर नहीं है। ए) जम्मू कश्मीर बी) तमिलनाडु सी) गोवा डी) उत्तर प्रदेश
107	राजभाषा प्रचार - प्रसार की दृष्टि से देश को कितने क्षेत्रों में बाटा गया है। ए) 2 बी) 3 सी) 4 डी) 5
108	पंजाब राजभाषा के प्रयोग प्रसार के लिए वर्गीकृत किस क्षेत्र के अधीन आते हैं। ए) क क्षेत्र बी) ख क्षेत्र सी) ग क्षेत्र डी) इनमें से कोई नहीं
109	छत्तीसगढ़ राजभाषा के प्रयोग प्रसार के लिए वर्गीकृत किस क्षेत्र में आता है। ए) क क्षेत्र बी) ख क्षेत्र सी) ग क्षेत्र डी) इनमें से कोई नहीं
110	प्रति वर्ष हिन्दी दिवस कब मनाया जाता है। ए) 12 सितम्बर बी) 14 सितम्बर सी) 12 जनवरी डी) 10 जनवरी

पूर्व मध्य रेलवे, दानापुर मंडल
East Central Railway, Danapur Division

इंजीनियरिंग विभाग में 25% एल.डी.सी.ई. कोटा के तहत तकनीशियन-III (वेल्डर) के पद पर पदोन्नति हेतु लिखित परीक्षा
Written examination of selection for promotion to the Post of Tech – III (Welder) against 25% LDCE quota in
Engg. Department.

Date of Examination: 23.04.2023

Time: 2 घंटे / 2 Hour

Total Marks: 100

सामान्य निर्देश:- कृपया उत्तर लिखने के पूर्व निम्नलिखित निर्देशों एवं प्रश्नों को ध्यान पूर्वक पढ़ें।

General instruction: - Please read all the instruction given and against the questions carefully before answering.

1	प्रश्नों का उत्तर OMR पुस्तिका में ही करें। Answer must be given in OMR sheet only.
2	प्रश्न-पत्र द्विभाषीय है। किसी भी प्रश्नों में किसी तरह का संदेह पाया जाता है, तो उसका अंग्रेजी रूप ही मान्य होगा। Question paper is Bilingual. In case of any doubt question in English version will be valid.
3	इस प्रश्न पुस्तिका में कुल 110 बहु-वैकल्पिक वस्तुनिष्ठ प्रश्न हैं। राजभाषा से संबंधित प्रश्न क्रमांक 101 से 110 में हैं। This question booklet consist total 110 Multiple choice objective type question. The questions related to Raj Bhasha are from question number 101 to 110.
4	कृपया यह सुनिश्चित करें कि प्रश्न पत्र में कुल 110 प्रश्न स्पष्ट रूप से टंकित हैं। Kindly confirm the question paper in printed completely with all 110 questions.
5	परीक्षार्थी 100 प्रश्नों का ही उत्तर दें। अगर कोई उम्मीदवार 100 प्रश्नों से अधिक का उत्तर देता है तो इस स्थिति में प्रथम 100 प्रश्नों का ही मूल्यांकन किया जाएगा। Candidates have to give answer of 100 questions.
6	अभ्यर्थी प्रश्न संख्या 91 से 100 या 101 से 110 का उत्तर देने का विकल्प चुन सकते हैं। Candidates may opt giving the answer of the question number 91 to 100 or 101 to 110.
7	प्रश्न क्रमांक 01 से 90 तक अनिवार्य हैं। From question no 01 to 90 are compulsory
8	प्रश्न संख्या 91 से 100 तक विकल्प "ए" है। From question no 91 to 100 is option "A"
9	प्रश्न क्रमांक 101 से 110 तक विकल्प "बी" (राजभाषा) है। From question no 101 to 110 is option "B" (Rajbhasha)
10	यदि अभ्यर्थी 91 से 110 तक दोनों विकल्प (ए & बी) का प्रयास करता है, तो केवल प्रश्न संख्या 91 से 100 तक का मूल्यांकन किया जाएगा। If candidate attempts both the options (A & B) from 91 to 110, only question number 91 to 100 will be evaluated.
11	उत्तर देते समय ध्यान दें कि OMR पुस्तिका में दिए गए विकल्पों को केवल काले/नीले रंग के बॉल प्वाइंट पेन से भरें। किसी भी प्रकार का जैल पेन/पेन्सिल का इस्तेमाल वर्जित होगा। Candidate has to use only Black/Blue ball point pen while answering the OMR sheet.
12	परीक्षार्थी कृपया यह नोट करें कि बहु-विकल्पीय में दिए गए उत्तर को किसी भी प्रकार से काट-छांट, पुनर्लेखन, मिटाना, खुरचना तथा उत्तर में किसी प्रकार का संशोधन करने इत्यादि की अनुमति नहीं है। यदि किसी प्रकार का सुधार किया जाता है तो ऐसे उत्तरों का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा। Candidate may please note the any type of corrections including cutting, overwritten & erasing and modifying the answer in any way etc., is/are not permitted. In case a correction is made that answer shall not be evaluated at all.
13	परीक्षार्थी यह सुनिश्चित करें कि उत्तर पत्र/ओ.एम.आर. शीट पर रोल नंबर, पदनाम, स्टेशन और अन्य विवरण दिए गए निर्दिष्ट स्थान पर ही लिखें। इसके अलावा किसी अन्य स्थान पर कुछ भी लिखना अनुचित माना जाएगा। ऐसे उत्तर पत्रों का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा और उन्हें अयोग्य माना जाएगा। Candidates must endure Roll No., Name, Designation, station and other particulars as specified may be written by the candidates only at the appropriate places provided for the purpose on the answer paper/OMR sheet and not anywhere else which will be treated as unfair means and such of those answer papers will not be evaluated and treated as disqualified.
14	परीक्षा के दौरान किसी भी तरह का कदाचार स्वीकार नहीं किया जाएगा, ऐसा करने पर आपके खिलाफ विभागीय कार्यवाही सुनिश्चित की जाएगी। परीक्षा हॉल के अंदर किसी तरह के इलेक्ट्रॉनिक उपकरण ले जाने की अनुमति नहीं होगी एवं निरीक्षक द्वारा परिसर छोड़ने की अनुमति तक उसे निरीक्षक की निगरानी में रखा जाएगा। No malpractice will be acceptable in any form. If any candidate involved, the start department action will be initiated. No electronic gadgets are permitted inside the examination hall and the same may placed under self-custody of the invigilator till completion of examination and permission is granted by invigilator to leave the premises.
15	कृपया ध्यान दें कि निरीक्षक की पूर्व अनुमति के बिना दो घंटे पूरे होने तक आपको परीक्षा हॉल छोड़ने की अनुमति नहीं है।

1	भारत में पहली पैसेंजर ट्रेन कब चली ए) 1850 बी) 1953 सी) 1853 डी) 1950 First passenger train in Indian Railway started in the year of b) 1850 b) 1953 c) 1853 d) 1950
2	एक व्यक्ति किसी वस्तु को 27.50 रुपये में खरीदता है और 28.60 रुपये में बेच देता है तो उसका लाभ प्रतिशत होगा। ए) 4 प्रतिशत बी) 8 प्रतिशत सी) 5 प्रतिशत डी) 6 प्रतिशत A man buys an article for Rs. 27.50 and sale it for Rs. 28.60. Find its gain percent. a) 4% b) 8% c) 5% d) 6%
3	25 X ? = 25% of 900. a) 25 b) 5 c) 9 d) 10
4	फीफा वर्ल्ड कप फूटबाल 2022 किस देश ने जीता। ए) स्पेन बी) इटली सी) अर्जेंटीना डी) फ्रांस Who won FIFA World Cup football 2022? a) Spain b) Italy c) Argentina d) France
5	आई.पी.एल. 2023 में कितनी टीमों हिस्सा ली थी ? ए) 8 बी) 12 सी) 10 डी) 11 How many teams participated in IPL 2023? a) 8 b) 12 c) 10 d) 11
6	भारत में ब्रॉड गेज रेलवे लाइन की चौड़ाई कितनी होती है। ए) 5 फीट 3 इंच बी) 5 फीट 6 इंच सी) 4 फीट 11 इंच डी) 5 फीट 4 इंच What is the width of broad gauge railway line in India? a) 5 Feet 3 Inch b) 5 Feet 6 Inch c) 4 Feet 11 Inch d) 5 Feet 4 Inch
7	बिहार की राजधानी पटना किस नदी के किनारे पर बसी है। ए) महानदी बी) इन्द्रावती सी) गंगा डी) गोदावरी Capital of Bihar Patna situated on the bank of which River. a) Mahanadi b) Indrawati c) Ganga d) Godavri
8	प्रधानमंत्री नरेन्द्र मोदी द्वारा पटना रांची रूट पर पहली वन्दे भारत एक्सप्रेस ट्रेन को किस तिथि को हरी झंडी दिखाई। ए) 10 नवम्बर 2022 बी) 27 जून 2023 सी) 11 जनवरी 2023 डी) 10 अक्टूबर 2022 Prime Minister Narendra Modi flagged off first Vande Bharat express on Patna - Ranchi route on which date. a) 10 November 2022 b) 27 June 2023 c) 11 January 2023 d) 10 October 2022
9	टाटा स्टील इस्पात संयंत्र भारत के किस राज्य में स्थित है। ए) ओडिशा बी) पश्चिम बंगाल सी) जमशेदपुर डी) झारखंड TATA steel plant located in which state of India. a) Odisha b) West Bengal c) Jamshedpur d) Jharkhand
10	ब्रॉड गेज की दूरी मिमी है ए) 1676 बी) 1000 सी) 1600 डी) 1750 The broad gauge distance is mm. a) 1676 b) 1000 c) 1600 d) 1750
11	छुट्टी एक अधिकार है। ए) सत्य है बी) संवैधानिक अधिकार है सी) गलत है डी) इनमें से कोई नहीं Leave is a Right. a) True b) Constitutional Right c) False d) None of these
12	डॉ. बी.आर.अंबेडकर का पूरा नाम क्या है। ए) भीमराव रामजी अंबेडकर बी) भीमजी राव अंबेडकर सी) बाबासाहेब रामजीराव अंबेडकर डी) बाबा राम अंबेडकर What is the full name of B. R. Ambedkar? a) Bhimrao Ramji Ambedkar b) Bhimji Rao Ambedkar c) Babasaheb Ramjirao Ambedkar d) Baba Ram Ambedkar

13	अवकाश वेतन के नगदीकरण के लिए न्यूनतम अवकाश शेष दिन होना चाहिए। ए) 15 दिन बी) 30 दिन सी) 25 दिन डी) 40 दिन For encasement of leave salary, minimum leave balance should be days. a) 15 Days b) 30 Days c) 25 Days d) 40 Days
14	अनुशासनिक कार्यवाहियों पर दीर्घ शास्ती आरोप पत्र जारी करने के लिए किस मानक प्रपत्र का प्रयोग किया जाता है। ए) एस.एफ-11 बी) एस.एफ-7 सी) एस.एफ-5 डी) इनमें से कोई नहीं

	Which number of standard form is used for issuance of major penalty charge sheet on disciplinary proceedings? a) SF-11 b) SF-7 c) SF-5 d) None of these
15	पितृत्व अवकाश कितने दिनों के लिए दिया जाता है। ए) 10 दिन बी) 20 दिन सी) 15 दिन डी) 30 दिन Paternity leave is granted for..... a) 10 Days b) 20 Days c) 15 Days d) 30 Days
16	आई सी सी क्रिकेट विश्व कप की मेजबानी कौन सा देश किया। ए) भारत बी) ऑस्ट्रेलिया सी) पाकिस्तान डी) साउथ अफ्रीका Which country host 2023 ICC cricket world cup. c) India b) Australia c) Pakistan d) South Africa
17	रेलवे कर्मचारी एक वर्ष में कितने औसत वेतन छुट्टी का हकदार होता है..... ए) 15 दिन बी) 30 दिन सी) 25 दिन डी) 60 दिन Railway Servant is entitled for credit of _____ days of LAP in a year. a) 15 b) 30 c) 25 d) 60
18	किसी भिन्न के अंश तथा हर में से प्रत्येक में 2 जोड़ने पर $\frac{3}{5}$ प्राप्त होता है तो मूल भिन्न क्या है। ए) $\frac{1}{2}$ बी) $\frac{1}{3}$ सी) $\frac{3}{2}$ डी) $\frac{2}{7}$ Adding 2 to the numerator and denominator gives $\frac{3}{5}$ then what is the original fraction. a) $\frac{1}{2}$ b) $\frac{1}{3}$ c) $\frac{3}{2}$ d) $\frac{2}{7}$
19	$(10,000 \div 50) \times 5 =$ a) 100 b) 1000 c) 2000 d) 40
20	$(33 \times 3) \div (3 \div 3) =$ a) 98 b) 99 c) 100 d) 33
21	यदि किसी नंबर का 30 % 12.6 है तो वह नंबर होगा ए) 40 बी) 42 सी) 45 डी) 35 If 30% of a certain number is 12.6 then find the number. a) 40 b) 42 c) 45 d) 35
22	पुरुष की विश्व कप हॉकी प्रतियोगिता किस देश ने जीती। ए) जर्मनी बी) भारत सी) साउथ अफ्रीका डी) ऑस्ट्रेलिया Which country won men's Hockey world cup 2022. a) Germany b) India c) South Africa d) Australia
23	कंक्रीट स्लीपर में पैंड्रोल क्लिप की संख्या की आवश्यकता होती है। ए) 1 बी) 2 सी) 3 डी) 4 In Concrete sleeper No. of pandrol clips are required. a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
24	कंक्रीट स्लीपर में लाइनर की संख्या की आवश्यकता होती है। ए) 1 बी) 2 सी) 3 डी) 4 In Concrete sleeper No. of Liner are required. a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
25	नियुक्ति के वर्ष में छुट्टी के औसत वेतन सेवा के प्रत्येक पूर्ण कैलेंडर माह के लिए.....दिनों की दर से कर्मचारी के .. छुट्टी खाते में जमा किया जायेगा। ए) 0 बी) 5 सी) $2\frac{1}{2}$ डी) 4 In the year of appointment, LAP shall be credited to the leave account of an employee at the rate of _____ days for each completed calendar month of service. a) 0 b) 5 c) $2\frac{1}{2}$ d) 4

26	एक स्थायी/अस्थायी रेल सेवक सेवा के पूर्ण वर्ष के संबंध में दिनों के आधे औसत वेतन पर छुट्टी का हकदार होगा। ए) 20 दिन बी) 30 दिन सी) 80 दिन डी) 10 दिन A permanent/temporary Railway Servant shall be entitled to leave on half average pay of _____ days in respect of each completed year of service. a) 20 days b) 30 days c) 80 days d) 10 days
27	दो से कम बच्चों वाली महिला सरकारी सेविका को प्रसूति अवकाश स्वीकृत किया जा सकता है। ए) 100 दिन बी) 135 दिन सी) 180 दिन डी) 160 दिन Female Government servant with less than 02 children may be granted maternity leave for a) 100 b) 135 c) 180 d) 160
28	पितृत्व अवकाश की अधिकतम सीमा दिन है और महीनों के भीतर इसका लाभ उठाया जायेगा। ए) 15 दिन/6 महीने बी) 1 दिन/3 महीने सी) 2 दिन/5 महीने डी) 11 दिन/12 महीने Maximum of the paternity leave is _____ days and shall be availed within _____ months. a) 15 days/6 months b) 1 day/ 3 months c) 2 days/ 5 months d) 11 days/ 12 months
29	पूर्व मध्य रेलवे का मुख्यालय है। ए) मुंबई बी) नागपुर सी) दिल्ली डी) हाजीपुर The head quarter of ECR is a) Mumbai b) Nagpur c) Delhi d) Hajipur
30	वर्तमान में भारतीय रेलवे में जोनों की संख्या है ए) 7 बी) 17 सी) 9 डी) 5 At present in Indian Railway there are No of zones. a) 7 b) 17 c) 9 d) 5
31	कंक्रीट स्लीपर में रबर पैड की संख्या की आवश्यकता होती है। ए) 1 बी) 2 सी) 3 डी) 4 In Concrete sleeper No. of Rubber pad are required. a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
32	कॉम्बिनेशन फिशप्लेट रेल पर उपलब्ध कराई जाती है। ए) 52 किग्रा और 52 किग्रा बी) 60 किग्रा और 60 किग्रा सी) 90 आर और 90 आर डी) 52 किग्रा और 60 किग्रा Combination fish plate is provided at rails. a) 52 Kg & 52 Kg. b) 60 Kg & 60 Kg. c) 90R & 90R d) 52 Kg & 60 Kg.
33	60 किलो रेल की ऊंचाई है। ए) 172 मिमी बी) 156 मिमी सी) 143 मिमी डी) 136 मिमी The height of 60 Kg. rails is a) 172mm b) 156mm c) 143mm d) 136mm
34	आपातकालीन जॉगल्ड फिश प्लेट प्रत्येक किमी पर उपलब्ध कराई जाती है। ए) 0.1 बी) 1.0 सी) 1.5 डी) 2.0 Emergency joggled fish plate are provided at every Kms. a) 0.1 b) 1.0 c) 1.5 d) 2.0
35	मीटर लंबी फिश प्लेट की लंबाई कितनी होती है। ए) 610 मिमी बी) 1000 मिमी सी) 100 मिमी डी) 10 सेमी Length of 1 meter long fish plate is a) 610mm b) 1000mm c) 100mm d) 10cm
36	आईएमआर रेल को दिनों के भीतर बदल दिया जाना चाहिए। ए) 1 बी) 2 सी) 3 डी) 4 IMR Rails should replace within Days. a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
37	IMR के साथ चिह्नित किया जाएगा ए) 1 रेड क्रॉस बी) 2 रेड क्रॉस सी) 3 रेड क्रॉस डी) 4 रेड क्रॉस IMR shall be mark with a) 1 Red cross b) 2 Red cross c) 3 Red cross d) 4 Red cross
38	ए.टी.वेल्ड का पूरा नाम क्या है। ए) ऑटो थर्मिट वेल्डिंग बी) एल्यूमिनो थर्मिट वेल्डिंग सी) एल्यूमिनो टेम्परेचर वेल्डिंग डी) इनमें से कोई नहीं AT welding stands form a) Auto thermite welding b) Alumino thermite welding c) Alumino temperature welding d) None of these
39	इलेक्ट्रिफाइड/ट्रैक सर्किटेड एरिया में कौन सा टेप रेल की माप के लिए अपयोग किया जाता है। ए) स्टील टेप बी) कॉटन टेप सी) मेटल टेप डी) एल्युमिनियम टेप In electrified /track circuited area tape is used for measurement of rail a) Steel tape b) Cotton tape c) Metal tape d) Aluminum tape
40	सामान्यतया एलडब्ल्यूआर सेक्शन में, दो स्लीपर के बीच की दूरी सेमी है।

	ए) 100 बी) 80 सी) 60 डी) 50 Normally in LWR section distance between two sleepers is cm. a) 100 b) 80 c) 60 d) 50
41	ईस्ट सेंट्रल रेलवे में कितने डिविजन हैं। ए) 3 बी) 2 सी) 5 डी) 4 In East Central Railway there are No of Division. a) 3 b) 2 c) 5 d) 4
42	नए एटी वेल्ड का यूएसएफडी के साथ दिनों के भीतर परीक्षण किया जाएगा। ए) 30 बी) 60 सी) 902 डी) 120 In New AT weld shall be tested with USFD within days. 30 b) 60 c) 902 d) 120
43	ट्रैक बचाव के लिए डेटोनेटर को डबल लाइन सेक्शन में कितनी दूरी (मीटर) पर रखा जाता है। ए) 600,900 बी) 900,1800 सी) 600,1200 डी) 900,1500 For protection of track detonator is placed at distance (metre) in double line section a) 600,900 b) 900,1800 c) 600, 1200 d) 900, 1500
44	जी.एफ.एन. का पूरा नाम क्या है। ए) ग्रेनाइट फिल्ड नायलोन बी) जीओ-टैक्सटाइल फिल्ड नायलोन सी) ग्रेफाइट फिल्ड नायलोन डी) ग्लास फिल्ड नायलोन Full form of GFN liner a) Granite filled nylon b) Geo-textile filled nylon c) Graphite fixed nylon d) Glass filled nylon
45	एल डब्ल्यू आर का पूरा नाम क्या है। ए) लार्ज वेल्ड रेल बी) लो वेल्ड रेल सी) लॉग वेल्ड रेल डी) लाइन वेल्ड रेल Full form of LWR is a) Large weld rail b) low weld rail c) long weld rail d) line weld rail
46	निम्नलिखित में से कौन सा थर्मिट मिश्रण के घटक है। ए) एल्युमिनीयम और स्टील बी) एल्युमिनीयम और आयरन ऑक्साइड सी) मैग्नीशियम और आयरन ऑक्साइड डी) सिलीकान और एल्युमिनीयम ऑक्साइड Which of the following are the components of the Thermit mixture? a) Aluminium and steel b) Aluminium and iron oxide c) Magnesium and iron oxide d) Silicon and Aluminium oxide
47	यूएस.एफ.डी. का पूरा नाम क्या है। ए) अल्ट्रा साउंड फिल्ड डिटेक्शन बी) यूनिक फ्ला डिटेक्शन सी) अल्ट्रा फ्ला डिटेक्शन डी) अल्ट्रासोनिक फ्ला डिटेक्शन Full form of USFD a) Ultra sound field detection b) Unique flaw detection c) Ultra flaw detection d) Ultrasonic flaw detection
48	प्रोफाइल ग्राइंडिंग मशीन में उपयोग होता है। ए) वेल्ड मेटल को हटाने के लिये बी) ग्राइंडिंग सी) रेल कटिंग डी) चैफरिंग Profile grinding machine is used for a) Removing excess weld metal b) Grinding c) Rail cutting d) Chamfering
49	रेल टेंसर का उपयोग होता है। ए) वेल्डिंग में बी) डेस्ट्रेसिंग में सी) रेल ड्रिलिंग में डी) रेल कटिंग में Rail tensor is used for a) Welding b) Destressing c) Rail drilling d) Rail cutting
50	वेल्डिंग का क्या उपयोग है। ए) कटिंग और ज्वाइनिंग बी) केवल कटिंग सी) केवल ज्वाइनिंग डी) इनमें से कोई नहीं What is the use of welding? a) Cutting & joining b) Only cutting c) Only joining d) None of these
51	रेलवे में वेल्डर पद..... विभाग के अन्तर्गत आता है। ए) सुरक्षा बी) इंजीनियरिंग सी) कार्मिक डी) चिकित्सा In railway Welder post comes underdepartment. a) Security b) Engineering c) Personnel d) Medical
52	ट्रैक सर्कुलेटेड क्षेत्र में प्रयुक्त लाइनर है..... ए) कम्पोजिट लाइनर बी) जीएफएन लाइनर सी) धातु लाइनर डी) इनमें से कोई नहीं Liner used in track circulated area are a) Composite liner b) GFN liner c) Metal liner d) None of these
53	फिनिश वेल्ड सहिष्णुता का उपयोग करके मापा जाता है। ए) 10 सेमी सीधा किनारा बी) 50 सेमी सीधा किनारा सी) 1 मीटर सीधा किनारा डी) 10 सेमी और 1 मीटर सीधा किनारा दोनों Finished weld tolerances are measured by using a) 10 cm straight edge b) 50 cm straight edge c) 1 m straight edge d) Both 10 cm and 1m straight edge
54	एटी वेल्डिंग तकनीक में लकड़ी के वेजेज का उपयोग किया जाता है। ए) रेल संरक्षण बी) वेल्ड गैप को मापने सी) कृसिबल की सफाई डी) इनमें से कोई नहीं

	In AT welding technique, wooden wedges are used for			
	a) Rail alignment	b) measuring weld gap	c) Cleaning of crucible	d) None
55	वैल्डिंग के दौरान रेल सिरों की सफाई के लियेका उपयोग किया जाता है। ए) स्टील वायर बी) मिट्टी तेल सी) ए और बी दोनों डी) वायर पंजा is used for rail ends cleaning during welding			
	a) Steel wire brush	b) kerosene oil	c) Both a & b	d) Wire claw
56	रेल तैयार करने के लिए सर्वोत्तम गुणवत्ता की कटिंग प्राप्त की जा सकती है। ए) स्टील वायर बी) मिट्टी तेल सी) ए और बी दोनों डी) वायर पंजा For rail preparation, Best quality cutting can be obtained by.....			
	a) Hand cutting machine	b) Hacksaw blade	c) Abrasive disc cutter	d) Any RDSO approved blade
57	ऑटो टैपिंग द्वारा न्यूनतम टैपिंग समय सेकंड है। ए) 15 बी) 17 सी) 23 डी) 25 Minimum tapping time by auto tapping isseconds.			
	a) 15	b) 17	c) 23	d) 25
58	ऑटो टैपिंग द्वारा अधिकतम टैपिंग समय सेकंड है। ए) 15 बी) 17 सी) 23 डी) 25 Maximum tapping time by auto tapping isseconds.			
	a) 15	b) 17	c) 23	d) 25
59	संपीड़ित वायु और पेट्रोल द्वारा प्रीहीटिंग के दौरान दबाव होगा। ए) 2 से 2.5किग्रा/सेमी ² बी) 0.2 से 0.3किग्रा/सेमी ² सी) 2 से 3किग्रा/सेमी ² डी) 4 से 4.5 किग्रा/सेमी ² Pressure during preheating by compressed Air & Petrol shall be			
	a) 2 to 2.5 Kg/cm ²	b) 0.2 to 0.3 Kg/cm ²	c) 2 to 3 Kg/cm ²	d) 4 to 4.5 Kg/cm ²

	पंचिंग मार्क ए.टी. वेल्ड किया जाता है। ए) वेल्ड का गेज फेस बी) वेल्ड का गैर-गेज चेहरा सी) रेल का निकला हुआ किनारा डी) उपरोक्त में से कोई नहीं Punching mark for A.T weld is done on:- a) Gauge face of weld b) Non-gauge face of weld c) Flange of rail d) None of the above
61	वेल्ड धातु डालने केमिनट बाद पहली ट्रेन को पार किया जा सकता है। ए) 30 बी) 35 सी) 40 डी) 45 First train can be passed after..... minutes after pouring of weld metal. a) 30 b) 35 c) 40 d) 45
62	एक रेल सिरे के फूट पर फ्यूजन की कमी का कारण है। ए) साँचा, अंतराल के क्रेन्ड में फिट है, किन्तु लंबवत झुका हुआ है बी) फ्लेम कटिंग द्वारा वियर रेजिस्टेंट ग्रेड रेल की काटिंग सी) लुटिंग रेत का साँचे में गिराना डी) सही थर्मिट भाग और वेल्ड का उपयोग करने में विफलता Q. Lack of fusion on foot of one rail end is caused due to a) Moulds fitted centre to the gap but inclined to the vertical. b) Cutting of wear resistant grade rails by flame cutting. c) Dropping of luting sand into the mould d) Failure to use the correct thermit portion and welds.
63	रेल फूट में बालू का समावेशन और रेल हेड पर आड़े-तिरछे बालू के निशान पर फ्यूजन की कमी का कारण है। ए) साँचा, अंतराल के क्रेन्ड में फिट है, किन्तु लंबवत झुका हुआ है बी) फ्लेम कटिंग द्वारा वियर रेजिस्टेंट ग्रेड रेल की काटिंग सी) लुटिंग रेत का साँचे में गिराना डी) सही थर्मिट भाग और वेल्ड का उपयोग करने में विफलता Q. Sand inclusion in the rail foot and sand burn marks transversely across the rail head a) Moulds fitted centre to the gap but inclined to the vertical. b) Cutting of wear resistant grade rails by flame cutting. c) Dropping of luting sand into the mould d) Failure to use the correct thermit portion and welds.
64	डेटोनेटर का सामान्य जीवनकाल होता है। ए) 4 साल बी) 5 साल सी) 6 साल डी) 3 साल Normal life of detonator is a) 4 years b) 5 years c) 6 years d) 3 years
65	निम्नलिखित में से कौन वेल्डिंग उपकरण का हिस्सा नहीं है। ए) टार्च बर्नर बी) वेल्डिंग ट्रिमर सी) थर्मल चॉक डी) थर्मामीटर Which of the below is not a part of welding equipment a) Torch burner b) Weld trimmer c) Thermal chalk d) Rail thermometer
66	अनंतिम योग्यता प्रमाण पत्र की वैधता क्या है। ए) 100 ज्वाइंट्स या 6 महीने, जो भी पहले हो बी) 50 ज्वाइंट्स या 6 महीने, जो भी पहले हो सी) 100 ज्वाइंट्स या 1 वर्ष, जो भी पहले हो डी) 50 ज्वाइंट्स या 1 वर्ष, जो भी पहले हो What is the validity of provisional competency certificate a) 100 joints or 6 months which ever is earlier b) 50 joints or 6 months which ever is earlier c) 100 joints or 1 year which ever is earlier d) 50 joints or 1 year which ever is earlier
67	जीएमटी में 60 किलो 90यूटीएस रेल का निर्धारित सेवा जीवन है। ए) 880 बी) 800 सी) 525 डी) 550 Stipulated service life of 60Kg. 90UTS rails in GMT is a) 880 b) 800 c) 525 d) 550
68	दोषपूर्ण वेल्ड (DFWR) के साथ चिह्नित किया जाएगा ए) 1 रेड क्रॉस बी) 2 रेड क्रॉस सी) 3 रेड क्रॉस डी) 4 रेड क्रॉस Defective weld (DFWR) shall be mark with a) 1 Red cross b) 2 Red cross c) 3 Red cross d) 4 Red cross
69	एक ओबीएस डब्ल्यू के साथ चिह्नित किया जाएगा ए) 1 रेड क्रॉस बी) 2 रेड क्रॉस सी) 3 रेड क्रॉस डी) इनमें से कोई नहीं An OBS W shall be mark with a) 1 Red cross b) 2 Red cross c) 3 Red cross d) None of these
70	एक आईएमआर के साथ चिह्नित किया जाएगा ए) 1 रेड क्रॉस बी) 2 रेड क्रॉस सी) 3 रेड क्रॉस डी) इनमें से कोई नहीं An IMR shall be mark with a) 1 Red cross b) 2 Red cross c) 3 Red cross d) None of these

	एक डीएफडब्ल्यूओ के साथ चिह्नित किया जाएगा ए) 1 रेड क्रॉस बी) 2 रेड क्रॉस सी) 3 रेड क्रॉस डी) इनमें से कोई नहीं A DFWO shall be mark with a) 1 Red cross b) 2 Red cross c) 3 Red cross d) None of these
72	AT वेल्डिंग के मामले में, स्लैग समावेशन के कारण होता है। ए) अतिरिक्त अंतराल बी) अपर्याप्त हीटिंग सी) टैपिंग से पहले डी) अनुचित मोल्ड फिक्सिंग In case of AT welding, slag inclusion is caused due to a) Excess gap b) Insufficient heating c) Before tapping d) Improper mould fixing
73	गेज साइड के केंद्र में 1 मीटर स्ट्रेट एज पर पार्श्व सहनशीलता..... होगी ए) 0.3 मिमी बी) 0.2 मिमी सी) 0.5 मिमी डी) ± 0.5 मिमी Finished lateral tolerances on 1 meter straight edge at the center of gauge side shall be..... a) 0.3 mm b) 0.2 mm c) 0.5mm d) ± 0.5mm
74	सीधे किनारे के अंत में 10 सेमी स्ट्रेट एज पर लंबवत सहनशीलता..... होगी। ए) 0 से 0.2 मिमी बी) 0 से 0.3 मिमी सी) 0 से 0.4 मिमी डी) 0 से 0.5 मिमी Finished vertical tolerances on 10 cm straight edge at end of straight edge shall be..... a) 0 to 0.2 mm b) 0 to 0.3 mm c) 0 to 0.4 mm d) 0 to 0.5 mm
75	सीधे किनारे के केंद्र में 10 सेमी स्ट्रेट एज पर पार्श्व सहनशीलता..... होगी। ए) ± 0.3 मिमी बी) ± 0.4 मिमी सी) ± 0.5 मिमी डी) ± 1.0 मिमी Finished lateral tolerances on 10 cm straight edge at centre of straight edge shall be..... a) ± 0.3 mm b) ± 0.4 mm c) ± 0.5 mm d) ± 1.0 mm
76	रेल की AT वेल्डिंग के मामले मेंकी एक पट्टी पर पंचिंग मार्किंग की जानी चाहिए। ए) एल्युमिनियम बी) कॉपर सी) स्टील डी) स्टेनलेस स्टील Punching marking should be done on a strip of in case of AT welding of rails. a) Aluminum b) Copper c) Steel d) Stainless steel
77	रेलों की सीटू वेल्डिंग के दौरान कम से कम स्लीपर्स को रेल फास्टनिंग्स के दोनों ओर ढीला किया जाना चाहिए ए) 10 बी) 8 सी) 6 डी) 5 During in Situ welding of rails at leastnos of sleeper rail fastening should be Loosened on either side. a) 10 b) 8 c) 6 d) 5
78	AT वेल्डिंग के मामले में के कारण फ्यूजन की कमी होती है। ए) अतिरिक्त अंतराल बी) अपर्याप्त हीटिंग सी) टैपिंग से पहले डी) अनुचित मोल्ड फिक्सिंग In case of AT welding, lack of fusion is caused due to a) Excess gap b) Insufficient heating c) Before tapping d) Improper mould fixing
79	सिर की सतह पर सीधे किनारे के अंत में 1 मीटर स्ट्रेट एज पर ऊर्ध्वाधर सहनशीलता होगी.....? ए) 0 से +1 मिमी बी) 0 से +0.5 मिमी सी) ± 0.5 मिमी डी) ± 1.0 मिमी Finished verticals tolerances on 1 meter straight edge at end of straight edge on surface of head shall be a) 0 to +1mm b) 0 to +0.5mm c) ± 0.5mm d) ± 1.0mm
80	AT वेल्डिंग के मामले में, धातु की कमी के कारण होती है। ए) अतिरिक्त अंतराल बी) अपर्याप्त हीटिंग सी) टैपिंग से पहले डी) अनुचित मोल्ड फिक्सिंग In case of AT welding, shortage of metal is caused due to a) Excess gap b) Insufficient heating c) Before tapping d) Improper mould fixing
81	उपकर पर रेल की एटी वेल्डिंग के मामले में, रेल की पूरी लंबाई कम से कम की संख्या पर समर्थित होना चाहिए प्रस्तावित वेल्ड के दोनों ओर लकड़ी का ब्लॉक। ए) 10 बी) 20 सी) 6 डी) 8 In case of AT welding of rails on cess, full rail length should be supported on at least..... Number of wooden block on either side of proposed weld. a) 10 b) 20 c) 6 d) 8
82	संक्षारण प्रवण क्षेत्र में वर्ष में एक बार वेल्ड कॉलर पेंटिंग की जानी चाहिए। ए) 4 बी) 3 सी) 2 डी) 1 Weld collar painting to be done once in years in corrosion prone area. a) 4 b) 3 c) 2 d) 1

	रेल के अंत का चेहरा और उसके आस-पास के किनारे, पैर, वेब और सिर तक मिमी अच्छी तरह से साफ किया जाना चाहिए मिट्टी के तेल का उपयोग करना और वेल्डिंग से पहले सभी गंदगी, ग्रीस और जंग को हटाने के लिए तार ब्रश से ब्रश करना। ए) 50 बी) 60 सी) 45 डी) 75 The rail end face and adjacent sides at foot, web and head up to mm shall be thoroughly cleaned using kerosene oil and brushing with wire brush to removed all dirt, grease and rust before welding. a) 50 b) 60 c) 45 d) 75
84	स्थायी नियमित योग्यता प्राप्त करने के लिए वेल्डर द्वारा निष्पादित दोषपूर्ण वेल्ड का सीमित मूल्य TW2 कार्यक्रम के अनुसार प्रमाण पत्र है। ए) 1% बी) 2% सी) 3% डी) 5% The limiting value of defective weld executed by the welder to obtain permanent regular competency certificate as per TW2 programme is..... a) 1% b) 2% c) 3% d) 5%
85	रेल की वेल्डिंग के लिए उपकरण पर रेल की लंबाई कितनी है? ए) रेल की पूरी लंबाई बी) आधी लंबाई या न्यूनतम 5 मीटर सी) 3 मीटर डी) 6 मीटर Length of rail is to be levelled for welding of rail on cess is..... a) Full length of rail b) Half length or minimum 5 m c) 3 meter d) 6 meter
86	एटी वेल्डिंग में देरी के मामले में टैपिंग से का नुकसान होगा। ए) थर्मिट स्टील बी) पिघला हुआ धातु सी) सुपर गर्मी डी) स्लैग समावेशन In case of AT welding delayed tapping will cause loss of a) Thermite weld b) Molten metal c) Super heat d) Slag inclusion
87	नई रेल के साथ वेल्ड करने के लिए आवश्यक पुरानी 60 किग्रा रेल की न्यूनतम ऊंचाई कितनी है। ए) 162 मिमी बी) 163 मिमी सी) 164 मीटर डी) 166 मिमी The minimum height of old 60 Kg rail required to be welded with new rail is a) 162 mm b) 163 mm c) 164 mm d) 166 mm
88	नई रेल के साथ वेल्ड करने के लिए आवश्यक पुरानी 52 किग्रा रेल की न्यूनतम ऊंचाई..... है। ए) 148 मिमी बी) 149 मिमी सी) 150 मीटर डी) 152 मिमी The minimum height of old 52 Kg rail required to be welded with new rail is a) 148 mm b) 149 mm c) 150 mm d) 152 mm
89	गर्मी प्रभावित क्षेत्र को वेल्ड केंद्र के रूप में मिमी तक मापा जाता है। ए) 20 बी) 30 सी) 40 डी) 75 Heat affected zone is measured up to mm from weld centre. a) 20 b) 30 c) 40 d) 75
90	TW2 पाठ्यक्रम के लिए वेल्डर के लिए योग्यता प्रमाण पत्र की वैधता है..... ए) 1 साल बी) 2 साल सी) 3 साल डी) 4 साल The validity of Competency certificate for welder for TW2 course is a) 1 year b) 2 years c) 3 years d) 4 years
Section - A	
91	TW1 पाठ्यक्रम के लिए वेल्डर के लिए योग्यता प्रमाण पत्र की वैधता है..... ए) 12 महीने बी) 6 महीने सी) 3 महीने डी) 24 महीने The validity of Competency certificate for welder for TW1 course is a) 12 Months b) 6 Months c) 3 Months d) 24 Months
92	वाइड गैप वेल्डिंग के लिए आवश्यक गैप है..... ए) 75 ± 1 मिमी बी) 50 ± 1 मिमी सी) 25 ± 1 मिमी डी) 70 ± 1 मिमी Gap required for wide gap welding is..... a) 75 ± 1mm b) 50 ± 1mm c) 25 ± 1mm d) 70 ± 1mm
93	नियमित एटीडब्ल्यू वेल्डिंग के लिए आवश्यक गैप है..... ए) 75 ± 1 मिमी बी) 50 ± 1 मिमी सी) 25 ± 1 मिमी डी) 70 ± 1 मिमी Gap required for regular ATW welding is..... a) 75 ± 1mm b) 50 ± 1mm c) 25 ± 1mm d) 70 ± 1mm
94	25 मिमी गैप वेल्डिंग के लिए मोल्ड प्रतीक्षा समय है..... ए) 4 से 4.5 मिनट बी) 4 से 6 मिनट सी) 2 से 2.5 मिनट डी) 5 से 7 मिनट Mould waiting time for 25 mm gap welding is..... a) 4 to 4.5 minutes b) 4 to 6 minutes c) 2 to 2.5 minutes d) 5 to 7 minutes

	नए वेल्डेड जोइंटों को जॉगल फिश प्लेटेड..... के साथ किया जाना है..... ए) 2 दूर अंत बोल्ट बी) 2 दूर अंत क्लैंप सी) 1 बोल्ट और 1 क्लैंप डी) 4 बोल्ट Newly welded joints are to be joggled fish plated with..... a) 2 far end bolt b) 2 far end clamps c) 1 bolt & 1 clamp d) 4 Bolts
96	कोई भी एटी वेल्ड किसी भी अन्य वेल्ड या फिश प्लेट जोइंट सेमीटर के करीब नहीं होगा। ए) 4 एम बी) 5.5 एम सी) 6 एम डी) 6.5 एम No AT welds shall be closer than from any other weld or fish plate joints. a) 4 m b) 5.5 m c) 6 m d) 6.5 m
97	सीएमएस क्रॉसिंग की मरम्मत के लिएइलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है। ए) एच 1 बी) एच 2 सी) एच 3 डी) एच 4 For reconditioning of CMS crossingelectrode to be used. a) H 1 b) H 2 c) H 3 d) H 4
98	टंग रेल की मरम्मत के लिएश्रृंखला इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है। ए) के बी) एल सी) एम डी) एच For reconditioning of tongue railseries electrodes are used. a) K b) L c) M d) H
99	वेल्ड ट्रिमर से अतिरिक्त धातु को हटाने के लिए प्रयोग किया जाता है। ए) वेल्ड की परिधि बी) वेल्ड के ऊपर और किनारे सी) वेल्ड के नीचे डी) इनमें से कोई नहीं Weld trimmer used to remove extra metal from a) The periphery of weld b) Top & side of weld c) Bottom of weld d) None of these
100	वेल्डर - III का ग्रेड पेहै। ए) 1800 बी) 1900 सी) 2400 डी) 2800 Grade pay of welder - II is a) 1800 b) 1900 c) 2400 d) 2800
Section - B	
101	हिन्दी भाषा के विकास के लिए निर्देश का उल्लेख भारत के संविधान के किस अनुच्छेद में है। ए) अनुच्छेद-343 बी) अनुच्छेद-344 सी) अनुच्छेद-351 डी) इनमें से कोई नहीं
102	भारत के संविधान के अनुसार संघ की राजभाषा हिन्दी तथा लिपि.....है। ए) रोमन बी) खरोष्ठी सी) ब्राम्ही डी) देवनागरी
103	संसदीय राजभाषा समिति में कितने सदस्य होते हैं। ए) 30 बी) 40 सी) 10 डी) 20
104	संविधान की किस अनुसूची में भाषाओं का उल्लेख है। ए) सातवीं बी) आठवीं सी) नवमी डी) दसवीं
105	राजभाषा अधिनियम कब बना। ए) 1961 बी) 1962 सी) 1963 डी) 1968
106	राजभाषा नियम का विस्तार किस राज्य पर नहीं है। ए) जम्मू कश्मीर बी) तमिलनाडु सी) गोवा डी) उत्तर प्रदेश
107	राजभाषा प्रचार - प्रसार की दृष्टि से देश को कितने क्षेत्रों में बाटा गया है। ए) 2 बी) 3 सी) 4 डी) 5
108	पंजाब राजभाषा के प्रयोग प्रसार के लिए वर्गीकृत किस क्षेत्र के अधीन आते हैं। ए) क क्षेत्र बी) ख क्षेत्र सी) ग क्षेत्र डी) इनमें से कोई नहीं
109	छत्तीसगढ़ राजभाषा के प्रयोग प्रसार के लिए वर्गीकृत किस क्षेत्र में आता है। ए) क क्षेत्र बी) ख क्षेत्र सी) ग क्षेत्र डी) इनमें से कोई नहीं
110	प्रति वर्ष हिन्दी दिवस कब मनाया जाता है। ए) 12 सितम्बर बी) 14 सितम्बर सी) 12 जनवरी डी) 10 जनवरी

पूर्व मध्य रेलवे, दानापुर मंडल
East Central Railway, Danapur Division

इंजीनियरिंग विभाग में 25% एल.डी.सी.ई. कोटा के तहत तकनीशियन-III (वेल्डर) के पद पर पदोन्नति हेतु लिखित परीक्षा
Written examination of selection for promotion to the Post of Tech – III (Welder) against 25% LDCE quota in
Engg. Department.

Date of Examination: 23.04.2023

Time: 2 घंटे / 2 Hour

Total Marks: 100

सामान्य निर्देश:- कृपया उत्तर लिखने के पूर्व निम्नलिखित निर्देशों एवं प्रश्नों को ध्यान पूर्वक पढ़ें।

General instruction: - Please read all the instruction given and against the questions carefully before answering.

1	प्रश्नों का उत्तर OMR पुस्तिका में ही करें। Answer must be given in OMR sheet only.
2	प्रश्न-पत्र द्विभाषीय है। किसी भी प्रश्नों में किसी तरह का संदेह पाया जाता है, तो उसका अंग्रेजी रूप ही मान्य होगा। Question paper is Bilingual. In case of any doubt question in English version will be valid.
3	इस प्रश्न पुस्तिका में कुल 110 बहु-वैकल्पिक वस्तुनिष्ठ प्रश्न हैं। राजभाषा से संबंधित प्रश्न क्रमांक 101 से 110 में हैं। This question booklet consist total 110 Multiple choice objective type question. The questions related to Raj Bhasha are from question number 101 to 110.
4	कृपया यह सुनिश्चित करें कि प्रश्न पत्र में कुल 110 प्रश्न स्पष्ट रूप से टंकित हैं। Kindly confirm the question paper in printed completely with all 110 questions.
5	परीक्षार्थी 100 प्रश्नों का ही उत्तर दें। अगर कोई उम्मीदवार 100 प्रश्नों से अधिक का उत्तर देता है तो इस स्थिति में प्रथम 100 प्रश्नों का ही मूल्यांकन किया जाएगा। Candidates have to give answer of 100 questions.
6	अभ्यर्थी प्रश्न संख्या 91 से 100 या 101 से 110 का उत्तर देने का विकल्प चुन सकते हैं। Candidates may opt giving the answer of the question number 91 to 100 or 101 to 110.
7	प्रश्न क्रमांक 01 से 90 तक अनिवार्य हैं From question no 01 to 90 are compulsory
8	प्रश्न संख्या 91 से 100 तक विकल्प "ए" है From question no 91 to 100 is option "A"
9	प्रश्न क्रमांक 101 से 110 तक विकल्प "बी" (राजभाषा) है From question no 101 to 110 is option "B" (Rajbhasha)
10	यदि अभ्यर्थी 91 से 110 तक दोनों विकल्प (ए & बी) का प्रयास करता है, तो केवल प्रश्न संख्या 91 से 100 तक का मूल्यांकन किया जाएगा। If candidate attempts both the options (A & B) from 91 to 110, only question number 91 to 100 will be evaluated.
11	उत्तर देते समय ध्यान दें कि OMR पुस्तिका में दिए गए विकल्पों को केवल काले/नीले रंग के बॉल प्वाइंट पेन से भरें। किसी भी प्रकार का जैल पेन/पेन्सिल का इस्तेमाल वर्जित होगा। Candidate has to use only Black/Blue ball point pen while answering the OMR sheet.
12	परीक्षार्थी कृपया यह नोट करें कि बहु-विकल्पीय में दिए गए उत्तर को किसी भी प्रकार से काट-छांट, पुनर्लेखन, मिटाना, खुरचना तथा उत्तर में किसी प्रकार का संशोधन करने इत्यादि की अनुमति नहीं है। यदि किसी प्रकार का सुधार किया जाता है तो ऐसे उत्तरों का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा। Candidate may please note the any type of corrections including cutting, overwritten & erasing and modifying the answer in any way etc., is/are not permitted. In case a correction is made that answer shall not be evaluated at all.
13	परीक्षार्थी यह सुनिश्चित करें कि उत्तर पत्र/ओ.एम.आर. शीट पर रोल नंबर, पदनाम, स्टेशन और अन्य विवरण दिए गए निर्दिष्ट स्थान पर ही लिखें। इसके अलावा किसी अन्य स्थान पर कुछ भी लिखना अनुचित माना जाएगा। ऐसे उत्तर पत्रों का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा और उन्हें अयोग्य माना जाएगा। Candidates must endure Roll No., Name, Designation, station and other particulars as specified may be written by the candidates only at the appropriate places provided for the purpose on the answer paper/OMR sheet and not anywhere else which will be treated as unfair means and such of those answer papers will not be evaluated and treated as disqualified.
14	परीक्षा के दौरान किसी भी तरह का कदाचार स्वीकार नहीं किया जाएगा, ऐसा करने पर आपके खिलाफ विभागीय कार्यवाही सुनिश्चित की जाएगी। परीक्षा हॉल के अंदर किसी तरह के इलेक्ट्रॉनिक उपकरण ले जाने की अनुमति नहीं होगी एवं निरीक्षक द्वारा परिसर छोड़ने की अनुमति तक उसे निरीक्षक की निगरानी में रखा जाएगा। No malpractice will be acceptable in any form. If any candidate involved, the start department action will be initiated. No electronic gadgets are permitted inside the examination hall and the same may placed under self-custody of the invigilator till completion of examination and permission is granted by invigilator to leave the premises.
15	कृपया ध्यान दें कि निरीक्षक की पूर्व अनुमति के बिना दो घंटे पूरे होने तक आपको परीक्षा हॉल छोड़ने की अनुमति नहीं है।

1	पितृत्व अवकाश की अधिकतम सीमा दिन है और महीनों के भीतर इसका लाभ उठाया जायेगा। ए) 15 दिन/6 महीने बी) 1 दिन/3 महीने सी) 2 दिन/5 महीने डी) 11 दिन/12 महीने Maximum of the paternity leave is days and shall be availed within months. a) 15 days/6 months b) 1 day/ 3 months c) 2 days/ 5 months d) 11 days/ 12 months
2	अनुशासनिक कार्यवाहियों पर दीर्घ शास्ती आरोप पत्र जारी करने के लिए किस मानक प्रपत्र का प्रयोग किया जाता है। ए) एस.एफ-11 बी) एस.एफ-7 सी) एस.एफ-5 डी) इनमें से कोई नहीं Which number of standard form is used for issuance of major penalty charge sheet on disciplinary proceedings? a) SF-11 b) SF-7 c) SF-5 d) None of these
3	वर्तमान में भारतीय रेलवे में जोनों की संख्या है ए) 7 बी) 17 सी) 9 डी) 5 At present in Indian Railway there are No of zones. a) 7 b) 17 c) 9 d) 5
4	फीफा वर्ल्ड कप फूटबाल 2022 किस देश ने जीता। ए) स्पेन बी) इटली सी) अर्जेंटीना डी) फ्रांस Who won FIFA World Cup football 2022. a) Spain b) Italy c) Argentina d) France
5	आई.पी.एल. 2023 में कितनी टीमों हिस्सा ली थी? ए) 8 बी) 12 सी) 10 डी) 11 How many teams participated in IPL 2023? a) 8 b) 12 c) 10 d) 11
6	भारत में ब्रॉड गेज रेलवे लाइन की चौड़ाई कितनी होती है। ए) 5 फीट 3 इंच बी) 5 फीट 6 इंच सी) 4 फीट 11 इंच डी) 5 फीट 4 इंच What is the width of broad gauge railway line in India? a) 5 Feet 3 Inch b) 5 Feet 6 Inch c) 4 Feet 11 Inch d) 5 Feet 4 Inch
7	बिहार की राजधानी पटना किस नदी के किनारे पर बसी है। ए) महानदी बी) इन्द्रावती सी) गंगा डी) गोदावरी Capital of Bihar Patna situated on the bank of which River. a) Mahanadi b) Indrawati c) Ganga d) Godavri
8	प्रधानमंत्री नरेन्द्र मोदी द्वारा पटना रांची रूट पर पहली वन्दे भारत एक्सप्रेस ट्रेन को किस तिथि को हरी झंडी दिखाई। ए) 10 नवम्बर 2022 बी) 27 जून 2023 सी) 11 जनवरी 2023 डी) 10 अक्टूबर 2022 Prime Minister Narendra Modi flagged off first Vande Bharat express on Patna - Ranchi route on which date. a) 10 November 2022 b) 27 June 2023 c) 11 January 2023 d) 10 October 2022
9	टाटा स्टील इस्पात संयंत्र भारत के किस राज्य में स्थित है। ए) ओडिशा बी) पश्चिम बंगाल सी) जमशेदपुर डी) झारखंड TATA steel plant located in which state of India. a) Odisha b) West Bengal c) Jamshedpur d) Jharkhand
10	ब्रॉड गेज की दूरी मिमी है ए) 1676 बी) 1000 सी) 1600 डी) 1750 The broad gauge distance is mm. a) 1676 b) 1000 c) 1600 d) 1750
11	भारत में पहली पैसेंजर ट्रेन कब चली ए) 1850 बी) 1953 सी) 1853 डी) 1950 First passenger train in Indian Railway started in the year of c) 1850 b) 1953 c) 1853 d) 1950
12	डॉ. बी.आर.अंबेडकर का पूरा नाम क्या है। ए) भीमराव रामजी अंबेडकर बी) भीमजी राव अंबेडकर सी) बाबासाहेब रामजीराव अंबेडकर डी) बाबा राम अंबेडकर What is the full name of B. R. Ambedkar? a) Bhimrao Ramji Ambedkar b) Bhimji Rao Ambedkar c) Babasaheb Ramjirao Ambedkar d) Baba Ram Ambedkar

13	अवकाश वेतन के नगदीकरण के लिए न्यूनतम अवकाश शेष दिन होना चाहिए। ए) 15 दिन बी) 30 दिन सी) 25 दिन डी) 40 दिन For encasement of leave salary, minimum leave balance should be days.
----	---

	a) 15 Days	b) 30 Days	c) 25 Days	d) 40 Days
	किसी भिन्न के अंश तथा हर में से प्रत्येक में 2 जोड़ने पर $\frac{3}{5}$ प्राप्त होता है तो मूल भिन्न क्या है। ए) $\frac{1}{2}$ बी) $\frac{1}{3}$ सी) $\frac{3}{2}$ डी) $\frac{2}{7}$ Adding 2 to the numerator and denominator gives $\frac{3}{5}$ then what is the original fraction. a) $\frac{1}{2}$ b) $\frac{1}{3}$ c) $\frac{3}{2}$ d) $\frac{2}{7}$			
15	पूर्व मध्य रेलवे का मुख्यालय है। ए) मुंबई बी) नागपुर सी) दिल्ली डी) हाजीपुर The head quarter of ECR is a) Mumbai b) Nagpur c) Delhi d) Hajipur			
16	छुट्टी एक अधिकार है। ए) सत्य है बी) संवैधानिक अधिकार है सी) गलत है डी) इनमें से कोई नहीं Leave is a Right. a) True b) Constitutional Right c) False d) None of these			
17	पुरुष की विश्व कप हॉकी प्रतियोगिता किस देश ने जीती। ए) जर्मनी बी) भारत सी) साउथ अफ्रीका डी) ऑस्ट्रेलिया Which country won men's Hockey world cup 2022. a) Germany b) India c) South Africa d) Australia			
18	$25 \times ? = 25\% \text{ of } 900.$ a) 25 b) 5 c) 9 d) 10			
19	$(10,000 \div 50) \times 5 = \dots\dots\dots$ a) 100 b) 1000 c) 2000 d) 40			
20	$(33 \times 3) \div (3 \div 3) = \dots\dots\dots$ a) 98 b) 99 c) 100 d) 33			
21	यदि किसी नंबर का 30 % 12.6 है तो वह नंबर होगा ए) 40 बी) 42 सी) 45 डी) 35 If 30% of a certain number is 12.6 then find the number. a) 40 b) 42 c) 45 d) 35			
22	एक व्यक्ति किसी वस्तु को 27.50 रुपये में खरीदता है और 28.60 रुपये में बेच देता है तो उसका लाभ प्रतिशत होगा। ए) 4 प्रतिशत बी) 8 प्रतिशत सी) 5 प्रतिशत डी) 6 प्रतिशत A man buys an article for Rs. 27.50 and sale it for Rs. 28.60. Find its gain percent. a) 4% b) 8% c) 5% d) 6%			
23	नियुक्ति के वर्ष में छुट्टी के औसत वेतन सेवा के प्रत्येक पूर्ण कैलेंडर माह के लिए.....दिनों की दर से कर्मचारी के.. छुट्टी खाते में जमा किया जायेगा। ए) 0 बी) 5 सी) $2\frac{1}{2}$ डी) 4 In the year of appointment, LAP shall be credited to the leave account of an employee at the rate of ____ days for each completed calendar month of service. a) 0 b) 5 c) $2\frac{1}{2}$ d) 4			
24	रेलवे कर्मचारी एक वर्ष में कितने औसत वेतन छुट्टी का हकदार होता है..... ए) 15 दिन बी) 30 दिन सी) 25 दिन डी) 60 दिन Railway Servant is entitled for credit of _____ days of LAP in a year. a) 15 b) 30 c) 25 d) 60			
25	एक स्थायी/अस्थायी रेल सेवक सेवा के पूर्ण वर्ष के संबंध मेंदिनों के आधे औसत वेतन पर छुट्टी का हकदार होगा। ए) 20 दिन बी) 30 दिन सी) 80 दिन डी) 10 दिन A permanent/temporary Railway Servant shall be entitled to leave on half average pay of _____ days in respect of each completed year of service. a) 20 days b) 30 days c) 80 days d) 10 days			

26	पितृत्व अवकाश कितने दिनों के लिए दिया जाता है। ए) 10 दिन बी) 20 दिन सी) 15 दिन डी) 30 दिन Paternity leave is granted for..... a) 10 Days b) 20 Days c) 15 Days d) 30 Days
27	दो से कम बच्चों वाली महिला सरकारी सेविका को प्रसूति अवकाश स्वीकृत किया जा सकता है। ए) 100 दिन बी) 135 दिन सी) 180 दिन डी) 160 दिन Female Government servant with less than 02 children may be granted maternity leave for a) 100 b) 135 c) 180 d) 160
28	आई सी सी क्रिकेट विश्व कप की मेजबानी कौन सा देश किया। ए) भारत बी) ऑस्ट्रेलिया सी) पाकिस्तान डी) साउथ अफ्रीका Which country host 2023 ICC cricket world cup. India b) Australia c) Pakistan d) South Africa
29	कंक्रीट स्लीपर में पैंड्रोल क्लिप की संख्या की आवश्यकता होती है। ए) 1 बी) 2 सी) 3 डी) 4 In Concrete sleeper No. of pandrol clips are required. a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
30	कंक्रीट स्लीपर में लाइनर की संख्या की आवश्यकता होती है। ए) 1 बी) 2 सी) 3 डी) 4 In Concrete sleeper No. of Liner are required. a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
31	कंक्रीट स्लीपर में रबर पैड की संख्या की आवश्यकता होती है। ए) 1 बी) 2 सी) 3 डी) 4 In Concrete sleeper No. of Rubber pad are required. a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
32	कॉम्बिनेशन फिशप्लेट रेल पर उपलब्ध कराई जाती है। ए) 52 किग्रा और 52 किग्रा बी) 60 किग्रा और 60 किग्रा सी) 90 आर और 90 आर डी) 52 किग्रा और 60 किग्रा Combination fish plate is provided at rails. a) 52 Kg & 52 Kg. b) 60 Kg & 60 Kg. c) 90R & 90R d) 52 Kg & 60 Kg.
33	60 किलो रेल की ऊंचाई है। ए) 172 मिमी बी) 156 मिमी सी) 143 मिमी डी) 136 मिमी The height of 60 Kg. rail is a) 172mm b) 156mm c) 143mm d) 136mm
34	आपातकालीन जॉगल्ड फिश प्लेट प्रत्येक किमी पर उपलब्ध कराई जाती है। ए) 0.1 बी) 1.0 सी) 1.5 डी) 2.0 Emergency jogged fish plate are provided at every Kms. a) 0.1 b) 1.0 c) 1.5 d) 2.0
35	मीटर लंबी फिश प्लेट की लंबाई कितनी होती है। ए) 610 मिमी बी) 1000 मिमी सी) 100 मिमी डी) 10 सेमी Length of 1 meter long fish plate is a) 610mm b) 1000mm c) 100mm d) 10cm
36	आईएमआर रेल को दिनों के भीतर बदल दिया जाना चाहिए। ए) 1 बी) 2 सी) 3 डी) 4 IMR Rails should replace within days. a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
37	ईस्ट सेंट्रल रेलवे में कितने डिविजन हैं। ए) 3 बी) 2 सी) 5 डी) 4 In East Central Railway there are No of Division. a) 3 b) 2 c) 5 d) 4
38	ट्रैक बचाव के लिए डेटोनेटर को डबल लाईन सेक्शन में कितनी दूरी (मीटर) पर रखा जाता है। ए) 600,900 बी) 900,1800 सी) 600,1200 डी) 900,1500 For protection of track detonator is placed at distance (metre) in double line section a) 600,900 b) 900,1800 c) 600, 1200 d) 900, 1500
39	इलेक्ट्रीफाइड/ट्रैक सर्किटेड एरिया में कौन सा टेप रेल की माप के लिए अपयोग किया जाता है। ए) स्टील टेप बी) कॉटन टेप सी) मेटल टेप डी) एल्युमिनियम टेप In electrified /track circuited area tape is used for measurement of rail a) Steel tape b) Cotton tape c) Metal tape d) Aluminum tape
40	सामान्यतया एलडब्ल्यूआर सेक्शन में, दो स्लीपर के बीच की दूरी सेमी है। ए) 100 बी) 80 सी) 60 डी) 50 Normally in LWR section distance between two sleepers is cm. a)100 b) 80 c) 60 d) 50

	जी.एफ.एन. का पूरा नाम क्या है। ए) ग्रेनाइट फिल्ड नायलोन बी) जीओ-टैक्सटाइल फिल्ड नायलोन सी) ग्रेफाइट फिल्ड नायलोन डी) ग्लास फिल्ड नायलोन Full form of GFN liner a) Granite filled nylon b) Geo-textile filled nylon c) Graphite fixed nylon d) Glass filled nylon
42	रेल टेंसर का उपयोग होता है। ए) वेल्डिंग में बी) डेस्ट्रेसिंग में सी) रेल ड्रिलिंग में डी) रेल कटिंग में Rail tensor is used for a) Welding b) Destressing c) Rail drilling d) Rail cutting
43	यू.एस.एफ.डी. का पूरा नाम क्या है। ए) अल्ट्रा साउंड फिल्ड डिटेक्शन बी) यूनिक फ्ला डिटेक्शन सी) अल्ट्रा फ्ला डिटेक्शन डी) अल्ट्रासोनिक फ्ला डिटेक्शन Full form of USFD a) Ultra sound field detection b) Unique flaw detection c) Ultra flaw detection d) Ultrasonic flaw detection
44	नए एटी वेल्ड का यूएसएफडी के साथ दिनों के भीतर परीक्षण किया जाएगा। ए) 30 बी) 60 सी) 902 डी) 120 In New AT weld shall be tested with USFD within days. a) 30 b) 60 c) 902 d) 120
45	प्रोफाइल ग्राइंडिंग मशीन में उपयोग होता है। ए) वेल्ड मेंटल को हटाने के लिये बी) ग्राइंडिंग सी) रेल कटिंग डी) चैफरिंग Profile grinding machine is used for a) Removing excess weld metal b) Grinding c) Rail cutting d) Chamfering
46	एटी वेल्डिंग तकनीक में लकड़ी के वेजेज का उपयोग किया जाता है। ए) रेल संरेखण बी) वेल्ड गैप को मापने सी) क्रुसिबल की सफाई डी) इनमें से कोई नहीं In AT welding technique, wooden wedges are used for a) Rail alignment b) measuring weld gap c) Cleaning of crucible d) None
47	एल डब्ल्यू आर का पूरा नाम क्या है। ए) लार्ज वेल्ड रेल बी) लो वेल्ड रेल सी) लॉग वेल्ड रेल डी) लाईन वेल्ड रेल Full form of LWR is a) Large weld rail b) low weld rail c) long weld rail d) line weld rail
48	ए.टी.वेल्ड का पूरा नाम क्या है। ए) ऑटो थर्मिट वेल्डिंग बी) एल्यूमिनो थर्मिट वेल्डिंग सी) एल्यूमिनो टेम्परेचर वेल्डिंग डी) इनमें से कोई नहीं AT welding stands form a) Auto thermite welding b) Alumino thermite welding c) Alumino temperature welding d) None of these
49	निम्नलिखित में से कौन सा थर्मिट मिश्रण के घटक है। ए) एल्युमिनीयम और स्टील बी) एल्युमिनीयम और आयरन ऑक्साइड सी) मैग्नीशियम और आयरन ऑक्साइड डी) सिलीकान और एल्युमिनीयम ऑक्साइड Which of the following are the components of the Thermit mixture? a) Aluminium and steel b) Aluminium and iron oxide c) Magnesium and iron oxide d) Silicon and Aluminium oxide
50	वेल्डिंग का क्या उपयोग है। ए) कटिंग और ज्वाइनिंग बी) केवल कटिंग सी) केवल ज्वाइनिंग डी) इनमें से कोई नहीं What is the use of welding? a) Cutting & joining b) Only cutting c) Only joining d) None of these
51	रेलवे में वेल्डर पद..... विभाग के अर्न्तगत आता है। ए) सुरक्षा बी) इंजीनियरिंग सी) कार्मिक डी) चिकित्सा In railway Welder post comes underdepartment. a) Security b) Engineering c) Personnel d) Medical
52	ट्रैक सर्कुलेटेड क्षेत्र में प्रयुक्त लाइनर है..... ए) कम्पोजिट लाइनर बी) जीएफएन लाइनर सी) धातु लाइनर डी) इनमें से कोई नहीं Liner used in track circulated area are a) Composite liner b) GFN liner c) Metal liner d) None of these
53	फिनिश वेल्ड सहिष्णुता का उपयोग करके मापा जाता है। ए) 10 सेमी सीधा किनारा बी) 50 सेमी सीधा किनारा सी) 1 मीटर सीधा किनारा डी) 10 सेमी और 1 मीटर सीधा किनारा दोनों Finished weld tolerances are measured by using a) 10 cm straight edge b) 50 cm straight edge c) 1 m straight edge d) Both 10 cm and 1m straight edge
54	ऑटो टैपिंग द्वारा अधिकतम टैपिंग समय सेकंड है। ए) 15 बी) 17 सी) 23 डी) 25 Maximum tapping time by auto tapping isseconds. a) 15 b) 17 c) 23 d) 25

	संपीडित वायु और पेट्रोल द्वारा प्रीहीटिंग के दौरान दबाव होगा। ए) 2 से 2.5 किग्रा/सेमी² बी) 0.2 से 0.3 किग्रा/सेमी² सी) 2 से 3 किग्रा/सेमी² डी) 4 से 4.5 किग्रा/सेमी² Pressure during preheating by compressed Air & Petrol shall be a) 2 to 2.5 Kg/cm² b) 0.2 to 0.3 Kg/cm² c) 2 to 3 Kg/cm² d) 4 to 4.5 Kg/cm²
56	IMR के साथ चिह्नित किया जाएगा ए) 1 रेड क्रॉस बी) 2 रेड क्रॉस सी) 3 रेड क्रॉस डी) 4 रेड क्रॉस IMR shall be mark with a) 1 Red cross b) 2 Red cross c) 3 Red cross d) 4 Red cross
57	ऑटो टैपिंग द्वारा न्यूनतम टैपिंग समय सेकंड है। ए) 15 बी) 17 सी) 23 डी) 25 Minimum tapping time by auto tapping isseconds. a) 15 b) 17 c) 23 d) 25
58	एक रेल सिरे के फूट पर फ्यूजन की कमी का कारण है। ए) साँचा, अंतराल के क्रेन्ड में फिट है, किन्तु लंबवत झुका हुआ है बी) फ्लेम कटिंग द्वारा वियर रेजिस्टेंट ग्रेड रेल की काटिंग सी) लुटिंग रेत का साँचे में गिराना डी) सही थर्मिट भाग और वेल्ड का उपयोग करने में विफलता Q. Lack of fusion on foot of one rail end is caused due to a) Moulds fitted centre to the gap but inclined to the vertical. b) Cutting of wear resistant grade rails by flame cutting. c) Dropping of luting sand into the mould d) Failure to use the correct thermit portion and welds.
59	पंचिंग मार्क ए.टी. वेल्ड किया जाता है। ए) वेल्ड का गेज फेस बी) वेल्ड का गैर-गेज चेहरा सी) रेल का निकला हुआ किनारा डी) उपरोक्त में से कोई नहीं Punching mark for A.T weld is done on:- a) Gauge face of weld b) Non-gauge face of weld c) Flange of rail d) None of the above

	रेल तैयार करने के लिए सर्वोत्तम गुणवत्ता की कटिंग प्राप्त की जा सकती है। ए) स्टील वायर बी) मिट्टी तेल सी) ए और बी दोनों डी) वायर पंजा For rail preparation, Best quality cutting can be obtained by _____. a) Hand cutting machine b) Hacksaw blade c) Abrasive disc cutter d) Any RDSO approved blade
61	रेल की वेल्डिंग के लिए उपकरण पर रेल की लंबाई कितनी है? ए) रेल की पूरी लंबाई बी) आधी लंबाई या न्यूनतम 5 मीटर सी) 3 मीटर डी) 6 मीटर Length of rail is to be levelled for welding of rail on cess is..... a) Full length of rail b) Half length or minimum 5 m c) 3 meter d) 6 meter
62	एटी वेल्डिंग में देरी के मामले में टैपिंग से का नुकसान होगा। ए) थर्मिट स्टील बी) पिघला हुआ धातु सी) सुपर गर्मी डी) स्लैग समावेशन In case of AT welding delayed tapping will cause loss of a) Thermit weld b) Molten metal c) Super heat d) Slag inclusion
63	रेल के अंत का चेहरा और उसके आस-पास के किनारे, पैर, वेब और सिर तक मिमी अच्छी तरह से साफ किया जाना चाहिए मिट्टी के तेल का उपयोग करना और वेल्डिंग से पहले सभी गंदगी, ग्रीस और जंग को हटाने के लिए तार ब्रश से ब्रश करना। ए) 50 बी) 60 सी) 45 डी) 75 The rail end face and adjacent sides at foot, web and head up to mm shall be thoroughly cleaned using kerosene oil and brushing with wire brush to removed all dirt, grease and rust before welding. a) 50 b) 60 c) 45 d) 75
64	वेल्ड धातु डालने के मिनट बाद पहली ट्रेन को पार किया जा सकता है। ए) 30 बी) 35 सी) 40 डी) 45 First train can be passed after..... minutes after pouring of weld metal. a) 30 b) 35 c) 40 d) 45
65	निम्नलिखित में से कौन वेल्डिंग उपकरण का हिस्सा नहीं है। ए) टॉर्च बर्नर बी) वेल्डिंग ट्रिमर सी) थर्मल चॉक डी) थर्मामीटर Which of the below is not a part of welding equipment a) Torch burner b) Weld trimmer c) Thermal chalk d) Rail thermometer
66	अनंतिम योग्यता प्रमाण पत्र की वैधता क्या है। ए) 100 ज्वाइंट्स या 6 महीने, जो भी पहले हो बी) 50 ज्वाइंट्स या 6 महीने, जो भी पहले हो सी) 100 ज्वाइंट्स या 1 वर्ष, जो भी पहले हो डी) 50 ज्वाइंट्स या 1 वर्ष, जो भी पहले हो What is the validity of provisional competency certificate a) 100 joints or 6 months which ever is earlier b) 50 joints or 6 months which ever is earlier c) 100 joints or 1 year which ever is earlier d) 50 joints or 1 year which ever is earlier
67	जीएमटी में 60 किलो 90युटीएस रेल का निर्धारित सेवा जीवन है। ए) 880 बी) 800 सी) 525 डी) 550 Stipulated service life of 60Kg. 90UTS rails in GMT is a) 880 b) 800 c) 525 d) 550
68	रेल फूट में बालू का समावेशन और रेल हेड पर आड़े-तिरछे बालू के निशान पर पर्यून की कमी का कारण है। ए) साँचा, अंतराल के क्रेन्ड में फिट है, किन्तु लंबवत झुका हुआ है बी) फ्लेम कटिंग द्वारा वियर रेजिस्टेंट ग्रेड रेल की काटिंग सी) लुटिंग रेत का साँचे में गिराना डी) सही थर्मिट भाग और वेल्ड का उपयोग करने में विफलता Q. Sand inclusion in the rail foot and sand burn marks transversely across the rail head a) Moulds fitted centre to the gap but inclined to the vertical. b) Cutting of wear resistant grade rails by flame cutting. c) Dropping of luting sand into the mould d) Failure to use the correct thermit portion and welds.
69	डेटोनेटर का सामान्य जीवनकाल होता है। ए) 4 साल बी) 5 साल सी) 6 साल डी) 3 साल Normal life of detonator is a) 4 years b) 5 years c) 6 years d) 3 years
70	एक आईएमआर के साथ चिह्नित किया जाएगा ए) 1 रेड क्रॉस बी) 2 रेड क्रॉस सी) 3 रेड क्रॉस डी) इनमें से कोई नहीं An IMR shall be mark with a) 1 Red cross b) 2 Red cross c) 3 Red cross d) None of these

	एक डीएफडब्ल्यूओ के साथ चिह्नित किया जाएगा ए) 1 रेड क्रॉस बी) 2 रेड क्रॉस सी) 3 रेड क्रॉस डी) इनमें से कोई नहीं A DFWO shall be mark with a) 1 Red cross b) 2 Red cross c) 3 Red cross d) None of these
72	सिर की सतह पर सीधे किनारे के अंत में 1 मीटर स्ट्रेट एज पर ऊर्ध्वाधर सहनशीलता होगी.....? ए) 0 से +1 मिमी बी) 0 से +0.5 मिमी सी) ± 0.5 मिमी डी) ± 1.0 मिमी Finished verticals tolerances on 1 meter straight edge at end of straight edge on surface of head shall be a) 0 to +1mm b) 0 to +0.5mm c) ± 0.5 mm d) ± 1.0 mm
73	गेज साइड के केंद्र में 1 मीटर स्ट्रेट एज पर पार्श्व सहनशीलता..... होगी ए) 0.3 मिमी बी) 0.2 मिमी सी) 0.5 मिमी डी) ± 0.5 मिमी Finished lateral tolerances on 1 meter straight edge at the center of gauge side shall be..... a) 0.3 mm b) 0.2 mm c) 0.5mm d) ± 0.5 mm
74	सीधे किनारे के अंत में 10 सेमी स्ट्रेट एज पर लंबवत सहनशीलता..... होगी। ए) 0 से 0.2 मिमी बी) 0 से 0.3 मिमी सी) 0 से 0.4 मिमी डी) 0 से 0.5 मिमी Finished vertical tolerances on 10 cm straight edge at end of straight edge shall be..... a) 0 to 0.2 mm b) 0 to 0.3 mm c) 0 to 0.4 mm d) 0 to 0.5 mm
75	दोषपूर्ण वेल्ड (DFWR) के साथ चिह्नित किया जाएगा ए) 1 रेड क्रॉस बी) 2 रेड क्रॉस सी) 3 रेड क्रॉस डी) 4 रेड क्रॉस Defective weld (DFWR) shall be mark with a) 1 Red cross b) 2 Red cross c) 3 Red cross d) 4 Red cross
76	एक ओबीएस डब्ल्यू के साथ चिह्नित किया जाएगा ए) 1 रेड क्रॉस बी) 2 रेड क्रॉस सी) 3 रेड क्रॉस डी) इनमें से कोई नहीं An OBS W shall be mark with a) 1 Red cross b) 2 Red cross c) 3 Red cross d) None of these
77	रेलों की सीटू वेल्डिंग के दौरान कम से कम स्लीपर्स को रेल फास्टनिंग्स के दोनों ओर ढीला किया जाना चाहिए ए) 10 बी) 8 सी) 6 डी) 5 During in Situ welding of rails at leastnos of sleeper rail fastening should be Loosened on either side. a) 10 b) 8 c) 6 d) 5
78	AT वेल्डिंग के मामले में के कारण प्यूजन की कमी होती है। ए) अतिरिक्त अंतराल बी) अपर्याप्त हीटिंग सी) टैपिंग से पहले डी) अनुचित मोल्ड फिक्सिंग In case of AT welding, lack of fusion is caused due to a) Excess gap b) Insufficient heating c) Before tapping d) Improper mould fixing
79	AT वेल्डिंग के मामले में, स्लैग समावेशन के कारण होता है। ए) अतिरिक्त अंतराल बी) अपर्याप्त हीटिंग सी) टैपिंग से पहले डी) अनुचित मोल्ड फिक्सिंग In case of AT welding, slag inclusion is caused due to a) Excess gap b) Insufficient heating c) Before tapping d) Improper mould fixing
80	AT वेल्डिंग के मामले में, धातु की कमी के कारण होती है। ए) अतिरिक्त अंतराल बी) अपर्याप्त हीटिंग सी) टैपिंग से पहले डी) अनुचित मोल्ड फिक्सिंग In case of AT welding, shortage of metal is caused due to a) Excess gap b) Insufficient heating c) Before tapping d) Improper mould fixing
81	सीधे किनारे के केंद्र में 10 सेमी स्ट्रेट एज पर पार्श्व सहनशीलता..... होगी। ए) ± 0.3 मिमी बी) ± 0.4 मिमी सी) ± 0.5 मिमी डी) ± 1.0 मिमी Finished lateral tolerances on 10 cm straight edge at centre of straight edge shall be..... a) ± 0.3 mm b) ± 0.4 mm c) ± 0.5 mm d) ± 1.0 mm
82	रेल की AT वेल्डिंग के मामले में की एक पट्टी पर पंचिंग मार्किंग की जानी चाहिए। ए) एल्युमिनियम बी) कॉपर सी) स्टील डी) स्टेनलेस स्टील Punching marking should be done on a strip of in case of AT welding of rails. a) Aluminum b) Copper c) Steel d) Stainless steel

	वेल्डिंग के दौरान रेल सिरों की सफाई के लियेका उपयोग किया जाता है। ए) स्टील वायर बी) मिट्टी तेल सी) ए और बी दोनों डी) वायर पंजा is used for rail ends cleaning during welding a) Steel wire brush b) kerosene oil c) Both a & b d) Wire claw
84	स्थायी नियमित योग्यता प्राप्त करने के लिए वेल्डर द्वारा निष्पादित दोषपूर्ण वेल्ड का सीमित मूल्य TW2 कार्यक्रम के अनुसार प्रमाण पत्र है। ए) 1% बी) 2% सी) 3% डी) 5% The limiting value of defective weld executed by the welder to obtain permanent regular competency certificate as per TW2 programme is..... a) 1% b) 2% c) 3% d) 5%
85	उपकर पर रेल की एटी वेल्डिंग के मामले में, रेल की पूरी लंबाई कम से कम की संख्या पर समर्थित होना चाहिए प्रस्तावित वेल्ड के दोनों ओर लकड़ी का ब्लॉक। ए) 10 बी) 20 सी) 6 डी) 8 In case of AT welding of rails on cess, full rail length should be supported on at least..... Number of wooden block on either side of proposed weld. a) 10 b) 20 c) 6 d) 8
86	संक्षारण प्रवण क्षेत्र में वर्ष में एक बार वेल्ड कॉलर पेंटिंग की जानी चाहिए। ए) 4 बी) 3 सी) 2 डी) 1 Weld collar painting to be done once in years in corrosion prone area. a) 4 b) 3 c) 2 d) 1
87	नई रेल के साथ वेल्ड करने के लिए आवश्यक पुरानी 60 किग्रा रेल की न्यूनतम ऊंचाई कितनी है। ए) 162 मिमी बी) 163 मिमी सी) 164 मिमी डी) 166 मिमी The minimum height of old 60 Kg rail required to be welded with new rail is a) 162 mm b) 163 mm c) 164 mm d) 166 mm
88	नई रेल के साथ वेल्ड करने के लिए आवश्यक पुरानी 52 किग्रा रेल की न्यूनतम ऊंचाई है। ए) 148 मिमी बी) 149 मिमी सी) 150 मिमी डी) 152 मिमी The minimum height of old 52 Kg rail required to be welded with new rail is a) 148 mm b) 149 mm c) 150 mm d) 152 mm
89	गर्मी प्रभावित क्षेत्र को वेल्ड केंद्र के रूप में मिमी तक मापा जाता है। ए) 20 बी) 30 सी) 40 डी) 75 Heat affected zone is measured up to mm from weld centre. a) 20 b) 30 c) 40 d) 75
90	TW2 पाठ्यक्रम के लिए वेल्डर के लिए योग्यता प्रमाण पत्र की वैधता है..... ए) 1 साल बी) 2 साल सी) 3 साल डी) 4 साल The validity of Competency certificate for welder for TW2 course is a) 1 year b) 2 years c) 3 years d) 4 years
Section - A	
91	TW1 पाठ्यक्रम के लिए वेल्डर के लिए योग्यता प्रमाण पत्र की वैधता है..... ए) 12 महीने बी) 6 महीने सी) 3 महीने डी) 24 महीने The validity of Competency certificate for welder for TW1 course is a) 12 Months b) 6 Months c) 3 Months d) 24 Months
92	वाइड गैप वेल्डिंग के लिए आवश्यक गैप है..... ए) 75 ± 1 मिमी बी) 50 ± 1 मिमी सी) 25 ± 1 मिमी डी) 70 ± 1 मिमी Gap required for wide gap welding is..... a) 75 ± 1mm b) 50 ± 1mm c) 25 ± 1mm d) 70 ± 1mm
93	नियमित एटीडब्ल्यू वेल्डिंग के लिए आवश्यक गैप है..... ए) 75 ± 1 मिमी बी) 50 ± 1 मिमी सी) 25 ± 1 मिमी डी) 70 ± 1 मिमी Gap required for regular ATW welding is..... a) 75 ± 1mm b) 50 ± 1mm c) 25 ± 1mm d) 70 ± 1mm
94	25 मिमी गैप वेल्डिंग के लिए मोल्ड प्रतीक्षा समय है..... ए) 4 से 4.5 मिनट बी) 4 से 6 मिनट सी) 2 से 2.5 मिनट डी) 5 से 7 मिनट Mould waiting time for 25 mm gap welding is..... a) 4 to 4.5 minutes b) 4 to 6 minutes c) 2 to 2.5 minutes d) 5 to 7 minutes

	नए वेल्डेड जोड़ों को जॉगल फिश प्लेटेड..... के साथ किया जाना है..... ए) 2 दूर अंत बोल्ट बी) 2 दूर अंत क्लैंप सी) 1 बोल्ट और 1 क्लैंप डी) 4 बोल्ट Newly welded joints are to be joggled fish plated with..... a) 2 far end bolt b) 2 far end clamps c) 1 bolt & 1 clamp d) 4 Bolts
96	कोई भी एटी वेल्ड किसी भी अन्य वेल्ड या फिश प्लेट जोड़ों सेमीटर के करीब नहीं होगा। ए) 4 एम बी) 5.5 एम सी) 6 एम डी) 6.5 एम No AT welds shall be closer than from any other weld or fish plate joints. a) 4 m b) 5.5 m c) 6 m d) 6.5 m
97	सीएमएस क्रॉसिंग की मरम्मत के लिएइलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है। ए) एच 1 बी) एच 2 सी) एच 3 डी) एच 4 For reconditioning of CMS crossingelectrode to be used. a) H 1 b) H 2 c) H 3 d) H 4
98	टंग रेल की मरम्मत के लिएश्रृंखला इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है। ए) के बी) एल सी) एम डी) एच For reconditioning of tongue railseries electrodes are used. a) K b) L c) M d) H
99	वेल्ड ट्रिमर से अतिरिक्त धातु को हटाने के लिए प्रयोग किया जाता है। ए) वेल्ड की परिधि बी) वेल्ड के ऊपर और किनारे सी) वेल्ड के नीचे डी) इनमें से कोई नहीं Weld trimmer used to remove extra metal from a) The periphery of weld b) Top & side of weld c) Bottom of weld d) None of these
100	वेल्डर - III का ग्रेड पेहै। ए) 1800 बी) 1900 सी) 2400 डी) 2800 Grade pay of welder - II is a) 1800 b) 1900 c) 2400 d) 2800
Section - B	
101	हिन्दी भाषा के विकास के लिए निर्देश का उल्लेख भारत के संविधान के किस अनुच्छेद में है। ए) अनुच्छेद-343 बी) अनुच्छेद-344 सी) अनुच्छेद-351 डी) इनमें से कोई नहीं
102	भारत के संविधान के अनुसार संघ की राजभाषा हिन्दी तथा लिपि.....है। ए) रोमन बी) खरोष्ठी सी) ब्राम्ही डी) देवनागरी
103	संसदीय राजभाषा समिति में कितने सदस्य होते हैं। ए) 30 बी) 40 सी) 10 डी) 20
104	संविधान की किस अनुसूची में भाषाओं का उल्लेख है। ए) सातवीं बी) आठवीं सी) नवमी डी) दसवीं
105	राजभाषा अधिनियम कब बना। ए) 1961 बी) 1962 सी) 1963 डी) 1968
106	राजभाषा नियम का विस्तार किस राज्य पर नहीं है। ए) जम्मू कश्मीर बी) तमिलनाडु सी) गोवा डी) उत्तर प्रदेश
107	राजभाषा प्रचार - प्रसार की दृष्टि से देश को कितने क्षेत्रों में बाटा गया है। ए) 2 बी) 3 सी) 4 डी) 5
108	पंजाब राजभाषा के प्रयोग प्रसार के लिए वर्गीकृत किस क्षेत्र के अधीन आते हैं। ए) क क्षेत्र बी) ख क्षेत्र सी) ग क्षेत्र डी) इनमें से कोई नहीं
109	छत्तीसगढ़ राजभाषा के प्रयोग प्रसार के लिए वर्गीकृत किस क्षेत्र में आता है। ए) क क्षेत्र बी) ख क्षेत्र सी) ग क्षेत्र डी) इनमें से कोई नहीं
110	प्रति वर्ष हिन्दी दिवस कब मनाया जाता है। ए) 12 सितम्बर बी) 14 सितम्बर सी) 12 जनवरी डी) 10 जनवरी

ANSWER SHEET OF WELDER QUESTION PAPER ON 12.08.2024 (SECTION-A)

Que. No.	Answer	Que. No.	Answer	Que. No.	Answer	Que. No.	Answer
1	D	31	A	61	D	91	B
2	B	32	D	62	B	92	A
3	D	33	C	63	C	93	C
4	C	34	C	64	B	94	B
5	C	35	A	65	B	95	B
6	B	36	D	66	A	96	A
7	C	37	B	67	A	97	C
8	B	38	B	68	B	98	D
9	C	39	A	69	A	99	B
10	A	40	B	70	D	100	B
11	C	41	B	71	A	101	C
12	A	42	D	72	B	102	D
13	B	43	C	73	A	103	A
14	C	44	A	74	D	104	B
15	C	45	B	75	C	105	C
16	A	46	C	76	D	106	B
17	A	47	C	77	A	107	B
18	B	48	B	78	C	108	B
19	B	49	B	79	A	109	A
20	B	50	B	80	D	110	B
21	B	51	B	81	A		
22	A	52	C	82	D		
23	C	53	C	83	D		
24	B	54	D	84	A		
25	C	55	A	85	A		
26	A	56	B	86	B		
27	C	57	B	87	B		
28	D	58	D	88	C		
29	B	59	A	89	A		
30	B	60	C	90	A		



ANSWER SHEET OF WELDER QUESTION PAPER ON 12.08.2024 (SECTION-B)

Que. No.	Answer	Que. No.	Answer	Que. No.	Answer	Que. No.	Answer
1	C	31	B	61	A	91	B
2	A	32	D	62	A	92	A
3	C	33	A	63	C	93	C
4	C	34	B	64	B	94	B
5	C	35	B	65	D	95	B
6	B	36	C	66	A	96	A
7	C	37	c	67	B	97	C
8	B	38	B	68	B	98	D
9	C	39	B	69	A	99	B
10	A	40	C	70	C	100	B
11	C	41	C	71	D	101	C
12	A	42	A	72	D	102	D
13	B	43	C	73	D	103	A
14	C	44	D	74	C	104	B
15	C	45	C	75	A	105	C
16	A	46	B	76	A	106	B
17	B	47	D	77	D	107	B
18	B	48	B	78	B	108	B
19	B	49	B	79	A	109	A
20	B	50	A	80	A	110	B
21	B	51	B	81	A		
22	A	52	B	82	D		
23	D	53	D	83	A		
24	D	54	A	84	A		
25	C	55	C	85	A		
26	A	56	D	86	B		
27	B	57	B	87	B		
28	A	58	C	88	C		
29	D	59	E	89	D		
30	B	60	B	90	A		



ANSWER SHEET OF WELDER QUESTION PAPER ON 12.08.2024 (SECTION-C)

Que. No.	Answer	Que. No.	Answer	Que. No.	Answer	Que. No.	Answer
1	A	31	B	61	A	91	B
2	C	32	D	62	B	92	A
3	B	33	A	63	A	93	C
4	C	34	B	64	A	94	B
5	C	35	B	65	D	95	B
6	B	36	C	66	A	96	A
7	C	37	C	67	B	97	C
8	B	38	C	68	C	98	D
9	C	39	B	69	B	99	B
10	A	40	C	70	C	100	B
11	C	41	D	71	D	101	C
12	A	42	B	72	A	102	D
13	B	43	D	73	D	103	A
14	B	44	A	74	C	104	B
15	D	45	B	75	B	105	C
16	C	46	A	76	A	106	B
17	A	47	C	77	D	107	B
18	C	48	B	78	B	108	B
19	B	49	B	79	D	109	A
20	B	50	A	80	A	110	B
21	B	51	B	81	A		
22	A	52	B	82	A		
23	C	53	D	83	C		
24	B	54	C	84	A		
25	A	55	B	85	A		
26	C	56	C	86	D		
27	B	57	B	87	B		
28	A	58	A	88	C		
29	D	59	B	89	D		
30	D	60	D	90	A		