

[illegible]

9. Oiling & Greasing of SEJ Shall be done by Key man Once in
 a) Fortnight b) Month c) Three month d) Week
9. एसईजे की ऑयलिंग और ग्रीसिंग एक बार चाबी वाले द्वारा की जायेगी.....
 अ) पखवाड़ा ब) महीना स) तीन महीने द) सप्ताह
10. Distance pieces in Platform lines shall be fixed at about meter
 a) 13 b) 15 c) 30 d) 20
10. प्लेटफार्म लाइनों में दूरी के टुकड़े लगभग मीटर तय किए जायेंगे
 अ) 13 ब) 15 स) 30 द) 20
11. The height gauge shall be fixed at height of meter above road level.
 a) 4.67 b) 5.67 c) 4.76 d) 4.50
11. हाईट गेज सड़क स्तर से मीटर की उँचाई पर तय किया जायेगा ।
 अ) 4.67 ब) 5.67 स) 4.76 द) 4.50
12. Minimum clearance of check rail for a Curve is mm .
 a) 44 b) 51 c) 75 d) 48
12. गोलाई के लिए चेक रेल की न्यूनतम निकासी मिमी है ।
 अ) 44 ब) 51 स) 75 द) 48
13. Minimum clearance of check rail for Point & Crossing for PSC sleeper is mm .
 a) 44 b) 41 c) 51 d) 48
13. पीएससी स्लीपर के लिए प्वाइंट और क्रॉसिंग के लिए चेक रेल की न्यूनतम निकासी मिमी है ।
 अ) 44 ब) 41 स) 51 द) 48
14. Minimum clearance of check rail for Level Xing mm .
 a) 41 b) 44 c) 48 d) 51
14. लेवल क्रॉसिंग के लिए चेक रेल की न्यूनतम निकासी मिमी है ।
 अ) 41 ब) 44 स) 48 द) 51
15. The Check rail clearance opposite CMS crossing of BG (1673 mm gauge) is mm .
 a) 41 to 44 b) 44 to 48 c) 51 to 57 d) 44 to 50
15. बीजी (1673 मिमी गेज) के सीएमएस क्रॉसिंग के सामने चेक रेल निकासी मिमी है ।
 अ) 41 से 44 ब) 44 से 48 स) 51 से 57 द) 44 से 50
16. The Minimum length of rail to be cut in case of buckling of rail occurs /appears is mtr.
 a) 6.5 b) 6.0 c) 4 d) 13
16. रेल की बकलिंग होने या प्रकट होने की स्थिति में काटी जाने वाली रेल की न्यूनतम लम्बाई मीटर है ।
 अ) 6.5 ब) 6.0 स) 4 द) 13
17. Initial Gap of SEJ for 60 kg & 52 kg rail at De-stressing Temperature is mm.
 a) 40 b) 50 c) 60 d) 30
17. डिस्ट्रेसिंग तापमान पर 60 किग्रा और 52 किग्रा रेल के लिए एसईजे का प्रारंभिक अंतर मिमी है ।
 अ) 40 ब) 50 स) 60 द) 30

18. No of lifting points required for handling 26 meter long panel are
 a) 2 b) 4 c) 6 d) 8
18. 26 मीटर लम्बे पैनल को संभालने के लिए आवश्यक उठाने वाले बिन्दुओं की संख्या है।
 अ) 2 ब) 4 स) 6 द) 8
19. For making gapless joints of CMS crossing distance of first hole from rail end is mm
 a) 80 b) 83 c) 85 d) 50
19. सीएमएस के गैपलेस जोड़ बनाने के लिए रेल सिरे से पहले छेद की कॉसिंग दूरी मिमी है।
 अ) 80 ब) 83 स) 85 द) 50
20. IMR rails should replaced within days
 a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
20. आईएमआर रेल को दिनों के भीतर बदला जाना चाहिए।
 अ) 1 ब) 2 स) 3 द) 4
21. Greasing of rail in a curve shall be done at
 a) Gauge face of outer rail b) Gauge face of inner rail
 c) Top table of outer rail d) Top table of Inner rail.
21. किसी गोलाई में रेल की ग्रीसिंग पर की जाएगी।
 अ) बाहरी रेल का गेज फेस ब) आंतरिक रेल का गेज फेस
 स) बाहरी रेल की शीर्ष तालिका द) आंतरिक रेल की शीर्ष तालिका
22. Defective weld (DFW) shall be mark with
 a) 1 red cross b) 2 red cross c) 3 red cross d) 4 red cross
22. दोषपूर्ण वेल्ड (डीएफडब्लू) को के साथ चिह्नित किया जायेगा।
 अ) 1 रेड क्रॉस ब) 2 रेड क्रॉस स) 3 रेड क्रॉस द) 4 रेड क्रॉस
23. In Concrete sleeper No of pandrol clips are required.
 a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
23. कंक्रीट स्लीपर में संख्या पेड्रोल क्लिप की आवश्यकता होती है।
 अ) 1 ब) 2 स) 3 द) 4
24. In Concrete sleeper number of Liner are required.
 a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
24. कंक्रीट स्लीपर में संख्या लाइनर की आवश्यकता होती है।
 अ) 1 ब) 2 स) 3 द) 4
25. In Concrete sleeper number of Rubber Pad are required.
 a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
25. कंक्रीट स्लीपर में संख्या रबर पैड की आवश्यकता होती है।
 अ) 1 ब) 2 स) 3 द) 4
26. Normally in LWR section, distance between two sleepers is cm
 a) 60 b) 80 c) 100 d) 50
26. आम तौर पर एलडब्लूआर सेक्शन में दो स्लीपरो के बीच की दूरी सेमी होती है।
 अ) 60 ब) 80 स) 100 द) 50

27. Liner used in track circuited area are.....
 a) composite liner b) GFN Liner c) Metal Liner d) None of these
27. ट्रैक सर्किट क्षेत्र में उपयोग किये जाने वाले लाइनर हैं
 अ) कम्पोजिट लाइनर ब) जीएफएन लाइनर स) मेटल लाइनर द) इनमें से कोई नहीं
28. Minimum throw of switch is mm in BG track is _____
 a) 115 b) 70 c) 95 d) 57
28. बीजी ट्रैक में स्विच का न्यूनतम थ्रो मिमी है ।
 अ) 115 ब) 70 स) 95 द) 57
29. Recommended throw of switch is mm in BG
 a) 115 b) 70 c) 95 d) 57
29. बीजी ट्रैक में स्विच का अनुशंसित थ्रो मिमी है ।
 अ) 115 ब) 70 स) 95 द) 57
30. Heel Divergence for 1 in 12 turnout on PSC sleeper curved switch is..... mm
 a) 180 b) 182.5 c) 175 d) 115
30. पीएससी स्लीपर कर्ब्ड स्विच पर 12 में से 1 टर्नआउट के लिए हील डायवर्जेंस मिमी है
 अ) 180 ब) 182.5 स) 175 द) 115
31. Minimum clearance of mm below foot of stock rail & top of leading stretcher bar shall be available.
 a) 1.5 b) 2 c) 3 d) 2.5
31. स्टॉक रेल के निचले हिस्से और लीडिंग स्ट्रेचर बार के शीर्ष पर मिमी की न्यूनतम निकासी उपलब्ध होगी ।
 अ) 1.5 ब) 2 स) 3 द) 2.5
32. Maximum clearance of mm below foot of stock rail & top of leading stretcher bar shall be available.
 a) 1.5 b) 2 c) 3 d) 2.5
32. स्टॉक रेल के निचले हिस्से और लीडिंग स्ट्रेचर बार के शीर्ष पर अधिकतम मिमी क्लीयरेंस उपलब्ध होगा ।
 अ) 1.5 ब) 2 स) 3 द) 2.5
33. Spherical washer in switch portion shall used on irrespective of LH / RH turnout
 a) RH side b) LH side c) LH/RH side d) None of these.
33. स्विच भाग में गोलाकार वॉशर का उपयोग एचएच/आरएच टर्नआउट पर ध्यान दिए बिना पर किया जायेगा ।
 अ) आरएच साईड ब) एलएच साईड स) एलएच/आरएच साईड द) इनमें से कोई नहीं
34. At level crossing Banner flag shall be provided at 5 meter distance from the
 a) edge of road metalling b) ends of check rail
 c) Centre line of road metalling d) Centre of check rail
34. लेवल क्रॉसिंग पर से 5 मीटर की दूरी पर बैनर झंडा लगाया जायेगा ।
 अ) सड़क मेटलिंग का किनारा ब) चेक रेल के सिरे
 स) सड़क मेटलिंग की केन्द्र रेखा द) चेक रेल का केन्द्र

35. Lifting of concrete sleeper track shall not be done more than mm in one stage
a) 25 b) 40 c) 50 d) 75
35. कंक्रीट स्लीपर ट्रैक की एक चरण में मिमी से अधिक नहीं उठाई जा सकती है।
अ) 25 ब) 40 स) 50 द) 75
36. Oiling & Greasing of SEJ shall be done once in a
a) fortnight b) month c) week d) two months
36. एसईजे की ऑयलिंग और ग्रीसिंग में एक बार की जायेगी।
अ) पखवाड़ा ब) महीना स) सप्ताह द) दो महीने
37. Lubrication of fish plate joints shall be done preferably in month of
a) October & November b) April & May
c) June & July d) December & January
37. फिश प्लेट जोड़ों का स्नेहन अधिमानतः माह में किया जायेगा।
अ) अक्टूबर और नवंबर ब) अप्रैल और मई
स) जून और जुलाई द) दिसम्बर और जनवरी
38. Patrolman shall walk
a) In direction of traffic b) facing direction of traffic
c) Centre of both track d) None of these
38. पेट्रोलमैन चलेगा
अ) यातायात की दिशा में ब) यातायात की दिशा की ओर मुख करके
स) दोनों ट्रैक का केन्द्र द) इनमें से कोई नहीं
39. Length of fish bolt for 60 kg rail is mm
a) 140 b) 150 c) 160 d) 170
39. 60 किलो रेल के लिए फिश बोल्ट की लम्बाई मिमी है।
अ) 140 ब) 150 स) 160 द) 170
40. Length of check rail bolt is mm
a) 160 b) 180 c) 200 d) 210
40. चेक रेल बोल्ट की लम्बाई मिमी है।
अ) 160 ब) 180 स) 200 द) 210
41. Diameter of bolt of stretcher bar is..... mm
a) 12 b) 14 c) 18 d) 20
41. स्टेचर बार के बोल्ट का व्यास मिमी है।
अ) 12 ब) 14 स) 18 द) 20
42. On PSC sleeper 1 in 12 turnout, S & T motor is to be fixed between sleeper no.
a) 1 & 2 b) 2 & 3 c) 3 & 4 d) 5 & 6
42. 1 इन 12 टर्नआउट में एंड टी मोटर को स्लीपर नम्बर पर बांधा जाना है
अ) 1 और 2 ब) 2 और 3 स) 3 और 4 द) 5 और 6

43. The central sleeper spacing of conventional type of SEJ is cm
a) 55 b) 60 c) 65 d) 70

43. पारंपरिक प्रकार के एसईजे की केन्द्रीय स्लीपर दूरी सेमी है ।
अ) 55 ब) 60 स) 65 द) 70

44. Rail drilling machine starts with
a) Water b) Petrol c) Diesel d) Kerosene oil

44. रेल ड्रिलिंग मशीन से शुरू होती है ।
अ) पानी ब) पेट्रोल स) डीजल द) मिट्टी का तेल

45. Rail drilling machine drills the holes with
a) Water b) Petrol c) Diesel d) Kerosene oil

45. रेल ड्रिलिंग मशीन के साथ छेद ड्रिल करती है ।
अ) पानी ब) पेट्रोल स) डीजल द) मिट्टी का तेल

46. Rail cutting machine starts with
a) Water b) Petrol c) Diesel d) Kerosene oil

46. रेल काटने की मशीन से शुरू होती है ।
अ) पानी ब) पेट्रोल स) डीजल द) मिट्टी का तेल

47. Rail cutting machine cuts with
a) Water b) Petrol c) Diesel d) Kerosene oil

47. रेल कटिंग मशीन से कटती है ।
अ) पानी ब) पेट्रोल स) डीजल द) मिट्टी का तेल

48. Abrasive rail cutter start & cuts with
a) Water b) Petrol c) Diesel d) Kerosene oil

48. अपघर्षक रेल कटर प्रारंभ और कट से होता है ।
अ) पानी ब) पेट्रोल स) डीजल द) मिट्टी का तेल

49. Gauge and cross level measured with help of
a) steel scale b) Gauge cum level c) Thermometer d) Steel tape

49. गेज और क्रॉस लेवल को की सहायता से मापा जाता है ।
अ) स्टील स्केल ब) गेज सह स्तर स) थर्मामीटर द) स्टील टेप

50. In steel channel sleeper of bridges no of hook bolts are required
a) 1 b) 2 c) 3 d) 4

50. पुलों के स्टील चैनल स्लीपर में हुक बोल्ट की आवश्यकता होता है ।
अ) 1 ब) 2 स) 3 द) 4

51. Joggled fish plate is provided at
a) fish plate joints b) welding joints
c) Glued joints d) CMS crossing joints

51. जॉगल्ड फिश प्लेट पर उपलब्ध करायी जाती है ।
अ) फिश प्लेट जोड़ ब) वेल्डिंग जोड़
स) चिपके हुए जोड़ द) सीएमएस क्रॉसिंग जोड़

52. In ATW Process rail ends are preheated to the extend of
 a) 1500+20°C b) 1000 +20°C c) 800 +20°C d) 600 +20°C
52. एटी.डब्लू प्रक्रिया में रेल के सिरों को की सीमा तक पहले से गरम किया जाता है।
 अ) 1500+20°C ब) 1000 +20°C स) 800 +20°C द) 600 +20°C
53. Preheating time with LPG in ordinary AT Welding is..... minutes
 a) 4 to 4.5 b) 2 to 2.5 c) 5 to 6 d) 7 to 8
53. साधारण एटी वेल्डिंग में एलपीजी के साथ प्रीहीटिंग का समय मिनट है।
 अ) 4 से 4.5 ब) 2 से 2.5 स) 5 से 6 द) 7 से 8
54. Preheating Time with compressed air & petrol in ordinary ATW is.....
 a) 2 to 2.5 min. b) 4 to 4.5 min c) 5 min d) none of these.
54. साधारण एटीडब्लू में संपीड़ित हवा और पेट्रोल के साथ प्रीहीटिंग का समय है।
 अ) 2 से 2.5 मिनट ब) 4 से 4.5 मिनट स) 5 मिनट द) इनमें से कोई नहीं
55. Rail end to be welded should not have any bolt/bond hole within mm in case of AT welding
 a) 30 b) 40 c) 50 d) 60
55. एटी वेल्डिंग के मामले में वेल्ड किए जाने वाले रेल सिर पर मिमी के भीतर कोई बोल्ट/बॉन्ड छेद नहीं होना चाहिए।
 अ) 30 ब) 40 स) 50 द) 60
56. are used for doing alignment in ATW welding
 a) fish bolt b) chisels c) wooden wedges d) MS Liner
56. का उपयोग एटीडब्लू वेल्डिंग में एलाइनमेंट करने के लिए किया जाता है।
 अ) फिश बोल्ट ब) छेनी स) लकड़ के वेजेज द) एम एस लाईनर
57. Pressure during preheating by compressed Air & Petrol shall be
 a) 2 to 2.5 kg/cm² b) 0.2 to 0.3 kg/cm² c) 2 to 3 kg/cm² d) 4 to 4.5 kg/cm²
57. संपीड़ित वायु और पेट्रोल द्वारा प्रीहीटिंग के दौरान दबाव होगा।
 अ) 2 से 2.5 किग्रा/सेमी² ब) 0.2 से 0.3 किग्रा/सेमी²
 स) 2 से 3 किग्रा/सेमी² द) 4 से 4.5 किग्रा/सेमी²
58. Pressure during preheating by oxygen is
 a) 7 to 8 kg/cm² b) 4 to 5 kg/cm² c) 4 to 4.5 kg/cm² d) 0.2 to 0.3 kg/cm²
58. ऑक्सीजन द्वारा पहले से गरम करने के दौरान दबाव होता है।
 अ) 7 से 8 किग्रा/सेमी² ब) 4 से 5 किग्रा/सेमी²
 स) 4 से 4.5 किग्रा/सेमी² द) 0.2 से 0.3 किग्रा/सेमी²
59. Finished vertical tolerances on 1 meter straight edge at the centre on surface of head shall be ____
 a) + 0.4 mm b) + 0.5 mm c) + 0.2 d) + 0.3
59. सिर की सतह पर केन्द्र में 1 मीटर सीधे किनारे पर समाप्त उर्ध्वाधर सहनशीलता होगी।
 अ) + 0.4 mm ब) + 0.5 mm स) + 0.2 द) + 0.3

60. Finished vertical tolerances on 1 meter straight edge at end of straight edge on surface of head shall be
 a) 0 to +1mm b) 0 to 0.5mm c) + 0.5 mm d) + 1.0 mm
60. सिर की सतह पर सीधे किनारे के अंत में 1 मीटर सीधे किनारे पर तैयार उर्ध्वाधर सहनशीलता..... होगी ।
 अ) 0 to +1mm ब) 0 to 0.5mm स) + 0.5 mm द) + 1.0 mm
61. Finished lateral tolerances on 1 meter straight edge at the centre of gauge side shall be
 a) 0.3 mm b) 0.2 mm c) 0.5 mm d) + 0.5mm
61. गेज पक्ष के केन्द्र में 1 मीटर सीधे किनारे पर तैयार पार्श्व सहनशीलता होगी ।
 अ) 0.3 एमएम ब) 0.2 एमएम स) 0.5 एमएम द) + 0.5 एमएम
62. Finished vertical tolerances on 10 cm straight edge at end of straight edge shall be
 a) 0 to 0.2 mm b) 0 to 0.3 mm c) 0 to 0.4 mm d) 0 to 0.5 mm
62. सीधे किनारे के अंत में 10 सेमी सीधे किनारे पर समाप्त उर्ध्वाधर सहनशीलता होगी ।
 अ) 0 से 0.2 एमएम ब) 0 से 0.3 एमएम स) 0 से 0.4 एमएम द) 0 से 0.5एमएम
63. Finished lateral tolerances on 10 cm straight edge at centre of straight edge shall be
 a) + 0.3 mm b) + 0.4 mm c) + 0.5 mm d) + 1.0 mm
63. सीधे किनारे के केन्द्र पर 10 सेमी सीधे किनारे पर तैयार पार्श्व सहनशीलता होगी ।
 अ) + 0.3 एमएम ब) + 0.4 एमएम स) + 0.5 एमएम द) + 1.0 एमएम
64. While executing the AT welding work if sudden rainfall occurs, what precaution has to take to complete the work?
 a) Joint should be protected by trolley umbrella b) Joint should be protected by tarpaulin
 c) Joint should be protected by rain guard d) welding should not be carried out
64. एटी वेल्डिंग कार्य करते समय यदि अचानक वर्षा हो जाए तो कार्य पूरा करने के लिए क्या सावधानी बरतनी होगी ?
 अ) जोड़ को ट्रॉली छाते से सुरक्षित किया जाना चाहिए
 ब) जोड़ को तिरपाल द्वारा संरक्षित किया जाना चाहिए
 स) जोड़ को रेन गार्ड द्वारा संरक्षित किया जाना चाहिए
 द) वेल्डिंग नहीं की जानी चाहिए ।
65. Weld collar painting to be done once in years in corrosion prone area.
 a) 4 b) 3 c) 2 d) 1
65. संक्षारण प्रवण क्षेत्र में वेल्ड हॉलर पेंटिंग वर्षों में एक बार की जानी चाहिए ।
 अ) 4 ब) 3 स) 2 द) 1
66. The First train should passed only after minutes after pouring of molten metal and after rough finishing of welded joints.
 a) 30 b) 15 c) 45 d) 20
66. पिघली हुई धातु डालने के बाद और बेल्टेड जोड़ों की रफ फिनिशिंग के बाद मिनट के बाद ही पहली ट्रेन गुजरनी चाहिए ।
 अ) 30 ब) 15 स) 45 द) 20

67. New AT weld shall be tested with USFD within months
 a) 1 b) 2 c) 3 d) 4

67. नए एटी वेल्ड का परीक्षण..... महीनों के भीतर यूएसएफडी के साथ किया जायेगा।
 अ) 1 ब) 2 स) 3 द) 4

68. Reference mark of SEJ is mm higher than top table of rail surface
 a) 0 b) 5 c) 25 d) 50

68. एसईजे का संदर्भ चिह्न रेल सतह के शीर्ष टेबल से मिमी उँचा है।
 अ) 0 ब) 5 स) 25 द) 50

69. Rail dolly is used for carrying
 a) Ballast b) Rail c) Water d) None of these

69. रेल डोली का उपयोग..... ले जाने के लिए किया जाता है।
 अ) गिट्टी ब) रेल स) पानी द) इनमें से कोई नहीं

70. In one box of detonator contains no of detonator
 a) 8 b) 10 c) 12 d) 6

70. डेटोनेटर के एक बॉक्स में डेटोनेटर की संख्या होती है।
 अ) 8 ब) 10 स) 12 द) 6

71. For welding rail end should not be cut by
 a) Hexa blade b) Gas c) Rail cut machine d) Abrasive rail cutter

71. वेल्डिंग के लिए रेल के सिरे को द्वारा नहीं काटा जाना चाहिए।
 अ) हेक्सा ब्लेड ब) गैस स) रेल कट मशीन द) घर्षण रेल कटर

72. Box spanner used for tightening of
 a) Stud bolt b) rail screw c) fish bolt d) stretcher bar bolt

72. बॉक्स स्पैनर का उपयोग को कसने के लिए किया जाता है।
 अ) स्टड बोल्ट ब) रेल स्कू स) फिश बोल्ट द) स्ट्रेचर बार बोल्ट

73. In a turnout rail screw shall be tightened by
 a) box spanner b) fish bolt spanner c) hammer d) auger

73. टर्नआउट में रेल स्कू को द्वारा कस दिया जायेगा।
 अ) बॉक्स स्पैनर ब) फिश बोल्ट स्पैनर स) हैमर द) बरमा

74. Versine in a curved tongue rail & curved stock rail is measured by
 a) steel tape b) thermometer c) gauge cum level d) nylon cord

74. घुमावदार टंग रेल और घुमावदार स्टॉक रेल में वर्सीन को द्वारा मापा जाता है।
 अ) स्टील टेप ब) थर्मामीटर स) गेज सह स्तर द) नायलॉन कॉर्ड

75. The gap to be maintained at SSD in Thik web switches between stock Rail and Tongue Rail is
 a) 56 ± 2 b) 58 ± 2 c) 60 ± 2 d) 64 ± 2

75. स्टॉक रेल और टंग रेल के बीच थिक वेब स्विच में एसएसडी पर बनाए रखा जाने वाला अंतर है।
 अ) 56 ± 2 ब) 58 ± 2 स) 60 ± 2 द) 64 ± 2

76. For measurement of Versine in a Turn out, Chord length is taken as Mtrs.
 a) 10 b) 20 c) 5 d) 3
76. टर्न आउट में वर्साइन की माप के लिए, कॉर्ड की लम्बाई मीटर के रूप में ली जाती है।
 अ) 10 ब) 20 स) 5 द) 3
77. Chamfering of rail holes is done to avoid
 a) low joints b) high joints c) cracks d) None
77. रेल होल की चम्फरिंग से बचने के लिए की जाती है।
 अ) निचले जोड़ ब) उँचे जोड़ स) दरारें द) कोई नहीं
78. In PSC track at rail joints fish plates are to be used.
 a) 1 metre b) 600 mm c) jogged d) glued
78. पीएससी ट्रैक में रेल जोड़ों पर फिश प्लेटों का उपयोग किया जाना है।
 अ) 1 मीटर ब) 600 एमएम स) जॉगल द) ग्लुड
79. Rail tensor is used for
 a) welding b) distressing c) Rail drilling d) Rail cutting
79. रेल टेंसर का उपयोग के लिए किया जाता है।
 अ) वेल्डिंग ब) डिस्ट्रेसिंग स) रेल ड्रिलिंग द) रेल कटिंग
80. When Buckling took place in track or sunken developed in LWR track during summer then arrange the following steps to be taken in a sequential order.
 I. Cut the rail with gas
 II. Protect the track
 III. Inform Station Master & SSE/P.Way
 IV. Cool the rail with possible means.
 a) I II III IV b) II III I IV
 c) II I III IV d) II IV I III
80. जब गर्मियों के दौरान ट्रैक में बकलिंग होती है या एलडब्ल्यूआर ट्रैक में धंसाव विकसित होता है तो निम्नलिखित कदम उठाने की क्रमबद्ध व्यवस्था करें।
 I. रेल को गैस से काटें
 II. ट्रैक को सुरक्षित रखें
 III. स्टेशन मास्टर और एसएसई/पीवे को सूचित करें
 IV. संभावित साधनों से रेल को ठंडा करें
 अ) I II III IV ब) II III I IV
 स) II I III IV द) II IV I III
81. While working with JCB for earth work or any other works on track, block required when it works less than meters from centre line of track.
 a) 2.8 b) 3.5 c) 6 d) 7.5
81. मिट्टी के काम या किसी अन्य कार्य के लिए जेसीबी के साथ काम करते समय ट्रैक का ब्लॉक किया जाता है, जब यह ट्रैक की केन्द्र रेखा से मीटर से कम पर काम करता है।
 अ) 2.8 ब) 3.5 स) 6 द) 7.5

82. What will be the effect of tight gauge at nose of crossings
- Wheel flange hits the nose of crossing
 - More wear on check rails
 - Shearing of bolts on check rail
 - All of the above.
82. कॉसिंग के नोज पर टाइट गेज का क्या प्रभाव होगा
- व्हील फ्लैज कॉसिंग की नाक से टकराता है
 - चेक रेल पर अधिक घिसाव
 - चेक रेल पर बोल्ट की कतरन
 - उपरोक्त सभी ।
83. For PQRS work for running of portal cranes the gauge of auxiliary track is mm.
- 1673
 - 1676
 - 3400
 - 3500
83. पीक्यूआरएस कार्य के लिए पोर्टल क्रेन चलाने के लिए सहायक ट्रैक का गेज मिमी है ।
- 1673
 - 1676
 - 3400
 - 3500
84. The spring setting device should be fixed on sleeper No..... in 1.12, 60 Kg Turnout.
- 13
 - 14
 - 15
 - 16
83. 1.12, 60 किलोग्राम टर्नआउट में स्प्रिंग सेटिंग डिवाइस को स्लीपर नंबर पर लगाया जाना चाहिए ।
- 13
 - 14
 - 15
 - 16
85. The purpose of going as key man by mate in once in week is
- To know the condition of the section
 - to see any encroachments
 - to check the work done by key man
 - All the above
85. सप्ताह में एक बार मेट द्वारा की-मैन के रूप में जाने का उद्देश्य है
- अनुभाग की स्थिति जानने के लिए
 - किसी भी अतिक्रमण को देखने के लिए
 - कुंजी द्वारा किए गए कार्य की जाँच करने के लिए
 - उपरोक्त सभी
86. While recording temperature at site during carrying maintenance works, if the temperature shows in Red colored zone on the rail thermometer, then what is the action to be taken?
- Carry regular maintenance works
 - Stop doing regular maintenance works
 - introduce Hot Weather Patrolling
 - both b & c
86. रखरखाव कार्य के दौरान साइट पर तापमान रिकॉर्ड करते समय, यदि रेल थर्मामीटर पर तापमान लाल रंग के क्षेत्र में दिखाई देता है, तो क्या कार्रवाई की जानी चाहिए ?
- नियमित रख रखाव कार्य करना
 - नियमित रख रखाव कार्य करना बंद करें
 - गर्म मौसम में गश्त शुरू करना
 - ब और स दोनों
87. While recording temperature at site during carrying maintenance works, if the temperature shows in Yellow colored zone on the rail thermometer, then what is the action to be taken?
- Carry regular maintenance works
 - Stop doing regular maintenance works & Close the empty gallas
 - introduce Hot Weather Patrolling
 - None of the above
87. रखरखाव कार्य के दौरान साइट पर तापमान रिकॉर्ड करते समय, यदि रेल थर्मामीटर पर तापमान पीले रंग के क्षेत्र में दिखाई देता है, तो क्या कार्रवाई की जानी चाहिए ?
- नियमित रख रखाव कार्य करना
 - नियमित रख रखाव कार्य करना बंद करें और खाली गैलास को बंद करें
 - गर्म मौसम में गश्त शुरू करना
 - उपरोक्त में से कोई नहीं

88. The purpose of lubrication of Rail Joints.....
 a) To identify cracks
 b) for expansion & contraction of rail ends
 c) to reduce wear on fishing planes
 d) All the above

88. रेल जोड़ों के स्नेहन का उद्देश्य
 अ) दरारों की पहचान करना
 ब) रेल के सिरों के विस्तार और संकुचन के लिए
 स) मछली पकड़ने के विमानों पर घिसाव को कम करना
 द) उपरोक्त सभी

89. While measuring track gauge, The RED reading shown in the Gauge-cum-level indicates.....
 a) Slack gauge
 b) neat gauge
 c) tight gauge
 d) None

89. ट्रैक गेज को मापते समय, गेज-कम-लेवल में दिखाई गई लाल रीडिंग इंगित करती है।
 अ) स्लैक गेज
 ब) नीट गेज
 स) टाईट गेज
 द) कोई नहीं

90. Expand form of TMS is
 a) Track Monitoring system
 b) Track Machine system
 c) Track mobility system
 d) Track Management system

90. टीएमएस का विस्तार करें।
 अ) ट्रैक मोनिटरिंग प्रणाली
 ब) ट्रैक मशीन प्रणाली
 स) ट्रैक गतिशीलता प्रणाली
 द) ट्रैक प्रबंधन प्रणाली

91. Cut liners shall be used with clip at fish plated joint/Glued joint
 a) ERCJ
 b) ERC
 c) Anti theft
 d) None

91. फिश प्लेटेड ज्वाइंट/ग्लूड ज्वाइंट पर क्लिप के साथ कट लाइनर का उपयोग किया जायगा।
 अ) ईआरसीजे
 ब) ईआरसी
 स) एंटी थेफ्ट
 द) कोई नहीं

92. Cold weather patrolling shall compulsorily be started when rail temperature goes below
 a) t_d
 b) $t_d + 10^0 \text{ C}$
 c) $t_d + 20^0 \text{ C}$
 d) $t_d - 30^0 \text{ C}$

92. रेल का तापमान नीचे जाने पर ठंड के मौसम में गश्त अनिवार्य रूप से शुरू की जायेगी।
 अ) t_d
 ब) $t_d + 10^0 \text{ C}$
 स) $t_d + 20^0 \text{ C}$
 द) $t_d - 30^0 \text{ C}$

93. Check rails should be provided on curves having Radius
 a) $\geq 8^0$
 b) $\geq 10^0$
 c) $\geq 6^0$
 d) $\geq 4^0$

93. रेडियस वाले कर्व्स पर चेक रेल प्रदान की जानी चाहिए।
 अ) $\geq 8^0$
 ब) $\geq 10^0$
 स) $\geq 6^0$
 द) $\geq 4^0$

94. Deficiency of ballast on LWR track during summer may result in
 a) Creep
 b) Buckling
 c) Sinking
 d) cracking

94. गर्मियों के दौरान एल डब्ल्यू आर ट्रैक पर गिट्टी की कमी के परिणामस्वरूप हो सकता है।
 अ) रेंगना
 ब) बकलिंग
 स) धंसना
 द) दरार

95. The normal life of Detonator is
 a) 10 years
 b) 5 years
 c) 15 years
 d) 7 years

95. डेटोनेटर का सामान्य जीवन है।
 अ) 10 वर्ष
 ब) 5 वर्ष
 स) 15 वर्ष
 द) 7 वर्ष

96. While doing Long duration works the track is protected with
 a) Operating fixed indicators b) hand signals
 c) temporary engineering fixed indicators d) none of these
96. लम्बी अवधि के कार्य करते समय ट्रैक को से सुरक्षित किया जाता है ।
 अ) संचालन स्थिर संकेतक ब) हाथ के संकेत
 स) अस्थाई इंजीनियरिंग स्थिर संकेतक द) इनमें से कोई नहीं
97. During works of short duration when the train is required to proceed at restricted speed, the flagmen should exhibit at a distance from work spot
 a) HS red flag at 30 mts, Banner flag at 600 mts & fix detonators at 1200 mts
 b) HS green flag at 30 mts, Banner flag at 600 mts & fix detonators at 1200 mts
 c) Caution signal at 30 mts, Banner flag at 600 mts & caution signal at 1200 mts
 d) None of these
97. कम अवधि के कार्यों के दौरान जब ट्रेन को प्रतिबंधित गति से आगे बढ़ने की आवश्यकता होती है, तो ध्वजवाहकों को कार्य स्थल से कुछ दूरी पर प्रदर्शन करना चाहिए ।
 अ) 30 मीटर पर एच.एस. लाल झंडा, 600 मीटर पर बैनर झंडा और 1200 मीटर पर फिक्स डेटोनेटर
 ब) 30 मीटर पर एच.एस. हरा झंडा, 600 मीटर पर बैनर झंडा और 1200 मीटर पर फिक्स डेटोनेटर
 स) 30 पर सावधानी संकेत मीटर, 600 मीटर पर बैनर झंडा और 1200 मीटर पर सावधानी संकेत
 द) इनमें से कोई नहीं
98. 98. During works of long duration one termination indicator bearing letters T/G should be located a distance equal to the length of longest.
 a) Express train b) passenger train c) goods train d) none of these
98. लम्बी अवधि के कार्य के दौरान टी/जी अक्षर वाला एक समाप्ति सूचक सबसे लम्बी दूरी के बराबर दूरी पर स्थित होना चाहिए ।
 अ) एक्सप्रेस ट्रेन ब) पैसेंजर ट्रेन स) गुड्स ट्रेन द) इनमें से कोई नहीं
99. The flagman should stand at a distance of mts after fixing in the line for protection.
 a) 10 mts b) 20 mts c) 45 mts d) 29
99. फ्लैगमैन को सुरक्षा के लिए लाईन में फिक्सिंग के बाद मीटर की दूरी पर खड़ा होना चाहिए ।
 अ) 10 मीटर ब) 20 मीटर स) 45 मीटर द) 29
100. TTR means
 a) Through Turnout Renewal b) Through Rail Renewal
 c) Through Turnover Rail Renewal d) Through Sleeper Renewal
100. टीटीआर का मतलब है
 अ) थ्रू टर्नआउट रिन्यूअल ब) थ्रू रेल रिन्यूअल
 स) थ्रू टर्नओवर रेल रिन्यूअल द) थ्रू स्लीपर रिन्यूअल
101. What is the Official Language of the Union of India ?
 a) Devanagari script b) English c) Urdu d) None of these
101. भारत संघ की राजभाषा क्या है ?
 अ) देवनागरी लिपि ब) अंग्रेजी स) उर्दू द) इनमें से कोई नहीं

102. When was the Official Languages Act 1963 passed ?
 a) 10.06.1963 b) 10.05.1963 c) 11.02.1963 d) 11.06.1963
 102. राजभाषा अधिनियम 1963 कब पारित हुआ ?
 अ) 10.06.1963 ब) 10.05.1963 स) 11.02.1963 द) 11.06.1963
103. When is 'Hindi Day' celebrated every year ?
 a) 14 September b) 19 September c) 24 September d) 14 September
 103. हर साल "हिन्दी दिवस" कब मनाया जाता है ?
 अ) 26 सितम्बर ब) 19 सितम्बर स) 24 सितम्बर द) 14 सितम्बर
104. What is the Official Language of Arunachal Pradesh ?
 a) Hindi & English b) Hindi c) Urdu d) English
 104. अरुणाचल प्रदेश की राजभाषा क्या है ?
 अ) हिन्दी एवं अंग्रेजी ब) हिन्दी स) उर्दू द) अंग्रेजी
105. From when did the Section 3(3) of Official Languages Act take effect?
 a) 26 January 1965 b) 30 January 1965
 c) 24 September 1966 d) 26 September 1968
 105. राजभाषा अधिनियम की धारा 3(3) कब से प्रवृत्त हुई है ?
 अ) 26 जनवरी 1965 ब) 30 जनवरी 1965
 स) 24 सितम्बर 1966 द) 26 सितम्बर 1968
106. Who is the Chairman of Central Hindi Committee ?
 a) Chief Minister b) Prime Minister c) President d) None of these
 106. केन्द्रीय हिन्दी समिति के अध्यक्ष कौन हैं ?
 अ) मुख्यमंत्री ब) प्रधानमंत्री स) राष्ट्रपति द) इनमें से कोई नहीं
107. How many Articles are there in Part XVII of the Constitution ?
 a) 10 b) 4 c) 9 d) 20
 107. संविधान के भाग XVII में कितने अनुच्छेद हैं ?
 अ) दस ब) चार स) नौ द) बीस
108. Who was the First Chairman of the Official Language Commission ?
 a) Sri B. G. Khare b) Sri Mohan Das
 c) Sri R. G. Patil d) Sri Rajendra Prasad
 108. राजभाषा आयोग के प्रथम अध्यक्ष कौन थे ?
 अ) श्री बी. जी. खरे ब) श्री मोहन दास
 स) श्री आर. जी. पाटिल द) श्री राजेन्द्र प्रसाद
109. Which Article comes under Part-VI ?
 a) Article 214 b) Article 210 c) Article 215 d) Article 216
 109. भाग - VI में कौन सा अनुच्छेद है ?
 अ) अनुच्छेद 214 ब) अनुच्छेद 210 स) अनुच्छेद 215 द) अनुच्छेद 216
110. How many members are there in the Parliamentary Committee on Official Language ?
 a) 30 b) 40 c) 50 d) 60
 110. राजभाषा की संसदीय समिति के कितने सदस्य हैं ?
 अ) 30 ब) 40 स) 50 द) 60

9. In Concrete sleeper number of Liner are required.
a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
9. कंक्रीट स्लीपर मेंसंख्या लाइनर की आवश्यकता होती है।
अ) 1 ब) 2 स) 3 द) 4
10. In Concrete sleeper number of Rubber Pad are required.
a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
10. कंक्रीट स्लीपर मेंसंख्या रबर पैड की आवश्यकता होती है।
अ) 1 ब) 2 स) 3 द) 4
11. Normally in LWR section, distance between two sleepers is cm
a) 60 b) 80 c) 100 d) 50
11. आम तौर पर एलडब्ल्यूआर सेक्शन में दो स्लीपरो के बीच की दूरीसेमी होती है।
अ) 60 ब) 80 स) 100 द) 50
12. Liner used in track circuited area are.....
a) composite liner b) GFN Liner c) Metal Liner d) None of these
12. ट्रैक सर्किट क्षेत्र में उपयोग किये जाने वाले लाइनर हैं
अ) कम्पोजिट लाइनर ब) जीएफएन लाइनर स) मेटल लाइनर द) इनमें से कोई नहीं
13. Minimum throw of switch is mm in BG track is _____
a) 115 b) 70 c) 95 d) 57
13. बीजी ट्रैक में स्विच का न्यूनतम थ्रो मिमी है।
अ) 115 ब) 70 स) 95 द) 57
14. Recommended throw of switch is mm in BG
a) 115 b) 70 c) 95 d) 57
14. बीजी ट्रैक में स्विच का अनुशंसित थ्रो मिमी है।
अ) 115 ब) 70 स) 95 द) 57
15. Heel Divergence for 1 in 12 turnout on PSC sleeper curved switch is..... mm
a) 180 b) 182.5 c) 175 d) 115
15. पीएससी स्लीपर कर्ब्ड स्विच पर 12 में से 1 टर्नआउट के लिए हील डायवर्जेंस मिमी है
अ) 180 ब) 182.5 स) 175 द) 115
16. The broad gauge distance is mm
a) 1676 b) 1000 c) 1600 d) 1750
16. ब्रॉड गेज की दूरीमिमी है।
अ) 1676 ब) 1000 स) 1600 द) 1750
17. In railway Black smith post comes under department.
a) Security b) Engineering c) Personal d) Medical
17. रेलवे में ब्लैक स्मिथ पद विभाग के अन्तर्गत आता है।
अ) सुरक्षा ब) इंजीनियरिंग स) कार्मिक द) चिकित्सा

18. The height of 60 kg rail is
a) 172 mm b) 156 mm c) 143 mm d) 136 mm
18. 60 किलोग्राम रेल की ऊँचाई है ।
अ) 172 मिमी ब) 156 मिमी स) 143 मिमी द) 136 मिमी
19. Actual wear of nose of crossing of 60 kg CMS xing is equal to.....
a) Measured wear -2.5 mm b) Measured wear -2 mm
c) Measured wear -3 mm d) Measured Wear- 4 mm
19. 60 किलोग्राम सीएमएस क्रॉसिंग की नाक की वास्तविक घिसाव के बराबर है
अ) मापी घिसाव -2.5 मिमी ब) मापी घिसाव -2 मिमी
स) मापी घिसाव -3 मिमी द) मापी घिसाव -4 मिमी
20. Diameter of Drill bit for hole in gapless joints should be
a) 26 mm b) 26.5 mm c) 27 mm d) 30 mm
20. गैपलेस जोइंट में छेद के लिए ड्रिल बिट का व्यास होना चाहिए
अ) 26 मिमी ब) 26.5 मिमी स) 27 मिमी द) 30 मिमी
21. In electrified/ track circuited area tape is used for measurement of rail
a) Steel tape b) cotton tape c) metal tape d) Aluminium tape
21. विद्युतीकृत/ट्रैक सर्किट वाले क्षेत्र में रेल की माप के लिए टेप का उपयोग किया जाता है ।
अ) स्टील टेप ब) सूती टेप स) धातु टेप द) एल्युमीनियम टेप
22. Emergency jogged fish plate are provided at every kms
a) 0.1 b) 1.0 c) 1.5 d) 2.0
22. प्रत्येक..... किलोमीटर पर आपातकालीन जॉगल्ड फिश प्लेट उपलब्ध कराई जाती है ।
अ) 0.1 ब) 1.0 स) 1.5 द) 2.0
23. Slide chair bolt hole in stock rail of Turn out are
a) Same as normal fish bolt hole hight b) 6 mm below fish bolt hole
c) 6 mm above fish bolt hole d) 8 mm below fish bolt hole
23. टर्न आउट के स्टॉक रेल में स्लाइड चेयर बोल्ट छेद है
अ) सामान्य फिश बोल्ट होल की ऊँचाई के समान ब) फिश बोल्ट होल से 6 मिमी नीचे
स) फिश बोल्ट होल से 6 मिमी उपर द) फिश बोल्ट होल से 8 मिमी नीचे
24. Oiling & Greasing of SEJ Shall be done by Key man Once in
a) Fortnight b) Month c) Three month d) Week
24. एसईजे की ऑयलिंग और ग्रीसिंग एक बार चाबी वाले द्वारा की जायेगी.....
अ) पखवाड़ा ब) महीना स) तीन महीने द) सप्ताह
25. Distance pieces in Platform lines shall be fixed at about meter
a) 13 b) 15 c) 30 d) 20
25. प्लेटफार्म लाइनों में दूरी के टुकड़े लगभग मीटर तय किए जायेंगे
अ) 13 ब) 15 स) 30 द) 20

26. The height gauge shall be fixed at height of meter above road level.
 a) 4.67 b) 5.67 c) 4.76 d) 4.50
26. हाईट गेज सड़क स्तर से मीटर की उँचाई पर तय किया जायेगा ।
 अ) 4.67 ब) 5.67 स) 4.76 द) 4.50
27. Minimum clearance of check rail for a Curve is mm .
 a) 44 b) 51 c) 75 d) 48
27. गोलाई के लिए चेक रेल की न्यूनतम निकासी मिमी है ।
 अ) 44 ब) 51 स) 75 द) 48
28. Minimum clearance of check rail for Point & Crossing for PSC sleeper is mm .
 a) 44 b) 41 c) 51 d) 48
28. पीएससी स्लीपर के लिए प्वाइंट और क्रॉसिंग के लिए चेक रेल की न्यूनतम निकासी मिमी है ।
 अ) 44 ब) 41 स) 51 द) 48
29. Minimum clearance of check rail for Level Xing mm .
 a) 41 b) 44 c) 48 d) 51
29. लेबल क्रॉसिंग के लिए चेक रेल की न्यूनतम निकासी मिमी है ।
 अ) 41 ब) 44 स) 48 द) 51
30. The Check rail clearance opposite CMS crossing of BG (1673 mm gauge) is mm .
 a) 41 to 44 b) 44 to 48 c) 51 to 57 d) 44 to 50
30. बीजी (1673 मिमी गेज) के सीएमएस क्रॉसिंग के सामने चेक रेल निकासी मिमी है ।
 अ) 41 से 44 ब) 44 से 48 स) 51 से 57 द) 44 से 50
31. Minimum clearance of mm below foot of stock rail & top of leading stretcher bar shall be available.
 a) 1.5 b) 2 c) 3 d) 2.5
31. स्टॉक रेल के निचले हिस्से और लीडिंग स्ट्रेचर बार के शीर्ष पर मिमी की न्यूनतम निकासी उपलब्ध होगी ।
 अ) 1.5 ब) 2 स) 3 द) 2.5
32. Maximum clearance of mm below foot of stock rail & top of leading stretcher bar shall be available.
 a) 1.5 b) 2 c) 3 d) 2.5
32. स्टॉक रेल के निचले हिस्से और लीडिंग स्ट्रेचर बार के शीर्ष पर अधिकतम मिमी क्लीयरेंस उपलब्ध होगा ।
 अ) 1.5 ब) 2 स) 3 द) 2.5
33. Spherical washer in switch portion shall used on irrespective of LH / RH turnout
 a) RH side b) LH side c) LH/RH side d) None of these.
33. स्विच भाग में गोलाकार वॉशर का उपयोग एचएच/आरएच टर्नआउट पर ध्यान दिए बिना पर किया जायेगा ।
 अ) आरएच साईड ब) एलएच साईड स) एलएच/आरएच साईड द) इनमें से कोई नहीं

34. At level crossing Banner flag shall be provided at 5 meter distance from the
 a) edge of road metalling b) ends of check rail
 c) Centre line of road metalling d) Centre of check rail

34. लेवल क्रॉसिंग पर से 5 मीटर की दूरी पर बैनर झंडा लगाया जायेगा ।
 अ) सड़क मेटलिंग का किनारा ब) चेक रेल के सिरे
 स) सड़क मेटलिंग की केन्द्र रेखा द) चेक रेल का केन्द्र

35. The central sleeper spacing of conventional type of SEJ is cm
 a) 55 b) 60 c) 65 d) 70

35. पारंपरिक प्रकार के एसईजे की केन्द्रीय स्लीपर दूरी सेमी है ।
 अ) 55 ब) 60 स) 65 द) 70

36. Rail drilling machine starts with
 a) Water b) Petrol c) Diesel d) Kerosene oil

36. रेल ड्रिलिंग मशीन से शुरू होती है ।
 अ) पानी ब) पेट्रोल स) डीजल द) मिट्टी का तेल

37. Rail drilling machine drills the holes with
 a) Water b) Petrol c) Diesel d) Kerosene oil

37. रेल ड्रिलिंग मशीन के साथ छेद ड्रिल करती है ।
 अ) पानी ब) पेट्रोल स) डीजल द) मिट्टी का तेल

38. Rail cutting machine starts with
 a) Water b) Petrol c) Diesel d) Kerosene oil

38. रेल काटने की मशीन से शुरू होती है ।
 अ) पानी ब) पेट्रोल स) डीजल द) मिट्टी का तेल

39. Rail cutting machine cuts with
 a) Water b) Petrol c) Diesel d) Kerosene oil

39. रेल कटिंग मशीन से कटती है ।
 अ) पानी ब) पेट्रोल स) डीजल द) मिट्टी का तेल

40. Abrasive rail cutter start & cuts with
 a) Water b) Petrol c) Diesel d) Kerosene oil

40. अपघर्षक रेल कटर प्रारंभ और कट से होता है ।
 अ) पानी ब) पेट्रोल स) डीजल द) मिट्टी का तेल

41. Gauge and cross level measured with help of
 a) steel scale b) Gauge cum level c) Thermometer d) Steel tape

41. गेज और क्रॉस लेवल को की सहायता से मापा जाता है ।
 अ) स्टील स्केल ब) गेज सह स्तर स) थर्मामीटर द) स्टील टेप

42. In steel channel sleeper of bridges no of hook bolts are required
 a) 1 b) 2 c) 3 d) 4

42. पुलों के स्टील चैनल स्लीपर में हुक बोल्ट की आवश्यकता होता है ।
 अ) 1 ब) 2 स) 3 द) 4

43. Joggled fish plate is provided at
 a) fish plate joints
 b) welding joints
 c) Glued joints
 d) CMS crossing joints

43. जॉगल्ड फिश प्लेट..... पर उपलब्ध करायी जाती है।
 अ) फिश प्लेट जोड़
 ब) वेल्डिंग जोड़
 स) चिपके हुए जोड़
 द) सीएमएस क्रॉसिंग जोड़

44. Lifting of concrete sleeper track shall not be done more than mm in one stage
 a) 25
 b) 40
 c) 50
 d) 75

44. कंक्रीट स्लीपर ट्रैक की एक चरण में मिमी से अधिक नहीं उठाई जा सकती है।
 अ) 25
 ब) 40
 स) 50
 द) 75

45. Oiling & Greasing of SEJ shall be done once in a
 a) fortnight
 b) month
 c) week
 d) two months

45. एसईजे की ऑयलिंग और ग्रीसिंग में एक बार की जायेगी।
 अ) पखवाड़ा
 ब) महीना
 स) सप्ताह
 द) दो महीने

46. Lubrication of fish plate joints shall be done preferably in month of
 a) October & November
 b) April & May
 c) June & July
 d) December & January

46. फिश प्लेट जोड़ों का स्नेहन अधिमानतः माह में किया जायेगा।
 अ) अक्टूबर और नवंबर
 ब) अप्रैल और मई
 स) जून और जुलाई
 द) दिसम्बर और जनवरी

47. Patrolman shall walk
 a) In direction of traffic
 b) facing direction of traffic
 c) Centre of both track
 d) None of these

47. पेट्रोलमैन चलेगा
 अ) यातायात की दिशा में
 ब) यातायात की दिशा की ओर मुख करके
 स) दोनों ट्रैक का केन्द्र
 द) इनमें से कोई नहीं

48. Length of fish bolt for 60 kg rail is mm
 a) 140
 b) 150
 c) 160
 d) 170

48. 60 किलो रेल के लिए फिश बोल्ट की लम्बाई मिमी है।
 अ) 140
 ब) 150
 स) 160
 द) 170

49. Length of check rail bolt is mm
 a) 160
 b) 180
 c) 200
 d) 210

49. चेक रेल बोल्ट की लम्बाई मिमी है।
 अ) 160
 ब) 180
 स) 200
 द) 210

50. Diameter of bolt of stretcher bar is..... mm
 a) 12
 b) 14
 c) 18
 d) 20

50. स्टेचर बार के बोल्ट का व्यास मिमी है।
 अ) 12
 ब) 14
 स) 18
 द) 20

- [illegible]

59. Finished vertical tolerances on 1 meter straight edge at the centre on surface of head shall be__
 a) + 0.4 mm b) + 0.5 mm c) + 0.2 d) + 0.3
59. सिर की सतह पर केन्द्र में 1 मीटर सीधे किनारे पर समाप्त उर्ध्वाधर सहनशीलता होगी ।
 अ) + 0.4 mm ब) + 0.5 mm स) + 0.2 द) + 0.3
60. TTR means
 a) Through Turnout Renewal b) Through Rail Renewal
 c) Through Turnover Rail Renewal d) Through Sleeper Renewal
60. टीटीआर का मतलब है
 अ) थू टर्नआउट रिन्यूअल ब) थू रेल रिन्यूअल
 स) थू टर्नओवर रेल रिन्यूअल द) थू स्लीपर रिन्यूअल
61. For measurement of Versine in a Turn out, Chord length is taken as Mtrs.
 a) 10 b) 20 c) 5 d) 3
61. टर्न आउट में वर्साइन की माप के लिए, कॉर्ड की लम्बाई मीटर के रूप में ली जाती है ।
 अ) 10 ब) 20 स) 5 द) 3
62. Chamfering of rail holes is done to avoid
 a) low joints b) high joints c) cracks d) None
62. रेल होल की चम्फरिंग से बचने के लिए की जाती है ।
 अ) निचले जोड़ ब) उँचे जोड़ स) दरारें द) कोई नहीं
63. In PSC track at rail joints fish plates are to be used.
 a) 1 metre b) 600 mm c) joggled d) glued
63. पीएससी ट्रैक में रेल जोड़ों पर फिश प्लेटों का उपयोग किया जाना है ।
 अ) 1 मीटर ब) 600 एमएम स) जॉगल द) ग्लुड
64. Rail tensor is used for
 a) welding b) distressing c) Rail drilling d) Rail cutting
64. रेल टेंसर का उपयोग के लिए किया जाता है ।
 अ) वेल्डिंग ब) डिस्ट्रेसिंग स) रेल ड्रिलिंग द) रेल कटिंग
65. When Buckling took place in track or sunken developed in LWR track during summer then arrange the following steps to be taken in a sequential order.
 I. Cut the rail with gas
 II. Protect the track
 III. Inform Station Master & SSE/P.Way
 IV. Cool the rail with possible means.
 a) I II III IV b) II III I IV
 c) II I III IV d) II IV I III

65. जब गर्मियों के दौरान ट्रैक में बकलिंग होती है या एलडब्ल्यूआर ट्रैक में धंसाव विकसित होता है तो निम्नलिखित कदम उठाने की कमबद्ध व्यवस्था करें।
I. रेल को गैस से काटें
II. ट्रैक को सुरक्षित रखें
III. स्टेशन मास्टर और एसएसई / पीवे को सूचित करें
IV. संभावित साधनों से रेल को ठंडा करें
अ) I II III IV ब) II III I IV
स) II I III IV द) II IV I III

66. While working with JCB for earth work or any other works on track, block required when it works less than meters from centre line of track.
a) 2.8 b) 3.5 c) 6 d) 7.5

67. मिट्टी के काम या किसी अन्य कार्य के लिए जेसीबी के साथ काम करते समय ट्रैक का ब्लॉक किया जाता है, जब यह ट्रैक की केन्द्र रेखा से मीटर से कम पर काम करता है।
अ) 2.8 ब) 3.5 स) 6 द) 7.5

68. While doing Long duration works the track is protected with
a) Operating fixed indicators b) hand signals
c) temporary engineering fixed indicators d) none of these

69. लम्बी अवधि के कार्य करते समय ट्रैक को से सुरक्षित किया जाता है ।
अ) संचालन स्थिर संकेतक ब) हाथ के संकेत
स) अस्थायी इंजीनियरिंग स्थिर संकेतक द) इनमें से कोई नहीं

70. During works of short duration when the train is required to proceed at restricted speed, the flagmen should exhibit at a distance from work spot
a) HS red flag at 30 mts, Banner flag at 600 mts & fix detonators at 1200 mts
b) HS green flag at 30 mts, Banner flag at 600 mts & fix detonators at 1200 mts
c) Caution signal at 30 mts, Banner flag at 600 mts & caution signal at 1200 mts
d) None of these

71. कम अवधि के कार्यों के दौरान जब ट्रेन को प्रतिबंधित गति से आगे बढ़ने की आवश्यकता होती है, तो ध्वजवाहकों को कार्य स्थल से कुछ दूरी पर प्रदर्शन करना चाहिए।
अ) 30 मीटर पर एच.एस. लाल झंडा, 600 मीटर पर बैनर झंडा और 1200 मीटर पर फिक्स डेटोनेटर
ब) 30 मीटर पर एच.एस. हरा झंडा, 600 मीटर पर बैनर झंडा और 1200 मीटर पर फिक्स डेटोनेटर
स) 30 पर सावधानी संकेत मीटर, 600 मीटर पर बैनर झंडा और 1200 मीटर पर सावधानी संकेत
द) इनमें से कोई नहीं

72. During works of long duration one termination indicator bearing letters T/G should be located a distance equal to the length of longest.
a) Express train b) passenger train c) goods train d) none of these

73. लम्बी अवधि के कार्य के दौरान टी/जी अक्षर वाला एक समाप्ति सूचक सबसे लम्बी दूरी के बराबर दूरी पर स्थित होना चाहिए ।
अ) एक्सप्रेस ट्रेन ब) पैसेंजर ट्रेन स) गुड्स ट्रेन द) इनमें से कोई नहीं

70. The flagman should stand at a distance of mts after fixing in the line for protection.
 a) 10 mts b) 20 mts c) 45 mts d) 29
70. फ्लैगमैन को सुरक्षा के लिए लाईन में फिक्सिंग के बाद मीटर की दूरी पर खड़ा होना चाहिए ।
 अ) 10 मीटर ब) 20 मीटर स) 45 मीटर द) 29
71. Finished verticals tolerances on 1 meter straight edge at end of straight edge on surface of head shall be
 a) 0 to +1mm b) 0 to 0.5mm c) + 0.5 mm d) + 1.0 mm
71. सिर की सतह पर सीधे किनारे के अंत में 1 मीटर सीधे किनारे पर तैयार उर्ध्वाधर सहनशीलता..... होगी ।
 अ) 0 to +1mm ब) 0 to 0.5mm स) + 0.5 mm द) + 1.0 mm
72. Finished lateral tolerances on 1 meter straight edge at the centre of gauge side shall be
 a) 0.3 mm b) 0.2 mm c) 0.5 mm d) + 0.5mm
72. गेज पक्ष के केन्द्र में 1 मीटर सीधे किनारे पर तैयार पार्श्व सहनशीलता होगी ।
 अ) 0.3 एमएम ब) 0.2 एमएम स) 0.5 एमएम द) + 0.5 एमएम
73. Finished vertical tolerances on 10 cm straight edge at end of straight edge shall be
 a) 0 to 0.2 mm b) 0 to 0.3 mm c) 0 to 0.4 mm d) 0 to 0.5 mm
73. सीधे किनारे के अंत में 10 सेमी सीधे किनारे पर समाप्त उर्ध्वाधर सहनशीलता होगी ।
 अ) 0 से 0.2 एमएम ब) 0 से 0.3 एमएम स) 0 से 0.4 एमएम द) 0 से 0.5एमएम
74. Finished lateral tolerances on 10 cm straight edge at centre of straight edge shall be
 a) + 0.3 mm b) + 0.4 mm c) + 0.5 mm d) + 1.0 mm
74. सीधे किनारे के केन्द्र पर 10 सेमी सीधे किनारे पर तैयार पार्श्व सहनशीलता होगी ।
 अ) + 0.3 एमएम ब) + 0.4 एमएम स) + 0.5 एमएम द) + 1.0 एमएम
75. While executing the AT welding work if sudden rainfall occurs, what precaution has to take to complete the work?
 a) Joint should be protected by trolley umbrella b) Joint should be protected by tarpaulin
 c) Joint should be protected by rain guard d) welding should not be carried out
75. एटी वेल्डिंग कार्य करते समय यदि अचानक वर्षा हो जाए तो कार्य पूरा करने के लिए क्या सावधानी बरतनी होगी ?
 अ) जोड़ को ट्रॉली छाते से सुरक्षित किया जाना चाहिए
 ब) जोड़ को तिरपाल द्वारा संरक्षित किया जाना चाहिए
 स) जोड़ को रेन गार्ड द्वारा संरक्षित किया जाना चाहिए
 द) वेल्डिंग नहीं की जानी चाहिए।
76. Weld collar painting to be done once in years in corrosion prone area.
 a) 4 b) 3 c) 2 d) 1
76. संक्षारण प्रवण क्षेत्र में वेल्ड कॉलर पेंटिंग वर्षों में एक बार की जानी चाहिए ।
 अ) 4 ब) 3 स) 2 द) 1
77. The First train should passed only after minutes after pouring of molten metal and after rough finishing of welded joints.
 a) 30 b) 15 c) 45 d) 20
77. पिघली हुई धातु डालने के बाद और बेल्टेड जोड़ों की रफ फिनिशिंग के बाद मिनट के बाद ही पहली ट्रेन गुजरनी चाहिए ।
 अ) 30 ब) 15 स) 45 द) 20

78. What will be the effect of tight gauge at nose of crossings
- Wheel flange hits the nose of crossing
 - More wear on check rails
 - Shearing of bolts on check rail
 - All of the above.
78. कॉसिंग के नोज पर टाईट गेज का क्या प्रभाव होगा
- व्हील फ्लैज कॉसिंग की नाक से टकराता है
 - चेक रेल पर अधिक घिसाव
 - चेक रेल पर बोल्ट की कतरन
 - उपरोक्त सभी ।
79. For PQRS work for running of portal cranes the gauge of auxiliary track is mm.
- 1673
 - 1676
 - 3400
 - 3500
79. पीक्यूआरएस कार्य के लिए पोर्टल क्रेन चलाने के लिए सहायक ट्रैक का गेज मिमी है।
- 1673
 - 1676
 - 3400
 - 3500
80. The spring setting device should be fixed on sleeper No..... in 1.12, 60 Kg Turnout.
- 13
 - 14
 - 15
 - 16
80. 1.12, 60 किलोग्राम टर्नआउट में स्प्रिंग सेटिंग डिवाइस को स्लीपर नंबर पर लगाया जाना चाहिए।
- 13
 - 14
 - 15
 - 16
81. The purpose of going as key man by mate in once in week is
- To know the condition of the section
 - to see any encroachments
 - to check the work done by key man
 - All the above
81. सप्ताह में एक बार मेट द्वारा की-मैन के रूप में जाने का उद्देश्य है
- अनुभाग की स्थिति जानने के लिए
 - किसी भी अतिक्रमण को देखने के लिए
 - कुंजी द्वारा किए गए कार्य की जाँच करने के लिए
 - उपरोक्त सभी
82. While recording temperature at site during carrying maintenance works, if the temperature shows in Red colored zone on the rail thermometer, then what is the action to be taken?
- Carry regular maintenance works
 - Stop doing regular maintenance works
 - introduce Hot Weather Patrolling
 - both b & c
82. रखरखाव कार्य के दौरान साइट पर तापमान रिकॉर्ड करते समय, यदि रेल थर्मामीटर पर तापमान लाल रंग के क्षेत्र में दिखाई देता है, तो क्या कार्रवाई की जानी चाहिए ?
- नियमित रख रखाव कार्य करना
 - नियमित रख रखाव कार्य करना बंद करें
 - गर्म मौसम में गश्त शुरू करना
 - ब और स दोनों
83. While recording temperature at site during carrying maintenance works, if the temperature shows in Yellow colored zone on the rail thermometer, then what is the action to be taken?
- Carry regular maintenance works
 - Stop doing regular maintenance works & Close the empty gallas
 - introduce Hot Weather Patrolling
 - None of the above
83. रखरखाव कार्य के दौरान साइट पर तापमान रिकॉर्ड करते समय, यदि रेल थर्मामीटर पर तापमान पीले रंग के क्षेत्र में दिखाई देता है, तो क्या कार्रवाई की जानी चाहिए ?
- नियमित रख रखाव कार्य करना
 - नियमित रख रखाव कार्य करना बंद करें और खाली गैलास को बंद करें
 - गर्म मौसम में गश्त शुरू करना
 - उपरोक्त में से कोई नहीं

84. The purpose of lubrication of Rail Joints.....
- To identify cracks
 - for expansion & contraction of rail ends
 - to reduce wear on fishing planes
 - All the above
84. रेल जोड़ों के स्नेहन का उद्देश्य
- दरारों की पहचान करना
 - रेल के सिरों के विस्तार और संकुचन के लिए
 - मछली पकड़ने के विमानों पर घिसाव को कम करना
 - उपरोक्त सभी
85. While measuring track gauge, The RED reading shown in the Gauge-cum-level indicates.....
- Slack gauge
 - neat gauge
 - tight gauge
 - None
85. ट्रैक गेज को मापते समय, गेज-कम-लेवल में दिखाई गई लाल रीडिंग इंगित करती है।
- स्लैक गेज
 - नीट गेज
 - टाईट गेज
 - कोई नहीं
86. Expand form of TMS is
- Track Monitoring system
 - Track Machine system
 - Track mobility system
 - Track Management system
86. टीएमएस का विस्तार करें।
- ट्रैक मोनिटरिंग प्रणाली
 - ट्रैक मशीन प्रणाली
 - ट्रैक गतिशीलता प्रणाली
 - ट्रैक प्रबंधन प्रणाली
87. Cut liners shall be used with clip at fish plated joint/Glued joint
- ERCJ
 - ERC
 - Anti theft
 - None
87. फिश प्लेटेड ज्वाइंट/ग्लूड ज्वाइंट पर क्लिप के साथ कट लाइनर का उपयोग किया जायगा।
- ईआरसीजे
 - ईआरसी
 - एंटी थेफ्ट
 - कोई नहीं
88. Cold weather patrolling shall compulsorily be started when rail temperature goes below
- t_d
 - $t_d + 10^\circ \text{C}$
 - $t_d + 20^\circ \text{C}$
 - $t_d - 30^\circ \text{C}$
88. रेल का तापमान नीचे जाने पर ठंड के मौसम में गश्त अनिवार्य रूप से शुरू की जायेगी।
- t_d
 - $t_d + 10^\circ \text{C}$
 - $t_d + 20^\circ \text{C}$
 - $t_d - 30^\circ \text{C}$
89. Check rails should be provided on curves having Radius
- $\geq 8^\circ$
 - $\geq 10^\circ$
 - $\geq 6^\circ$
 - $\geq 4^\circ$
89. रेडियस वाले कर्व्स पर चेक रेल प्रदान की जानी चाहिए।
- $\geq 8^\circ$
 - $\geq 10^\circ$
 - $\geq 6^\circ$
 - $\geq 4^\circ$
90. Deficiency of ballast on LWR track during summer may result in
- Creep
 - Buckling
 - Sinking
 - cracking
90. गर्मियों के दौरान एल डब्ल्यू आर ट्रैक पर गिट्टी की कमी के परिणामस्वरूप हो सकता है।
- रेंगना
 - बकलिंग
 - धंसना
 - दरार
91. The normal life of Detonator is
- 10 years
 - 5 years
 - 15 years
 - 7 years
91. डेटोनेटर का सामान्य जीवन है।
- 10 वर्ष
 - 5 वर्ष
 - 15 वर्ष
 - 7 वर्ष

92. New AT weld shall be tested with USFD within months
a) 1 b) 2 c) 3 d) 4

92. नए एटी वेल्ड का परीक्षण..... महीनों के भीतर यूएसएफडी के साथ किया जायेगा।
अ) 1 ब) 2 स) 3 द) 4

93. Reference mark of SEJ is mm higher than top table of rail surface
a) 0 b) 5 c) 25 d) 50

93. एसईजे का संदर्भ चिह्न रेल सतह के शीर्ष टेबल से मिमी उँचा है।
अ) 0 ब) 5 स) 25 द) 50

94. Rail dolly is used for carrying
a) Ballast b) Rail c) Water d) None of these

94. रेल डोली का उपयोग..... ले जाने के लिए किया जाता है।
अ) गिट्टी ब) रेल स) पानी द) इनमें से कोई नहीं

95. In one box of detonator contains no of detonator
a) 8 b) 10 c) 12 d) 6

95. डेटोनेटर के एक बॉक्स में डेटोनेटर की संख्या होती है।
अ) 8 ब) 10 स) 12 द) 6

96. For welding rail end should not be cut by
a) Hexa blade b) Gas c) Rail cut machine d) Abrasive rail cutter

96. वेल्डिंग के लिए रेल के सिरे को द्वारा नहीं काटा जाना चाहिए।
अ) हेक्सा ब्लेड ब) गैस स) रेल कट मशीन द) घर्षण रेल कटर

97. Box spanner used for tightening of
a) Stud bolt b) rail screw c) fish bolt d) stretcher bar bolt

97. बॉक्स स्पैनर का उपयोग को कसने के लिए किया जाता है।
अ) स्टड बोल्ट ब) रेल स्कू स) फिश बोल्ट द) स्ट्रेचर बार बोल्ट

98. In a turnout rail screw shall be tightened by
a) box spanner b) fish bolt spanner c) hammer d) auger

98. टर्नआउट में रेल स्कू को द्वारा कस दिया जायेगा।
अ) बॉक्स स्पैनर ब) फिश बोल्ट स्पैनर स) हैमर द) बरमा

99. Versine in a curved tongue rail & curved stock rail is measured by
a) steel tape b) thermometer c) gauge cum level d) nylon cord

99. घुमावदार टंग रेल और घुमावदार स्टॉक रेल में वर्सीन को द्वारा मापा जाता है।
अ) स्टील टेप ब) थर्मामीटर स) गेज सह स्तर द) नायलॉन कॉर्ड

100. The gap to be maintained at SSD in Thik web switches between stock Rail and Tongue Rail is
a) 56 ± 2 b) 58 ± 2 c) 60 ± 2 d) 64 ± 2

100. स्टॉक रेल और टंग रेल के बीच थिक वेब स्विच में एसएसडी पर बनाए रखा जाने वाला अंतर है।
अ) 56 ± 2 ब) 58 ± 2 स) 60 ± 2 द) 64 ± 2

101. What is the Official Language of the Union of India ?
 a) Devanagari script b) English c) Urdu d) None of these
101. भारत संघ की राजभाषा क्या है ?
 अ) देवनागरी लिपि ब) अंग्रेजी स) उर्दू द) इनमें से कोई नहीं
102. When was the Official Languages Act 1963 passed ?
 a) 10.06.1963 b) 10.05.1963 c) 11.02.1963 d) 11.06.1963
102. राजभाषा अधिनियम 1963 कब पारित हुआ ?
 अ) 10.06.1963 ब) 10.05.1963 स) 11.02.1963 द) 11.06.1963
103. When is 'Hindi Day' celebrated every year ?
 a) 14 September b) 19 September c) 24 September d) 14 September
103. हर साल "हिन्दी दिवस" कब मनाया जाता है ?
 अ) 26 सितम्बर ब) 19 सितम्बर स) 24 सितम्बर द) 14 सितम्बर
104. What is the Official Language of Arunachal Pradesh ?
 a) Hindi & English b) Hindi c) Urdu d) English
104. अरुणाचल प्रदेश की राजभाषा क्या है ?
 अ) हिन्दी एवं अंग्रेजी ब) हिन्दी स) उर्दू द) अंग्रेजी
105. From when did the Section 3(3) of Official Languages Act take effect?
 a) 26 January 1965 b) 30 January 1965
 c) 24 September 1966 d) 26 September 1968
105. राजभाषा अधिनियम की धारा 3(3) कब से प्रवृत्त हुई है ?
 अ) 26 जनवरी 1965 ब) 30 जनवरी 1965
 स) 24 सितम्बर 1966 द) 26 सितम्बर 1968
106. Who is the Chairman of Central Hindi Committee ?
 a) Chief Minister b) Prime Minister c) President d) None of these
106. केन्द्रीय हिन्दी समिति के अध्यक्ष कौन हैं ?
 अ) मुख्यमंत्री ब) प्रधानमंत्री स) राष्ट्रपति द) इनमें से कोई नहीं
107. How many Articles are there in Part XVII of the Constitution ?
 a) 10 b) 4 c) 9 d) 20
107. संविधान के भाग XVII में कितने अनुच्छेद हैं ?
 अ) दस ब) चार स) नौ द) बीस
108. Who was the First Chairman of the Official Language Commission ?
 a) Sri B. G. Khare b) Sri Mohan Das
 c) Sri R. G. Patil d) Sri Rajendra Prasad
108. राजभाषा आयोग के प्रथम अध्यक्ष कौन थे ?
 अ) श्री बी. जी. खरे ब) श्री मोहन दास
 स) श्री आर. जी. पाटिल द) श्री राजेन्द्र प्रसाद
109. Which Article comes under Part-VI ?
 a) Article 214 b) Article 210 c) Article 215 d) Article 216
109. भाग - VI में कौन सा अनुच्छेद है ?
 अ) अनुच्छेद 214 ब) अनुच्छेद 210 स) अनुच्छेद 215 द) अनुच्छेद 216
110. How many members are there in the Parliamentary Committee on Official Language ?
 a) 30 b) 40 c) 50 d) 60
110. राजभाषा की संसदीय समिति के कितने सदस्य हैं ?
 अ) 30 ब) 40 स) 50 द) 60

1. Versine in a curved tongue rail & curved stock rail is measured by
 a) steel tape b) thermometer c) gauge cum level d) nylon cord
1. घुमावदार टंग रेल और घुमावदार स्टॉक रेल में वर्सिन को द्वारा मापा जाता है।
 अ) स्टील टेप ब) थर्मामीटर स) गेज सह स्तर द) नायलॉन कॉर्ड
2. The gap to be maintained at SSD in Thik web switches between stock Rail and Tongue Rail is
 a) 56 ± 2 b) 58 ± 2 c) 60 ± 2 d) 64 ± 2
2. स्टॉक रेल और टंग रेल के बीच थिक वेब स्विच में एसएसडी पर बनाए रखा जाने वाला अंतर है।
 अ) 56 ± 2 ब) 58 ± 2 स) 60 ± 2 द) 64 ± 2
3. For measurement of Versine in a Turn out, Chord length is taken as Mtrs.
 a) 10 b) 20 c) 5 d) 3
3. टर्न आउट में वर्साइन की माप के लिए, कॉर्ड की लम्बाई मीटर के रूप में ली जाती है।
 अ) 10 ब) 20 स) 5 द) 3
4. Chamfering of rail holes is done to avoid
 a) low joints b) high joints c) cracks d) None
4. रेल होल की चम्फरिंग से बचने के लिए की जाती है।
 अ) निचले जोड़ ब) उंचे जोड़ स) दरारें द) कोई नहीं
5. In PSC track at rail joints fish plates are to be used.
 a) 1 metre b) 600 mm c) jogged d) glued
5. पीएससी ट्रैक में रेल जोड़ों पर फिश प्लेटों का उपयोग किया जाना है।
 अ) 1 मीटर ब) 600 एमएम स) जॉगल द) ग्लुड
6. Rail tensor is used for
 a) welding b) distressing c) Rail drilling d) Rail cutting
6. रेल टेंसर का उपयोग के लिए किया जाता है।
 अ) वेल्डिंग ब) डिस्ट्रेसिंग स) रेल ड्रिलिंग द) रेल कटिंग
7. When Buckling took place in track or sunkinks developed in LWR track during summer then arrange the following steps to be taken in a sequential order.
 I. Cut the rail with gas
 II. Protect the track
 III. Inform Station Master & SSE/P.Way
 IV. Cool the rail with possible means.
 a) I II III IV b) II III I IV
 c) II I III IV d) II IV I III
7. जब गर्मियों के दौरान ट्रैक में बकलिंग होती है या एलडब्ल्यूआर ट्रैक में धंसाव विकसित होता है तो निम्नलिखित कदम उठाने की क्रमबद्ध व्यवस्था करें।
 I. रेल को गैस से काटें
 II. ट्रैक को सुरक्षित रखें
 III. स्टेशन मास्टर और एसएसई/पीवे को सूचित करें
 IV. संभावित साधनों से रेल को ठंडा करें
 अ) I II III IV ब) II III I IV
 स) II I III IV द) II IV I III

8. While working with JCB for earth work or any other works on track, block required when it works less than meters from centre line of track.
 a) 2.8 b) 3.5 c) 6 d) 7.5
8. मिट्टी के काम या किसी अन्य कार्य के लिए जेसीबी के साथ काम करते समय ट्रैक का ब्लॉक किया जाता है, जब यह ट्रैक की केन्द्र रेखा से मीटर से कम पर काम करता है।
 अ) 2.8 ब) 3.5 स) 6 द) 7.5
9. While doing Long duration works the track is protected with
 a) Operating fixed indicators b) hand signals
 c) temporary engineering fixed indicators d) none of these
9. लम्बी अवधि के कार्य करते समय ट्रैक को से सुरक्षित किया जाता है ।
 अ) संचालन स्थिर संकेतक ब) हाथ के संकेत
 स) अस्थाई इंजीनियरिंग स्थिर संकेतक द) इनमें से कोई नहीं
10. During works of short duration when the train is required to proceed at restricted speed, the flagmen should exhibit at a distance from work spot
 a) HS red flag at 30 mts, Banner flag at 600 mts & fix detonators at 1200 mts
 b) HS green flag at 30 mts, Banner flag at 600 mts & fix detonators at 1200 mts
 c) Caution signal at 30 mts, Banner flag at 600 mts & caution signal at 1200 mts
 d) None of these
10. कम अवधि के कार्यों के दौरान जब ट्रेन को प्रतिबंधित गति से आगे बढ़ने की आवश्यकता होती है, तो ध्वजवाहकों को कार्य स्थल से कुछ दूरी पर प्रदर्शन करना चाहिए।
 अ) 30 मीटर पर एच.एस. लाल झंडा, 600 मीटर पर बैनर झंडा और 1200 मीटर पर फिक्स डेटोनेटर
 ब) 30 मीटर पर एच.एस. हरा झंडा, 600 मीटर पर बैनर झंडा और 1200 मीटर पर फिक्स डेटोनेटर
 स) 30 पर सावधानी संकेत मीटर, 600 मीटर पर बैनर झंडा और 1200 मीटर पर सावधानी संकेत
 द) इनमें से कोई नहीं
11. During works of long duration one termination indicator bearing letters T/G should be located a distance equal to the length of longest.
 a) Express train b) passenger train c) goods train d) none of these
11. लम्बी अवधि के कार्य के दौरान टी/जी अक्षर वाला एक समाप्ति सूचक सबसे लम्बी दूरी के बराबर दूरी पर स्थित होना चाहिए ।
 अ) एक्सप्रेस ट्रेन ब) पैसेंजर ट्रेन स) गुड्स ट्रेन द) इनमें से कोई नहीं
12. The flagman should stand at a distance of mts after fixing in the line for protection.
 a) 10 mts b) 20 mts c) 45 mts d) 29
12. फ्लैगमैन को सुरक्षा के लिए लाइन में फिक्सिंग के बाद मीटर की दूरी पर खड़ा होना चाहिए ।
 अ) 10 मीटर ब) 20 मीटर स) 45 मीटर द) 29
13. The Minimum length of rail to be cut in case of buckling of rail occurs /appears is mtr.
 a) 6.5 b) 6.0 c) 4 d) 13
13. रेल की बकलिंग होने या प्रकट होने की स्थिति में काटी जाने वाली रेल की न्यूनतम लम्बाई मीटर है ।
 अ) 6.5 ब) 6.0 स) 4 द) 13

14. Initial Gap of SEJ for 60 kg & 52 kg rail at De-stressing Temperature is mm.
 a) 40 b) 50 c) 60 d) 30
14. डीस्ट्रेसिंग तापमान पर 60 किग्रा और 52 किग्रा रेल के लिए एसईजे का प्रारंभिक अंतर मिमी है।
 अ) 40 ब) 50 स) 60 द) 30
15. No of lifting points required for handling 26 meter long panel are
 a) 2 b) 4 c) 6 d) 8
15. 26 मीटर लम्बे पैनल को संभालने के लिए आवश्यक उठाने वाले बिन्दुओं की संख्या है।
 अ) 2 ब) 4 स) 6 द) 8
16. For making gapless joints of CMS crossing distance of first hole from rail end is mm
 a) 80 b) 83 c) 85 d) 50
16. सीएमएस के गैपलेस जोड़ बनाने के लिए रेल सिर से पहले छेद की क्रॉसिंग दूरी मिमी है।
 अ) 80 ब) 83 स) 85 द) 50
17. IMR rails should replaced within days
 a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
17. आईएमआर रेल को दिनों के भीतर बदला जाना चाहिए।
 अ) 1 ब) 2 स) 3 द) 4
18. Greasing of rail in a curve shall be done at
 a) Gauge face of outer rail b) Gauge face of inner rail
 c) Top table of outer rail d) Top table of Inner rail.
18. किसी गोलाई में रेल की ग्रीसिंग पर की जाएगी।
 अ) बाहरी रेल का गेज फेस ब) आंतरिक रेल का गेज फेस
 स) बाहरी रेल की शीर्ष तालिका द) आंतरिक रेल की शीर्ष तालिका
19. Defective weld (DFW) shall be mark with
 a) 1 red cross b) 2 red cross c) 3 red cross d) 4 red cross
19. दोषपूर्ण वेल्ड (डीएफडब्लू) को के साथ चिह्नित किया जायेगा।
 अ) 1 रेड क्रॉस ब) 2 रेड क्रॉस स) 3 रेड क्रॉस द) 4 रेड क्रॉस
20. In Concrete sleeper No of pandrol clips are required.
 a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
20. कंक्रीट स्लीपर में संख्या .पेड्रोल क्लिप की आवश्यकता होती है।
 अ) 1 ब) 2 स) 3 द) 4
21. The First train should passed only after minutes after pouring of molten metal and after rough finishing of welded joints.
 a) 30 b) 15 c) 45 d) 20
21. पिघली हुई धातु डालने के बाद और बेल्डेड जोड़ों की रफ फिनिशिंग के बाद मिनट के बाद ही पहली ट्रेन गुजरनी चाहिए।
 अ) 30 ब) 15 स) 45 द) 20

22. What will be the effect of tight guage at nose of crossings
- Wheel flange hits the nose of crossing
 - More wear on check rails
 - Shearing of bolts on check rail
 - All of the above.
22. कौंसिंग के नोज पर टाईट गेज का क्या प्रभाव होगा
- व्हील फ्लैज कौंसिंग की नाक से टकराता है
 - चेक रेल पर अधिक घिसाव
 - चेक रेल पर बोल्ट की कतरन
 - उपरोक्त सभी ।
23. For PQRS work for running of portal cranes the gauge of auxiliary track is mm.
- 1673
 - 1676
 - 3400
 - 3500
23. पीक्यूआरएस कार्य के लिए पोर्टल क्रेन चलाने के लिए सहायक ट्रैक का गेज मिमी है।
- 1673
 - 1676
 - 3400
 - 3500
24. The spring setting device should be fixed on sleeper No..... in 1.12, 60 Kg Turnout.
- 13
 - 14
 - 15
 - 16
24. 1.12, 60 किलोग्राम टर्नआउट में स्प्रिंग सेटिंग डिवाइस को स्लीपर नंबर पर लगाया जाना चाहिए।
- 13
 - 14
 - 15
 - 16
25. The purpose of going as key man by mate in once in week is
- To know the condition of the section
 - to see any encroachments
 - to check the work done by key may
 - All the above
25. सप्ताह में एक बार मेट द्वारा की-मैन के रूप में जाने का उद्देश्य है
- अनुभाग की स्थिति जानने के लिए
 - किसी भी अतिक्रमण को देखने के लिए
 - कुंजी द्वारा किए गए कार्य की जाँच करने के लिए
 - उपरोक्त सभी
26. While recording temperature at site during carrying maintenance works, if the temperature shows in Red colored zone on the rail thermometer , then what is the action to be taken?
- Carry regular maintenance works
 - Stop doing regular maintenance works
 - introduce Hot Weather Patrolling
 - both b & c
26. रखरखाव कार्य के दौरान साइट पर तापमान रिकॉर्ड करते समय, यदि रेल थर्मामीटर पर तापमान लाल रंग के क्षेत्र में दिखाई देता है, तो क्या कार्रवाई की जानी चाहिए ?
- नियमित रख रखाव कार्य करना
 - नियमित रख रखाव कार्य करना बंद करें
 - गर्म मौसम में गश्त शुरू करना
 - ब और स दोनों
27. While recording temperature at site during carrying maintenance works, if the temperature shows in Yellow colored zone on the rail thermometer , then what is the action to be taken?
- Carry regular maintenance works
 - Stop doing regular maintenance works & Close the empty gallas
 - introduce Hot Weather Patrolling
 - None of the above
27. रखरखाव कार्य के दौरान साइट पर तापमान रिकॉर्ड करते समय, यदि रेल थर्मामीटर पर तापमान पीले रंग के क्षेत्र में दिखाई देता है, तो क्या कार्रवाई की जानी चाहिए ?
- नियमित रख रखाव कार्य करना
 - नियमित रख रखाव कार्य करना बंद करें और खाली गैलास को बंद करें
 - गर्म मौसम में गश्त शुरू करना
 - उपरोक्त में से कोई नहीं

28. The height gauge shall be fixed at height of meter above road level.
 a) 4.67 b) 5.67 c) 4.76 d) 4.50
28. हाईट गेज सड़क स्तर से मीटर की उँचाई पर तय किया जायेगा ।
 अ) 4.67 ब) 5.67 स) 4.76 द) 4.50
29. Minimum clearance of check rail for a Curve is mm .
 a) 44 b) 51 c) 75 d) 48
29. गोलाई के लिए चेक रेल की न्यूनतम निकासी मिमी है ।
 अ) 44 ब) 51 स) 75 द) 48
30. Minimum clearance of check rail for Point & Crossing for PSC sleeper is mm .
 a) 44 b) 41 c) 51 d) 48
30. पीएससी स्लीपर के लिए प्वाइंट और क्रॉसिंग के लिए चेक रेल की न्यूनतम निकासी मिमी है ।
 अ) 44 ब) 41 स) 51 द) 48
31. Minimum clearance of check rail for Level Xing mm .
 a) 41 b) 44 c) 48 d) 51
31. लेबल क्रॉसिंग के लिए चेक रेल की न्यूनतम निकासी मिमी है ।
 अ) 41 ब) 44 स) 48 द) 51
32. The Check rail clearance opposite CMS crossing of BG (1673 mm gauge) is mm .
 a) 41 to 44 b) 44 to 48 c) 51 to 57 d) 44 to 50
32. बीजी (1673 मिमी गेज) के सीएमएस क्रॉसिंग के सामने चेक रेल निकासी मिमी है ।
 अ) 41 से 44 ब) 44 से 48 स) 51 से 57 द) 44 से 50
33. Minimum clearance of mm below foot of stock rail & top of leading stretcher bar shall be available.
 a) 1.5 b) 2 c) 3 d) 2.5
33. स्टॉक रेल के निचले हिस्से और लीडिंग स्ट्रेचर बार के शीर्ष पर मिमी की न्यूनतम निकासी उपलब्ध होगी ।
 अ) 1.5 ब) 2 स) 3 द) 2.5
34. Maximum clearance of mm below foot of stock rail & top of leading stretcher bar shall be available.
 a) 1.5 b) 2 c) 3 d) 2.5
34. स्टॉक रेल के निचले हिस्से और लीडिंग स्ट्रेचर बार के शीर्ष पर अधिकतम मिमी क्लीयरेंस उपलब्ध होगा ।
 अ) 1.5 ब) 2 स) 3 द) 2.5
35. Spherical washer in switch portion shall used on irrespective of LH / RH turnout
 a) RH side b) LH side c) LH/RH side d) None of these.
35. स्विच भाग में गोलाकार वॉशर का उपयोग एचएच/आरएच टर्नआउट पर ध्यान दिए बिना पर किया जायेगा ।
 अ) आरएच साईड ब) एलएच साईड स) एलएच/आरएच साईड द) इनमें से कोई नहीं

36. At level crossing Banner flag shall be provided at 5 meter distance from the
 a) edge of road metalling b) ends of check rail
 c) Centre line of road metalling d) Centre of check rail
36. लेवल क्रॉसिंग पर से 5 मीटर की दूरी पर बैनर झंडा लगाया जायेगा ।
 अ) सड़क मेटलिंग का किनारा ब) चेक रेल के सिरे
 स) सड़क मेटलिंग की केन्द्र रेखा द) चेक रेल का केन्द्र
37. The central sleeper spacing of conventional type of SEJ is cm
 a) 55 b) 60 c) 65 d) 70
37. पारंपरिक प्रकार के एसईजे की केन्द्रीय स्लीपर दूरी सेमी है ।
 अ) 55 ब) 60 स) 65 द) 70
38. Rail drilling machine starts with
 a) Water b) Petrol c) Diesel d) Kerosene oil
38. रेल ड्रिलिंग मशीन से शुरू होती है ।
 अ) पानी ब) पेट्रोल स) डीजल द) मिट्टी का तेल
39. In Concrete sleeper number of Liner are required.
 a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
39. कंक्रीट स्लीपर में संख्या लाइनर की आवश्यकता होती है ।
 अ) 1 ब) 2 स) 3 द) 4
40. In Concrete sleeper number of Rubber Pad are required.
 a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
40. कंक्रीट स्लीपर में संख्या रबर पैड की आवश्यकता होती है ।
 अ) 1 ब) 2 स) 3 द) 4
41. Normally in LWR section, distance between two sleepers is cm
 a) 60 b) 80 c) 100 d) 50
41. आम तौर पर एलडब्ल्यूआर सेक्शन में दो स्लीपरो के बीच की दूरी सेमी होती है ।
 अ) 60 ब) 80 स) 100 द) 50
42. Liner used in track circuited area are.....
 a) composite liner b) GFN Liner c) Metal Liner d) None of these
42. ट्रैक सर्किट क्षेत्र में उपयोग किये जाने वाले लाइनर हैं
 अ) कम्पोजिट लाइनर ब) जीएफएन लाइनर स) मेटल लाइनर द) इनमें से कोई नहीं
43. Minimum throw of switch is mm in BG track is _____
 a) 115 b) 70 c) 95 d) 57
43. बीजी ट्रैक में स्विच का न्यूनतम थ्रो मिमी है ।
 अ) 115 ब) 70 स) 95 द) 57
44. Recommended throw of switch is mm in BG
 a) 115 b) 70 c) 95 d) 57
44. बीजी ट्रैक में स्विच का अनुशंसित थ्रो मिमी है ।
 अ) 115 ब) 70 स) 95 द) 57

45. Heel Divergence for 1 in 12 turnout on PSC sleeper curved switch is..... mm
a) 180 b) 182.5 c) 175 d) 115

45. पीएससी स्लीपर कर्ब्ड स्विच पर 12 में से 1 टर्नआउट के लिए हील डायवर्जेंस मिमी है
अ) 180 ब) 182.5 स) 175 द) 115

46. The broad gauge distance is mm
a) 1676 b) 1000 c) 1600 d) 1750

46. ब्रॉड गेज की दूरीमिमी है।
अ) 1676 ब) 1000 स) 1600 द) 1750

47. In railway Black smith post comes under department.
a) Security b) Engineering c) Personal d) Medical

47. रेलवे में ब्लैक स्मिथ पद विभाग के अन्तर्गत आता है।
अ) सुरक्षा ब) इंजीनियरिंग स) कार्मिक द) चिकित्सा

48. The height of 60 kg rail is
a) 172 mm b) 156 mm c) 143 mm d) 136 mm

48. 60 किलोग्राम रेल की ऊँचाई है।
अ) 172 मिमी ब) 156 मिमी स) 143 मिमी द) 136 मिमी

49. Actual wear of nose of crossing of 60 kg CMS xing is equal to.....
a) Measured wear -2.5 mm b) Measured wear -2 mm
c) Measured wear -3 mm d) Measured Wear- 4 mm

49. 60 किलोग्राम सीएमएस क्रॉसिंग की नाक की वास्तविक घिसाव के बराबर है
अ) मापी घिसाव -2.5 मिमी ब) मापी घिसाव -2 मिमी
स) मापी घिसाव -3 मिमी द) मापी घिसाव -4 मिमी

50. Diameter of Drill bit for hole in gapless joints should be
a) 26 mm b) 26.5 mm c) 27 mm d) 30 mm

50. गैपलेस जोइंटों में छेद के लिए ड्रिल बिट का व्यास होना चाहिए
अ) 26 मिमी ब) 26.5 मिमी स) 27 मिमी द) 30 मिमी

51. In electrified/ track circuited area tape is used for measurement of rail
a) Steel tape b) cotton tape c) metal tape d) Aluminium tape

51. विद्युतीकृत/ट्रैक सर्किट वाले क्षेत्र में रेल की माप के लिए टेप का उपयोग किया जाता है।
अ) स्टील टेप ब) सूती टेप स) धातु टेप द) एल्युमीनियम टेप

52. Emergency joggled fish plate are provided at every kms
a) 0.1 b) 1.0 c) 1.5 d) 2.0

52. प्रत्येक..... किलोमीटर पर आपातकालीन जॉगल्ड फिश प्लेट उपलब्ध कराई जाती है।
अ) 0.1 ब) 1.0 स) 1.5 द) 2.0

53. Slide chair bolt hole in stock rail of Turn out are
a) Same as normal fish bolt hole high b) 6 mm below fish bolt hole
c) 6 mm above fish bolt hole d) 8 mm below fish bolt hole

53. टर्न आउट के स्टॉक रेल में स्लाइड चेयर बोल्ट छेद है
 अ) सामान्य फिश बोल्ट होल की उँचाई के समान ब) फिश बोल्ट होल से 6 मिमी नीचे
 स) फिश बोल्ट होल से 6 मिमी उपर द) फिश बोल्ट होल से 8 मिमी नीचे
54. Oiling & Greasing of SEJ Shall be done by Key man Once in
 a) Fortnight b) Month c) Three month d) Week
54. एसईजे की ऑयलिंग और ग्रीसिंग एक बार चाबी वाले द्वारा की जायेगी.....
 अ) पखवाड़ा ब) महीना स) तीन महीने द) सप्ताह
55. Distance pieces in Platform lines shall be fixed at about meter
 a) 13 b) 15 c) 30 d) 20
55. प्लेटफार्म लाइनों में दूरी के टुकड़े लगभग मीटर तय किए जायेंगे
 अ) 13 ब) 15 स) 30 द) 20
56. Rail drilling machine drills the holes with
 a) Water b) Petrol c) Diesel d) Kerosene oil
56. रेल ड्रिलिंग मशीन के साथ छेद ड्रिल करती है।
 अ) पानी ब) पेट्रोल स) डीजल द) मिट्टी का तेल
57. Finished verticals tolerances on 1meter straight edge at end of straight edge on surface of head shall be
 a) 0 to +1mm b) 0 to 0.5mm c) + 0.5 mm d) + 1.0 mm
57. सिर की सतह पर सीधे किनारे के अंत में 1 मीटर सीधे किनारे पर तैयार उर्ध्वाधर सहनशीलता..... होगी ।
 अ) 0 to +1mm ब) 0 to 0.5mm स) + 0.5 mm द) + 1.0 mm
58. Finished lateral tolerances on 1 meter straight edge at the centre of gauge side shall be
 a) 0.3 mm b) 0.2 mm c) 0.5 mm d) + 0.5mm
58. गेज पक्ष के केन्द्र में 1 मीटर सीधे किनारे पर तैयार पार्श्व सहनशीलता होगी ।
 अ) 0.3 एमएम ब) 0.2 एमएम स) 0.5 एमएम द) + 0.5 एमएम
59. Finished vertical tolerances on 10 cm straight edge at end of straight edge shall be
 a) 0 to 0.2 mm b) 0 to 0.3 mm c) 0 to 0.4 mm d) 0 to 0.5 mm
59. सीधे किनारे के अंत में 10 सेमी सीधे किनारे पर समाप्त उर्ध्वाधर सहनशीलता होगी ।
 अ) 0 से 0.2 एमएम ब) 0 से 0.3 एमएम स) 0 से 0.4 एमएम द) 0 से 0.5एमएम
60. Finished lateral tolerances on 10 cm straight edge at centre of straight edge shall be
 a) + 0.3 mm b) + 0.4 mm c) + 0.5 mm d) + 1.0 mm
60. सीधे किनारे के केन्द्र पर 10 सेमी सीधे किनारे पर तैयार पार्श्व सहनशीलता होगी ।
 अ) + 0.3 एमएम ब) + 0.4 एमएम स) + 0.5 एमएम द) + 1.0 एमएम
61. While executing the AT welding work if sudden rainfall occurs, what precaution has to take to complete the work?
 a) Joint should be protected by trolley umbrella b) Joint should be protected by tarpaulin
 c) Joint should be protected by rain guard d) welding should not be carried out

61. एटी वेल्डिंग कार्य करते समय यदि अचानक वर्षा हो जाए तो कार्य पूरा करने के लिए क्या सावधानी बरतनी होगी ?
 अ) जोड़ को ट्रॉली छाते से सुरक्षित किया जाना चाहिए
 ब) जोड़ को तिरपाल द्वारा संरक्षित किया जाना चाहिए
 स) जोड़ को रेन गार्ड द्वारा संरक्षित किया जाना चाहिए
 द) वेल्डिंग नहीं की जानी चाहिए।
62. While measuring track gauge, The RED reading shown in the Gauge-cum-level indicates.....
 a) Slack gauge b) neat gauge c) tight gauge d) None
62. ट्रैक गेज को मापते समय, गेज-कम-लेवल में दिखाई गई लाल रीडिंग इंगित करती है।
 अ) स्लैक गेज ब) नीट गेज स) टाइट गेज द) कोई नहीं
63. Expand form of TMS is
 a) Track Monitoring system b) Track Machine system
 c) Track mobility system d) Track Management system
63. टीएमएस का विस्तार करें।
 अ) ट्रैक मोनिटरिंग प्रणाली ब) ट्रैक मशीन प्रणाली
 स) ट्रैक गतिशीलता प्रणाली द) ट्रैक प्रबंधन प्रणाली
64. Cut liners shall be used with clip at fish plated joint/Glued joint
 a) ERCJ b) ERC c) Anti theft d) None
64. फिश प्लेटेड ज्वाइंट/ग्लूड ज्वाइंट पर क्लिप के साथ कट लाइनर का उपयोग किया जायगा।
 अ) ईआरसीजे ब) ईआरसी स) एंटी थेफ्ट द) कोई नहीं
65. Cold weather patrolling shall compulsorily be started when rail temperature goes below
 a) t_d b) $t_d + 10^\circ \text{C}$ c) $t_d + 20^\circ \text{C}$ d) $t_d - 30^\circ \text{C}$
65. रेल का तापमान नीचे जाने पर ठंड के मौसम में गश्त अनिवार्य रूप से शुरू की जायेगी।
 अ) t_d ब) $t_d + 10^\circ \text{C}$ स) $t_d + 20^\circ \text{C}$ द) $t_d - 30^\circ \text{C}$
66. Check rails should be provided on curves having Radius
 a) $\geq 8^0$ b) $\geq 10^0$ c) $\geq 6^0$ d) $\geq 4^0$
66. रेडियस वाले कर्व्स पर चेक रेल प्रदान की जानी चाहिए।
 अ) $\geq 8^0$ ब) $\geq 10^0$ स) $\geq 6^0$ द) $\geq 4^0$
67. Deficiency of ballast on LWR track during summer may result in
 a) Creep b) Buckling c) Sinking d) cracking
67. गर्मियों के दौरान एल डब्लू आर ट्रैक पर गिट्टी की कमी के परिणामस्वरूप हो सकता है।
 अ) रेंगना ब) बकलिंग स) धंसना द) दरार
68. The normal life of Detonator is
 a) 10 years b) 5 years c) 15 years d) 7 years
68. डेटोनेटर का सामान्य जीवन है।
 अ) 10 वर्ष ब) 5 वर्ष स) 15 वर्ष द) 7 वर्ष

69. New AT weld shall be tested with USFD within months
 a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
69. नए एटी वेल्ड का परीक्षण..... महीनों के भीतर यूएसएफडी के साथ किया जायेगा।
 अ) 1 ब) 2 स) 3 द) 4
70. Reference mark of SEJ is mm higher than top table of rail surface
 a) 0 b) 5 c) 25 d) 50
70. एसईजे का संदर्भ चिह्न रेल सतह के शीर्ष टेबल से मिमी उँचा है।
 अ) 0 ब) 5 स) 25 द) 50
71. Rail dolly is used for carrying
 a) Ballast b) Rail c) Water d) None of these
71. रेल डोली का उपयोग..... ले जाने के लिए किया जाता है।
 अ) गिट्टी ब) रेल स) पानी द) इनमें से कोई नहीं
72. In one box of detonator contains no of detonator
 a) 8 b) 10 c) 12 d) 6
72. डेटोनेटर के एक बॉक्स में डेटोनेटर की संख्या होती है।
 अ) 8 ब) 10 स) 12 द) 6
73. For welding rail end should not be cut by
 a) Hexa blade b) Gas c) Rail cut machine d) Abrasive rail cutter
73. वेल्डिंग के लिए रेल के सिरे को द्वारा नहीं काटा जाना चाहिए।
 अ) हेक्सा ब्लेड ब) गैस स) रेल कट मशीन द) घर्षण रेल कटर
74. Box spanner used for tightening of
 a) Stud bolt b) rail screw c) fish bolt d) stretcher bar bolt
74. बॉक्स स्पैनर का उपयोग को कसने के लिए किया जाता है।
 अ) स्टड बोल्ट ब) रेल स्कू स) फिश बोल्ट द) स्ट्रेचर बार बोल्ट
75. In a turnout rail screw shall be tightened by
 a) box spanner b) fish bolt spanner c) hammer d) auger
75. टर्नआउट में रेल स्कू को द्वारा कस दिया जायेगा।
 अ) बॉक्स स्पैनर ब) फिश बोल्ट स्पैनर स) हैमर द) बरमा
76. Patrolman shall walk
 a) In direction of traffic b) facing direction of traffic
 c) Centre of both track d) None of these
76. पेट्रोल मैन चलेगा
 अ) यातायात की दिशा में ब) यातायात की दिशा की ओर मुख करके
 स) दोनों ट्रैक का केन्द्र द) इनमें से कोई नहीं
77. Length of fish bolt for 60 kg rail is mm
 a) 140 b) 150 c) 160 d) 170
77. 60 किलो रेल के लिए फिश बोल्ट की लम्बाई मिमी है।
 अ) 140 ब) 150 स) 160 द) 170

78. Length of check rail bolt is mm

- a) 160 b) 180 c) 200 d) 210

78. चेक रेल बोल्ट की लम्बाई मिमी है।

- अ) 160 ब) 180 स) 200 द) 210

79. Diameter of bolt of stretcher bar is..... mm

- a) 12 b) 14 c) 18 d) 20

79. स्टेचर बार के बोल्ट का व्यास मिमी है।

- अ) 12 ब) 14 स) 18 द) 20

80. On PSC sleeper 1 in 12 turnout, S & T motor is to be fixed between sleeper no.

- a) 1 & 2 b) 2 & 3 c) 3 & 4 d) 5 & 6

80. 1 इन 12 टर्नआउट में एंड टी मोटर को स्लीपर नम्बर पर बांधा जाना है

- अ) 1 और 2 ब) 2 और 3 स) 3 और 4 द) 5 और 6

81. In ATW Process rail ends are preheated to the extend of

- a) 1500+20°C b) 1000 +20°C c) 800 +20°C d) 600 +20°C

81. ए.टी.डब्लू प्रक्रिया में रेल के सिरों को की सीमा तक पहले से गरम किया जाता है।

- अ) 1500+20°C ब) 1000 +20°C स) 800 +20°C द) 600 +20°C

82. Preheating time with LPG in ordinary AT Welding is..... minutes

- a) 4 to 4.5 b) 2 to 2.5 c) 5 to 6 d) 7 to 8

82. साधारण एटी वेल्डिंग में एलपीजी के साथ प्रीहीटिंग का समय मिनट है।

- अ) 4 से 4.5 ब) 2 से 2.5 स) 5 से 6 द) 7 से 8

83. Preheating Time with compressed air & petrol in ordinary ATW is.....

- a) 2 to 2.5 min. b) 4 to 4.5 min c) 5 min d) none of these.

83. साधारण एटीडब्ल्यू में संपीड़ित हवा और पेट्रोल के साथ प्रीहीटिंग का समय है।

- अ) 2 से 2.5 मिनट ब) 4 से 4.5 मिनट स) 5 मिनट द) इनमें से कोई नहीं

84. Rail end to be welded should not have any bolt/bond hole within mm in case of AT welding

- a) 30 b) 40 c) 50 d) 60

84. एटी वेल्डिंग के मामले में वेल्ड किए जाने वाले रेल सिर पर मिमी के भीतर कोई बोल्ट/बॉन्ड छेद नहीं होना चाहिए।

- अ) 30 ब) 40 स) 50 द) 60

85. are used for doing alignment in ATW welding

- a) fish bolt b) chisels c) wooden wedges d) MS Liner

85. का उपयोग एटीडब्ल्यू वेल्डिंग में एलाइनमेंट करने के लिए किया जाता है।

- अ) फिश बोल्ट ब) छेनी स) लकड़ के वेजेज द) एम एस लाईनर

86. Pressure during preheating by compressed Air & Petrol shall be

- a) 2 to 2.5 kg/cm² b) 0.2 to 0.3 kg/cm² c) 2 to 3 kg/cm² d) 4 to 4.5 kg/cm²

86. संपीड़ित वायु और पेट्रोल द्वारा प्रीहीटिंग के दौरान दबाव होगा।

- अ) 2 से 2.5 किग्रा/सेमी² ब) 0.2 से 0.3 किग्रा/सेमी²
स) 2 से 3 किग्रा/सेमी² द) 4 से 4.5 किग्रा/सेमी²

87. Pressure during preheating by oxygen is
 a) 7 to 8 kg/cm² b) 4 to 5 kg/cm² c) 4 to 4.5 kg/cm² d) 0.2 to 0.3 kg/cm²
87. ऑक्सीजन द्वारा पहले से गरम करने के दौरान दबाव होता है ।
 अ) 7 से 8 किग्रा/सेमी² ब) 4 से 5 किग्रा/सेमी²
 स) 4 से 4.5 किग्रा/सेमी² द) 0.2 से 0.3 किग्रा/सेमी²
88. Finished vertical tolerances on 1 meter straight edge at the centre on surface of head shall be ____
 a) + 0.4 mm b) + 0.5 mm c) + 0.2 d) + 0.3
88. सिर की सतह पर केन्द्र में 1 मीटर सीधे किनारे पर समाप्त उर्ध्वाधर सहनशीलता होगी ।
 अ) + 0.4 mm ब) + 0.5 mm स) + 0.2 द) + 0.3
89. Weld collar painting to be done once in years in corrosion prone area.
 a) 4 b) 3 c) 2 d) 1
89. संक्षारण प्रवण क्षेत्र में वेल्ड कॉलर पेंटिंग वर्षों में एक बार की जानी चाहिए ।
 अ) 4 ब) 3 स) 2 द) 1
90. The purpose of lubrication of Rail Joints.....
 a) To identify cracks b) for expansion & contraction of rail ends
 c) to reduce wear on fishing planes d) All the above
90. रेल जोड़ों के स्नेहन का उद्देश्य
 अ) दरारों की पहचान करना ब) रेल के सिरों के विस्तार और संकुचन के लिए
 स) मछली पकड़ने के विमानों पर घिसाव को कम करना द) उपरोक्त सभी
91. Rail cutting machine starts with
 a) Water b) Petrol c) Diesel d) Kerosene oil
91. रेल काटने की मशीन से शुरू होती है ।
 अ) पानी ब) पेट्रोल स) डीजल द) मिट्टी का तेल
92. Rail cutting machine cuts with
 a) Water b) Petrol c) Diesel d) Kerosene oil
92. रेल कटिंग मशीन से कटती है ।
 अ) पानी ब) पेट्रोल स) डीजल द) मिट्टी का तेल
93. Abrasive rail cutter start & cuts with
 a) Water b) Petrol c) Diesel d) Kerosene oil
93. अपघर्षक रेल कटर प्रारंभ और कट से होता है ।
 अ) पानी ब) पेट्रोल स) डीजल द) मिट्टी का तेल
94. Gauge and cross level measured with help of
 a) steel scale b) Gauge cum level c) Thermometer d) Steel tape
94. गेज और क्रॉस लेवल को की सहायता से मापा जाता है ।
 अ) स्टील स्केल ब) गेज सह स्तर स) थर्मामीटर द) स्टील टेप

95. In steel channel sleeper of bridges no of hook bolts are required
a) 1 b) 2 c) 3 d) 4
95. पुलों के स्टील चैनल स्लीपर में हुक बोल्ट की आवश्यकता होता है।
अ) 1 ब) 2 स) 3 द) 4
96. Joggled fish plate is provided at
a) fish plate joints b) welding joints
c) Glued joints d) CMS crossing joints
96. जॉगल्ड फिश प्लेट पर उपलब्ध करायी जाती है।
अ) फिश प्लेट जोड़ ब) वेल्डिंग जोड़
स) चिपके हुए जोड़ द) सीएमएस क्रॉसिंग जोड़
97. Lifting of concrete sleeper track shall not be done more than mm in one stage
a) 25 b) 40 c) 50 d) 75
97. कंक्रीट स्लीपर ट्रैक की एक चरण में मिमी से अधिक नहीं उठाई जा सकती है।
अ) 25 ब) 40 स) 50 द) 75
98. Oiling & Greasing of SEJ shall be done once in a
a) fortnight b) month c) week d) two months
98. एसईजे की ऑयलिंग और ग्रीसिंग में एक बार की जायेगी।
अ) पखवाड़ा ब) महीना स) सप्ताह द) दो महीने
99. Lubrication of fish plate joints shall be done preferably in month of
a) October & November b) April & May
c) June & July d) December & January
99. फिश प्लेट जोड़ों का स्नेहन अधिमानतः माह में किया जायेगा।
अ) अक्टूबर और नवंबर ब) अप्रैल और मई
स) जून और जुलाई द) दिसम्बर और जनवरी
100. TTR means
a) Through Turnout Renewal b) Through Rail Renewal
c) Through Turnover Rail Renewal d) Through Sleeper Renewal
100. टीटीआर का मतलब है
अ) थ्रू टर्नआउट रिन्यूअल ब) थ्रू रेल रिन्यूअल
स) थ्रू टर्नओवर रेल रिन्यूअल द) थ्रू स्लीपर रिन्यूअल
101. What is the Official Language of the Union of India ?
a) Devanagari script b) English c) Urdu d) None of these
101. भारत संघ की राजभाषा क्या है ?
अ) देवनागरी लिपि ब) अंग्रेजी स) उर्दू द) इनमें से कोई नहीं
102. When was the Official Languages Act 1963 passed ?
a) 10.06.1963 b) 10.05.1963 c) 11.02.1963 d) 11.06.1963
102. राजभाषा अधिनियम 1963 कब पारित हुआ ?
अ) 10.06.1963 ब) 10.05.1963 स) 11.02.1963 द) 11.06.1963

103. When is 'Hindi Day' celebrated every year ?
 a) 14 September b) 19 September c) 24 September d) 14 September
103. हर साल "हिन्दी दिवस" कब मनाया जाता है ?
 अ) 26 सितम्बर ब) 19 सितम्बर स) 24 सितम्बर द) 14 सितम्बर
104. What is the Official Language of Arunachal Pradesh ?
 a) Hindi & English b) Hindi c) Urdu d) English
104. अरुणाचल प्रदेश की राजभाषा क्या है ?
 अ) हिन्दी एवं अंग्रेजी ब) हिन्दी स) उर्दू द) अंग्रेजी
105. From when did the Section 3(3) of Official Languages Act take effect?
 a) 26 January 1965 b) 30 January 1965
 c) 24 September 1966 d) 26 September 1968
105. राजभाषा अधिनियम की धारा 3(3) कब से प्रवृत्त हुई है ?
 अ) 26 जनवरी 1965 ब) 30 जनवरी 1965
 स) 24 सितम्बर 1966 द) 26 सितम्बर 1968
106. Who is the Chairman of Central Hindi Committee ?
 a) Chief Minister b) Prime Minister c) President d) None of these
106. केन्द्रीय हिन्दी समिति के अध्यक्ष कौन हैं ?
 अ) मुख्यमंत्री ब) प्रधानमंत्री स) राष्ट्रपति द) इनमें से कोई नहीं
107. How many Articles are there in Part XVII of the Constitution ?
 a) 10 b) 4 c) 9 d) 20
107. संविधान के भाग XVII में कितने अनुच्छेद हैं ?
 अ) दस ब) चार स) नौ द) बीस
108. Who was the First Chairman of the Official Language Commission ?
 a) Sri B. G. Khare b) Sri Mohan Das
 c) Sri R. G. Patil d) Sri Rajendra Prasad
108. राजभाषा आयोग के प्रथम अध्यक्ष कौन थे ?
 अ) श्री बी. जी. खरे ब) श्री मोहन दास
 स) श्री आर. जी. पाटिल द) श्री राजेन्द्र प्रसाद
109. Which Article comes under Part-VI ?
 a) Article 214 b) Article 210 c) Article 215 d) Article 216
109. भाग - VI में कौन सा अनुच्छेद है ?
 अ) अनुच्छेद 214 ब) अनुच्छेद 210 स) अनुच्छेद 215 द) अनुच्छेद 216
110. How many members are there in the Parliamentary Committee on Official Language ?
 a) 30 b) 40 c) 50 d) 60
110. राजभाषा की संसदीय समिति के कितने सदस्य हैं ?
 अ) 30 ब) 40 स) 50 द) 60

ANSWER SET – 'A'

Q.No.	Ans
1	A
2	B
3	A
4	A
5	B
6	B
7	B
8	C
9	A
10	C
11	A
12	A
13	C
14	B
15	A
16	A
17	A
18	B
19	B
20	C
21	A
22	A
23	B
24	D
25	B
26	A
27	B
28	C
29	A
30	C
31	A
32	C
33	C
34	B
35	C
36	A
37	A

Q.No.	Ans
38	B
39	A
40	B
41	C
42	C
43	D
44	B
45	D
46	B
47	B
48	B
49	B
50	B
51	B
52	D
53	B
54	B
55	B
56	D
57	B
58	A
59	D
60	D
61	C
62	C
63	A
64	A
65	D
66	A
67	A
68	D
69	B
70	B
71	B
72	B
73	B
74	D

Q.No.	Ans
75	C
76	D
77	C
78	A
79	B
80	B
81	C
82	A
83	C
84	A
85	D
86	C
87	B
88	D
89	C
90	D
91	A
92	D
93	A
94	B
95	D
96	A
97	C
98	C
99	C
100	A
101	A
102	B
103	D
104	D
105	A
106	B
107	C
108	A
109	B
110	A

A.
5/26/2023

ANSWER SET – 'B'

Q.No.	Ans
1	A
2	A
3	B
4	B
5	C
6	A
7	A
8	B
9	D
10	B
11	A
12	B
13	C
14	A
15	C
16	A
17	B
18	A
19	A
20	B
21	B
22	B
23	C
24	A
25	C
26	A
27	A
28	B
29	D
30	A
31	A
32	C
33	C
34	B
35	D
36	B
37	D

Q.No.	Ans
38	B
39	B
40	B
41	B
42	B
43	B
44	C
45	A
46	A
47	B
48	A
49	B
50	C
51	C
52	D
53	B
54	B
55	B
56	D
57	B
58	A
59	D
60	A
61	D
62	C
63	A
64	B
65	B
66	C
67	A
68	C
69	C
70	C
71	D
72	C
73	C
74	A

Q.No.	Ans
75	A
76	D
77	A
78	A
79	C
80	A
81	D
82	D
83	B
84	D
85	C
86	D
87	A
88	D
89	A
90	B
91	D
92	A
93	D
94	B
95	B
96	B
97	B
98	B
99	D
100	C
101	A
102	B
103	D
104	D
105	A
106	B
107	C
108	A
109	B
110	A


Sr. Dev-3/DNR

ANSWER SET – 'C'

Q.No.	Ans
1	D
2	C
3	D
4	C
5	A
6	B
7	B
8	C
9	A
10	C
11	C
12	C
13	A
14	A
15	B
16	B
17	C
18	A
19	A
20	B
21	A
22	A
23	C
24	A
25	D
26	D
27	B
28	A
29	A
30	B
31	D
32	A
33	A
34	C
35	C
36	B
37	D

Q.No.	Ans
38	B
39	D
40	B
41	A
42	B
43	C
44	A
45	C
46	A
47	B
48	A
49	A
50	B
51	B
52	B
53	C
54	A
55	C
56	D
57	D
58	C
59	C
60	A
61	A
62	C
63	D
64	A
65	D
66	A
67	B
68	D
69	A
70	D
71	B
72	B
73	B
74	B

Q.No.	Ans
75	B
76	B
77	A
78	B
79	C
80	C
81	D
82	B
83	B
84	B
85	D
86	B
87	A
88	D
89	D
90	D
91	B
92	B
93	B
94	B
95	B
96	B
97	C
98	A
99	A
100	A
101	A
102	B
103	D
104	D
105	A
106	B
107	C
108	A
109	B
110	A

 *Sn.D6W-3/DNR*